BIEGEMASTER

MADE IN GERMANY

WENN PRÄZISION ZÄHLT UND TEMPO ENTSCHEIDET

BIEGEMASCHINEN FÜR PROFIS.
KRAFTVOLL. PRÄZISE. ZUVERLÄSSIG.

MASCHINENBAU AUS LEIDENSCHAFT.
FAMILIENGEFÜHRT SEIT 1955.

BIEGEMASTER

MODERNSTE TECHNIK, DIE DEN UNTERSCHIED MACHT.

Weil im Biegeprozess jedes Detail zählt und Effizienz im Alltag mehr ist als reine Geschwindigkeit.

Bei BIEGEMASTER entwickeln wir Maschinen, die im Alltag konstant Leistung bringen – zuverlässig, präzise und klar im Ablauf. Unser Anspruch ist es, Technik zu bauen, die den Arbeitsprozess vereinfacht und gleichzeitig bessere Ergebnisse ermöglicht.

Unsere Maschinen entstehen aus der Praxis heraus – mit dem Ziel, Abläufe zu optimieren, Bedienung zu vereinfachen und Präzision dauerhaft sicherzustellen.

Auf Basis bewährter Konstruktionen entsteht kein Standardprodukt, sondern ein Biegesystem, das passgenau auf Ihren Betrieb ausgelegt ist und im täglichen Einsatz zuverlässig arbeitet.

So entsteht Technik, auf die man sich verlassen kann.

INTUITIVE BEDIENUNG
Klare Abläufe für sicheres und effizientes Arbeiten

DURCHDACHTE MASCHINENLAYOUTS
Entwickelt für Leistung, Ergonomie und Produktivität

BEWÄHRTE BIEGEPROZESSE
Konzipiert für konstante Ergebnisse im Alltag

BEWÄHRTER BIEGEPROZESS

Seit Jahrzehnten steht BIEGEMASTER für einen Biegeprozess, der im Alltag funktioniert. Klar strukturiert, logisch aufgebaut und konsequent auf Effizienz und Wiederholgenauigkeit ausgelegt.

Jede Maschine folgt einem durchdachten Ablauf, der den Anwender sicher durch den gesamten Prozess führt – vom Einlegen über das Spannen und Schneiden bis hin zum präzisen Biegen. Abläufe werden vereinfacht und Ergebnisse reproduzierbar gemacht.

Moderne Steuerungstechnik, intuitive Bedienung und eine robuste, wartungsarme Mechanik sorgen dafür, dass jeder Schritt zuverlässig ausgeführt wird.

EINFACH
Klar verständliche Abläufe, schnell beherrschbar

SCHNELL
Optimierte Schritte für hohe Produktivität

PRÄZISE
Konstante Ergebnisse durch abgestimmte Technik



1 Profil entwerfen

Die Profilplanung orientiert sich an den täglichen Anforderungen professioneller Abkanter. Mit der BMS Multi-Touch-Steuerung lassen sich Profile schnell, sicher und reproduzierbar erstellen.

- Profilvorbereitung am Büroarbeitsplatz, Tablet/Baustelle oder direkt an der Maschine
- Übersichtliches Teilearchiv für häufig benötigte Profile
- Zeichnen per Touch-Screen – intuitiv und präzise
- Automatische Biegefolgeberechnung mit grafischer Simulation
- Einfache Programmierung, auch für weniger geübte Anwender
- Unterstützung für ineinander steckbare und konische Profile (eng-weit)



2 Bleche komfortabel einlegen

Alle BIEGEMASTER-Maschinen sind für eine ergonomische und sichere Arbeitsweise ausgelegt. Das Einlegen der Bleche erfolgt kontrolliert, präzise und mit minimalem Kraftaufwand.

- Automatische Beladehilfe mit waagerechter Biegewange oder mit ausfahrbarem Beladetisch
- Elektronisch gesteuerter Tiefenanschlag, optional mit Greifersystem bei den Doppelbiegern
- Wartungsfreier Zahnriemenantrieb
- Positionierbare Anschlagfinger über die gesamte Biegelänge
- Sicheres Spannen des Blechs vor dem Schneiden und Biegen
- Frei positionierbarer Fußschalter



3 Exakter Blech-Zuschnitt

Nach dem Spannen wird das Blech millimetergenau zugeschnitten. Die integrierte Schere ist sehr präzise und für den täglichen Einsatz ausgelegt.

- Wartungsfreier Zahnriemenantrieb
- Schneidleistung bis 3 mm Stahl
- Schneideinrichtung am Maschinenkorpus befestigt
- Biegewange bleibt frei von Führungsschienen und Schneidkräften

VIELE NÜTZLICHE ZUSATZFUNKTIONEN:

BIEGEMASTER optimiert den Biegeprozess laufend weiter. Für unsere Maschinen erhalten Sie verschiedene Steuerungen, Austattungsvarianten und Zusatzfunktionen.

MEHR DAZU AB SEITE 22.



4 Kraftvolles und präzises Biegen

Der Biegeprozess ist auf gleichmäßige Kraftverteilung und hohe Wiederholgenauigkeit ausgelegt – über die gesamte Maschinenlänge.

- Hydraulisch oder elektrokinematisch angetriebene Biegegelenke
- Biegen in einer oder zwei Richtungen
- Optimierte Spannwangengeometrie für große Biegewinkel bis zu 150°
- Luftspaltverstellung/Radiusverstellung zum Ausgleich unterschiedlicher Blechstärken
- Automatisches Neupositionieren zwischen den Biegeschritten
- Direkt angetriebene Biegegelenke
- Robuste, verwindungssteife Konstruktion für konstante erstklassige Ergebnisse

