

## ■ ABM-28 | TRAGBARE ANFASMASCHINE MIT AUTOMATISCHEM VORSCHUB



Diese tragbare Anfasmachine der neuesten Generation fast Ober-, Stirn- und Unterkanten von Stahlplatten bei automatischem Vorschub an.



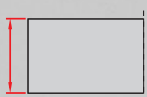
### Zu den wichtigsten Eigenschaften gehören:

- Tragbares Anfassen mit automatischem Vorschub.
- Dank dem zwischen 60 und minus 60 Grad stufenlos einstellbaren Fasenwinkel muss die Platte nicht umgedreht werden
- Max. Fassenbreite (abhängig vom Fasenwinkel) von 28 bis 35 mm
- Regelbare Vorschubsteuerung für Arbeiten an einer Vielzahl von Stahlsorten und -dicken (bis zu 35 mm als Standard oder optional bis zu 70 mm)
- Anfassen in beide Richtungen
- Motorüberlastschutz
- J-Fasen als Option möglich
- Schnelle Einrichtung
- Ausfahrbare Schienen

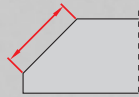


Die ABM-28 kann in beide Fahrrichtungen entlang der Stahlplattenkante fassen, wodurch der Arbeitsaufwand deutlich reduziert wird.

Die erforderliche Länge der Führungsbahn (Schiene) kann mit zusätzlichen Abschnitten der Führungsbahnen erreicht werden



Blechdicke max.  
35 mm 36-70 mm  
(Option)



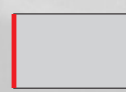
Fassenbreite  
bis 35 mm



Fasenwinkel  
von 60 bis  
minus 60°



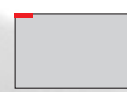
Anfassen oben



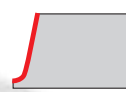
Plandrehen



Anfassen unten



Entplattierung (Option)  
Tiefe bis 5 mm (0,2")  
Breite bis 25 mm (1")



J-Fasen  
(Option)

## ABM-28 TECHNISCHE SPEZIFIKATION

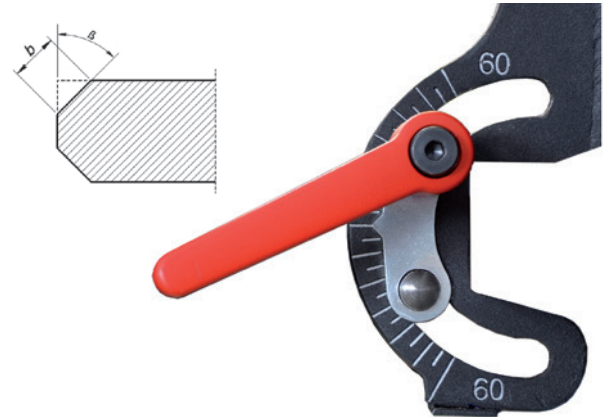
|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Spannung                                  | ~220-240 V, 50-60 Hz          |
| Leistung                                  | 1600 W                        |
| Spindelgeschwindigkeit (ohne Last)        | 2780 U/min                    |
| Fasenwinkel ( $b$ )                       | 60 bis $-60^\circ$            |
| Maximal Fasenbreite ( $b$ )               | 35 mm (1.38")                 |
| Vorschubgeschwindigkeit                   | 250 - 500 mm/min              |
| Plattendicke                              | max. 35 mm, 36-70 mm (Option) |
| Gewicht (Maschine mit einer Führungsbahn) | 53,5 kg                       |

Fräsköpfe für Fasen (Standard) und für J-Fasen (Option)



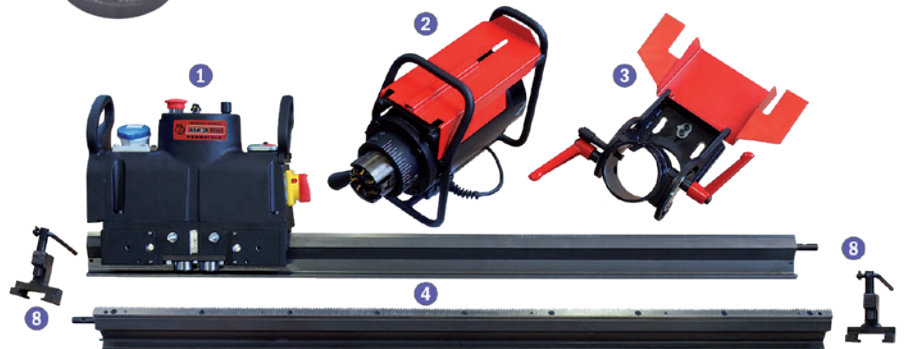
|     |           |            |            |            |
|-----|-----------|------------|------------|------------|
| $b$ | $0^\circ$ | $30^\circ$ | $45^\circ$ | $60^\circ$ |
| $b$ | 35 mm     | 30 mm      | 28 mm      | 30 mm      |

Maximum bevel width depends on the beveled angle



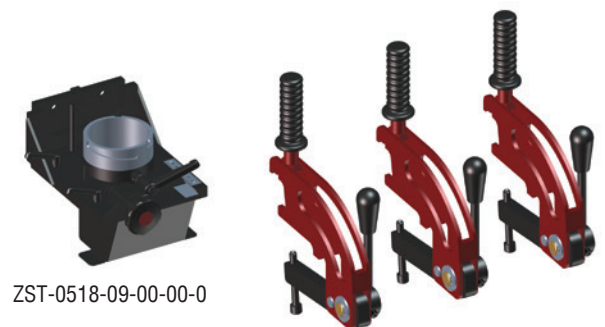
### Standard-Lieferumfang:

- Schlitten auf einer Führungsbahn montiert
- Fräseinheit
- Stütze der Fräseinheit für Fasen bei  $60^\circ$  bis  $-60^\circ$
- Zusätzlicher Abschnitt der Führungsbahn
- Bahnklemme für 10-35 mm dicke Platten (3 Stück)
- Spänebehälter
- Werkzeugset
- Klemme für 10-35 mm dicke Platten (2 Stück)
  - Holzkasten
  - Bedienungsanleitung



### Zubehör und optionale Ausstattung:

- GLW-000013 Fräskopf (7 Wendeschneidplatten erforderlich)
- PLY-000282 Wendeschneidplatte (1 St.) VE 10 St./Box
- GLW-0518-07-03-00-0 J-Fasen R6 Fräskopf (6 R6 Wendeschneidplatten erforderlich)
- PLY-000422 Wendeschneidplatte für J-Fasen R6 Endvorbereitung
- GLW-0518-07-04-00-0 J-Fasen R8 Fräskopf (5 R8 Wendeschneidplatten erforderlich)
- PLY-000424 Wendeschneidplatte für J-Fasen R8 Endvorbereitung
- ZSP-0518-13-00-00-0 Führungsbahn L = 1200 mm (47,25")
- UST-0152-99-02-00-0 Bahnklemme für 10-35 mm starke Platten
- UST-0152-15-01-00-1 Bahnklemme für 36-70 mm starke Platten
- ZCS-0152-99-00-00-0 Klemme für 10-35 mm starke Platten
- ZCS-0152-99-01-00-0 Klemme für 36-70 mm starke Platten
- WSP-0518-03-00-00-0 Stütze der Fräseinheit zum Fasen von 10-35 mm dicken Platten von  $-60^\circ$  bis  $60^\circ$
- WSP-0518-04-00-00-0 Stütze der Fräseinheit zum Fasen von 36-70 mm dicken Platten bei  $0^\circ$  bis  $60^\circ$  (inkl. Plandrehen)
- WSP-0518-05-00-00-0 Stütze der Fräseinheit zum Fasen von 36-70 mm dicken Platten bei  $0^\circ$  bis  $-60^\circ$
- ZST-0518-07-00-00-0  $12^\circ$  Winkelbefestigung mit Höhenverstellung
- ZST-0518-09-00-00-0 Entplattierung inkl. Stütze der Fräseinheit und 3 Bahnklemmen für bis zu 35 mm dicke Platten



Mitglied im DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



Vertrauen Sie auf bald 80 Jahre Erfahrung!

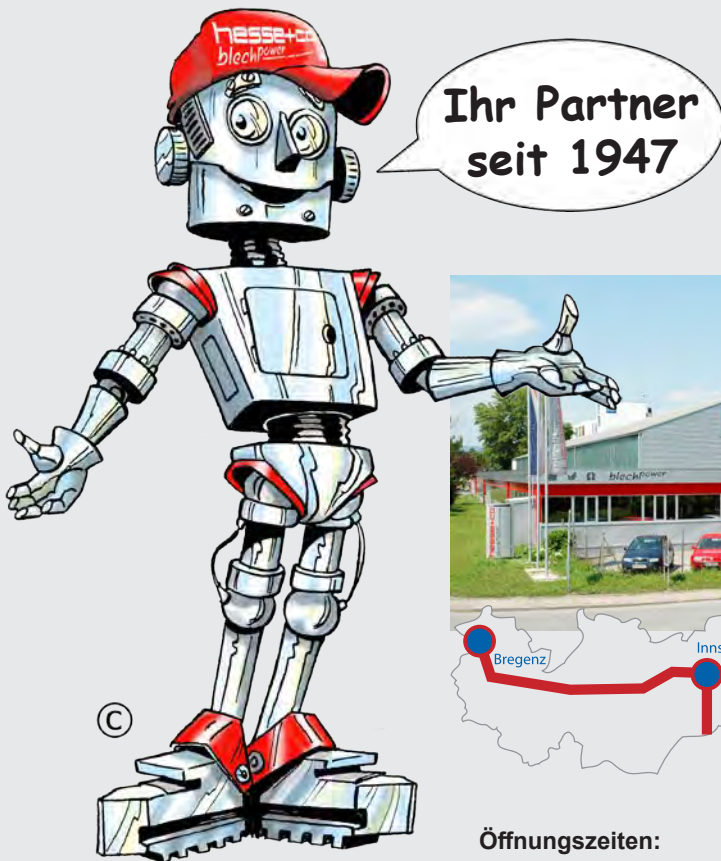
Die Firma **Hesse + Co** wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert.

Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m<sup>2</sup> großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in nearly 80 years of experience!

*Hesse + Co was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m<sup>2</sup> showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.*

[www.hesse-maschinen.com](http://www.hesse-maschinen.com)



**Öffnungszeiten:**

Mo - Do 7:45 - 16:30 Uhr  
Fr 7:45 - 13:15 Uhr

**Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH**  
Industriezentrum NÖ-Süd  
Straße 4 - Objekt 8  
A-2351 Wiener Neudorf  
AUSTRIA

**hesse** **hesse+co**  
*blechpower*  
maschinen und werkzeuge

Tel.: +43/2236/638 70-0  
[office@hesse-maschinen.com](mailto:office@hesse-maschinen.com)  
[www.hesse-maschinen.com](http://www.hesse-maschinen.com)

Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.  
Gültig bis auf Widerruf.