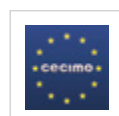




fresan[®]

SPECIALIST IN PRESS SOLUTIONS





fresan®

SPECIALIST IN PRESS SOLUTIONS

Pres çözümlerindeki uzmanınız

ABOUT US



EN

FRESAN, established as a machine shop in year 1974, today produces machinery in its 1500 m2 closed and 2000 m2 open air factory, with a total of 3500 m2 Containing eccentric presses and special machinery in its production programme, FRESAN exports 70% of total production to countries like, Germany, Poland, Netherlands, Portugal, Bulgaria, Hungary, Croatia, Egypt...etc. Products with CE accreditation reach to numerous customers all around the world.

Production programme contains;

- C frame eccentric presses 10 tons to 250 tons (100 kN - 2500 kN)
- C-Type Double Action Hydraulic deep drawing presses
- H-Type Hydraulic presses
- Special machinery
- Hydraulic punching presses

Combining efficiency and quality in production is of crucial importance and a production goal in today's World as energy gains more and more importance. Achieving this goal is possible if high quality and precision manufacturing machinery are used. Thus, FRESAN eccentric presses are designed and constructed to help achieve today's production needs.

RU

Фирма FRESAN была основана в 1974 году, как мастерская по токарным и фрезерным работам, а на сегодняшний день, это предприятие располагающееся в общей сложности на 1500 м2 закрытых площадей и 2500 м2 открытых площадок. Наша компания экспортирует 70% продукции от общего объема производства. В основном это эксцентриковые прессы и специальное оборудование. CE сертифицированной продукцией достигли клиентов по всему миру.

Ассортимент выпускаемой продукции:

- эксцентриковые прессы С-типа 10 tons to 250 tons (100 kN - 2500 kN)
- гидравлических прессы С-типа для глубокой вытяжки, двойного действия (до 600 kN 1600kN'a)
- гидравлический прессы Н-типа
- Гидравлические прессы для штамповки металла
- Специальное оборудование

Экономия энергии приобретает все большее значение в современном мире. Минимум затрат времени и усилий, высокое качество и точность изготовления оборудования приобретает всё большее значение. Достижение этой цели возможно при высоком качестве и точности изготовления оборудования. Эксцентриковые прессы FRESAN спроектированы и изготовлены таким образом, чтобы помочь заказчику построить производство, отвечающее всем современным потребностям.

TR

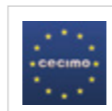
FRESAN , firması 1974 yılında fason torna ve freze işlerini yapmak amacıyla kurulmuş bir atölye olup, bugün itibarıyla 1.500 m2'si kapalı 2.000 m2'si açık olmak üzere toplam 3.500 m² lik fabrikasında hizmet vermektedir. Ürün portföyünde eksantrik pres ve özel makine imalatı bulunan firmamız, ürünlerinin %70'ini başta Almanya, Polonya, Hollanda, Portekiz, Bulgaristan, Macaristan, Mısır olmak üzere, yurt dışına ihraç etmektedir. CE belgeli ürünleri ile dünyada birçok kullanıcıya ulaşmaktadır.

Ürün portföyümüz ;

- C tipi eksantrik presler 10 ton'dan 250 ton'a (100kN - 2500 kN)
- Özel makine imalatı
- Hidrolik punch makinaları

Enerjinin gittikçe önem kazandığı günümüz dünyasında, minimum zaman ve güç sarfiyatı ile maksimum verim ve kaliteyi yakalamak çok önemli bir hedef haline gelmiştir. Bu hedefi yakalamaksa kaliteli ve hassas imalat makineleri ile mümkündür.

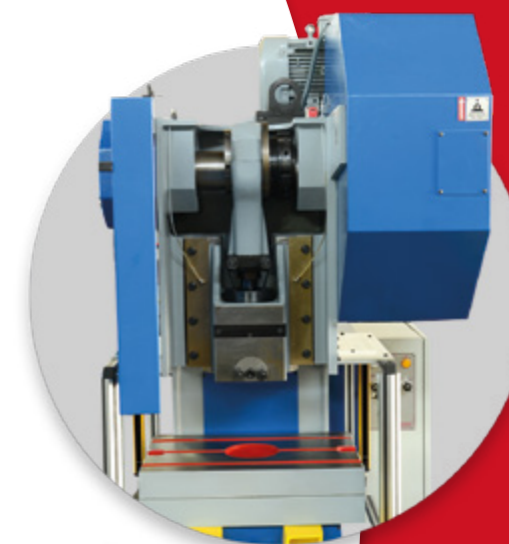
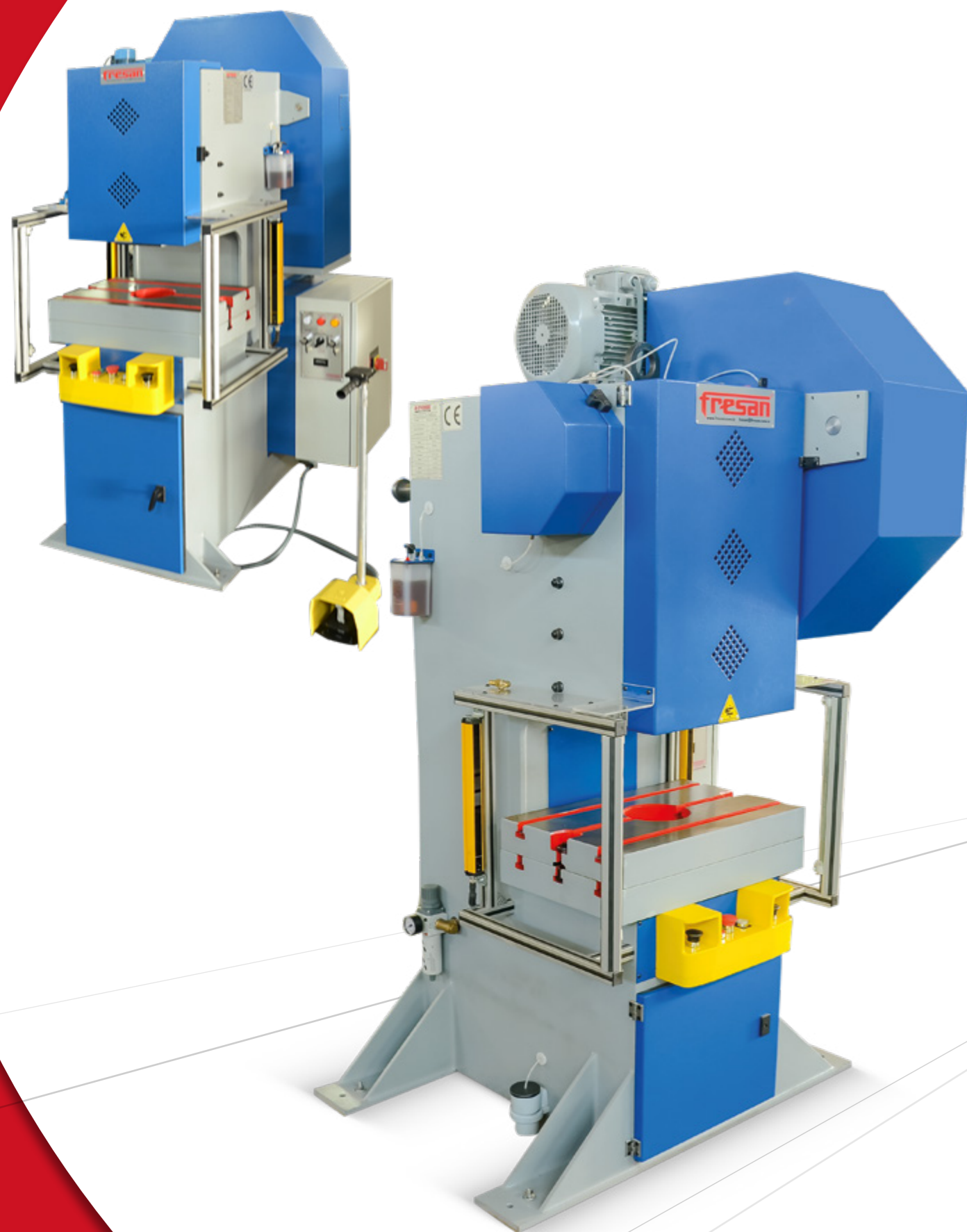
Bu amaçla üretilen FRESAN eksantrik preslerinde küçük tonajlarda da kaliteli pres yapısını yakalamak mümkündür.



ECCENTRIC PRESSES WITH FLYWHEEL

ЭКЦЕНТРИКОВЫЙ ПРЕССА ТИПА FP

FP SERİSİ EKSANTRİK PRESLER - VOLANT TAHRİKLİ



EN

STANDARD EQUIPMENT

- Welded steel construction body frame
- Crankshaft made of AISI 4140 (42CrMo4) alloy steel, CNC grinded for max. precision
- SnBz-12 quality bronze to bearings, grinded for min surface resistance
- Ram supported from 4 sides
- Pneumatic clutch-brake combination
- PLC control for safety
- Photocell light barriers around worktable
- Mechanical overload fuse (for FP20P FP30P FP 40P FP 60P)
- Two-hand and foot pedal control
- Adjustable stroke
- Centralized lubrication system
- CE safety accreditation given by TÜV

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Touch-pad screen for user- friendly control
- Application of AC-Speed control system for faster operation
- Application of material feeding systems according to customer needs
- Specific design through customer requirements

RU

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная сварная конструкция
- Эксцентрик вал изготовлен из высококачественной конструкционной стали AISI 4140 (42CrMo4) .
- Качественные бронзовые подшипники скольжения SnBz-12, отшлифованные для лучшего скольжения
- Надежное перемещение ползуна по направляющим с четырёх сторон
- Пневматическая тормозная муфта
- Системы безопасности управляются PLC- контроллером
- Световой барьер вокруг рабочей зоны
- Механическая защита от перегрузки (для FP20P, FP30P FP 40P FP 60P)
- Пульт управления с двумя кнопками и педалью
- Регулируемый ход ползуна
- Система централизованной смазки.
- Нормы безопасности согласно «CE»

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сенсорный экран для удобного управления
- AC-система управления контролем скорости
- Системы подачи материала, согласно требованиям заказчика
- Специальная конструкция по требованиям заказчика

FP SERIES ECCENTRIC PRESSES WITH FLYWHEEL

ЭКЦЕНТРИКОВЫЙ ПРЕССА ТИПА FP
FP SERİSİ EKSANTRİK PRESLER - VOLANT TAHRİKLİ

TR

STANDART DONANIM

- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- AISI 4140 (42CrMo4) malzemeden imal hassas taşlanmış krank mili
- Aşınmaya dayanıklı SnBz-12 bronz yataklar
- Dört yüzeyden yataklanmış koç
- Hava kavrama-fren kombinasyonu
- PLC kontrollü emniyet sistemleri
- Tabla etrafında ışık bariyer sistemi
- Bindirmelere karşı mekanik sigorta (FP-20 FP-30 FP40P FP 60P) için
- Çift-el ve Pedal kumanda sistemi
- Ayarlanabilir kurs
- Merkezi yağlama sistemi
- TÜV tarafından verilen CE akreditasyonu

ÖZEL DONANIM

- Kullanıcıyla dost dokunmatik panel
- Daha seri ve verimli çalışma için AC-Hiz kontrol sistemi
- İsteğe bağlı malzeme besleme sistemleri (pnömatik ya da servo)
- İhtiyaca uygun özel tasarım



MODEL	UNIT	FP-10P	FP-15P	FP-20P	FP-30P	FP-40P
Tonnage Максимальное усилие Tonaj	ton	10 (100 kN)	15 (150 kN)	20 (200 kN)	30 (300 kN)	40(400 kN)
Point from BDT where rated output is developed Точка максимального усилия Max. Gücün sağlandığı pozisyon	mm	1,4	1,4	1,7	2	2,5
Number of hits Количество ударов в минуту Tekli çalışma vuruş sayısı	hit/min	200	200	160	140	125
Depth Глубина Derinlik	mm	160	200	200	200	225
Distance between ram and table Высота от ползуна до рабочего стола Koç-tabla arası max. mesafe	mm	180	215	240	300	300
Motor Power Мощность главного двигателя Motor gücü	kW	0,75	1,5	2,2	3	4
Table Dimensions Размер стола Tabla ebadı	mm	270x370	320x490	360x550	400x600	450x650
Table Hole Diameter Диаметр Отверстия Стола Tabla Delik Çarı	mm	Ø 100	Ø 130	Ø 140	Ø 150	Ø 150
Stroke Adjustment Регулируемый ход Kurs Ayarı	mm	0-40	0-40	0-50	0-60	0-80
Slide Adjustment Настройка Ползуна Koç Ayarı	mm	35	40	40	60	75
Tool fixing hole diameter Отверстие ползуна Kalıp bağlama deliği çarı	mm	Ø 25	Ø 30	Ø 35	Ø 40	Ø 40
Air pressure Давление в пневматической системе Hava basıncı	Bar	max. 6	max. 6	max. 6	max. 6	max. 6
Length Длина Uzunluk	mm	1170	1160	1360	1300	1350
Width Ширина Genişlik	mm	1180	1180	1100	1150	1370
Height Высота Yükseklik	mm	1700	1730	1860	2050	2160
Weight Вес станка Ağırlık	kg	590	922	1250	1670	2100



Fresan, has right to apply changes on the machines in terms of dimension or specification, without any notice.
Фресан имеет право вносить изменения в станках, размера или спецификации без предварительного уведомления.
Fresan, haber vermeksizin, makineler üzerinde ölçü ve özellik olarak değişiklik yapma hakkını her zaman saklı tutar.

ECCENTRIC PRESSES WITH GEAR REDUCTION

ЭКЦЕНТРИКОВЫЙ ПРЕССА ТИПА FP
ЗУБЧАТОЙ ПЕРЕДАЧЕЙ

FP SERİSİ EKSANTRİK PRESLER - DİŞLİ TAHRIKLİ



EN

STANDARD EQUIPMENT

- Welded steel construction body frame
- Crankshaft made of AISI 4140 (42CrMo4) alloy steel, CNC grinded for max. precision
- SnBz-12 quality bronze to bearings, grinded for min surface resistance
- Ram supported from 6 sides
- Pneumatic clutch-brake combination with Norgren press safety valve
- Pneumatic counter-balancing of the ram
- Application of AC-Speed control system for faster operation (for models FP – 80100/130/160/200/250)
- Touch-pad screen for user-friendly control (for models FP – 80100/130/160/200/250)
- Gears in oil bath
- PLC control for safety
- Photocell light barriers around worktable

- Two-hand and foot pedal control
- Adjustable stroke
- Motorized slide adjustable (for models FP – 80/100/130/160/200/250)
- Mechanical overload fuse
- Automatic centralized lubrication system (for models FP – 80/100/130/160/200/250)
- CE safety accreditation given by TÜV

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Hydraulic overload fuse (Only for models FP-80/100/130/160/200/250)
- Application of material feeding systems according to customer needs
- Specific design through customer requirements

RU

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная сварная конструкция
- Эксцентриковый вал – изготовлен из высококачественной конструкционной стали AISI 4140 (42CrMo4) .
- Качественные бронзовые подшипники скольжения SnBz-12, отшлифованные для лучшего скольжения
- Надежное перемещение ползуна по направляющим с четырёх сторон
- Пневматическая тормозная муфта с предохраняющими клапанами Norgren
- Пневматическая балансировка ползуна
- AC-система управления контролем скорости(в модели FP – 80/100/130/160/200/250)
- Зубчатые шестерни в масляной ванне
- Сенсорный экран для удобного управления(в модели FP – 80100/130/160/200/250)
- Системы безопасности управляются PLC- контроллером

- Световой барьер вокруг рабочей зоны
- Механическая защита от перегрузки
- Пульт управления с двумя кнопками и педалью
- Регулируемый ход ползуна
- Моторизованная регулировка ползуна (в модели FP – 80100/130/160/200/250)
- Система автоматической централизованной смазки. (в модели FP – 80/100/130/160/200/250)
- Нормы безопасности согласно «СЕ»

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Гидравлическая защита от перегрузки (только для моделей FP-80/100/130/160/200/250)
- Системы подачи материала, согласно требованиям заказчика
- Специальная конструкция по требованиям заказчика



FP SERIES ECCENTRIC PRESSES WITH GEAR REDUCTION

ЭКЦЕНТРИКОВЫЙ ПРЕССА ТИПА FP
ЗУБЧАТОЙ ПЕРЕДАЧЕЙ

FP SERİSİ EKSANTRİK PRESLER - DİŞLİ TAHRIKLİ

TR

STANDART DONANIM

- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- AISI 4140 (42CrMo4) malzemeden imal hassas taşlanmış krank mili
- Aşınmaya dayanıklı SnBz-12 bronz yataklar
- Dört yüzeyden yataklanmış koç
- Hava kavrama-fren kombinasyonu
- Pnömatik koç dengeleme sistemi
- Yağ banyosu içinde dişli sistemi
- Daha seri ve verimli çalışma için AC-Hız kontrol sistemi (FP-80/100/130/160/200 /250 modelleri için)
- Kullanıcıyla dost dokunmatik panel (FP-80/100/130/160/200/250 modelleri için)
- PLC kontrollü emniyet sistemleri
- Tabla etrafında ışık bariyer sistemi

- Bindirmelere karşı mekanik sigorta
- Çift-el ve Pedal kumanda sistemi
- Ayarlanabilir kurs
- Motorlu koç ayarı (FP-80/100/130/160/200 modelleri için)
- Otomatik merkezi yağlama sistemi (FP-80/100/130/160/200/250 modelleri için)
- TÜV tarafından verilen CE akreditasyonu

ÖZEL DONANIM

- Bindirmelere karşı hidrolik sigorta (sadece FP-80/100/130/160/200/250 modelleri için)
- İsteğe bağlı malzeme besleme sistemleri (pnömatik ya da servo)
- İhtiyaca uygun özel tasarım



MODEL	UNIT	FP - 60P	FP - 80P	FP- 100P	FP - 130P	FP- 160P	FP - 200P	FP - 250P
Tonnage Максимальное усилие Tonaj	ton	60 (600kN)	80 (800 kN)	100 (1000 kN)	130 (1300 kN)	160 (1600 kN)	200 (2000 kN)	250 (2500 kN)
Point from BDT where rated output is developed Точка максимального усилия Max. Gücün sağlandığı pozisyon	mm	3,5	4	4,5	4,5	6	7	8
Number of hits Количество ударов в минуту Tekli çalışma vuruş sayısı	hit/min	65	60	55	50	45	40	40
Depth Глубина Derinlik	mm	260	300	300	325	375	400	450
Distance between ram and table Высота от ползуна до рабочего стола Koç-tabla arası max. mesafe	mm	365	400	445	500	540	540	540
Motor Power Мощность главного двигателя Motor gücü	kW	5.5	7,5	7,5	11	11	15	15
Table Dimensions Размер стола Tabla ebadı	mm	500x700	600x900	700x1000	650x950	750x1100	800x1200	900x1300
Table Hole Diameter Диаметр Отверстия Стола Tabla Delik Çarı	mm	190	200	210	220	230	240	240
Stroke Adjustment Регулируемый ход Kurs Ayarı	mm	0-100	0-110	0-132	0-132	0-172	0-200	0-210
Slide Adjustment Настройка Ползуна Koç Ayarı	mm	70 motorized	80 motorized	90 motorized	95 motorized	100 motorized	110 motorized	120 motorized
Tool fixing hole diameter Отверстие ползуна Kalıp bağlama deliği çarı	mm	Ø 45	Ø 50	Ø 60	Ø 70	Ø 80	Ø 90	Ø 90
Air pressure Давление в пневматической системе Hava basıncı	Bar	max. 6	max. 6	max. 6	max. 6	max. 6	max. 6	max. 6
Length Длина Uzunluk	mm	1250	1600	1650	1800	1890	2040	2200
Width Ширина Genişlik	mm	1350	1500	1545	1725	1950	2125	2300
Height Высота Yükseklik	mm	2400	2750	2800	3020	3650	3510	3700
Weight Вес станка Ağırlık	kg	3500	5700	7000	8000	15500	18500	22000



Fresan, has right to apply changes on the machines in terms of dimension or specification, without any notice.
Фресан имеет право вносить изменения в станках , размера или спецификации без предварительного уведомления.
Fresan, haber vermeksizin, makineler üzerinde ölçü ve özellik olarak değişiklik yapma hakkını her zaman saklı tutar.



Cushion - FHP P
Подушка
Pot

FHP SERIES

C-TYPE DOUBLE ACTION HYDRAULIC DEEP DRAWING PRESS

С-ОБРАЗНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕССА ДЛЯ ГЛУБОКОЙ
ВЫТЯЖКИ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

C- TİPİ ÇİFT ETKİLİ HİDROLİK DERİN ÇEKME PRESİ

EN

STANDARD EQUIPMENT

- FHP- P Machines are designed with double action for deep drawing
- Steel welded construction body frame for excellent rigidity
- Touch-pad screen for user-friendly programmable NC controlled
- Memorized 99 programs inside
- Ram speed, stroke, pressure adjustable with screen
- Cushions speed, stroke, pressure adjustable with screen FHP- P
- Tonnage adjustable with screen
- Top ram is equipped with lubricant-free slide system
- Centralized lubrication system
- Ram supported from 2 sides
- Photocell light curtains around the main worktable
- Portable two-hand and foot pedal control
- Electric equipments as , Schneider , Siemens and Telemecanic
- CE safety accreditation given by TÜV

RU

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Станки FHP-P двойного действия специально разработаны для глубокой вытяжки
- Прочная стальная станина сварной конструкции
- Надежное перемещение ползуна по поверхностям и направляющим
- Программируемая NC сенсорной экрана для удобного управления
- Скорость, усилия , расстояние, давление ползуна и подушки регулируется с экрана
- Запоминается 99 программ внутри
- Световой барьер вокруг рабочей зоны
- Автоматически централизованная система смазки
- Двухручная панель управления
- Электрического оборудования Schneider , Siemens and Telemecanic
- Аккредитация CE по безопасности, выданная TÜV

TR

STANDART DONANIM

- PHP-P presler çift tesirli özel derin sıvama için tasarlanmış
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Üst tabla kızaklı Rijitlenmiştir
- Kolay kontrol için programlanabilir NC dokunmatik ekran
- Koçun ve potun hızı mesafesi, basıncı ekrandan ayarlanabilir
- Çalışma alanı etrafında ışık bariyeri
- Otomatik merkezi yağlama sistemi
- İki elle kontrol paneli
- Elektrik Ekipmanları Schneider, Siemens and Telemecanic
- TÜV tarafından verilen CE güvenlik akreditasyonu

MODEL	UNIT	FHP 30P	FHP 60P	FHP 100P	FHP 150P	FHP 30	FHP 60	FHP 100	FHP 150
Press Power Мощность прессы Basma Gücü	Ton	30	60	100	150	30	60	100	150
Stroke Ход Kurs	mm	300	350	500	500	300	350	500	500
Max.Working Pressure Мак. Рабочей давление Maks. Çalışma Basıncı	bar	200	200	240	240	200	200	240	240
Advance Speed Начальная скорость İniş Hızı	mm/sec	100	100	100	100	100	100	100	100
Working Speed Рабочая скорость İş Hızı	mm/sec	10	10	9	9	10	10	9	9
Return Speed Скорость возврата Geri Dönüş Hızı	mm/sec	165	165	165	165	165	165	165	165
Throat Depth Глубина зева Çene Açıklığı	mm	550	600	750	750	550	600	750	750
Die Table Dimension Размеры стола Alt Tabla Ölçüsü	mm	600x900	600x1000	700x1100	750x1200	600x900	600x1000	700x1100	750x1200
Ram Table Dimension Размеры ползуна Üst Tabla Ölçüsü	mm	500x800	550x850	600x900	650x950	500x800	550x850	600x900	650x950
Center Distance Растояние до центра Merkez Uzaklığı	mm	220	240	300	320	220	240	300	320
Hole on Die Table Отверстие ползуна Mara Deliği	Ømm	80	100	120	120	80	100	120	120
Motor power Мощность двигателя Motor Gücü	kW	5	7,5	7,5	11	5	7,5	7,5	11
Length Длина Uzunluk	mm	1950	1950	2100	2200	1950	1950	2100	2200
Width Ширина Genişlik	mm	1750	1750	1750	1800	1750	1750	1750	1800
Height Высота Yükseklik	mm	2700	2850	2950	3000	2700	2850	3000	3000
Weight Вес станка Ağırlık	Kg	600	700	8150	12200	5800	6850	7900	12000
Cushion Power Мощность подушки Alt Pot Gücü	Ton	12	25	30	40	-	-	-	-
Cushion Stroke Ход подушки Alt Pot Kursu	mm	150	150	200	200	-	-	-	-
Cushion pressure Давление подушки Alt Pot Çalışma Basıncı	bar	130	160	170	160	-	-	-	-
Return Speed of Cushion Скорость возврата подушки Alt Pot Geri Dönüş Hızı	mm/sec	100	60	52	40	-	-	-	-
Cushion Table Стол подушки Alt Pot Tablası	mm	250x250	300x300	700x400	720x540	-	-	-	-



Fresan, has right to apply changes on the machines in terms of dimension or specification, without any notice.
Фресан имеет право вносить изменения в станках, размера или спецификации без предварительного уведомления.
Fresan, haber vermeksizin, makineler üzerinde ölçü ve özellik olarak değişiklik yapma hakkını her zaman saklı tutar.

H-TYPE HYDRAULIC PRESSES

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ Н - ОБРАЗНЫЙ ПРЕССА ГЛУБОКОЙ ВЫТЯЖКИ С ДЕМПИРУЮЩЕЙ ПОДУШКОЙ
H -TİPİ HİDROLİK DERİN SIVAMA PRESLERİ



EN

CAPACITY TABLE

This process is giving shape to sheet metal materials in changeable thickness and different characteristics like steel, stainless steel, sheet etc. with high pressure inside of the machine.

As Fresan Machinery, we can manufacture 50 ton machines to 3000 ton capacity machines.

Our machines depends on customer requested dimensions as 50 ton to 3000 ton capacity.

You can see the below with our requested dimension parameters from customers to manufacture the H-Type Hydraulic Presses ;

- Press power (Min / Max)
- Table size
- Piston stroke
- Distance between table
- Advance speed max.
- Working speed max.
- Return speed max.
- Cushion power min-max
- Cushion stroke

RU

ТАБЛИЦА МОЩНОСТИ

Гидравлический Н - образный пресса глубокой вытяжки с демпфирующей подушкой используется для формирования листового металла
Fresan makine можем произвести от 50 тонные до 3000 тонные мощности гидравлический Н - образный пресса глубокой вытяжки с демпфирующей подушкой
Вы можете увидеть ниже запрашиваемые нами параметры от клиентов для изготовления Н-типа гидравлических прессов ;

- Мощность пресса тон
- Размеры верхнего и нижнего стола мм
- Ход поршня мм
- Расстояние между столами мм
- Скорость свободного перемещения мм/сек
- Скорость прессования мм/сек
- Скорость возврата мм/сек
- Мощность подушки тон
- Ход подушки мм

TR

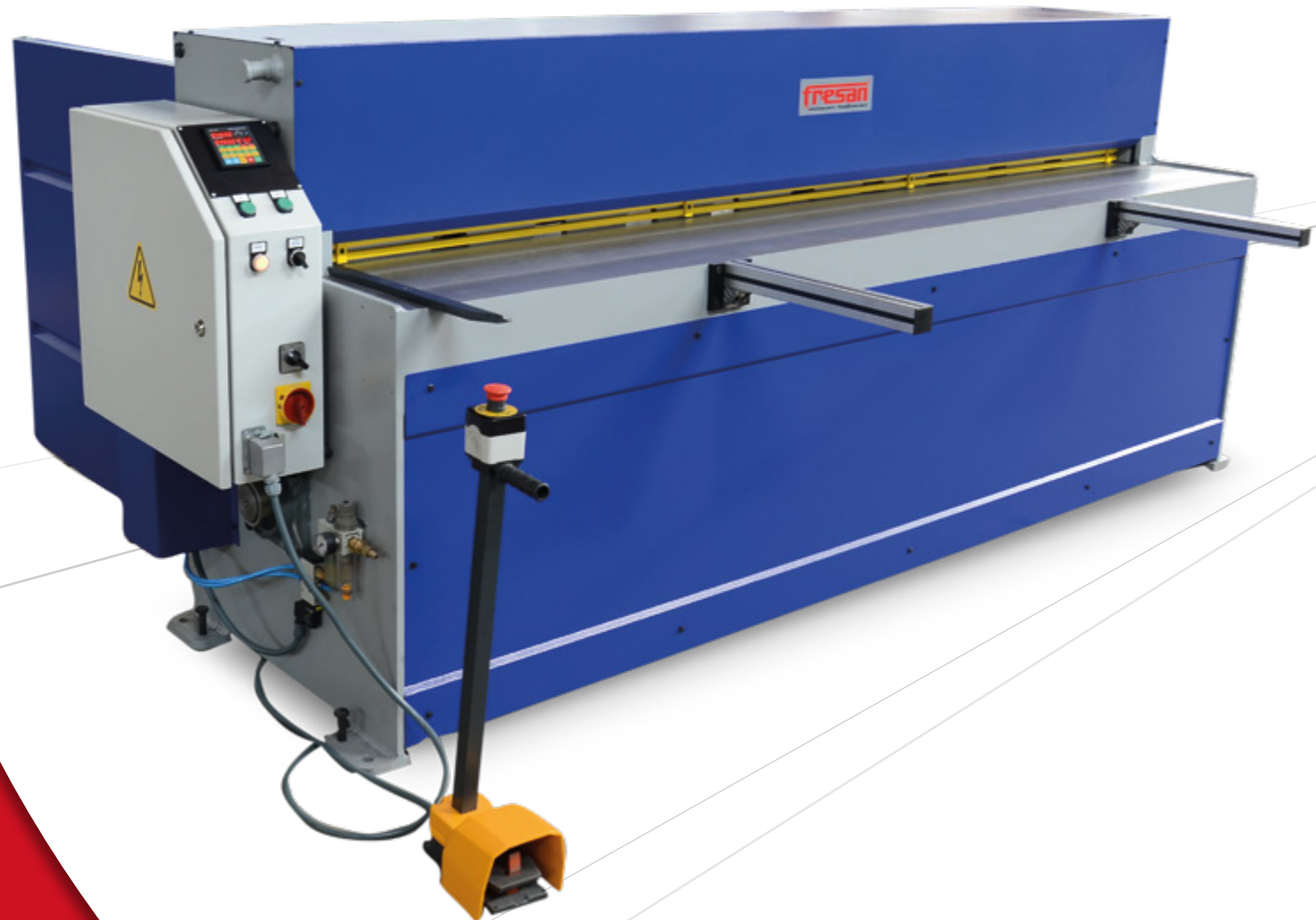
KAPASİTE TABLOSU

Derin Çekme Presleri genel olarak otomotiv, beyaz eşya, doğalgaz gibi sektörler için üretim yapan temel makineler sınıfındadır.
Bu tip(H-Tipi)presler baskıyı üstten uygulayıp alttan da yastık görevi yapan silindirler ile çalıştığından piyasada genellikle "Çift Etkili Presler" olarak bilinirler.
Bu işlem çeşitli kalınlıklardaki ve farklı malzeme özelliklerindeki (çelik, paslanmaz çelik, alaşımli sac vb...) sac malzemelerin, erke ve dişi iki kalıp arasında yüksek basma kuvvetiyle şekillendirilerek yapılır.

Fresan Makine olarak 50 ton

-3000 ton kapasiteli H-Tipi presler üretebilmekteyiz.
Ürettiğimiz makineler müşterilerimizden gelen ölçülere göre 50 ila 3000 ton kapasiteli olarak üretilmektedir.
Müşterilerimizden üretim yapabilmemiz için talep ettiğimiz parametlerin bazıları şunlardır ;

- Pres gücü (Min / Max)
- Tablo ebatı
- Silindir stroke
- İki tablo arasındaki mesafe
- Presleme hızı max.
- Çalışma hızı max.
- Geri dönüş hızı max.
- Pot gücü min-max
- Pot stroke



FGS SERIES MECHANICAL GUILLOTINE SHEARS

ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ ГИЛЬОТИНА ТИПА FGS
FGS SERISI REDÜKTÖRLÜ GİYOTİN MAKAS

EN

STANDARD EQUIPMENT

- Steel welded construction body frame for excel-lent rigidity
- Ballscrew motorized NC controlled back gauge 750 mm
- Top blades with 2 sides, Bottom blades with 2 sides
- Top blades with 2 sides, Bottom blades with 4 sides FGS15504-31004
- Easy blade gap adjustment
- Front sheet support arm
- NC Controller BRL401.1
- Portable foot control
- Squaring arm 1 pieces
- Finger protect
- CE-Norm for EU

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pneumatic thin sheet support system
- Back gauge with 1000mm stroke
- Adjustable Angle stop 0-180°
- Optic rear safety system
- Extension support Arm
- Add. Support Arms
- Special back gauge
- Special blades



RU

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная сварная конструкция
- Моторизованный задний упор с перемещением на шарико-винтовых парах 750 мм
- Верхнее лезвие - две режущие кромки а нижнее лезвие - две режущие кромки;
- Верхнее лезвие - две режущие кромки а нижнее лезвие - четыре режущие кромки; FGS15504 - 31004
- Легко настраиваемая система регулировки зазора между ножом
- Передний суппорт , рассчитанной на резку длинных листов.
- Система заднего упора, управляемая от контроллера NC BRL 401.1
- Подвижная педаль, предназначенная для одиночной и непрерывной резки.
- Передний суппорт с линейкой
- Передние и задние защитные панели
- CE-Норм для EU

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Пневматическая система поддержки тонкого листа
- Задний упор с перемещением 1000 мм
- Упор с регулировкой угла реза от 0-180 гр.
- Задняя оптическая система безопасности
- Передние и боковая направляющие нестандартной длины
- Дополнительные направляющие
- Специальный нижнее
- Специальный задний упор



FGS SERIES MECHANICAL GUILLOTINE SHEARS

ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ ГИЛЬОТИНА ТИПА FGS
FGS SERİSİ REDÜKTÖRLÜ GİYOTİN MAKAS

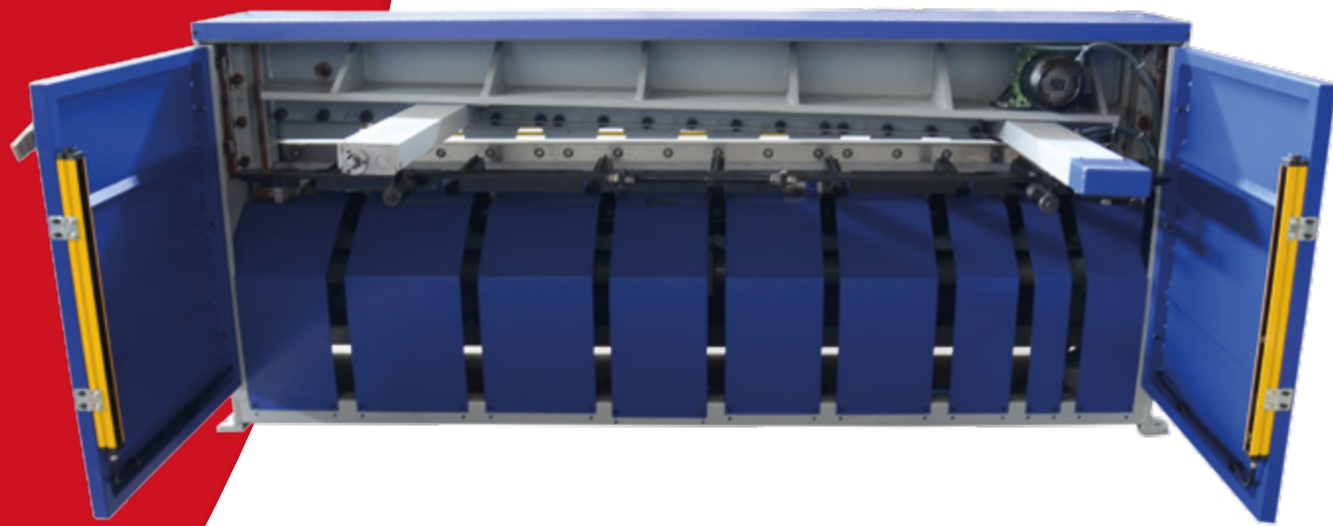
TR

STANDART DONANIM

- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- Motorlu NC kontrollü 750 mm arka dayama
- Üst bıçaklar 2 kenarlı, Alt bıçaklar 2 kenarlı
- Üst bıçaklar 2 kenarlı, Alt bıçaklar 4 kenarlı FGS15504 - 31004
- Kolay bıçak boşluk ayarı
- 1 adet cetveli gönye
- NC Kontrol ünitesi BL 401,1
- Hareketli ayak pedali ve acil stop butonu
- Parmak koruma

ÖZEL DONANIM

- Pnömatik arka saç kaldırma sistemi
- 1000 mm arka dayama
- 0-180° derece ayarlanabilir açılı gönye
- Arka emniyet bariyeri
- Uzatılmış ön kollar ve gönye
- İlave destek kollar



FGS SERIES	UNIT	13503	15503	20503	25502,5	31002	15504	15505	20504	25504	31004
Cutting capacity Толщина материала Kesme kapasitesi	mm	3	3	3	2,5	2	4	5	4	4	4
Cutting length Длина реза Kesme uzunluğu	mm	1350	1550	2050	2550	3100	1550	1550	2050	2550	3100
Cutting angle Угол резки Kesme açısı	<	2,4	2,4	2,2	1,6	1,6	2	2	2	1,8	1,8
Stroke per min Кол-во резов в мин. Strok	1/min.	35	35	35	35	35	41	41	41	41	41
Motor Power Мощность главного двигателя Motor gücü	kW	3	3	3	3	3	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Backgauge Range Мотор.задний упор Arka dayama mesafesi	mm	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750
Table Width Ширина рабочего стола Tabla genişliği	mm	400	400	400	400	400	450	450	450	450	450
Table Height Рабочая Высота Tabla yüksekliği	mm	830	830	830	830	830	870	870	870	870	870
Height Высота Yükseklik	mm	1200	1200	1200	1220	1220	1300	1300	1300	1300	1300
Width Ширина Genişlik	mm	1700	1700	1700	1700	1700	1800	1800	1800	1800	1800
Length Длина Uzunluk	mm	1850	2050	2550	3050	3600	2050	2050	2600	3050	3600
Weight Вес станка Ağırlık	~kg	1342	1485	1800	2040	2700	2200	2250	2300	2750	3200



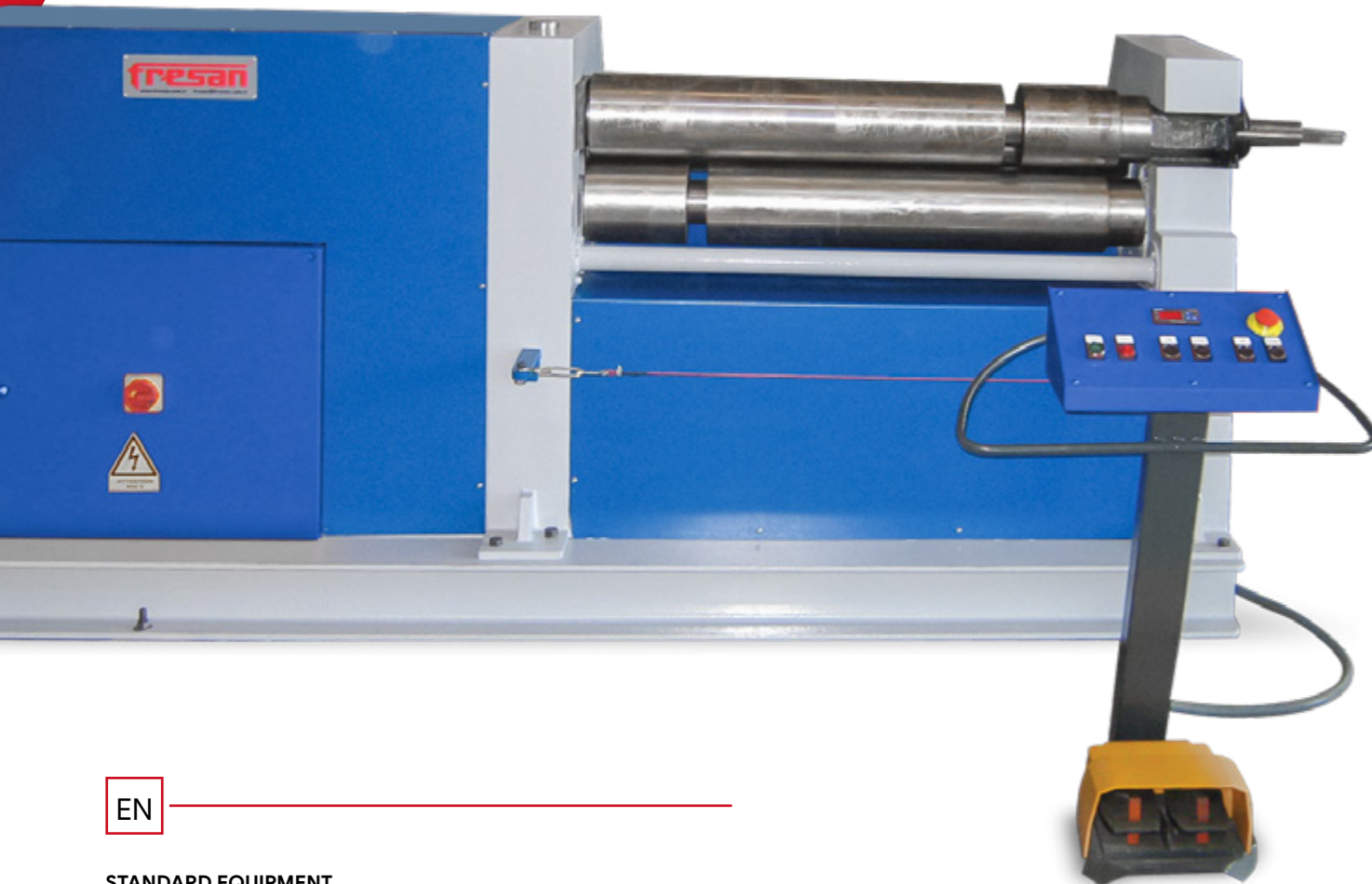
Fresan, has right to apply changes on the machines in terms of dimension or specification, without any notice.
Фресан имеет право вносить изменения в станках, размера или спецификации без предварительного уведомления.
Fresan, haber vermeksizin, makineler üzerinde ölçü ve özellik olarak değişiklik yapma hakkını her zaman saklı tutar.

FRS SERIES

MOTORISED ASSYMETRICAL 3 ROLLS PLATE BENDING MACHINES

3 VALKOVYЕ АССИМЕТРИЧНЫЙ МОТОРИЗИРОВАННЫЕ
ГИБОЧНЫЕ СТАНКИ FRS

FRS MOTORLU ASİMETRİK 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNALARI



EN

STANDARD EQUIPMENT

- Body is made of cast iron construction
- Central rollers powered with electric motor, gearbox and gear drive
- Conical Bending Device
- Self brake main motor
- Upper roll is opanable by side
- Lower roll and back roll are with hand wheels up & down adjustable.
- Mobile control panel by foot pedal

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Motorised back roll adjustment
- Digital readout for rear roll
- Induction hardened rolls

RU

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Корпус изготовлен из чугуна
- Центральные валки приводятся в движение электрическим двигателем, коробкой передач и зубчатым приводом.
- Устройство конического изгиба
- Двигатель с автоматическим тормозом
- Верхний валок открывается сбоку
- Нижний валок и валок обратного хода настраиваются с помощью
- ручного маховика в позиции вверх и вниз
- Отдельная электрическая панель с нажимной педалью

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Валы индукционной закалки
- Цифровые индикаторы для заднего вала
- Моторная регулировка заднего вала

TR

STANDART DONANIM

- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- Motorlu NC kontrollü 750 mm arka dayama
- Üst bıçaklar 2 kenarlı, Alt bıçaklar 4 kenarlı FGS15504 - 31004
- Kolay bıçak boşluk ayarı
- 1 adet cetvelli gönye
- NC Kontrol ünitesi BL 401,1
- Hareketli ayak pedali ve acil stop butonu
- Parmak koruma

ÖZEL DONANIM

- Pnömatik arka saç kaldırma sistemi
- 1000 mm arka dayama
- 0-180° derece ayarlanabilir açılı ayarlı gönye
- Arka emniyet bariyeri
- Uzatılmış ön kollar ve gönye
- İlave destek kollar

MODEL	Working Length Рабочая длина Kıvrma uzunluğu	Bending Capacity Толщина металла Kıvrma kapasitesi	Roll diameter Диаметр вала Top çarları	Motor Power Мощность двигателя Motor gücü	Lengt Длина Uzunluk	Width Ширина Genişlik	Height Высота Yükseklik	Weight Вес Ağırlık
	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg
FRS 1050 x 110	1050	4	110	2,2	1850	850	1150	1080
FRS 1050 x 130	1050	5	130	2,2	1850	850	1200	1200
FRS 1270 x 110	1270	3	110	2,2	2020	850	1150	1250
FRS 1270 x 120	1270	4	120	2,2	2020	900	1200	1370
FRS 1270 x 140	1270	5	140	2,2	2350	850	1150	1450
FRS 1550 x 110	1550	3	110	2,2	2650	850	1150	1250
FRS 1550 x 130	1550	4	130	2,2	2650	850	1200	1370
FRS 2050 x 110	2050	2	110	2,2	3300	850	1150	1350
FRS 2050 x 130	2050	3	130	2,2	3300	850	1200	1500
FRS 2050 x 140	2050	4	140	2,2	3300	900	1200	1550



Fresan, has right to apply changes on the machines in terms of dimension or specification, without any notice.
Фресан имеет право вносить изменения в станках, размера или спецификации без предварительного уведомления.
Fresan, haber vermeksizin, makineler üzerinde ölçü ve özellik olarak değişiklik yapma hakkını her zaman saklı tutar.

3 ROLLS MOTORISED AND MANUAL PLATE BENDING MACHINES

3 ВАЛКОВЫЙ МОТОРИЗИРОВАННЫЕ И РУЧНЫЕ ГИБОЧНЫЕ СТАНКИ
3 TOPLU MOTORLU VE MANUEL KOLLU SİLİNDİR MAKİNALARI



EN

STANDARD EQUIPMENT

- Body is made of cast iron construction
- Central rollers powered with electric motor, gearbox and gear drive
- Conical Bending Device
- Self brake main motor
- Upper roll is opanable by side
- Lower roll and back roll are with hand wheels up & down adjustable.
- Mobile control panel by foot pedal

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Motorised back roll adjustment
- Digital readout for rear roll
- Induction hardened rolls

RU

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Корпус изготовлен из чугуна
- Центральные валки приводятся в движение электрическим двигателем, коробкой передач и зубчатым приводом.
- Устройство конического изгиба
- Двигатель с автоматическим тормозом
- Верхний валок открывается сбоку
- Нижний валок и валок обратного хода настраиваются с помощью
- ручного маховика в позиции вверх и вниз
- Отдельная электрическая панель с нажимной педалью

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Валы индукционной закалки
- Цифровые индикаторы для заднего вала
- Моторная регулировка заднего вала

TR

STANDART DONANIM

- Sfero dökümden ana gövdeler
- Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- Konik Kıvrıma Makarası
- Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- El ile açılabilir Üst Top
- Alt top el ile aşağı yukarı hareketlidir
- Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli

ÖZEL DONANIM

- Sertleştirilmiş miller
- Motorlu arka top için dijital gösterge
- Aşağı yukarı motor hareketli arka top

MODEL	Working Length Рабочая длина Kıvrıma uzunluğu	Bending Capacity Толщина металла Kıvrıma kapasitesi	Roll diameter Диаметр вала Top çapları	Roll speed (PRM) Скорость вращения Dönme hızı	Motor Power Мощность двигателя Motor gücü	Length Длина Uzunluk	Width Ширина Genişlik	Height Высота Yükseklik	Weight Вес Ağırlık
	mm	mm	mm	м/мин	kW	mm	mm	mm	kg
FSC 1050 x 70	1050	1,5	70	6	1,1	1300	850	110	350
FSC 1050 x 90	1050	3	90	6	1,1	1750	850	1200	500
FSC 1270 x 75	1270	1,5	75	6	1,1	1550	850	1100	460
FSC 1270 x 90	1270	2,5	90	6	1,1	1950	850	1200	600
FSC 1550 x 70	1550	1	70	6	1,1	2000	850	1100	450
FSC 1550 x 90	1550	2	90	6	1,1	2250	850	1200	630
FSC 2050 x 75	2050	1	75	6	1,1	3050	850	1200	650
FSC 2050 x 95	2050	1,5	95	6	1,1	3050	850	1100	550
FSC 1050 x 90	1050	3	90	Manuel	Manuel	1910	850	1200	450
FSC 1270 x 90	1270	2,5	90	Manuel	Manuel	2100	850	1200	520
FSC 1550 x 90	1550	2	90	Manuel	Manuel	2450	850	1200	550
FSC 2050 x 95	2050	1,5	95	Manuel	Manuel	2900	850	1200	590

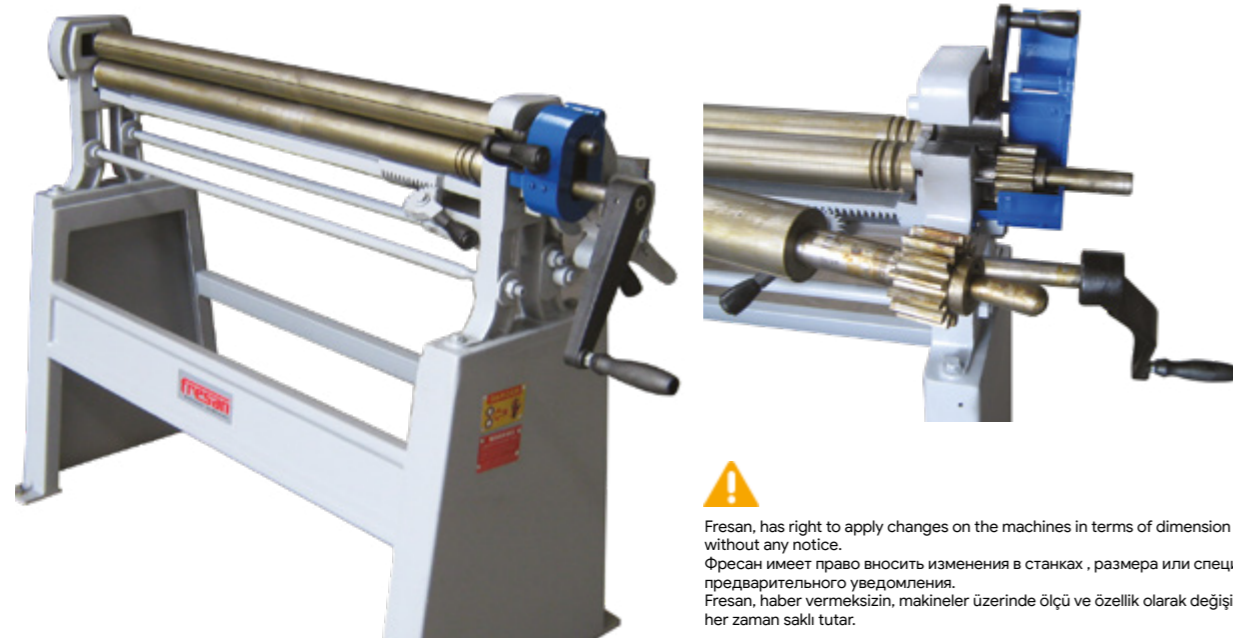


Fresan, has right to apply changes on the machines in terms of dimension or specification, without any notice.
Фресан имеет право вносить изменения в станках, размера или спецификации без предварительного уведомления.
Fresan, haber vermeksizin, makineler üzerinde ölçü ve özellik olarak değişiklik yapma hakkını her zaman saklı tutar.



3 ROLLS MANUAL PLATE BENDING MACHINES

3 ВАЛКОВЫЕ РУЧНЫЕ ГИБОЧНЫЕ СТАНКИ
3 TOPLU MANUEL KOLLU SİLİNDİR MAKİNALARI



Fresan, has right to apply changes on the machines in terms of dimension or specification, without any notice.
Фресан имеет право вносить изменения в станках, размера или спецификации без предварительного уведомления.
Fresan, haber vermeksizin, makineler üzerinde ölçü ve özellik olarak değişiklik yapma hakkını her zaman saklı tutar.

MODEL	Working Length Рабочая длина Kıvrım uzunluğu	Bending Capacity Толщина металла Kıvrım kapasitesi	Roll diameter Диаметр вала Top çarları	Min. Bending Ø Min Kıvrım Ø Min. Внутр. Ø изг	Motor Power Мощность двигателя Motor gücü	Lengt Длина Uzunluk	Width Ширина Genişlik	Height Высота Yükseklik	Weight Вес Ağırlık
FMS 600X46	600	1	46	6	Manuel	950	500	500	90
FMS 1050X46	1050	0,8	46	6	Manuel	1300	500	500	120
FMS 1270X46	1250	0,6	46	6	Manuel	1570	500	500	150
FMS 600X56	600	1,2	56	6	Manuel	940	500	500	110
FMS 1050X56	1050	1	56	6	Manuel	1300	500	500	150
FSM 1270X56	1250	0,8	56	6	Manuel	1570	500	500	180

EN

STANDARD EQUIPMENT

- Body is made of cast iron construction
- Upper roll is operable by side
- Rolls are produced by special steel SAE 1050
- Wire grooves at the end of the rolls

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Induction hardened rolls

RU

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Корпус изготовлен из чугуна
- Верхний валок открывается сбоку
- Валки изготовлены из специальной стали SAE 1050
- Проводные канавки на концах валов

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Индукционно упрочненные валы

TR

STANDART DONANIM

- Döküm Ana Gövdeler
- El ile açılabilir üst top
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Topların sonunda tel kıvrım kanalları

ÖZEL DONANIM

- Sertleştirilmiş miller



BORDERING MACHINES

ПРИВОДНОЙ ЗИГОВАЛЬНЫЙ СТАНКИ
MOTORLU KORDON MAKİNALARI

EN

STANDARD EQUIPMENT

- Cast iron heavy duty main frame
- Gearbox motor with brake system
- Forward-backward adjustable sheet support
- Forward-Backward adjustable bottom shaft
- Control with foot pedal
- Movement of top roll by Hydraulic system in models PMBH
- 4 set of rolls standard
- Built according to EC Safety Directives and has CE

RU

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сварная рама из конструкционной стали
- Регулируемые вперед-назад опорный вал
- Поддержка листа регулируется вперед-назад
- Стальные валы с бронзовыми вкладышами
- Мотор с редуктором и с тормозом
- Подвижная педаль управления
- Укомплектована 4 шт набора роликов
- Гидравлический привод перемещения верхнего ролика в модели FPBH

TR

STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Bronz yataklamalı miller
- Frenli redüktörlü motor
- Hareketli kumanda pedalı
- 4 takım standart vals topları
- Hidrolik hareketli üst top sistemi FPMH

FBM SERIES	UNIT	FBM 2,5	FBM 2,5	FBMH 2,5	FBMH 4
Shaft lenght Длина вала Mil Uzunluğu	mm	260	260	260	260
Bordering capacity Толщина металла Kordon kapasitesi	mm	2,5	2,5	4	4
Roll diameter Диаметр вала Top çarları	mm	98	98	130	130
Motor Rotation Вращения двигателя Dönüş Hızı	rpm	6	6	6	6
Motor Power Мощность двигателя Motor gücü	kW	1,5	1,5	2,2	2,2
Length Длина Uzunluk	mm	1500	1500	1500	1500
Width Ширина Genişlik	mm	700	900	700	900
Height Высота Yükseklik	mm	1100	1200	1100	1250
Weight Вес станка Ağırlık	~kg	300	300	350	440



Fresan, has right to apply changes on the machines in terms of dimension or specification, without any notice.
Фресан имеет право вносить изменения в станках, размера или спецификации без предварительного уведомления.
Fresan, haber vermeksizin, makineler üzerinde ölçü ve özellik olarak değişiklik yapma hakkını her zaman saklı tutar.



BORDERING MACHINES

РУЧНОЙ И МОТОРИЗИРОВАННЫЙ ЗИГОВАЛЬНЫЙ СТАНКИ

MANUEL & MOTORLU KORDON MAKİNALARI

FBM SERIES	UNIT	FBM 0,8	FBM 1,2	FTBM 1,2	FPTBM 1,2
Shaft length Длина вала Mil Uzunluğu	mm	110	140	140	140
Bordering capacity Толщина металла Kordon kapasitesi	mm	0,8	1,2	1,2	1,2
Roll diameter Диаметр вала Top çarları	mm	52	62	62	62
Throat Depth Глубина зева Bogaz Derinligi	rpm	110	130	130	130
Motor Rotation Вращения двигателя Dönüş Hızı	rpm	Manuel	Manuel	50	50
Motor Power Мощность двигателя Motor gücü	kW	Manuel	Manuel	0,75	0,75
Length Длина Uzunluk	mm	410	550	950	850
Height Высота Yükseklik	mm	430	530	1300	1300
Width Ширина Genişlik	mm	200	250	450	450
Weight Вес станка Ağırlık	~kg	32	50	115	140

EN

STANDARD EQUIPMENT

- Cast iron heavy duty main frame
- Gearbox motor with brake system
- Forward-backward adjustable sheet support
- Forward-Backward adjustable bottom shaft
- Control with foot pedal
- Movement of top roll by pneumatic system in models PMKM1,2
- 6 set of rolls standard
- Built according to EC Safety Directives and has CE

RU

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Корпус изготовлен из чугуна
- Регулируемые вперед-назад опорный вал
- Поддержка листа регулируется вперед-назад
- Мотор с редуктором
- Подвижная педаль управления
- Укомплектована 6 шт набора роликов
- Пневматический привод перемещения верхнего ролика в модели FPTBM 1,2

TR

STANDART DONANIM

- Döküm ana gövde
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Ayarlanabilir dayama siperi
- Frenli redüktörlü motor
- Hareketli Kumanda Pedali
- 6Takım standart vals topu ile birlikte
- Üst Mil pnömatik sistemle hareketli FPTBM 1,2



FMP SERIES SECTION AND PIPE BENDING MACHINES

СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ
PROFİL VE BORU KIVIRMA MAKİNALARI

EN

STANDARD EQUIPMENT

- Steel frame
- Two rolls are driven
- Direct drive power system with gears
- Top roll is idle (free turning)
- One set of hardened rolls
- Shafts made of special steel, hardened and grounded
- Adjustable guide rolls
- Horizontal and vertical working position
- Foot pedal

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe/Tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Digital display for top roll
- Special lateral angle guide rolls

RU

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Корпус изготовлен из стали
- Два приводных нижних ролика
- Два вала приводятся в движения с редуктором
- Верхний ролик свободно вращающийся
- Одно комплект упрочненные ролики
- Вали изготовлены из специальной стали усиленной и
- Регулируемые опорные ролики

- Горизонтальное и вертикальное положение для работы
- Мобильная педаль

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Вали для гибки труб и прутка
- Вали для гибки профиля
- Цифровой дисплей для верхнего вала
- Специальные боковые направляющие

TR

STANDART DONANIM

- Çelik gövde
- 2 alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir
- Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir
- Üst mil boşta hareket etmektedir
- Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmış
- Çift hızlı motor
- Standart vals topları
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma imkanı

ÖZEL DONANIM

- Boru bükme vals topları
- Özel profil bükme vals topları
- Köşebent bükme vals topları
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamaları



Fresan, has right to apply changes on the machines in terms of dimension or specification, without any notice.
Fresan имеет право вносить изменения в станках, размера или спецификации без предварительного уведомления.
Fresan, haber vermeksizin, makineler üzerinde ölçü ve özellik olarak değişiklik yapma hakkını her zaman saklı tutar.



FGS

PEDAL OPERATED BOX AND PAN FOLDER

ЛИСТОГИБ РУЧНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ
PARÇALI BIÇAKLI SAKA



EN

STANDARD EQUIPMENT

- Steel Welded Construction Frame
- Hardened Shafts from special steel material
- Top Roll hydraulic moveable up-down
- Horizontal and Vertical working position
- One set standard rolls
- Mobile Control Panel
- Guide Rolls

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe / Tube Bending Rolls
- Profile Bending Rolls
- Angle Bending Rolls
- Digital Read-Out
- Optional Lateral Angle Guides

RU

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Корпус -стальная сварная конструкция
- Валы изготовлены из специальной стали
- Верхний вал перемещаются вверх и вниз с помощью гидравлики
- Рабочее положение вертикально и горизонтально

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Валки для гибки труб и прутка
- Валки для гибки профиля
- Валки для гибки уголка
- Цифровой дисплей для верхнего валка
- Специальные боковые направляющие для гибки уголков

TR

STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon gövde
- Her 3 top motor tahriklidir
- Hidrolik hareketli üst top
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Standart vals takımı
- Yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu

ÖZEL DONANIM

- Boru bükme valsleri
- Özel profil bükme valsleri
- Köşebent bükme valsleri
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamaları
- Opsiyonel merdiven kıvrırma aparatı
- NC kontrol
- Alüminyum ve paslanmaz kıvrırmak için özel plastik delrin vals topları

FCR SERIES

UNIT	FCR 1300	FCR 1550	FCR 2050	
Working Length Рабочая длина Kıvrırma uzunluğu	mm	1300	1500	2050
Capacity Толщина металла Kıvrırma kapasitesi	mm	1,5	1,5	1,5
Top Beam Stroke Ход прижимной балки Çene açılma yüksekliği	mm	40	80	120
Max Folding Angle Мак. поворот гибочной балки Max. Bükme açısı	°	135°	135°	135°
Height Высота Yükseklik	mm	1200	1200	1250
Width Ширина Genişlik	mm	870	870	600
Length Длина Uzunluk	mm	1590	2190	2890
Weight Вес станка Ağırlık	~kg	450	750	1250



Fresan, has right to apply changes on the machines in terms of dimension or specification, without any notice.
Фресан имеет право вносить изменения в станках, размера или спецификации без предварительного уведомления.
Fresan, haber vermeksizin, makineler üzerinde ölçü ve özellik olarak değişiklik yapma hakkını her zaman saklı tutar.

EN

STANDARD EQUIPMENT

- Welded Steel Construction
- Interchangeable upper blades moving on slot guide
- Necessary power to make folding is reduced by the help of a spring.

- Manual folding with counterbalance for ease of operation
- Foot pedal clamping allows hands to remain free to position the workpiece

RU

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сварной стальной корпус
- Сменные верхние лезвия направляющего паза
- Легкая в использовании система прижима балки

- Ножной привод обеспечивает быструю, простую работу и позволяет обоим рукам оставаться свободными для регулировок материала

TR

STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Değişik ebatlı parçalı bıçaklar
- Kıvrırmak için gereken gücü bir yay desteği ile azaltmaktadır.

- Kontrollü bir bükme için operatörün her iki eli ile kullanılabilmesini sağlayan ve ayak yardımıyla kilitlenmesine izin veren üst çene vardır



FGM SERIES	UNIT	FGM 1050	FGM 1250
Cutting capacity Толщина материала Kesme Kapasitesi	mm	1,5	1,5
Cutting length Длина реза Kesme Uzunluğu	mm	1050	1250
Backgauge Range Упор Arka dayama mesafesi	mm	0-500	0-500
Height Высота Yükseklik	mm	1500	1500
Width Ширина Genişlik	mm	850	850
Length Длина Uzunluk	mm	2000	2170
Weight Вес станка Ağırlık	~kg	420	550



Fresan, has right to apply changes on the machines in terms of dimension or specification, without any notice.
Фресан имеет право вносить изменения в станках, размера или спецификации без предварительного уведомления.
Fresan, haber vermeksizin, makineler üzerinde ölçü ve özellik olarak değişiklik yapma hakkını her zaman saklı tutar.

EN

STANDARD EQUIPMENT

- Cast iron table and frame
- Cutting Edge Blades Quality BÖHLER K110
- Cutting Edge Blades Hardness HRC 58 ±2
- Mechanical sheet clamping system
- Manual back gauge suitable for cutting narrow and thin sheets
- Front set-square appropriate for angle sheet metal cutting and millimeter set-square appropriate for vertical cutting

RU

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Чугунная станина и стол
- Режущий нож из низкоуглеродистой стали BÖHLER K110
- Закаливание режущие ножи HRC 58 ±2
- Механизированная система зажима листов
- Регулируемый ручной задний упор для резки узких и тонких листов
- Упор для угловой резки, миллиметровая линейка для вертикальной резки

TR

STANDART DONANIM

- Döküm tabla ve ayaklar
- Alt ve üst bıçak özel çelikten BÖHLER K110
- Sertleştirilmiş bıçaklar HRC 58 ±2
- Mekanik baskı sistemi
- Ayarlanabilir arka dayama
- Açılı sac kesimine uygun ön gönye ve dik kesim sağlayan milimetrik gönye

SYSTEM SOLUTIONS FOR SHEET METAL FORMING СИСТЕМНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ОБРАБОТКА ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

EN

MECHANICAL AND HYDRAULIC ROL DECOILERS

At our mechanical drum decoilers, we have models with loading capacity ranging between 500Kgs to 3000Kgs. At our hydraulic drum decoilers, we have models with loading capacity ranging between 2000 Kgs to 20.000Kgs.



RU

МЕХАНИЧЕСКИЕ И ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РАЗМАТЫВАТЕЛЬ РУЛОННОГО МЕТАЛА

Приводной размотчик рулонного металла консольного типа Механические предназначен для размотки рулонов массой от 500 кг до 3000 кг. Размотчик имеет систему самоцентрировки рулона, электропривод. Гидравлические размотчик предназначен для размотки рулонов массой от 2000 кг до 20.000 кг.

EN

STRAIGHTENER

The straightener, which is used to straighten the sheet metal in roll from delivered from the decoiler before entering into the driver, are used for the press operation in order to prevent the encountering with hindrances within the mould or the problems on the pressed parts. Our coil straighteners are manufacturing between 100mm to 1500 mm width.



RU

ВЫПРЯМИТЕЛИ

Станок предназначен для выравнивания (правки) листового металла. Модели определяются в соответствии с предела текучести, предел прочности на разрыв, ширину и толщину материала. Выпрямители производим между 100мм до 1500мм шириной.

EN

PNEUMATIC AND SERVO FEEDERS

It is a mechanism, where the driving motion is transmitted by the servo motors which are independent from the press, and where the driving length is adjustable. Our pneumatic and servo feeding machines are been manufactured between 100mm to 1500mm width a thickness 0,1mm - 6.0 mm.



RU

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ И АВТОМАТИЧЕСКИЕ СЕРВО ПИТАТЕЛИ

Станок предназначен для подачи листового металла. Модели определяются в соответствии зависимости от ширины и толщины материала. Станок производим от 100мм до 1500мм ширины и от 0.1мм до 6 мм толщины.

FHP-500

HYDRAULIC METAL PUNCHING PRESS ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС ДЛЯ ШТАМПОВКИ МЕТАЛЛА

HİDROLİK METAL DELME PRESİ

EN

STANDARD EQUIPMENT

- Capable of punching holes in the middle of sheets with 1000 mm width
- Capacity of 92x92mm² rectangular and Ø92mm circular with a maximum thickness of 2mm
- 500 mm throat depth
- Practical motion in X and Y axis
- Practical punch and die exchange
- Feasible solution for sheet metal punching operations
- Can be manufactured according to customer needs. More powerful and different constructions are possible.

TYPE UNIT FHP 500

Tonnage Максимальное усилие Tonaj	ton	10
Maximum pressure Максимальное давления Maksimum Basınç	bar	200
Operating Stroke Рабочий Ход Çalışma Kursu	mm	40
Maximum stroke Максимальный ход Maksimum Kurs		50
Number of hit per minute Количество удар в минуту Dakikada vuruş sayısı		20
Motor power Мощность двигателя Motor gücü	kW	1,5
Distance between punch and die Расстояние между инструментами Kalıplar arası açıklık	mm	28
Max. rectangle die size Максимум Квадратичные инструмент Max. dört köşe kalıp ölçüsü	mm	<=> 92 x 92 x 2
Max. round die Максимум Круглый инструмент Max. yuvarlak kalıp ölçüsü		Ø 92 x 2
Oil used Используемое масло Kullanılan Yağ		Shell Tellus 37
Weight Вес станка Ağırlık	~kg	700

RU

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Возможность пробивки отверстия в середине листа шириной 1000 мм
- Возможность пробивки инструментом 92x92 мм или диаметром 92 мм в стали ST37 - 2 мм ST37 или нержавеющей стали 1,5 мм
- Глубина подачи материала 500 мм
- Возможность перемещения по осям X и Y
- Возможность замены пуансона и матрицы
- Экономичное решение для штамповки листового металла
- Возможность изготовления станка по требованиям заказчика
- По требованиям заказчика возможно изготовить станок различных конструкций и тоннажа

TR

STANDART DONANIM

- 1000 mm ye kadar olan levhaların merkezine delik açma özelliğine sahip hidrolik delme makinası
- 92x92 mm. Ø 92 mm de 2 mm ST 37, 1,5 mm paslanmaz sacı delme kapasitesine sahiptir
- 500 mm boğaz derinliği
- X ve Y yönlerine pratik hareket ettirme imkanı
- Pratik kalıp değiştirme imkanı
- Delme operasyonları için ekonomik çözüm
- İsteğe göre daha yüksek tonaj ya da daha farklı konstruksiyon yapılabilir



Fresan, has right to apply changes on the machines in terms of dimension or specification, without any notice.
Фресан имеет право вносить изменения в станках, размера или спецификации без предварительного уведомления.
Fresan, haber vermeksizin, makineler üzerinde ölçü ve özellik olarak değişiklik yapma hakkını her zaman saklı tutar.



Vertrauen Sie auf bald 80 Jahre Erfahrung!

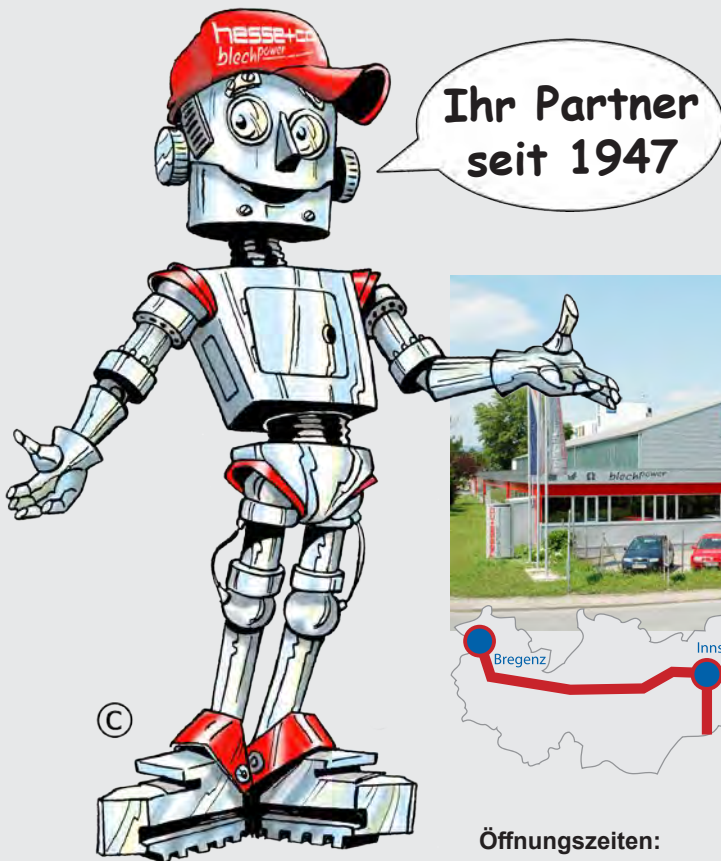
Die Firma **Hesse + Co** wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert.

Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m² großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in nearly 80 years of experience!

Hesse + Co was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m² showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

www.hesse-maschinen.com



Öffnungszeiten:

Mo - Do 7:45 - 16:30 Uhr
Fr 7:45 - 13:15 Uhr

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
Industriezentrum NÖ-Süd
Straße 4 - Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
AUSTRIA

hesse **hesse+co**
blechpower
maschinen und werkzeuge

Tel.: +43/2236/638 70-0
office@hesse-maschinen.com
www.hesse-maschinen.com

Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.
Gültig bis auf Widerruf.