BM XBEND
DOPPELBIEGER

KRAFTVOLL UND PRÄZISE IN BEIDE RICHTUNGEN BIEGEN

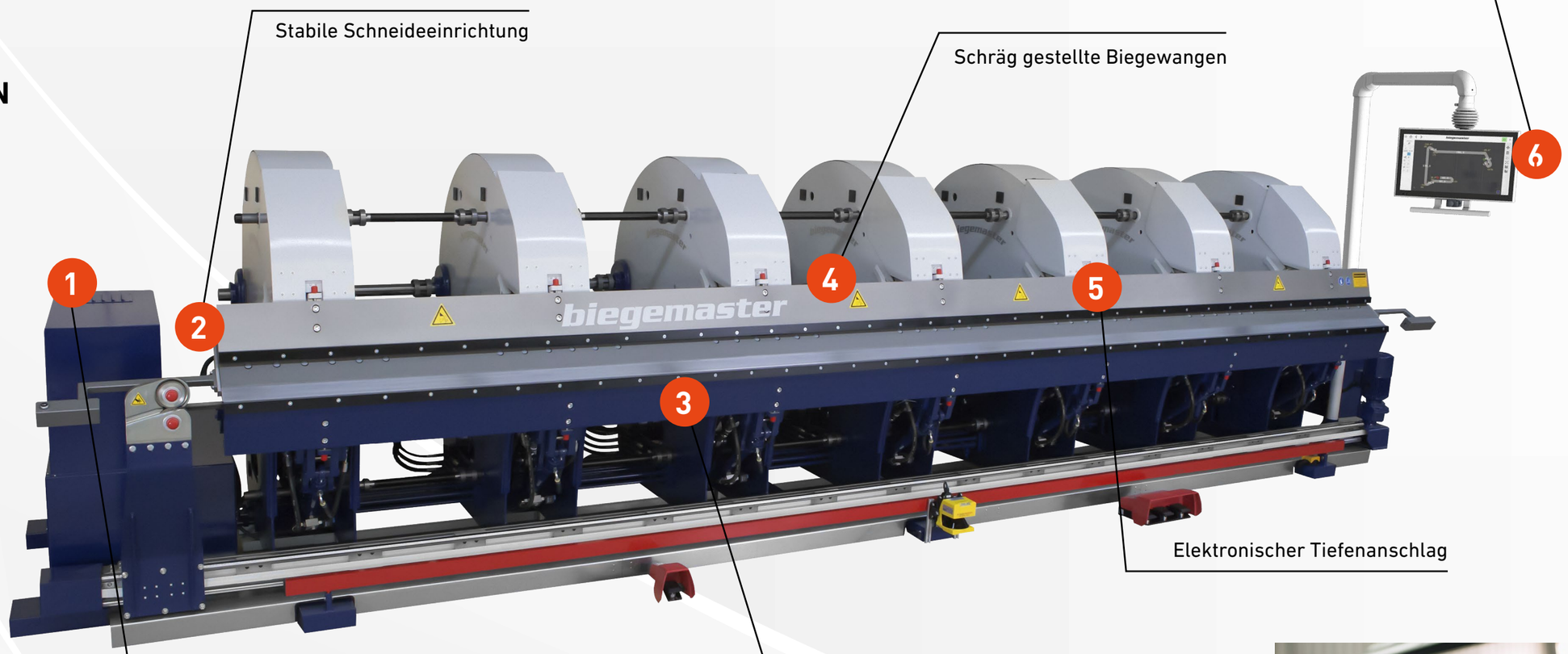
ZEITERSPARNIS
Kein Drehen oder Wenden notwendig – für effiziente und automatisierte Abläufe

HOHE PRODUKTIVITÄT
Optional vollautomatisches Biegen mit Greifersystem

ENERGIEEFFIZIENT
bis zu 50% Stromersparnis durch die „Digitale Hydraulik“

Der BIEGEMASTER XBEND verbindet hohe Biegeleistung mit präziser Steuerung und komfortabler Handhabung. Die Maschine ist für das Biegen in zwei Richtungen ausgelegt und ermöglicht effiziente Abläufe ohne Wenden oder Drehen der Bleche.

Durch die stabile Konstruktion, die exakte Materialführung und die optionale Automatisierung mit Greifersystem eignet sich der XBEND sowohl für Einzelteile als auch zur Serienfertigung. Anwender profitieren von hoher Wiederholgenauigkeit, sicherem Prozessablauf sowie einem spürbar reduzierten manuellen Handling.



FEATURES DER BAUREIHE XBEND

- Servo-Hydraulisches Biegen in zwei Richtungen
- Optional vollautomatischer Biegeprozess
- Hohe Präzision und Wiederholgenauigkeit
- Robuste Konstruktion für den professionellen Dauereinsatz

AUTOMATISCHE BELADETISCHE
Beim Öffnen der Maschine fahren die Beladetische aus der Maschine. Das erleichtert das Einlegen langer Zuschnitte und unterstützt eine ergonomische Arbeitsweise.

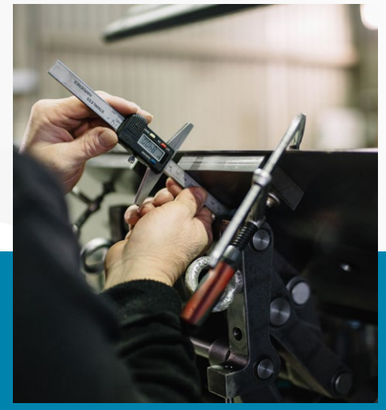
VOLLAUTOMATISCHES BIEGEN
Mit den optional erhältlichen Greifern übernimmt der XBEND den Biegeprozess selbstständig. Manuelle Eingriffe werden reduziert, Anwendungsfehler minimiert und die Prozesssicherheit erhöht.

PRÄZISE POSITIONIERUNG
Computergesteuerte Anschlagfinger/Greifer ermöglichen eine einfache Positionierung der Bleche.

ENERGIEEFFIZIENTER BETRIEB
Durch den Einsatz „digitaler Hydraulik“ wird die Leistung bedarfsgerecht bereitgestellt und der Energieverbrauch reduziert.

INTUITIVE STEUERUNG
Die BMS Multi-Touch-Steuerung ermöglicht eine einfache Programmierung und sichere Bedienung. Profile lassen sich schnell erstellen, speichern und reproduzierbar abrufen.

BM XBEND	
Verfügbare Längen	3-12 m
Biegeleistung	1,25-2 mm (Stahl 400N/mm²)
Anschlag	Schieber oder Greifer, computergesteuert
Biegerichtungen	2
Schere	Optional elektrische Schneideeinrichtung verfügbar
Biegegelenke	Alle Biegegelenke hydraulisch angetrieben
Steuerung	BMS Multi-Touch-Steuerung
Spannwangenverstellung	Optional verfügbar
Energieeffizient	bis zu 50% Stromersparnis durch die „Digitale Hydraulik“



Die technischen Daten und ausführliche Informationen finden Sie auf unserer Webseite.

Ihr Ansprechpartner für alle Fragen rund um die Baureihe XBEND:

Mario Traub
E-Mail: sales@sperr-lechner.de
Tel: +49 (0) 7948 94 19 97 - 0
Fax: +49 (0) 7948 94 19 97 - 30

ENTWICKLUNG, DIE VORAUSDENKT – TECHNIK AUS ERFAHRUNG.

Bei BIEGEMASTER entwickeln Experten, die den Biegeprozess aus der Praxis kennen.
In-House Konstruktion, Entwicklung und Fertigung greifen eng ineinander – mit dem Ziel, Produkte zu schaffen, die im täglichen Betrieb zuverlässig funktionieren.

Unsere Maschinen entstehen nicht am Reißbrett, sondern aus realen Anforderungen.
Jede Funktion wird mit Blick auf Bedienbarkeit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit entwickelt.
So entstehen Biegemaschinen, die Prozesse strukturieren, Arbeitsabläufe vereinfachen und die Produktivität erhöhen.

TECHNIK MIT MEHRWERT
Funktionen, die echte Produktivitätsvorteile schaffen

LANGLEBIGKEIT SERIENMÄSSIG
Maschinen, die über Jahrzehnte im Einsatz überzeugen

ENTWICKLUNG MIT INNOVATION
Praxisnah und lösungsorientiert

BM S-BEND

DIE NEUE BAUREIHE

KOMPROMISSLOS STARK. PRÄZISE UND KONTROLLIERT IM DETAIL.

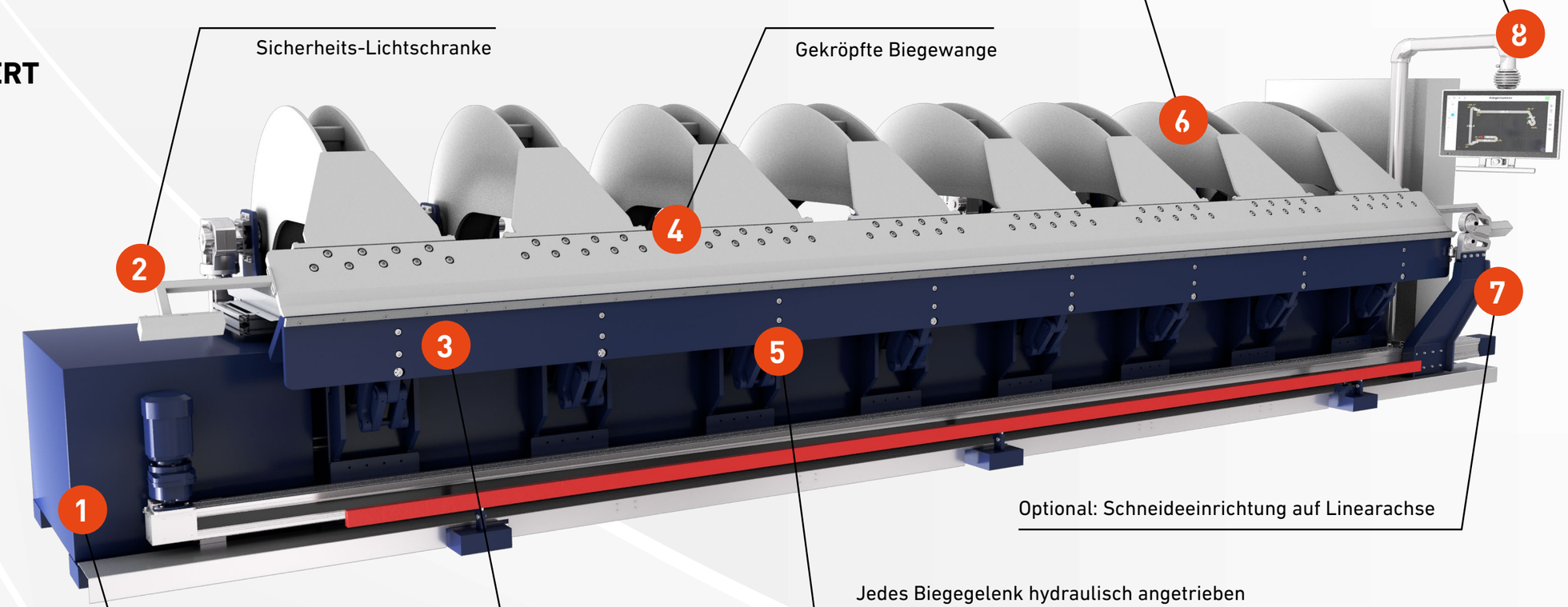
KRAFTVOLLES BIEGEN
Hohe Biegeleistung bei gleichmäßiger Kraftverteilung

ENERGIESPAREND
bis zu 50% Stromersparnis durch die „Digitale Hydraulik“

HOHE PROFILVIELFALT
Gekröpfte Biegewange für Hut-, Trapez- und Z-Profile

Die neue Baureihe S-BEND ist eine hydraulische Biegemaschine für schwere Aufgaben.
Sie überzeugt durch gleichmäßige Kraftverteilung mit einer Biegeleistung bis zu 3 mm Stahl und 4 mm Alu, sowie hohe Präzision und zuverlässige Ergebnisse – auch bei großen Biegelängen.

Hydraulisch angetriebene Biegegelenke, eine steife Maschinenkonstruktion und die präzise Spannwangengeometrie sorgen für saubere Kantungen und reproduzierbare Ergebnisse im täglichen Einsatz.



FEATURES DER BAUREIHE S-BEND

- Hohe Kraft, gleichmäßige Ergebnisse
- Große Profilvielfalt durch gekröpfte Biegewange
- Robuste Technik für den täglichen Dauereinsatz
- Automatische Bombierung

HYDRAULISCH ANGETRIEBENE BIEGEGELENKE
Jede Ständer-/Spannarmeinheit wird kraftvoll hydraulisch angetrieben. Die steife Maschinenkonstruktion stellt sicher, dass die Biegekraft gleichmäßig übertragen wird.

PRÄZISE SPANNWANGENGEOMETRIE
Die millimetergenaue Steuerung der Spannwange ermöglicht saubere Falze und exakte Kantungen über Biegelängen von 3 bis 12 Metern.

EXAKTE POSITIONIERUNG
Computergesteuerte Anschlagfinger sorgen für eine reproduzierbare Ausrichtung der Bleche. Die Fixierung erfolgt ergonomisch über einen Fußschalter.

ROBUSTE SCHNEIDEINRICHTUNG
Optional in elektrischer Ausführung erhältlich. Die am Maschinenkorpus befestigte Schere arbeitet mit wartungsfreiem Zahnriemenantrieb und hält die Biegewange frei von Krafteinwirkungen.

ENERGIEEFFIZIENTER BETRIEB
Durch den Einsatz „digitaler Hydraulik“ wird die Leistung bedarfsgerecht bereitgestellt und der Energieverbrauch reduziert.

BM S-BEND	
Verfügbare Längen	3-12 m
Biegeleistung	bis zu 3 mm Stahl und 4 mm Alu (Stahl 400N/mm²)
Anschlag	Schieber, computergesteuert
Biegerichtungen	1
Schneidereinrichtung	Optional verfügbar
Biegegelenke	Alle Biegegelenke hydraulisch angetrieben
Steuerung	BMS Multi-Touch-Steuerung
Spannwangenverstellung	Optional verfügbar
Energieeffizient	bis zu 50% Stromersparnis durch die „Digitale Hydraulik“



Die technischen Daten und ausführliche Informationen finden Sie auf unserer Webseite.

Ihr Ansprechpartner für alle Fragen rund um die Baureihe S-BEND:

Mario Traub
E-Mail: sales@sperr-lechner.de
Tel: +49 (0) 7948 94 19 97 - 0
Fax: +49 (0) 7948 94 19 97 - 30

GUTES WERKZEUG – HALBE ARBEIT

Qualität zeigt sich im täglichen Einsatz.
BIEGEMASTER entwickelt Maschinen mit einem klaren Anspruch:
Präzise Biegeergebnisse, hohe Prozesssicherheit und zuverlässige Leistung
über viele Jahre hinweg.

Jede Komponente ist darauf ausgelegt, einen optimalen Biegeprozess zu gewährleisten –
auch unter anspruchsvollen Bedingungen. Robuste Konstruktion, durchdachte Details
und genaue Abstimmung sorgen für verlässliche Ergebnisse.
Kurz gesagt: Technik, die funktioniert – Tag für Tag.

ZUVERLÄSSIGKEIT IM EINSATZ
Robuste Bauweise für Jahrzehnte täglicher Belastung

ABGESTIMMTE KOMPONENTEN
Durchdachte Konstruktion und Verarbeitung

SICHER IM PROZESS
Verlässliche Ergebnisse auch bei anspruchsvollen Aufgaben

BM BENDTRON

ELEKTRISCH BIEGEN.
LEISE. PRÄZISE. SCHNELL. EFFIZIENT.

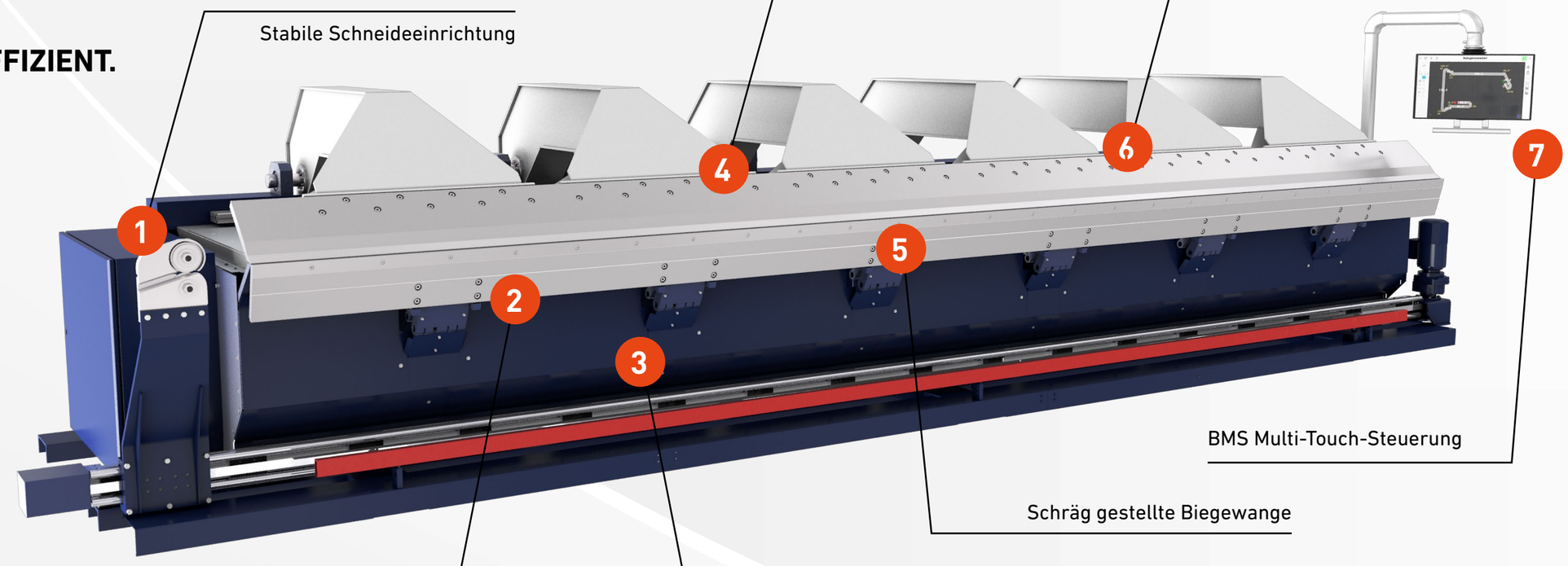
VOLLELEKTRISCHER ANTRIEB
Leiser Betrieb und gleichmäßige Biegebewegungen

HOHE PRÄZISION
Millimetergenaue Spannwangensteuerung für perfekte Falze durch kontrolliertes Zudrücken

HOHE FLEXIBILITÄT
Durch gekröpfte und schräg gestellte Biegewangen + optimierte Spannwangengeometrie

Der BENDTRON ist die vollelektrische Weiterentwicklung im Biegemaster-Portfolio. Alle Biegegelenke werden elektrokinematisch angetrieben. Das ermöglicht einen besonders leisen, gleichmäßigen und energieeffizienten Betrieb bei gleichzeitig hoher Präzision.

Der BENDTRON eignet sich für Anwender, die kontrolliertes Biegen mit hoher Wiederholgenauigkeit erwarten und dabei Wert auf einen ruhigen Maschinenlauf und niedrigen Energieverbrauch legen. Die präzise Spannwangensteuerung sorgt für saubere Falze und exakte Kantungen – auch bei anspruchsvollen Profilen.



FEATURES DER BAUREIHE BENDTRON

- Elektrokinematisch angetriebene Biegegelenke
- Hohe Stromersparnis durch Drehmoment-Antrieb
- Biegen in einer Richtung
- Sehr ruhiger und präziser Maschinenlauf
- Ideal für präzise Profile und wiederholgenaue Ergebnisse

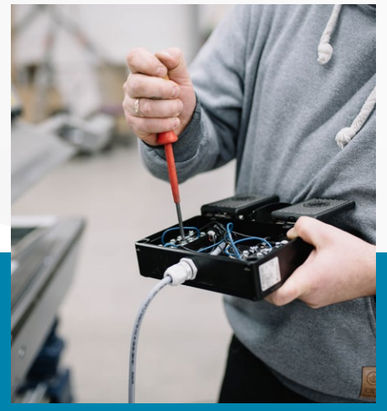
WELLENGESTEUERTES BIEGEN
Jede Ständer- / Spannarmeinheit verfügt über ein elektrokinematisch angetriebenes Biege-Gelenk, die über die komplette Länge durch eine Welle angetrieben werden. Die robuste und steife Konstruktion ermöglicht eine gleichmäßige Biegeleistung über die gesamte Länge.

ANSPRUCHSVOLLE BIEGETEILE
Für perfekte Falze ist die Spannwange präzise und millimetergenau steuerbar. Alle gängigen Profile von 4 bis 12 Meter Biegelänge mit Materialstärken bis zu 1,5 mm Stahlblech können exakt gekantet werden.

PRÄZISE POSITIONIERUNG
Computergesteuerte Anschlagfinger ermöglichen eine einfache und präzise Positionierung der Bleche. Per Fußschalter wird das Blech für den Zuschnitt oder den Biegeprozess gespannt.

ROBUSTE SCHNEIDEINRICHTUNG
Elektrische Ausführung. Durch die Befestigung am Maschinenkorpus ist die Biegewange frei von Störkonturen und Krafteinwirkungen. Der Antrieb erfolgt durch einen wartungsfreien Zahnriemen.

BM BENDTRON	
Verfügbare Längen	4-12 m
Biegeleistung	1,5 mm (Stahl 400N/mm²)
Anschlag	Schieber, computergesteuert
Biegerichtungen	1
Schneideeinrichtung	Optional elektrische Schneideeinrichtung verfügbar
Biegegelenke	Alle Biegegelenke elektrokinematisch angetrieben
Steuerung	BMS Multi-Touch-Steuerung



Die technischen Daten und ausführliche Informationen finden Sie auf unserer Webseite.

Ihr Ansprechpartner für alle Fragen rund um die Baureihe BENDTRON:

Mario Traub
E-Mail: sales@sperr-lechner.de
Tel: +49 (0) 7948 94 19 97 - 0
Fax: +49 (0) 7948 94 19 97 - 30

INDIVIDUELL UND PASSGENAU

Biegemaschinen, die sich Ihrem Betrieb anpassen.

Ob kurze oder lange Arbeitslängen, beengte Platzverhältnisse oder spezielle Anforderungen an Material und Automatisierung: Ausstattung und Funktionen werden gezielt auf den Bedarf Ihres Betriebes abgestimmt. So lässt sich jede Maschine optimal in bestehende Prozesse integrieren – technisch sinnvoll und wirtschaftlich durchdacht.

Auf Basis bewährter Konstruktionen entsteht kein Standardprodukt, sondern ein Biegesystem, das passgenau auf Ihren Betrieb ausgelegt ist und im täglichen Einsatz zuverlässig arbeitet.
Eben ein echter BIEGEMASTER.

PASSGENAUE KONFIGURATION
Ausstattung und Funktionen abgestimmt auf Ihren Bedarf

INDIVIDUELLE ARBEITSLÄNGEN
Passend zu Platzangebot, Anwendungen und Gegebenheiten

BEWÄHRTE KONSTRUKTION
Zuverlässige Technik als Grundlage jeder individuellen Lösung

BM DURA

BEWÄHRTE BIEGETECHNIK FÜR DEN TÄGLICHEN EINSATZ.

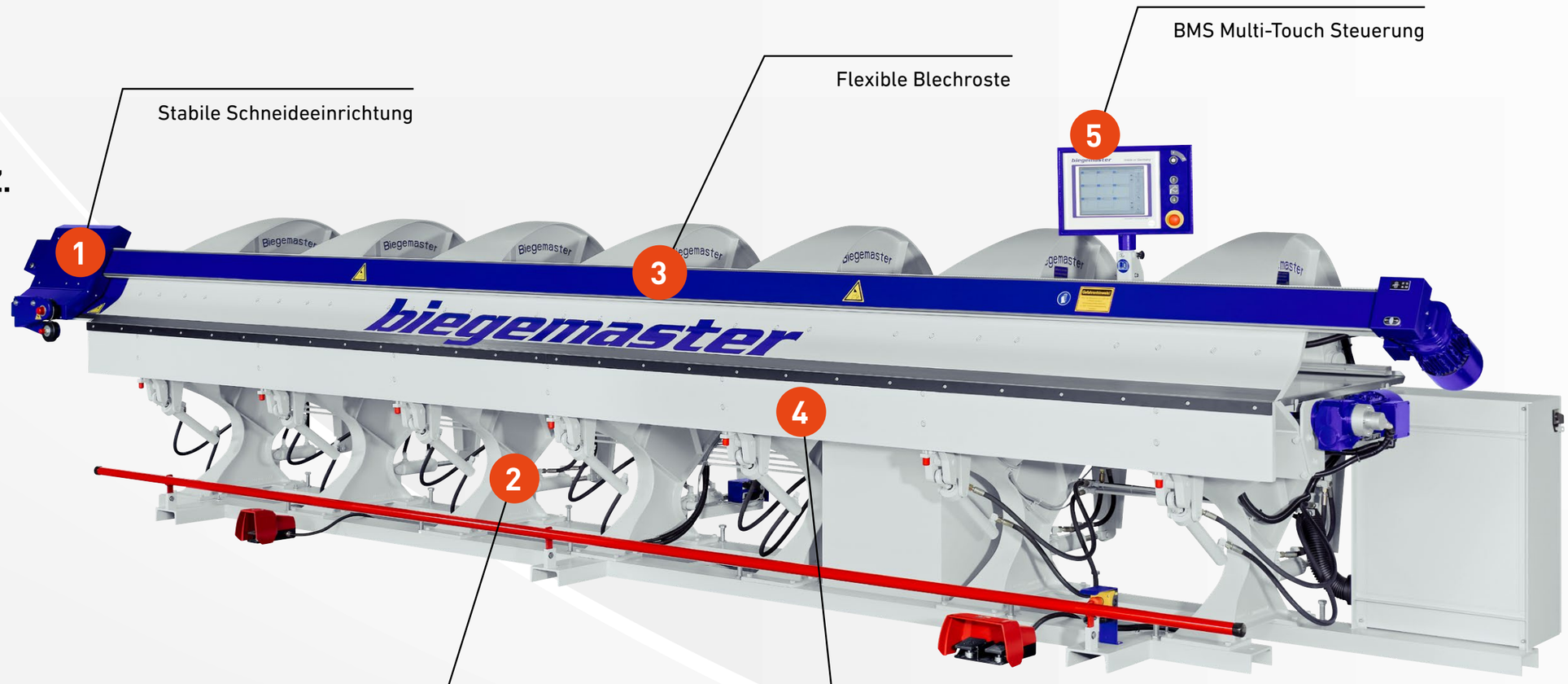
VIELSEITIG EINSETZBAR
Für Dach-, Wand- und Fassadenprofile über große Längen

ROBUSTE TECHNIK
Hydraulischer Antrieb für gleichmäßige Biegeleistung

EINFACHE HANDHABUNG
Klarer Aufbau und intuitive Bedienung

Die BIEGEMASTER DURA ist die vielseitige Biegemaschine für Handwerks- und Industriebetriebe, die eine zuverlässige Lösung für unterschiedlichste Aufgaben suchen. Sie deckt ein breites Anwendungsspektrum ab und überzeugt durch robuste Technik, einfache Handhabung und konstante Ergebnisse.

Hydraulisch angetriebene Biegegelenke, eine stabile Konstruktion und flexible Ausstattungsoptionen machen die DURA zu einem zuverlässigen Arbeitsgerät für den täglichen Einsatz – vom Einzelteil bis zur Serie.



FEATURES DER BAUREIHE DURA

- Bewährte Technik für den professionellen Alltag
- Breites Anwendungsspektrum von 3 bis 15 m
- Optionale Spannwangenverstellung für unterschiedliche Blechstärken
- Hydraulisches Biegen in einer Richtung

HYDRAULISCHES BIEGEN
Jede Ständer- / Spannarmeinheit verfügt über ein hydraulisch angetriebenes Biegegelenk. Die robuste und steife Konstruktion ermöglicht eine gleichmäßige Biegeleistung über die gesamte Länge.

HYDRAULISCHE SPANNWANGENVERSTELLUNG
Der Biegemaster Dura ist optional mit einer hydraulischen Spannwangenverstellung zum Ausgleich verschiedener Blechstärken ausgestattet. Die manuell einstellbare Spannwangenvorspannung dient zur Verminderung von Überbiegungen bei Unterlängen.

ROBUSTE SCHNEIDEINRICHTUNG
In elektrischer Ausführung. Durch die Befestigung an der Spannwange ist die Biegewange frei von Störkonturen und Krafteinwirkungen. Der Antrieb erfolgt durch einen wartungsfreien Zahnriemen.

PRÄZISE POSITIONIERUNG
Computergesteuerte Anschläge ermöglichen eine automatische und präzise Positionierung der Bleche. Per Fußschalter wird das Blech dann für den Zuschnitt oder den Biegeprozess gespannt.

BM DURA	
Verfügbare Längen	3-15 m
Biegeleistung	1,25-3 mm (Stahl 400N/mm²)
Anschlag	optional Schieber, computergesteuert
Biegerichtungen	1
Schneidereinrichtung	Optional manuelle oder elektrische Schneideeinrichtung verfügbar
Biegegelenke	Alle Biegegelenke hydraulisch angetrieben
Steuerung	Alle Varianten möglich
Spannwangenverstellung	Optional verfügbar
Biegewinkel	Bis zu 150°



Die technischen Daten und ausführliche Informationen finden Sie auf unserer Webseite.

Ihr Ansprechpartner für alle Fragen rund um die Baureihe DURA:

Mario Traub
E-Mail: sales@sperr-lechner.de
Tel: +49 (0) 7948 94 19 97 - 0
Fax: +49 (0) 7948 94 19 97 - 30

70 JAHRE
SPERR & LECHNER

MASCHINENBAU AUS LEIDENSCHAFT

PROFESSIONELL. INNOVATIV. FAMILIENGEFÜHRT.

Seit 1955 steht die Sperr & Lechner GmbH & Co. KG für Maschinenbau, der mit Verantwortung, Expertise und echter Leidenschaft betrieben wird. Immer mit dem Anspruch, unseren Kunden verlässliche und leistungsstarke Lösungen zu bieten.

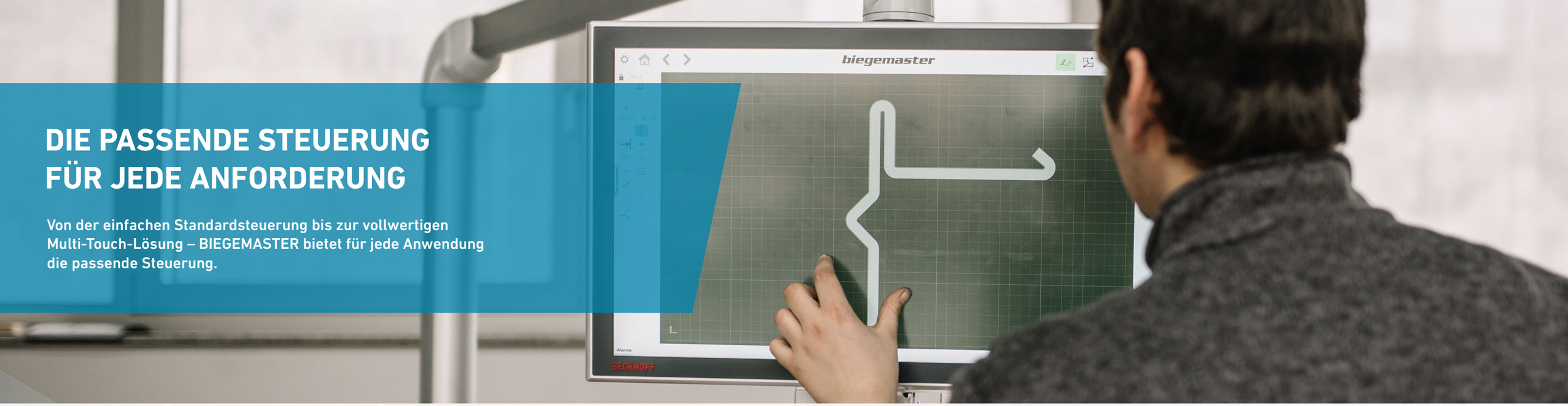
Heute führen **Bettina und Mark Wirth** das Unternehmen in dritter Generation. Was uns dabei antreibt, ist unverändert: Maschinen zu bauen, die Qualität spürbar machen und im täglichen Einsatz verlässliche Lösungen für einen reibungslosen Betrieb schaffen.

KONTINUITÄT & VERANTWORTUNG
Familienunternehmen seit drei Generationen

TECHNIK MIT ANSPRUCH
Qualität, die täglich im Einsatz überzeugt

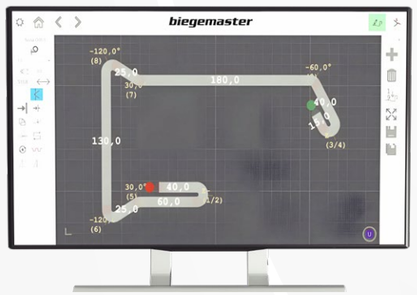
INNOVATIONSKULTUR
Weiterentwicklung mit Blick für das Wesentliche





DIE PASSENDE STEUERUNG FÜR JEDE ANFORDERUNG

Von der einfachen Standardsteuerung bis zur vollwertigen Multi-Touch-Lösung – BIEGEMASTER bietet für jede Anwendung die passende Steuerung.



BMS Multi-Touch-Steuerung

Intuitive Bedienung, grafische Simulation und Profilverwaltung. Ideal für komplexe Profile und effiziente Arbeitsvorbereitung.

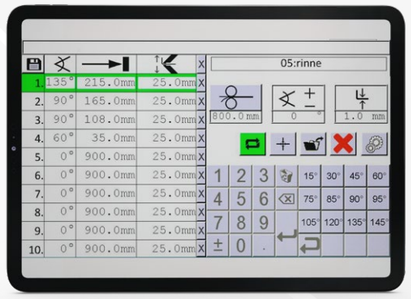
Die BMS Multi-Touch-Steuerung ermöglicht eine intuitive Bedienung durch Berühren des Bildschirms. So können schnell neue Profile erstellt oder mit Touch-Screen-Painting erstellt werden.

Die Steuerung kann auf gespeicherte Profile zurückgreifen. Automatische Biegefolgeberechnungen mit grafischer Simulation und Darstellung runden den Allrounder ab.

Für eine hoch effiziente Arbeitsvorbereitung ist die einfache Profilerstellung auch vorab mit unserer Software am Büro-Arbeitsplatz möglich und im Anschluss auf die Maschine transferierbar. Mit der BMS Multi-Touch-Steuerung stellen selbst ungeübte Anwender in kurzer Zeit Profile selbst her.

Über eine Fernwartungsfunktion kann Biegemaster die Anwender des BMS Multi-Touch bei der Erstellung von Profilen unterstützen oder Parameter für eine nachfolgende Analyse auslesen. Elektronischer Tiefenanschlag inklusive.

Erhältlich für: Alle Modelle



BMS 150 / BMS 100 Steuerung

Programmierbare SPS-Steuerung mit elektronischem Tiefenanschlag für wiederkehrende Profile.

Mit der programmierbaren SPS-Steuerung BMS 150 können bis zu 100 Profile mit jeweils bis zu 10 Winkeln und jeweiliger Tiefenanschlagposition abgespeichert werden. Die tabellarische Übersicht erfolgt auf einem 10-Zoll Touch-Bildschirm.

Der Tiefenanschlag wird elektronisch über Zahnriemen angetrieben und ist mit mehreren Anschlagfingern ausgestattet. Die Finger sind über die gesamte Maschinenlänge stufenlos verstellbar.

Erhältlich für: Dura

BMS 100
Wie BMS 150 jedoch ohne Tiefenschlag.

Erhältlich für: Dura



BMS 10

Reduzierte Variante für einfache Anwendungen

Mit der programmierbaren Steuerung BMS 10 können bis zu 10 Biegewinkel für das Profil programmiert werden. Tabellarische Übersicht in einem 7-Zoll Bildschirm.

Erhältlich für: Dura



Standard-Steuerung

Die klassisch funktionale Steuerung für einfache Profile, und gelegentliches Biegen. Der Biegewinkel wird durch Drehanzeiger voreingestellt. Nach dem Biegen öffnet die Spannwange automatisch. Öffnungshöhen sind stufenlos einstellbar.

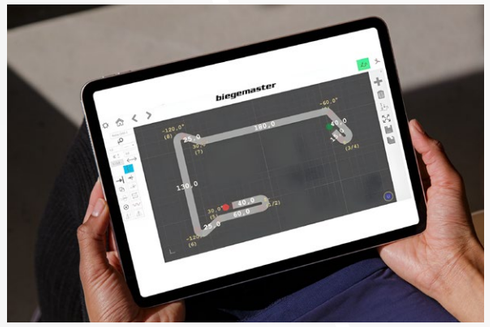
Erhältlich für: Dura



EXTRAS & ERWEITERUNGEN

Mehr Möglichkeiten für Ihren Biegeprozess.

BIEGEMASTER bietet praxisnahe Extras und Erweiterungen, mit denen sich Maschinen flexibel an unterschiedliche Anwendungen und Prozesse anpassen lassen.



VOM TABLET DIREKT AUF DIE MASCHINE

Mit der BIEGEMASTER-Software lassen sich Profile mobil auf dem Tablet erstellen und anschließend direkt auf die Maschine übertragen. Das vereinfacht die Arbeitsvorbereitung und ermöglicht ein flexibles Arbeiten – auch direkt auf der Baustelle oder unterwegs.

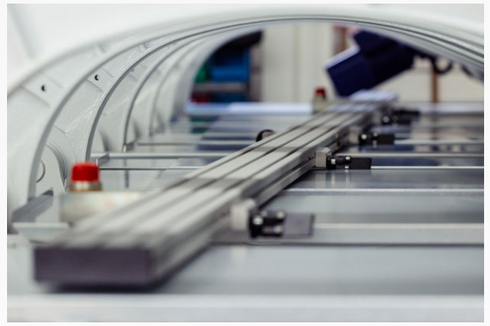
Erhältlich für: Alle BMS-Multi-Touch-Steuerungen



AUTOMATISCHES GREIFERSYSTEM

Die automatisch gesteuerten Greifer fixieren und positionieren das Blech während des gesamten Biegeprozesses. Manuelle Eingriffe werden überflüssig, die Prozesssicherheit erhöht und reproduzierbare Ergebnisse unterstützt – besonders bei Serienfertigung.

Erhältlich für: XBEND



KONISCHER TIEFENANSCHLAG

Der konische Tiefenanschlag ermöglicht das präzise Biegen von Profilen mit unterschiedlichen Tiefen (eng-weit), sowie konische Kantteile. So können die Bleche bei der Montage auf der Baustelle einfach zusammen gesteckt werden. Eine integrierte Laserlinie zeigt die exakte Position des Blechs an und unterstützt das millimetergenaue Anlegen der Zuschnitte.

