DURA

MADE IN GERMANY

DATENBLATT / DATA SHEET

BIEGEMASTER DURA



Die BIEGEMASTER DURA ist die vielseitige Biegemaschine für Handwerks- und Industriebetriebe, die eine zuverlässige Lösung für unterschiedlichste Aufgaben suchen. Sie deckt ein breites Anwendungsspektrum ab und überzeugt durch robuste Technik, einfache Handhabung und konstante Ergebnisse.

Hydraulisch angetriebene Biegegelenke, eine stabile Konstruktion und flexible Ausstattungsoptionen machen die DURA zu einem zuverlässigen Arbeitsgerät für den täglichen Einsatz – vom Einzelteil bis zur Serie.

The BIEGEMASTER DURA is a versatile bending machine for craftsmen and industrial companies looking for a reliable solution for a wide range of applications. It covers a broad range of uses and offers impressive features such as robust technology, simple handling, and consistent results.

Hydraulically driven bending joints, a stable construction, and flexible equipment options make the DURA a reliable tool for everyday use – from individual parts to series production.

Model / model	3.1,25	3.1,50	4.1,25	4.1,50	5.1,25	5.1,50	6.1,25	6.1,50
Arbeistlänge / working lenght	3.100	3.100	4.010	4.010	5.020	5.020	6.200	6.200
max. Biegeleistung / bending capacity ST 400 N/mm²	1,25mm	1,50 mm	1,25mm	1,50 mm	1,25 mm	1,50 mm	1,25mm	1,50 mm
max. Biegeleistung / bending capacity AL 200 N/mm²	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 400 N/mm²	1,25 mm	1,50 mm	1,25 mm	1,50 mm	1,25 mm	1,50 mm	1,25 mm	1,50 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 200 N/mm²	1,5 mm	2,00 mm	1,5 mm	2,00 mm	1,5 mm	2,00 mm	1,5 mm	2,00 mm
Anzahl Spannarme / No. of arms	3	4	4	5	5	6	5	7
Elektrischer Anschluss / electric connection	2,2 KW	2,2 KW	2,2 KW	3 KW	3 KW	4 KW	3 KW	4 KW
Max. Biegewinkel / max. bending angle	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °
Biegewange / bending beam [1]	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Messbereich Tiefenanschlag / measurement range back-gauge [2]	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 9 58/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm
Gesamtlänge / lenght	4.300 mm	4.300 mm	5.200 mm	5.200 mm	6.200 mm	6.200 mm	7.380 mm	7.380 mm
Gesamtbreite / wide	1.435 mm	1.435 mm	1.435 mm	1.435 mm	1.435 mm	1.435 mm	1.435 mm	1.435 mm
Gesamthöhe / hight	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm

[1] zzgl. 10 mm Biegewangevorsatzschiene bei dicken Blechen / plus 10 mm bending beam attachment rail for thick plates

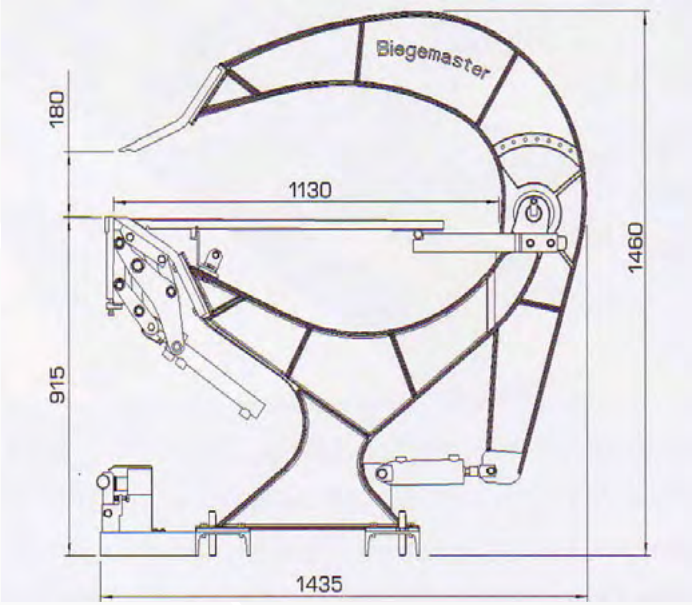
[2] Federstahlanschlagfinger / spring-steel finger 10 mm
Werkzeugstahlanschlagfinger / Tool steel back-gauge finger 20 mm
Maschinen mit einer Einlegetiefe von 1.000 mm bzw. 1.250 mm / Machines with an insertion depth of 1.000 mm or 1.250 mm

