XBEND

MADE IN GERMANY

DATENBLATT / DATA SHEET

BIEGEMASTER XBEND



Der BIEGEMASTER XBEND verbindet hohe Biegeleistung mit präziser Steuerung und komfortabler Handhabung. Die Maschine ist für das Biegen in zwei Richtungen ausgelegt und ermöglicht effiziente Abläufe ohne Wenden oder Drehen der Bleche.

Durch die stabile Konstruktion, die exakte Materialführung und die optionale Automatisierung mit Greifersystem eignet sich der XBEND sowohl für Einzelteile als auch zur Serienfertigung. Anwender profitieren von hoher Wiederholgenauigkeit, sicherem Prozessablauf sowie einem spürbar reduzierten manuellen Handling.

The BIEGEMASTER XBEND combines high bending performance with precise control and convenient handling. The machine is designed for bending in two directions and enables efficient processes without turning or rotating the sheets.

The stable design, precise material guidance, and optional automation with gripper system make the XBEND suitable for both individual parts and series production. Users benefit from high repeatability, a reliable process flow, and significantly less manual handling.

Model / model	3.2,00	4.1,50	4.2,00	5.1,50	5.2,00	6.1,50
Arbeistlänge / working lenght	3.100 mm	4.100 mm	4.100 mm	5.200 mm	5.200 mm	6.400 mm
max. Biegeleistung / bending capacity ST 400 N/mm²	2,00 mm	1,50 mm	2,00 mm	1,50 mm	2,00 mm	1,50 mm
max. Biegeleistung / bending capacity AL 200 N/mm²	3,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	2,00 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 400 N/mm²	2,00 mm	1,50 mm	2,00 mm	1,50 mm	2,00 mm	1,50 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 200 N/mm²	3,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	2,00 mm
Anzahl Spannarme / No. of arms	3	3	5	4	5	5
Gesamtlänge / lenght	4.950 mm	5.500 mm	5.500 mm	6.800 mm	6.800 mm	7.800 mm
Gesamtbreite / wide	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm
Gesamthöhe / hight	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm
Max. Biegewinkel / max. bending angle	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °
Biegegeschwindigkeit / bending speed 0 - 145 - 0 degrees	> 3s	> 3s	> 3s	> 3s	> 3s	> 3s
Biegegenauigkeit / bending accurancy [1]	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°
Biegewange / bending beam [2]	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Messbereich Tiefenanschlag / measurement range back-gauge [3]	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm
Netzwerkanschluss / network connection	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45

[1] Abhängig von der Blechgüte und -beschaffenheit / Depending on sheet metal quality and condition

[2] zzgl. 10 mm Biegewangevorsatzschiene bei dicken Blechen / plus 10 mm bending beam attachment rail for thick plates

[3] Federstahlanschlagfinger 10 mm / spring-steel finger 10 mm
Werkzeugstahlanschlagfinger 20 mm / Tool steel back-gauge finger 20 mm
Maschinen mit einer Einlegetiefe von 1.000 mm bzw. 1.250 mm / Machines with an insertion depth of 1.000 mm or 1.250 mm

Model / model	6.2,00	8.1,50	8.2,00	9.1,50	10.1,50	12.1,50
Arbeistlänge / working lenght	6.400 mm	8.100 mm	8.100 mm	9.020 mm	10.020 mm	12.020 mm
max. Biegeleistung / bending capacity ST 400 N/mm²	2,00 mm	1,50 mm	2,00 mm	1,50 mm	1,50 mm	1,50 mm
max. Biegeleistung / bending capacity AL 200 N/mm²	3,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 400 N/mm²	2,00 mm	1,50 mm	2,00 mm	1,50 mm	1,50 mm	1,50 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 200 N/mm²	3,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm
Anzahl Spannarme / No. of arms	6	6	8	7	8	10
Gesamtlänge / lenght	7.800 mm	9.500 mm	9.500 mm	9.500 mm	11.500 mm	13.500 mm
Gesamtbreite / wide	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm
Gesamthöhe / hight	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm
Max. Biegewinkel / max. bending angle	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °
Biegegeschwindigkeit / bending speed 0 - 145 - 0 degrees	> 3s	> 3s	> 3s	> 3s	> 3s	> 3s
Biegegenauigkeit / bending accurancy [1]	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°
Biegewange / bending beam [2]	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Messbereich Tiefenanschlag / measurement range back-gauge [3]	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm
Netzwerkanschluss / network connection	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45

[1] Abhängig von der Blechgüte und -beschaffenheit / Depending on sheet metal quality and condition

[2] zzgl. 10 mm Biegewangevorsatzschiene bei dicken Blechen / plus 10 mm bending beam attachment rail for thick plates

[3] Federstahlanschlagfinger 10 mm / spring-steel finger 10 mm
Werkzeugstahlanschlagfinger 20 mm / Tool steel back-gauge finger 20 mm
Maschinen mit einer Einlegetiefe von 1.000 mm bzw. 1.250 mm / Machines with an insertion depth of 1.000 mm or 1.250 mm

TÄGLICH AKTUALISIERTE LAGERLISTE UNTER www.hesse-maschinen.com

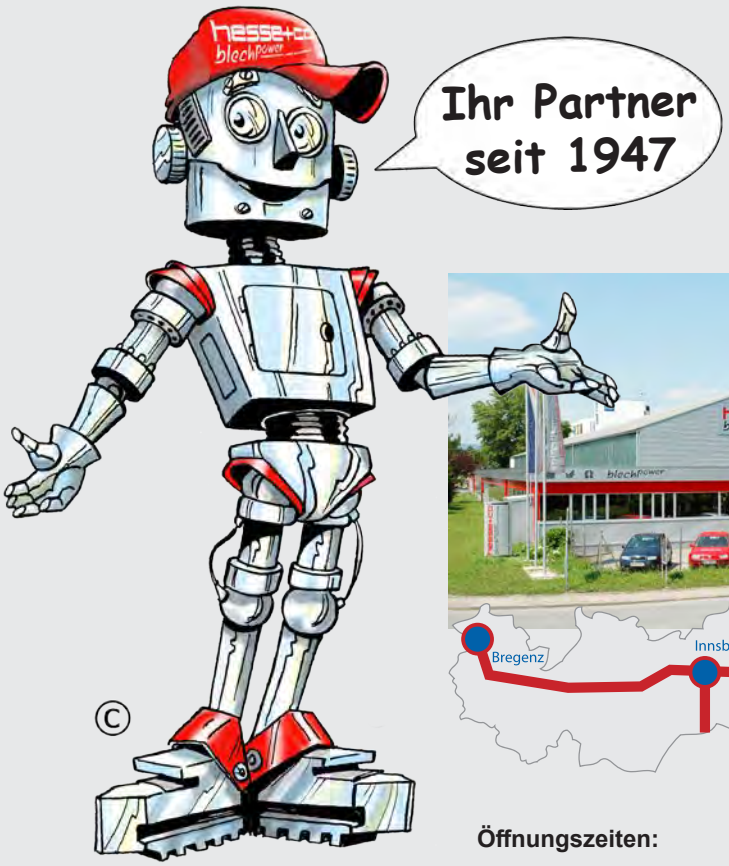
Vertrauen Sie auf bald 80 Jahre Erfahrung!

Die Firma **Hesse + Co** wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert.
Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m² großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in nearly 80 years of experience!

Hesse + Co *was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m² showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.*

www.hesse-maschinen.com





Öffnungszeiten:

Mo - Do 7:45 - 16:30 Uhr
Fr 7:45 - 13:15 Uhr

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
Industriezentrum NÖ-Süd
Straße 4 - Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
AUSTRIA

hesse+co blechpower maschinen und werkzeuge

Tel.: +43/2236/638 70-0
office@hesse-maschinen.com
www.hesse-maschinen.com

Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.
Gültig bis auf Widerruf.