

■ ABM-50 | AUTOMATISCHE DOPPELSEITIGE ANFASMASCHINE

ABM-50 produziert präzise, hochwertige doppelseitige Fasen ohne thermische Verformung oder Erzeugung einer wärmebeeinflussten Zone im Blechdickenbereich von 8-80 mm (5/16" - 3 1/8") mit einem speziell entwickelten Fräskopf mit acht 4-seitigen Wendeschneidplatten.

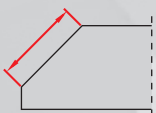
Der stufenlos einstellbare Fasenwinkel zwischen 15 und 60 Grad (für Ober- und Unterfase) erfordert keinen Werkzeugwechsel.



**DURCHBRUCH
BEIM ANFASEN!**

■ Der Bediener kann die folgenden Parameter einfach einstellen und überwachen:

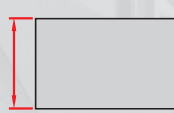
- Fasenwinkel
- Fasenbreite
- Fasenhöhe
- Schnitttiefe
- Spulengeschwindigkeit
- Vorschubgeschwindigkeit
- Spindellast



Fasenbreite
bis zu 50 mm (2") / 45°
bis zu 66 mm (2-5/8") / 15°



Fasenwinkel
Oben 15 bis 60°
Unten 15 bis 60°



Min Plattendicke 8 mm (5/16")
Max Plattendicke 80 mm (3-1/8")



Obere Anfasung

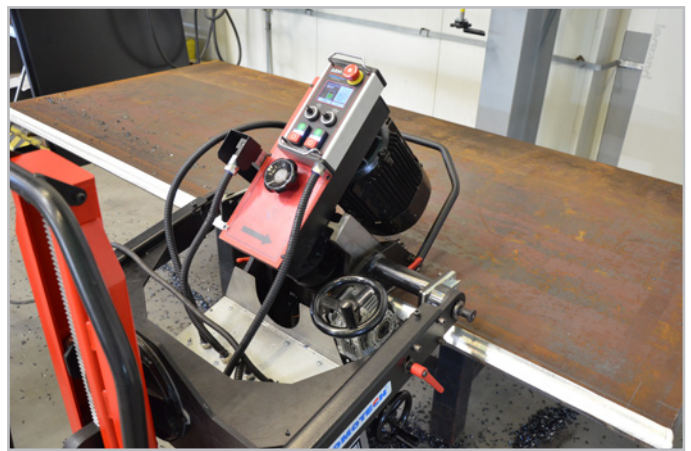


Unterseitige
Anfasung

Merkmale und Vorteile

- tragbare Fasen automatisch füttern
- Echtzeitmessung und On-Screen-Anzeige der exakten Fasengeometrie und Schnittparameter
- Fasenbreite bis zu 50 mm bei 45 Grad
- die 180°-Inversion ermöglicht die Schaffung einer doppelseitigen Fase -keine Notwendigkeit zum Drehen oder Wenden von schwerem Material reduziert die Kosten für das Materialhandling und erhöht die Sicherheit in der Werkstatt.
- variable Spindeldrehzahl für Arbeiten an verschiedenen Stahlgüten und -dicken
- vielseitig und transportabel auf einem eigenen Wagen
- ausgestattet mit Fräskopf mit 8 austauschbaren Einsätzen
- zahlreiche fortschrittliche Steuerungssysteme

Das ABM-50 verfügt über ein einzigartiges Fernbedienpanel mit LCD-Display, das exakte Kegelgeometrie anzeigt sowie eine präzise Einstellung der Spindeldrehzahl und Vorschubgeschwindigkeit ermöglicht, um diese je nach Materialqualität zu optimieren. Edelstahl, Aluminium usw.



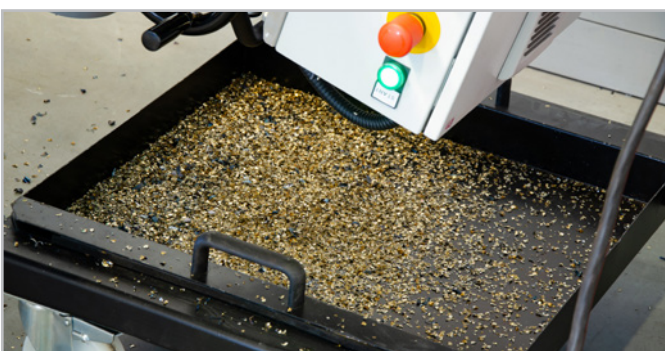
ABM-50 kann die Kanten der Stahlplatte abkanten und so die körperliche Arbeit des Bedieners eliminieren. Die maximale Schrägfläche an 45 Grad ist bis zu 50 mm (2").



■ ABM-50 kann eine doppelseitige Abschrägung erzeugen, ohne dass eine Platte umgedreht werden muss.



■ Genaue Anpassung der Spindelgeschwindigkeit und Futterrate, um Schneidbedingungen abhängig von der Sorte des materiellen Ranges incl. rostfreier Stahl, Legierung und Aluminium zu optimieren.



180° Inversion von ABM-50 ermöglicht Bodenabschrägung. Keine Notwendigkeit, schweres Material zu drehen oder zu wenden, was die Kosten für den Werkstücktransport verringert und die Sicherheit im Laden verbessert.



Zubehör



Schneideinsatz 1 Stück
(8 benötigt, 10 pro Box verkauft)
Produktcode: PLY - 000282



Fräskopf
(8 Schneideinsätze erforderlich)
Produktcode: GLW - 000033

ABM-50 TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Stromspannung	3~ 400 V + PE, 50/60 Hz 3~ 480 V + PE, 50/60 Hz
Leistung	6.5 kW
Spindeldrehzahl (ohne Last)	300-800 rpm
Vorschubgeschwindigkeit	0-1.2 m/min (47"/min)
Fasenwinkel (β , Abb. 1)	15-60°
Maximale Fasenbreite (b, Abb. 1)	50 mm (2")
Maximale Schnitttiefe (d, Abb. 1) pro Durchgang zulässig	6 mm (1/4")
Plattendicke	8-80 mm (5/16"-3 1/8")
Erforderliche Umgebungstemperatur	0-40 °C (34-104°F)
Gewicht	320 kg (700 lbs)
Produktcode:	UKS-0627-10-40-00-0

β	b
15°	66 mm (2 5/8")
30°	52 mm (2")
45°	50 mm (2")
60°	51 mm (2")

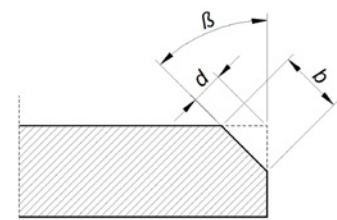
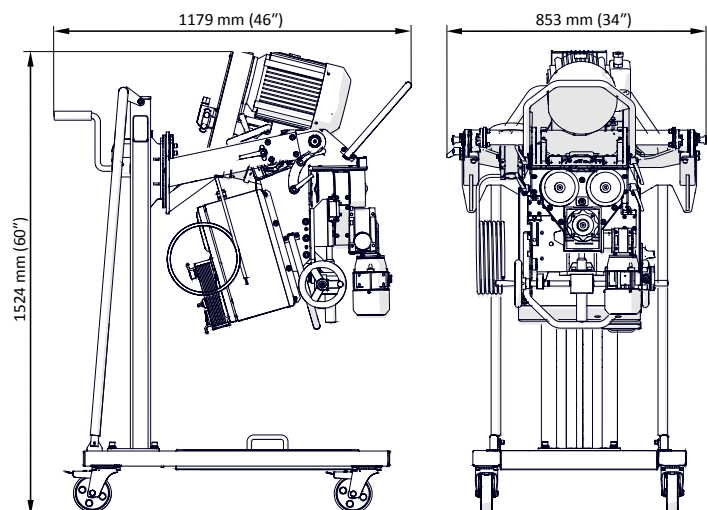


Abb. 1

Standard-Lieferumfang:

- Anfasmaschine mit Fräskopf und 8 Schneideinsätzen
- Holzkiste mit Sockel und Montagehalterungen
- Spezialschlüssel
- 10 mm T-Griff-Inbusschlüssel mit Kugelspitze
- 3,5 mm Inbusschlüssel
- T15 Torx-Schraubendreher
- Fett für Schrauben
- Bedienungsanleitung



Weitere Informationen finden Sie unter www.promotech.com.

Vertrauen Sie auf bald 80 Jahre Erfahrung!

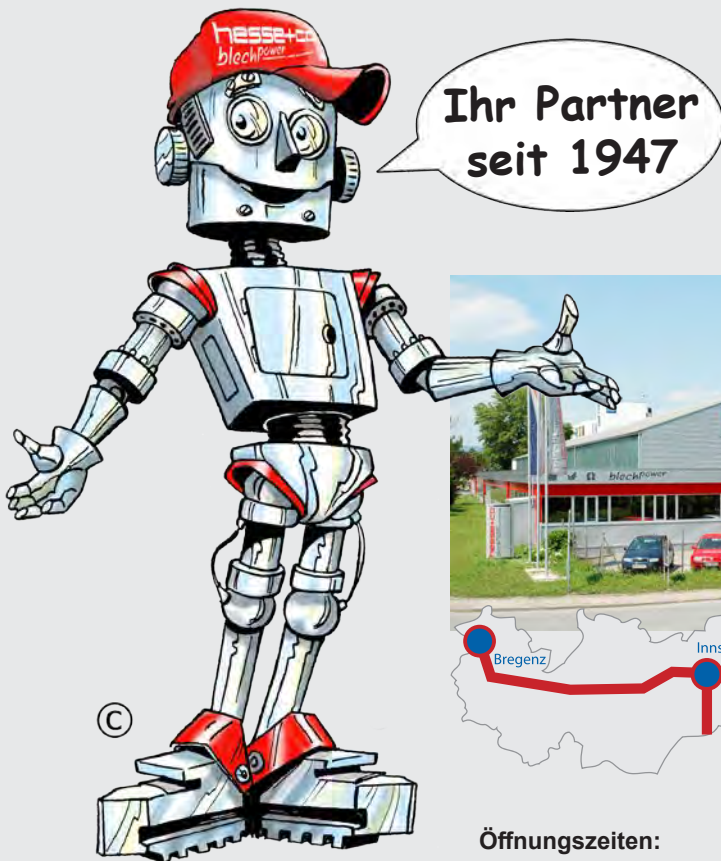
Die Firma **Hesse + Co** wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert.

Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m² großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in nearly 80 years of experience!

Hesse + Co was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m² showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

www.hesse-maschinen.com



Öffnungszeiten:

Mo - Do 7:45 - 16:30 Uhr
Fr 7:45 - 13:15 Uhr

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
Industriezentrum NÖ-Süd
Straße 4 - Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
AUSTRIA

hesse **hesse+co**
blechpower
maschinen und werkzeuge

Tel.: +43/2236/638 70-0
office@hesse-maschinen.com
www.hesse-maschinen.com

Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.
Gültig bis auf Widerruf.