Model / model	7.1,25	7.1,50	8.1,25	8.1,50	10.1,25	10.1,50	12.1,25	12.1,50
Arbeistlänge / working lenght	7.020	7.020	8.020	8.020	10.020	10.020	10.020	10.020
max. Biegeleistung / bending capacity ST 400 N/mm²	1,25mm	1,50 mm	1,25mm	1,50 mm	1,25 mm	1,50 mm	1,25 mm	1,50 mm
max. Biegeleistung / bending capacity AL 200 N/mm²	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 400 N/mm²	1,25 mm	1,50 mm	1,25 mm	1,50 mm	1,25 mm	1,50 mm	1,25 mm	1,50 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 200 N/mm²	1,5 mm	2,00 mm	1,5 mm	2,00 mm	1,5 mm	2,00 mm	1,5 mm	2,00 mm
Anzahl Spannarme / No. of arms	6	8	7	10	9	12	10	14
Elektrischer Anschluss / electric connection	4 KW	5,5 KW	4 KW	5,5 KW	5,5 KW	7,5 KW	5,5 KW	5,5 KW
Max. Biegewinkel / max. bending angle	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °
Biegewange / bending beam [1]	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Messbereich Tiefenanschlag / measurement range back-gauge [2]	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm
Gesamtlänge / lenght	8.200 mm	8.200 mm	9.200 mm	9.200 mm	11.200 mm	11.200 mm	13.200 mm	13.200 mm
Gesamtbreite / wide	1.435 mm	1.435 mm	1.435 mm	1.435 mm	1.435 mm	1.435 mm	1.435 mm	1.435 mm
Gesamthöhe / hight	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm

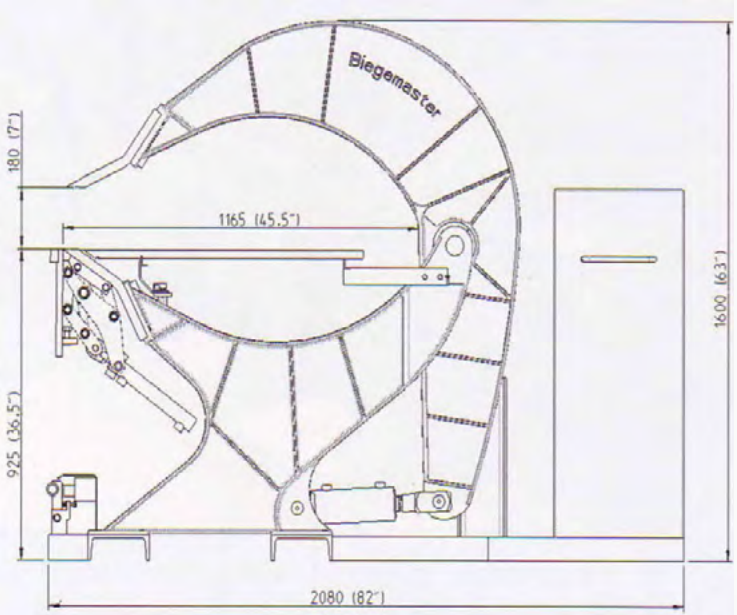
[1] zzgl. 10 mm Biegewangevorsatzschiene bei dicken Blechen / plus 10 mm bending beam attachment rail for thick plates

[2] Federstahlanschlagfinger / spring-steel finger 10 mm
Werkzeugstahlanschlagfinger / Tool steel back-gauge finger 20 mm
Maschinen mit einer Einlegetiefe von 1.000 mm bzw. 1.250 mm / Machines with an insertion depth of 1.000 mm or 1.250 mm

Modell / Model DURA 1,25 / 1,50 mm



Modell / Model DURA 2,00 / 3,00 mm



Ihr Partner für neue und gebrauchte Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen

www.hesse-maschinen.com

hesse+co
BLECHBEARBEITUNGS- UND WERKZEUGMASCHINEN
SEIT 1947

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
IZ NÖ Süd, Straße 4, Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
+43 2236 63870
office@hesse-maschinen.com

Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten