

EXZENTER PRESSEN

EINSTANDER PRESSEN
DOPPELSTAENDERPRESSE EIN PLEUL
DOPPELSTAENDERPRESSE MIT ZWEI PLEUEL





EINSTANDER PRESSEN



EINSTANDER PRESSEN





EINSTANDER PRESSEN

STRUKTUR

Konstruktion und Prüfung der FEM-Fertigteile. Einheitliches Gestell bestehend aus Stahlblechteilen, die der Entspannungsbehandlung unterzogen wurden.

MOTOR

Der Hauptmotor hat einstellbare Geschwindigkeit bei allen Modellen.

GETRIEBE

Einfach oder doppelte Reduzierung der Zahnräder, konform der gewünschten Pressenleistung. Welle mit Schraubenförmiger Verzahnung mittels Fräung der Zähne direkt auf der Welle. Untersetzungsgruppe im Ölbad. Realisierung der Exzenterwelle in vergüteter Stahllegierung mit folgenden Optionen:

- Exzentrisch mit Fixhub;
- Exzentrisch mit variablem Hub, Halbautomatisch oder Vollautomatisch;
- Geschwindigkeitsabnahme Link Drive;
- Servo drive.

SCHLITTEN

Ausführung in geschweißtem und normiertem Stahl, angetriebene Höhenverstellung des Werkzeugs mit selbstbremsendem Motor und mechanischer Anzeige mit dezimaler Auflösung 0,1 mm. 90°-Auslegung der Gleitschuhen aus Bronze und entsprechender optimaler Ausrichtung in jeder Hubposition. Einstellbare Niederdruck-Luftzylinder gleichen das Schlittengewicht und die Spiele der Teile aus, die mit alternierender Bewegung arbeiten.

HYDRAULIK-SICHERHEIT

Sämtliche Modelle sind mit hydraulischer Sicherheit gegen Überlast ausgestattet.

SCHMIERANLAGE

Die Schmieranlage verfügt über eine Zahnradpumpe mit Dauerölstrahl und fortschreitendem Verteiler. Anlagenüberwachung mit Schmierstoffstand- und Druckalarm. Die Anlage ist für die komplette Rückgewinnung des Schmierstoffes ausgelegt.

ELEKTRISCHE INSTALLATION

Automation und Kontrolle der Pressenparameter mit PLC und Visualisierung der Alarmer auf OP Touch Screen Überwachte Standard Parameter:

- Regelung und Visualisierung der Pressengeschwindigkeit;
- Einstellbarer Stückzähler und Gesamtpressen Hubzähler;
- Motorisierte Stößel Verstellung;
- Hubeinstellung Automatisch und von Hand;
- Werkzeugüberwachung ;
- Visualisierung der Alarmer ;
- Hydraulische Sicherheit.

STANDARD AUSTRÜSTUNG

- Halbautomatischer Hubwechsel;
- Motorisierte Stößel Verstellung mit mechanischen Display und dezimaler Auflösung;
- Motor mit variabler Geschwindigkeit ;
- Hydraulische Überlastsicherung;
- Automatische Schaltnockenregelung am oberen Totpunkt (ab JL21-100);
- Doppelter Arbeitstisch ;
- Dynamische Bremsung.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

- Automatischer Hubwechsel ;
- Blechniederhalter ;
- Elektronische Schaltnocken ;
- Zusätzliche Schaltnocken ;
- Weitere Werkzeugsicherungen;
- Optoelektronische Barriere Sicherheitsstufe 4
- Werkzeuglager;
- Autosetting für Werkzeugmontage;
- Programmierbare Kraftüberwachung ;
- Thermische Überwachung der Bronzelager ;
- Schwingungsdämpfer;
- Tele Unterstützung.



	JL21-45	JL21-63	JL21-100	JL21-125	JL21-160	JL21-200	JL21-250
--	---------	---------	----------	----------	----------	----------	----------

Leistung	kN	500	700	1000	1250	1600	2000	2500
Nominaler arbeitshub	mm	3,5	4	5	5,5	6	7	8
Abmessung der arbeitsfläche	mm	800x450	920x500	1000x630	1100x630	1200x650	1350x800	1400x800
Tischoffnung	mm	150	180	180	180	200	250	250
Strake der tischplatte	mm	80	90	125	125	180	200	200
Strake der zweite tischplatte	mm	80	90	90	90	100	100	100
Abmessung stossfläche	mm	500x300	600x350	700x400	700x400	740x420	900x570	950x620
Führungen	n°	8	8	8	8	8	8	8
Abmessung zapfenbohrung	mm	50/60	50/60	60/80	60/80	70/80	70/80	70/140
Hube pro min. Varibel	n°	60:100	50:80	45:70	42:65	35:55	35:50	25:50
Verstellbarer hub min-max	mm	11 - 110	12-120	15-140	15-150	16-160	18-180	23-220
Stosselverstellug	mm	70	80	90	90	100	110	120
Einbauhöhe ut	mm	290	300	360	400	460	480	500
Abstand zwischen wangen	mm	510	560	570	610	690	820	820
Abstand mitte - wangen	mm	235	260	320	320	330	410	410
Ziehkissen	mm	230	230	400	400	450	460	460
Motorleistung	Kw	5,5	7,5	11	15	15	22	33
Hilfsspannung	V	24	24	24	24	24	24	24
Elektronik spannung	V	24	24	24	24	24	24	24
Vorge sehene spannung	V-Hz	400-50	400-50	400-50	400-50	400-50	400-50	400-50
Gesamtabmessung	mm	H 2650 L 1000 P 1330	H 3060 L 1225 P 1865	H 3080 L 1320 P 2200	H 3120 L 1400 P 2200	H 3544 L 1410 P 2220	H 3950 L 1500 P 2633	H 4250 L 1600 P 2900
Gewicht	Kg	5000	7000	10000	12500	16000	20000	25000





DOPPELSTAENDERPRESSE EIN PLEUL



STRUKTUR

Konstruktion und Prüfung der FEM-Fertigteile.
Einheitliches Gestell bestehend aus Stahlblechteilen, die der Entspannungsbehandlung unterzogen wurden.

MOTOR

Der Hauptmotor hat einstellbare Geschwindigkeit mit serienmäßigem Frequenzumrichter auf allen Modellen.

GETRIEBE

Einfache Reduzierung der Getriebe bis zum Modell JL80-DM1, Einfach oder doppelte Reduzierung der Zahnräder, konform der gewünschten Pressenleistung.

Welle mit Schraubenförmiger Verzahnung mittels Fristung der Zähne direkt auf der Welle. Untersetzungsgruppe im Ölbad. Realisierung der Exzenterwelle in vergüteter Stahllegierung mit folgenden Optionen:

- Exzentrisch mit Fixhub;
- Exzentrisch mit variablem Hub , Halbautomatisch oder Vollautomatisch ;
- Geschwindigkeitsabnahme Link Drive;
- Servo drive.

SCHLITTEN

Ausführung in geschweißtem und normiertem Stahl, angetriebene Höhenverstellung des Werkzeugs mit selbstbremsendem Motor und mechanischer Anzeige mit dezimaler Auflösung 0,1 mm. 90°-Auslegung der Gleitschuhen aus Bronze und entsprechender optimaler Ausrichtung in jeder Hubposition. Einstellbare Niederdruck-Luftzylinder gleichen das Schlittengewicht und die Spiele der Teile aus, die mit alternierender Bewegung arbeiten.

HYDRAULIK-SICHERHEIT

Sämtliche Modelle sind mit hydraulischer Sicherheit gegen Überlast ausgestattet.

SCHMIERANLAGE

Die Schmieranlage verfügt über eine Zahnradpumpe mit Dauerölstrahl und fortschreitendem Verteiler. Anlagenüberwachung mit Schmierstoffstand- und Druckalarm. Die Anlage ist für die komplette Rückgewinnung des Schmierstoffes ausgelegt.

ELEKTRISCHE INSTALLATION

Automation und Kontrolle der Pressenparameter mit PLC und Visualisierung der Alarme auf OP Touch Screen Überwachte Standard Parameter:

- Regelung und Visualisierung der Pressengeschwindigkeit;
- Einstellbarer Stückzähler und Gesamtpressen Hubzähler;
- Motorisierte Stößel Verstellung;
- Hubeinstellung Automatisch und von Hand ;
- Werkzeugüberwachung ;
- Visualisierung der Alarme ;
- Hydraulische Sicherheit.

STANDARD AUSRÜSTUNG

- Halbautomatischer Hubwechsel;
- Motorisierte Stößel Verstellung mit mechanischen Display und dezimaler Auflösung;
- Motor mit variabler Geschwindigkeit ;
- Hydraulische Überlastsicherung;
- Automatische Schaltnockenregelung am oberen Totpunkt (ab JL21-100);
- Doppelter Arbeitstisch ;
- Dynamische Bremsung.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

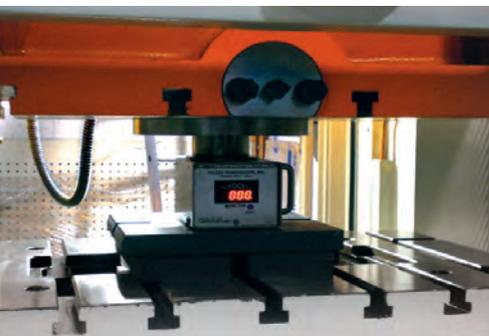
- Automatischer Hubwechsel ;
- Blechniederhalter ;
- Elektronische Schaltnocken ;
- Zusätzliche Schaltnocken ;
- Weitere Werkzeugsicherungen;
- Optoelektronische Barriere Sicherheitsstufe 4
- Werkzeuglager;
- Autosetting für Werkzeugmontage;
- Programmierbare Kraftüberwachung ;
- Thermische Überwachung der Bronzelager ;
- Schwingungsdämpfer;
- Tele Unterstützung.





DOPPELSTAENDERPRESSE EIN PLEUL

		JL80-DM1	JL125-DM1	JL160-DM1	JL200-DM1	JL250-DM1	JL315-DM1
Leistung	kN	800	1250	1600	2000	2500	3150
Nominaler arbeitshub	mm	4	5	6	6	7	8
Abmessung der arbeitsfläche	mm	800x500	1250x630	1300x650	1400x800	1400x900	1400x900
Seitendurchgang	mm	840	1290	1340	1440	1440	1440
Tischoffnung	mm	500x120	600x160	600x160	600x160	600x160	600x160
Strake der tischplatte	mm	90	150	180	200	200	200
Abmessung stossfläche	mm	700x500	1100x600	1200x600	1300x650	1300x700	1300x750
Abstand zwischen wangen	mm	520	650	670	820	920	920
Führungen	n°	8	8	8	8	8	8
Abmessung zapfenbohrung	mm	50/60	60/80	70/80	70/80	70/80	70/80
Hube pro min. Varibel	n°	50:80	45:80	35:60	30:55	30:50	25:45
Verstellbarer hub min-max	mm	12-120	18-150	16-160	18-180	21-220	26-250
Stosselverstellug	mm	80	90	100	110	110	120
Einbauhöhe ut	mm	400	400	460	480	550	600
Ziehkissen	mm	260	400	450	460	460	460
Motorleistung	Kw	7,5	15	15	22	30	37
Hilfsspannung	V	24	24	24	24	24	24
Elektronik spannung	V	24	24	24	24	24	24
Vorge sehene spannung	V-Hz	400-50	400-50	400-50	400-50	400-50	400-50
Gesamtabmessung	mm	H 2100 L 1600 P 2800	H 2700 L 1800 P 3100	H 2700 L 1900 P 3500	H 3100 L 2000 P 4000	H 3500 L 2100 P 4000	H 3700 L 2300 P 5400
Gewicht	Kg	8500	12000	16000	23000	27000	42000



DOPPELSTAENDERPRESSE EIN PLEUEL





DOPPELSTAENDERPRESSE EIN PLEUEL

STRUKTUR

Konstruktion und Prüfung der FEM-Fertigteile.
Einheitliches Gestell bestehend aus Stahlblechteilen, die der Entspannungsbildung unterzogen wurden.

MOTOR

Der Hauptmotor hat einstellbare Geschwindigkeit mit serienmäßigem Frequenzumrichter auf allen Modellen.

GETRIEBE

Einfache Reduzierung der Getriebe bis zum Modell JL80-DM1, Einfach oder doppelte Reduzierung der Zahnräder, konform der gewünschten Pressenleistung.
Welle mit Schraubenförmiger Verzahnung mittels Fristung der Zähne direkt auf der Welle. Untersetzungsgruppe im Ölbad. Realisierung der Exzenterwelle in vergüteter Stahllegierung mit folgenden Optionen:

- Exzentrisch mit Fixhub;
- Exzentrisch mit variablem Hub , Halbautomatisch oder Vollautomatisch ;
- Geschwindigkeitsabnahme Link Drive;
- Servo drive.

SCHLITTEN

Ausführung in geschweißtem und normiertem Stahl, angetriebene Höhenverstellung des Werkzeugs mit selbstbremsendem Motor und mechanischer Anzeige mit dezimaler Auflösung 0,1 mm. 90°-Auslegung der Gleitschuhen aus Bronze und entsprechender optimaler Ausrichtung in jeder Hubposition. Einstellbare Niederdruck-Luftzylinder gleichen das Schlittengewicht und die Spiele der Teile aus, die mit alternierender Bewegung arbeiten.

HYDRAULIK-SICHERHEIT

Sämtliche Modelle sind mit hydraulischer Sicherheit gegen Überlast ausgestattet.

SCHMIERANLAGE

Die Schmieranlage verfügt über eine Zahnradpumpe mit Dauerölstrahl und fortschreitendem Verteiler. Anlagenüberwachung mit Schmierstoffstand- und Druckalarm. Die Anlage ist für die komplette Rückgewinnung des Schmierstoffes ausgelegt.

ELEKTRISCHE INSTALLATION

Automation und Kontrolle der Pressenparameter mit PLC und Visualisierung der Alarme auf OP Touch Screen Überwachte Standard Parameter:

- Regelung und Visualisierung der Pressengeschwindigkeit;
- Einstellbarer Stückzähler und Gesamtpressen Hubzähler;
- Motorisierte Stößel Verstellung;
- Hubeinstellung Automatisch und von Hand;
- Werkzeugüberwachung;
- Visualisierung der Alarme;
- Hydraulische Sicherheit.

STANDARD AUSRÜSTUNG

- Halbautomatischer Hubwechsel;
- Motorisierte Stößel Verstellung mit mechanischen Display und dezimaler Auflösung;
- Motor mit variabler Geschwindigkeit ;
- Hydraulische Überlastsicherung;
- Automatische Schaltnockenregelung am oberen Totpunkt (ab JL21-100);
- Doppelter Arbeitstisch ;
- Dynamische Bremsung.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

- Automatischer Hubwechsel ;
- Blechniederhalter ;
- Elektronische Schaltnocken ;
- Zusätzliche Schaltnocken ;
- Weitere Werkzeugsicherungen;
- Optoelektronische Barriere Sicherheitsstufe 4
- Werkzeuglager;
- Autosetting für Werkzeugmontage;
- Programmierbare Kraftüberwachung ;
- Thermische Überwachung der Bronzelager ;
- Schwingungsdämpfer;
- Tele Unterstützung.



DOPPELSTAENDERPRESSE EIN PLEUEL



	JL125-DM2	JL160-DM2	JL200-DM2	JL250-DM2	JL315-DM2
--	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Leistung	kN	1250	1600	2000	2500	3150
Nominaler arbeitshub	mm	5	6	7	8	8
Abmessung der arbeitsfläche	mm	1600x900	1600x1000	1800x1000	1800x1000	2000x1200
Seitendurchgang	mm	1700	1900	2100	2100	2300
Tischoffnug	mm	600x300	800x350	(2x) 600x300	(2x) 600x300	(2x) 800x400
Strake der tischplatte	mm	150	180	200	200	200
Abmessung stossfläche	mm	1400x900	1600x1000	1800x1000	1800x1000	2000x1200
Abstand zwischen wangen	mm	600	700	800	800	900
Führungen	n°	8	8	8	8	8
Hube pro min. Varibel	n°	45:90	35:70	30:60	30:50	25:50
Hub	mm	150	160	180	220	250
Stosselverstellug	mm	90	100	120	120	120
Einbauhöhe ut	mm	450	500	500	550	600
Motorleistung	Kw	15	15	22	30	37
Hilfsspannung	V	24	24	24	24	24
Elektronik spannung	V	24	24	24	24	24
Vorge sehene spannung	V-Hz	400-50	400-50	400-50	400-50	400-50
Gewicht	Kg	20000	27500	30000	35000	42000



Vertrauen Sie auf über 70 Jahre Erfahrung!

Die Firma HESSE+CO wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert. Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m² großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in more than 70 years of experience!

HESSE+CO was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m² showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

www.hesse-maschinen.com