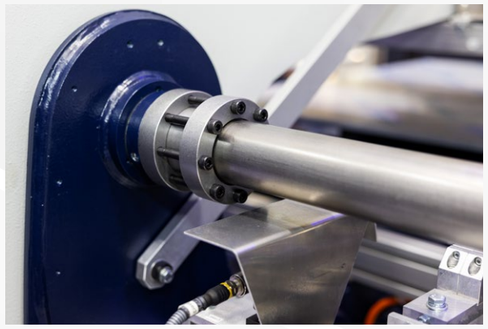
Erhältlich für: Alle Modelle



EINLEGETIEFE VON 1.250 MM

Für lange und großformatige Zuschnitte können BIEGEMASTER-Maschinen mit einer erweiterten Einlegetiefe von bis zu 1.250 mm ausgestattet werden. Das erleichtert die Verarbeitung großer Zuschnitte.

Erhältlich für: XBEND, S-BEND, BENDTRON



AUTOMATISCHE SPANNWANGENVERSTELLUNG

Die automatische Spannwangenverstellung/Luftspaltverstellung gleicht die Radien bei unterschiedliche Blechstärken selbstständig aus. Dadurch bleibt die Biegegenauigkeit bei dicken Blechen konstant, auch bei wechselnden Materialien und Materialstärken.

Erhältlich für: XBEND, S-BEND, DURA



BLECHSCHONENDE AUFLAGE

Polyethylenauflagen schützen empfindliche, lackierte oder beschichtete Bleche vor Kratzern und Beschädigungen. So lassen sich auch sensible Materialien sicher und schonend verarbeiten.

Erhältlich für: XBEND und BENDTRON



UNSERE BIEGEMASCHINEN IM ÜBERBLICK

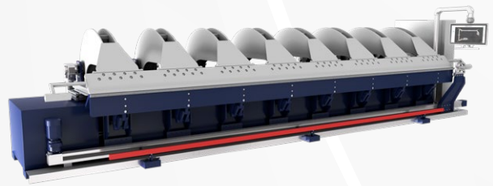
Welche Biegemaster passt zu Ihnen und Ihren Anforderungen?



BM XBEND

KRAFTVOLL UND PRÄZISE IN BEIDE RICHTUNGEN BIEGEN

- Vollautomatischen Biegen in beide Richtungen – kein Wenden oder Drehen notwendig
- Hohe Kraft, gleichmäßige Ergebnisse
- Große Profilvielfalt durch gekröpfte Biegewange
- Robuste Technik für den täglichen Dauereinsatz



BM S-BEND

DIE NEUE BAUREIHE

KOMPROMISSLOS STARK.

- Hohe Kraft, gleichmäßige Ergebnisse
- Große Profilvielfalt durch gekröpfte Biegewange
- Robuste Technik für den täglichen Dauereinsatz
- Automatische Bombierung



BM BENDTRON

ELEKTRISCH BIEGEN – LEISE, PRÄZISE & EFFIZIENT.

- Elektrokinematisch angetriebene Biegegelenke
- Hohe Präzision durch gekröpfte und schräg gestellte Biegewangen und optimierte Spannwangengeometrie
- Sehr ruhiger und präziser Maschinenlauf



BM DURA

VIELSEITIG EINSETZBAR – ROBUST UND ZUVERLÄSSIG

- Bewährte Technik für den professionellen Alltag
- Breites Anwendungsspektrum von 3 bis 15 m
- Optionale Spannwangenverstellung für unterschiedliche Blechstärken
- Hydraulisches Biegen in einer Richtung

SERVICE & BERATUNG

Eine BIEGEMASTER-Maschine ist für den langfristigen Einsatz gebaut. Genauso verstehen wir auch unsere Verantwortung über den Kauf hinaus. Von der Beratung bis zum Service begleiten wir unsere Kunden mit Erfahrung, technischem Verständnis und kurzen Wegen. Ob Auswahl der passenden Maschine, Inbetriebnahme, Wartung oder Ersatzteile: Unser Service ist klar strukturiert, gut erreichbar und praxisnah organisiert – damit Ihre Maschine stabil arbeitet und Stillstände vermieden werden.

Sie haben Fragen?
Wir beraten Sie gerne.

Service & Kaufberatung:
E-Mail: biegemaster@biegemaster.de
Tel: +49 (0) 7948 94 19 97 - 0



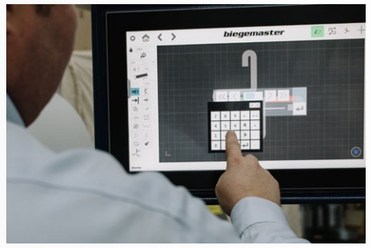
KAUFBERATUNG

Wir beraten Sie persönlich und praxisnah – auf Basis Ihrer Anwendungen, Prozesse und räumlichen Gegebenheiten. So finden wir gemeinsam die Maschine, die wirklich zu Ihrem Betrieb passt.



SCHNELLER SERVICE

Auf Ihre Biegemaster-Maschine ist Verlass. Und wenn doch einmal Unterstützung nötig ist, lassen sich die meisten Probleme per Fernwartung beheben. Unser Serviceteam sorgt mit kurzen Reaktionszeiten für schnelle Lösungen.



SCHULUNG / EINWEISUNG

Nach der Installation sorgen wir für eine strukturierte Einweisung Ihrer Mitarbeitenden. Ziel ist ein sicherer, effizienter Umgang mit der Maschine und ein schneller Einstieg in den produktiven Betrieb..



ERSATZTEILE

Eine gute Maschine braucht schnelle Unterstützung, wenn es darauf ankommt. Deshalb halten wir Ersatzteile kurzfristig verfügbar und sorgen für kurze Wege, um mögliche Ausfallzeiten gering zu halten.



WARTUNG / REPARATUR

Auch im laufenden Betrieb stehen wir als Ansprechpartner zur Verfügung. Ob Wartung, Reparatur oder technische Rückfragen – unser Service unterstützt Sie zuverlässig und lösungsorientiert, bei Bedarf auch direkt vor Ort.



GEBRAUCHTMASCHINEN

Neben Neumaschinen bieten wir auch überholte und modernisierte Gebrauchtmaschinen an. Eine wirtschaftliche Alternative mit geprüfter Technik und zuverlässiger Leistung.

Ihr Partner für neue und gebrauchte Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen

www.hesse-maschinen.com

hesse+co
BLECHBEARBEITUNGS- UND WERKZEUGMASCHINEN
SEIT 1947

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
IZ NÖ Süd, Straße 4, Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
+43 2236 63870
office@hesse-maschinen.com

Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten