

HİDROLİK GÜCÜN ADI

THE NAME OF HYDRAULIC POWER

 **HİDROLİKSAN**
HALİM USTA



ÜRETİM TİPİ HİDROLİK PRESLER

PRODUCTION TYPE
HYDRAULIC PRESSES

hidroliksan.com

HİDROLİK GÜCÜN ADI

THE NAME OF
HYDRAULIC POWER

HİDROLİKSAN
HALİM USTA

Hidroliksan Halim Usta üretime başladığı 1982 yılında 100 m²'lik bir atölyeden; bugün geldiği noktada 20 bin m²'si kapalı olmak üzere toplam 27 bin m²'lik dev bir teknoloji üssünde müşterilerine hizmet etmenin mutluluğunu yaşamaktadır.

Hidroliksan Halim Usta, başta otomotiv ve otomotiv yan sanayi, savunma sanayi sektörleri olmak üzere, tarım aletleri, beyaz eşya, çelik kapı üretimi ve presleme süreçlerine ihtiyaç duyan daha birçok üretim sektöründe kullanılan, 3000 ton kapasiteye kadar sıvama presleri, 3000 ton kapasiteye kadar ütüleme presleri, Bin ton kapasiteye kadar kolonlu presler, 250 ton kapasiteye kadar C tipi presler, 3000 ton kapasiteye kadar SMC presler üretmektedir.

Bunların yanında, küçük atölyelere hitap eden atölye presleri, hortum sıkma presleri, bronz presleri, büküm presleri ve daha birçok hidrolik aksam da üretim yelpazesinde yer almaktadır.

Uluslararası kalite standartlarında hammadde kullanarak, üretimine kaliteden taviz vermeden devam eden Hidroliksan, CE belgesi ve ISO 9001: 2015 kalite yönetim sistemi belgeleri ile de üretim ve ürünlerini taçlandırmıştır.

Üretim süreçlerinde teknolojik gelişmeleri her zaman yakından takip eden Hidroliksan, modern üretim altyapısı ile de uygun fiyat, yüksek kalite, zamanında teslimat ve mutlu müşteri ilkesini hiçbir zaman göz ardı etmemektedir.

Türkiye'nin en büyük pres üretim tesisi olan Hidroliksan, pres üretiminin en başından teslimat aşamasına gelinceye kadar tek çatı altında hizmet vermektedir. Üretimde kullanmış olduğu CNC işleme tezgâhları ve CNC torna tezgâhları başta olmak üzere gereken her türlü ekipmanın da en kalitesine sahiptir.

Hidroliksan ayrıca, bünyesinde bulundurduğu proje ve ar-ge ofisi ile de müşterilerinin istediği her türlü pres imalatını başan ile gerçekleştiriyor olmanın hakkı gururunu yaşamaktadır.

Yönetim anlayışı olarak, hedef kitesini müşteriden öte, çözüm ortağı olarak gören Hidroliksan, karşılıklı memnuniyet ilkesinin sonucu olarak başta Avrupa, Ortadoğu, Batı Afrika ve Asya ülkelerindeki bayileri ile 40'ın üzerinde ülkeye ihracat gerçekleştirmektedir.

1982 yılından bugüne, Pres üretiminde, sektörün lider markası olan Hidroliksan, sürekli gelişim, inanç, azim ve çalışkanlık ile daha nice başarılı 40 yıllara imza atma hedefi ile yoluna devam etmektedir. "Hidrolik Gücün Adı"

Hidroliksan Halim Usta experiences the pleasure of providing service to its customers today in a giant technology base constructed on an area of 27.000 m² of which 20.000 m² is sheltered after its first workshop constructed on an area of 100 m² in 1982.

Hidroliksan Halim Usta produces deep drawing presses up to 3000 tons, forming presses up to 3000 tons, columns presses up to 1000 tons, C type presses up to 250 tons and SMC presses up to 3000 tons that may be needed in primarily automotive and automotive sub-industry, defence industry, agriculture, major appliances industry, steel door production facilities and in many other sectors that need presses.

On the other hand, presses used in small workshops in hose crimping, bronchial pressing, bending pressing, and many other hydraulic components can also be produced in our facilities.

Hidroliksan uses raw materials internationally credited in quality during its production operations without sacrificing quality and its productions and products are crowned with CE certificates and ISO 9001 2015 Quality Management System certificate.

Hidroliksan always follows technological achievements needed during its production processes, pays sufficient attention to the customer satisfaction with its modern production infrastructure by providing high quality presses with moderate prices and on-time delivery.

Hidroliksan is the biggest press production base in Turkey and provides services under single roof beginning from the first start of production to the delivery stage. CNC milling machines, CNC lathe machines, and all other equipments used in production facilities are in highest quality.

Hidroliksan has justified pride of successfully making production of all types of presses needed by its customers by providing support of its own project and r&d offices in the company.

Hidroliksan regards its target audience as its business partners rather than its customers and exports its products more than 40 countries primarily in Europe, USA, Middle East, West Africa, and Asia through its distributors as a result of its mutual satisfaction principle.

Hidroliksan is the leading brand within press producers beginning from 1982 and continues its operations with the determination of appending its signature to many successful 40 years with its belief, will, and industriousness. "The Name of Hydraulic Power".

hidroliksan.com

1982'den beri

Geleceğe emin adımlarla yürüyoruz.

Since 1982

We are confidently
walking towards the
future.

**HİDROLİK
GÜCÜN
ADI**

**THE NAME OF
HYDRAULIC POWER**

İnanç, başarı, tecrübe ve
teknoloji ile yoğrulmuş
yılların birikimi ile kalitenin ve
memnuniyetin adı.

*It is the name of quality and
satisfaction with years of experience,
kneaded with belief, success,
experience and technology..*

ÇİFT TESİRLİ / SIVAMA PRESLER – H TİPİ
 DOUBLE ACTION / DEEP DRAWING PRESSES – H TYPE

HDD

3000 Ton kapasiteye kadar üretilen Hidroliksan H tipi Sivama Presler, standart ölçüde olmakla beraber, müşteri ihtiyacına göre de üretilebilir. Her türlü derin çekme işlemi gerektiren işler için tercih edilen sivama presler eğer istenirse kalıpla beraberde tedarik edilebilir. Ayrıca çıkartıcı gerektiren işler için üst tabla içine yerleştirilen çıkartıcı silindir ürünün siva işlemi bittikten sonra daha kolay ve çabuk çıkarılmasını sağlar...

Yüksek hassasiyetle işlenen şase ve tablalar üretiminde hassas ürün alma imkânınızı sağlar.

Talep edildiği takdirde kalıp yüklemek için kalıp yükleme aparatları ya da diğer kalıp yükleme çözümleri önerilir.

Hidroliksan H type Deep Drawing Presses, which are produced up to 3000 Tons capacity, can also be produced according to the customer's requirements. Preferred Deep Drawing presses for work requiring any kind of deep drawing can be supplied with the mold if desired. In addition, the ejector roller which is placed in the upper table for the works that require the ejector makes the product easier and quicker after the drawing process is finished.

High precision processed frame and table provide our customers to receive precise products in their production.

If required, Mold loading system or other mold installation solutions are recommended to install the mold.


Standart Ekipmanlar
 Standart Equipments

- Kaynatılmış ve İşlenmiş Çelik Gövde/Steel Welded and Milled Monoblock Frame
- Kromlu kaplı ve sertleştirilmiş Silindir/Chrome Plated and Hardened Cylinder
- T Kanallı Çalışma Tablası/T- Slotted Working Plate
- Kızaklar için Otomatik Yağlama/Automatic Lubrication For Guides
- EN normlarına göre dizeyn edilmiş Hidrolik Blok/Hydraulic Block is designed according to EN norms
- Ayarlanabilir Hız/Variable Speed
- Ayarlanabilir Basınç/Variable Pressure
- Yükte Tutma Valfi/Load Check Valve
- Hidrolik Yağ Soğutucu/Air Cooling or Heat Exchanger
- HMI Dokunmatik Kontrol Paneli/HMI Touch Screen Panel
- Siemens Brand S7 Serial PLC/Siemens S7 serisi PLC
- Remote Access by Internet/Uzaktan Erişim
- Ön Arka Işık Bariyeri/Light Barrier Rear and Front Side
- Çift El Butonu ile Kontrol/Two Hand But/Lon Control
- Reset ve Acil Stop Butonları/Reset and Emergency Buttons
- 2 Yıl Garanti/2 Years Warranty
- CE Sertifikası/CE Certificate

Opsiyonel Ekipmanlar
 Optional Equipments

- Hızlı Kalıp Değişirme Sistemi/Quick Die Change System
- Kalıp/Die
- Çıkartıcı/Ejector

TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL FEATURES

H TİPİ SIVAMA PRESLER – H FRAME DEEP DRAWING PRESSES (Model HDD)											
Model	HDD 100	HDD 200	HDD 300	HDD 400	HDD 500	HDD 600	HDD 800	HDD 1000	HDD 1500	HDD 2000	HDD 3000
KAPASİTE/CAPACITY (TON)	100	200	300	400	500	600	800	1000	1500	2000	3000
TABLA ÖLÇÜSÜ/TABLE SIZE (mm)	1000x800	1000x800	1200x1000	1500x1200	1500x1200	1700x1500	Ask for Quote	Ask for Quote	Ask for Quote	Ask for Quote	Ask for Quote
STROK/STROKE (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000					
İŞ ALMA/DAYLIGHT (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000					
POMPA/PUMP (CC)	28	45	71	100	100	140					
MOTOR/MOTOR (KW)	11	18,5	30	37	37	55					
İNİŞ HIZI/ADVANCE SPEED (mm/s)	110	140	150	150	150	150					
DÖNÜŞ HIZI /RETURN SPEED (mm/s)	180	200	220	200	200	250					
ÇALIŞMA HIZI /WORKING SPEED (mm/s)	3-16	3-12	3-15	3-15	3-12	5-15					
POT/CUSHION											
KAPASİTE/CAPACITY (TON)	40	300	130	150	200	250					
STROK/STROKE (mm)	300	300	300	300	300	300					
ÖLÇÜLER /DIMENSIONS (LxWxH mm)	2600x3300x4600	2700x3300x5000	2800x3500x5400	2800x3600x6200	3100x3700x6500	3200x4200x6700					
AĞIRLIK/WEIGHT (KG)	9000	11000	16000	23000	28000	40000					

TEK TESİRLİ H TİPİ PRESLER
H FRAME SINGLE ACTION PRESSES

HSA

3000 Ton kapasiteye kadar üretilen Hidroliksan H tipi Presler, standart ölçüde olmakla beraber, müşteri ihtiyacına göre de üretilebilir. H Tipi presler kullanılan kalıba göre, büküm yapmak, şekil vermek, delik delmek, kesim ve doğrultma yapmak için kullanılabilir... Talep edildiği takdirde kalıp yüklemek için kalıp yükleme aparatları ya da diğer kalıp yükleme çözümleri önerilir.

Yüksek hassasiyetle işlenen şase ve tablalar üretiminde hassas ürün alma imkânını sağlar.

Hidroliksan H type presses produced up to 3000 Tons capacity can be produced according to the customer's requirements. H Type presses can be used to bend, shape, hole punch, cut and straighten according to the mold used. If required, mold loading devices or other mold installation solutions are recommended to install the mold.

High precision machined frame and tables allows you to receive precise products in your production



Standart Ekipmanlar
Standard Equipments

- Kaynatılmış ve İşlenmiş Çelik Gövde/Steel Welded and Milled Monoblock Frame
- Kromlu kaplı ve sertleştirilmiş Silindir/Chrome Plated and Hardened Cylinder
- T- Slotted Working Plate/T Kanallı Çalışma Tablası
- Kızaklar için Otomatik Yağlama/Automatic Lubrication For Guides
- Hydraulic Block is designed according to EN norms/EN normlarına göre dizayn edilmiş Hidrolik Blok
- Ayarlanabilir Hız/Variable Speeds
- Ayarlanabilir Basınç/Variable Pressure
- Load Check Valve/Yükte Tutma Valfi
- Air Cooling or Heat Exchanger/Hidrolik Yağ Soğutucu
- HMI Touch Screen Panel/HMI Dokunmatik Kontrol Paneli
- Siemens S7 serisi PLC/Siemens Brand S7 Serisi PLC
- Uzaktan Erişim/Remote Access by Internet
- Ön Arka Işık Bariyeri/Light Barrier Rear and Front Side
- Güvenlik PLC si/Safety PLC
- Two Hand Button Control/Çift El Butonu ile Kontrol
- Reset and Emergency Buttons/Reset ve Acil Stop Butonları
- 2 Years Warranty/2 Yıl Garanti
- CE Certificate /CE Sertifikası

Opsiyonel Ekipmanlar
Optional Equipments

- Hızlı Kalıp Değiştirme Sistemi/Quick Die Change System
- Kalıp/Die
- Çıkartıcı/Ejector

TEKNİK BİLGİLER/TECHNICAL FEATURES

H TİPİ TEK TESİRLİ PRESLER - H TYPE SINGLE ACTION PRESS (Model HSA)											
Model	HSA 100	HSA 200	HSA 300	HSA 400	HSA 500	HSA 600	HSA 800	HSA 1000	HSA 1500	HSA 2000	HSA 3000
KAPASİTE/CAPACITY (TON)	100	200	300	400	500	600	800	1000	1500	2000	3000
TABLA ÖLÇÜSÜ/TABLE SIZE (mm)	1000x800	1000x800	1200x1000	1500x1200	1500x1200	1700x1500	Ask for Quote	Ask for Quote	Ask for Quote	Ask for Quote	Ask for Quote
STROK/STROKE (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000					
İŞ ALMA/DAYLIGHT (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000					
POMPA/PUMP (CC)	28	45	71	100	100	140					
MOTOR/MOTOR/MOTOR (KW)	11	18,5	30	37	37	55					
İNİŞ HIZI/ADVANCE SPEED (mm/s)	110	140	150	150	150	150					
DÖNÜŞ HIZI /RETURN SPEED (mm/s)	180	200	220	200	200	250					
DÖNÜŞ HIZI /RETURN SPEED (mm/s)	3-16	3-12	3-15	3-15	3-12	5-15					
ÖLÇÜLER /DIMENSIONS (LxWxH mm)	2600x3300x4600	2700x3300x5000	2800x3500x5400	2800x3600x6200	3100x3700x6500	3300x4200x6700					
AĞIRLIK/WEIGHT (KG)	7500	9000	12500	19500	24000	30000					

TEK TESİRLİ KOLONLU TİP PRESLER
 SINGLE ACTION COLUMN FRAME PRESSES

HCFP

1000 Ton kapasiteye kadar üretilen Hidroliksan Kolonlu tip Presler, standart ölçüde olmakla beraber, müşteri ihtiyacına göre de üretilebilir. H Tipi presler kullanılan kalıba göre, büküm yapmak, şekil vermek delik delmek, kesim ve doğrultma yapmak için kullanılabilir... Talep edildiği takdirde kalıp yüklemek için kalıp yükleme aparatları ya da diğer kalıp yükleme çözümleri önerilir.

Yüksek hassasiyetle işlenen şase ve tablalar üretiminde hassas ürün alma imkânını sağlar.

Produced up to 1000 Ton capacity, the Hidroliksan Column Frame Presses are standard in size and can be produced according to customer requirements. Column type presses can be used to bend, shape, hole punch, cutting and straightening according to the used mold. If required, mold loading system or other mold installation solutions are recommended to install the mold.

High precision processed frame and table provide our customers to receive precise products in their production.


Standart Ekipmanlar
 Standart Equipments

- Kaynatılmış ve İşlenmiş Çelik Gövde/Steel Welded and Milled Monoblock Frame
- Kromlu kaplı ve sertleştirilmiş Silindir/Chrome Plated and Hardened Cylinder
- T Kanallı Çalışma Tablası/T- Slotted Working Plate
- Kızaklar için Merkezi Yağlama/Central Lubrication For Guides
- EN normlarına göre dizayn edilmiş Hidrolik Blok/Hydraulic Block is designed according to EN norms
- Ayarlanabilir Hız/Variable Speeds
- Ayarlanabilir Basınç/Variable Pressure
- Yükte Tutma Valfi/Load Check Valve
- Hidrolik Yağ Soğutucu/Air Cooling or Heat Exchanger
- HMI Dokunmatik Kontrol Paneli/HMI Touch Screen Panel
- Siemens S7 serisi PLC/Siemens Brand S7 Serial PLC
- Uzaktan Erişim/Remote Access by Internet
- Ön Arka Işık Bariyeri/Light Barrier Rear and Front Side
- Güvenlik PLC si/Safety PLC
- Çift El Butonu ile Kontrol/Two Hand Button Control
- Reset ve Acil Stop Butonları/Reset and Emergency Buttons
- 2 Yıl Garanti/2 Years Warranty
- CE Sertifikası/CE Certificate

Opsiyonel Ekipmanlar
 Optional Equipments

- Hızlı Kalıp Değiştirme Sistemi/Quick Die Change System
- Kalıp/Die
- Çıkartıcı/Ejector
- Pot/Cushion

TEKNİK BİLGİLER/TECHNICAL FEATURES

KOLONLU TİP ÜTÜLEME VE SIVAMA PRESLER - COLUMN TYPE SINGLE/DOUBLE ACTION PRESSES (Model HCFP)							
Model	HCFP 100	HCFP 200	HCFP 300	HCFP 400	HCFP 500	HCFP 600	HCFP 1000
KAPASİTE/CAPACITY (TON)	100	200	300	400	500	600	1000
TABLA ÖLÇÜSÜ/TABLE SIZE (mm)	1000x800	1000x800	1200x1000	1500x1200	1500x1200	1700x1500	Ask for Quote
STROK/STROKE (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000	
İŞ ALMA/DAYLIGHT (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000	
POMPA/PUMP (CC)	28	45	71	100	100	140	
MOTOR/MOTOR (KW)	11	18,5	30	37	37	55	
İNİŞ HIZI/ADVANCE SPEED (mm/s)	110	140	150	150	150	150	
DÖNÜŞ HIZI/RETURN SPEED (mm/s)	180	200	220	200	200	250	
ÇALIŞMA HIZI/WORKING SPEED (mm/s)	3-16	3-12	3-15	3-15	3-12	5-15	
CUSHION/POT (OPTIONAL/OPSİYONEL)							
ÖLÇÜLER/DIMENSIONS (LxWxH mm)	2600x3500 x4600	2700x3300 x5000	2800x3500 x5400	2800x3600 x6200	3100x3700 x6500	3300x4200 x6700	
AĞIRLIK/WEIGHT (KG)	8000	10000	13500	21000	26000	32000	

C TİPİ TEK TESİRLİ PRESLER
 C FRAME SINGLE ACTION PRESSES

CFSS

250 Ton kapasiteye kadar üretilen Hidroliksan C tipi Presler, standart ölçüde olmakla beraber, müşteri ihtiyacına göre de üretilebilir. C Tipi presler kullanılan kalıba göre, büküm yapmak, delik delmek, kesim ve doğrultma yapmak için kullanılabilir... 3 tarafı açık olduğu için kalıp takma ve sökme kolayca yapılabilir. Daha çok ufak kalıpla çalışan kullanıcıların tercihi olan C Tipi presler otomatik ve manuel olmak üzere üretilmektedir.

Produced up to 250 Ton capacity, Hidroliksan C type Presses are normally of standard size, yet can be produced according to customer requirements. C type presses can be used to bend, hole punch, cut and straightening according to the mold used. Since the 3 sides are open, mold mounting and disassembly can be done easily. C type presses, which are preferred for users who work with smaller molds, are produced to be automatic and manual.


TEKNİK BİLGİLER
 TECHNICAL FEATURES

Model	CFSS 30
KAPASİTE/CAPACITY (TON)	30
TABLA ÖLÇÜSÜ/TABLE SIZE (mm)	500x500
STROK/STROKE (mm)	400
İŞ ALMA/DAYLIGHT (mm)	500
BOĞAZ DERİNLİĞİ/THROAT DEEP (mm)	280
POMPA/PUMP (CC)	16CC
MOTOR/MOTOR (KW)	7,5KW
İNİŞ HIZI/ADVANCE SPEED (mm/s)	150
DÖNÜŞ HIZI/RETURN SPEED (mm/s)	180
ÇALIŞMA HIZI/WORKING SPEED (mm/s)	10
ÖLÇÜLER/DIMENSIONS (LxWxH mm)	1800x1400x2600
AĞIRLIK/WEIGHT (KG)	3000


TEKNİK BİLGİLER
 TECHNICAL FEATURES

Model	CFSS 60
KAPASİTE/CAPACITY (TON)	60
TABLA ÖLÇÜSÜ/TABLE SIZE (mm)	600x500
STROK/STROKE (mm)	400
İŞ ALMA/DAYLIGHT (mm)	500
BOĞAZ DERİNLİĞİ/THROAT DEEP (mm)	310
POMPA/PUMP (CC)	19CC
MOTOR/MOTOR (KW)	11KW
İNİŞ HIZI/ADVANCE SPEED (mm/s)	100
DÖNÜŞ HIZI/RETURN SPEED (mm/s)	150
ÇALIŞMA HIZI/WORKING SPEED (mm/s)	10
ÖLÇÜLER/DIMENSIONS (LxWxH mm)	1900x1400x2600
AĞIRLIK/WEIGHT (KG)	3500

Standart Ekipmanlar
 Standart Equipments

- Kaynatılmış ve İşlenmiş Çelik Gövde/Steel Welded and Milled Monoblock Frame
- Kromlu kaplı ve sertleştirilmiş Silindir/Chromo Plated and Hardened Cylinder
- T Kanallı Çalışma Tablası/T- Slotted Working Plate
- EN normlarına göre dizayn edilmiş Hidrolik Blok/Hydraulic Block is designed according to EN norms
- Ayarlanabilir Hız/Variable Speeds
- Ayarlanabilir Basınç/Variable Pressure
- Yükte Tutma Valfi/Load Check Valve
- Hidrolik Yağ Soğutucu/Air Cooling or Heat Exchanger
- HMI Dokunmatik Kontrol Paneli/HMI Touch Screen Panel
- Siemens S7 serisi PLC/Siemens Brand S7 Serial PLC
- Uzaktan Erişim/Remote Access by Internet
- Işık Bariyeri/Light Barrier
- Güvenlik PLC si/Safety PLC
- Çift El Butonu ile Kontrol/Two Hand Button Control
- Reset ve Acil Stop Butonları/Reset and Emergency Buttons
- 2 Yıl Garanti/2 Years Warranty
- CE Sertifikası/CE Certificate

Opsiyonel Ekipmanlar
 Optional Equipments

- Çıkartıcı Silindir/Ejector Cylinder
- Hız Ayarı/Variable Speeds


TEKNİK BİLGİLER
 TECHNICAL FEATURES

Model	CFSS 100
KAPASİTE/CAPACITY (TON)	100
TABLA ÖLÇÜSÜ/TABLE SIZE (mm)	800x500
STROK/STROKE (mm)	400
İŞ ALMA/DAYLIGHT (mm)	500
BOĞAZ DERİNLİĞİ/THROAT DEEP (mm)	310
POMPA/PUMP (CC)	19CC
MOTOR/MOTOR (KW)	11KW
İNİŞ HIZI/ADVANCE SPEED (mm/s)	110
DÖNÜŞ HIZI/RETURN SPEED (mm/s)	160
ÇALIŞMA HIZI/WORKING SPEED (mm/s)	10
ÖLÇÜLER/DIMENSIONS (LxWxH mm)	1900x1700x2930
AĞIRLIK/WEIGHT (KG)	5500


TEKNİK BİLGİLER
 TECHNICAL FEATURES

Model	CFSS 150	CFSS 200	CFSS 250
KAPASİTE/CAPACITY (TON)	150	200	250
TABLA ÖLÇÜSÜ/TABLE SIZE (mm)	1000x600	1000x600	1100x600
STROK/STROKE (mm)	400	400	400
İŞ ALMA/DAYLIGHT (mm)	600	600	600
BOĞAZ DERİNLİĞİ/THROAT DEEP (mm)	360	370	370
POMPA/PUMP (CC)	45CC	45CC	45CC
MOTOR/MOTOR (KW)	18,5KW	18,5KW	18,5KW
İNİŞ HIZI/ADVANCE SPEED (mm/s)	130	130	130
DÖNÜŞ HIZI/RETURN SPEED (mm/s)	180	180	180
ÇALIŞMA HIZI/WORKING SPEED (mm/s)	5-15	5-12	5-10
ÖLÇÜLER/DIMENSIONS (LxWxH mm)	2400x1900x3500	2400x1900x3700	2400x2000x3900
AĞIRLIK/WEIGHT (KG)	12000	14500	15500

C TİPİ TEK TESİRLİ PRESLER
C FRAME SINGLE ACTION PRESSES

CFS

250 Ton kapasiteye kadar üretilen Hidroliksan C tipi Presler, standart ölçüde olmakla beraber, müşteri ihtiyacına göre de üretilebilir. C Tipi presler kullanılan kalıba göre, büküm yapmak, delik delmek, kesim ve doğrultma yapmak için kullanılabilir... 3 tarafı açık olduğu için kalıp takma ve sökme kolayca yapılabilir. Daha çok ufak kalıpla çalışan kullanıcıların tercihi olan C Tipi presler otomatik ve manuel olmak üzere üretilmektedir.

Produced up to 250 Ton capacity, Hidroliksan C type Presses are normally of standard size, yet can be produced according to customer requirements. C type presses can be used to bend, hole punch, cut and straightening according to the mold used. Since the 3 sides are open, mold mounting and disassembly can be done easily. C type presses, which are preferred for users who work with smaller molds, are produced to be automatic and manual.



Standart Ekipmanlar
Standart Equipments

- Kaynatılmış ve İşlenmiş Çelik Gövde/Steel Welded and Milled Monoblock Frame
- Kromlu kaplı ve sertleştirilmiş Silindir/Chrome Plated and Hardened Cylinder
- T Kanallı Çalışma Tablası/T- Slotted Working Plate
- EN normlarına göre dizayn edilmiş Hidrolik Blok/Hydraulic Block is designed according to EN norms
- Basınç Transmitteri/Pressure Transmitter
- Işık Bariyeri/Light Barrier
- Çift El Butonu ile Kontrol/Two Hand Button Control
- Acil Stop Butonu/Emergency Button
- 2 Yıl Garanti/2 Years Warranty
- CE Sertifikası /CE Certificate

Opsiyonel Ekipmanlar
Optional Equipments

- Hızlı Kalıp Değişirme Sistemi/Quick Die Change System
- Kalıp/Die
- Çıkarıcı/Ejector
- Hidrolik Yağ Soğutucu/Air Cooling
- HMI Dokunmatik Kontrol Paneli/HMI Touch Screen Panel

TEKNİK BİLGİLER/TECHNICAL FEATURES

C TİPİ TEK TESİRLİ HİDROLİK PRESLER - C FRAME SINGLE ACTION PRESS (Model CFS)						
Model	CFS 30	CFS 60	CFS 100	CFS 150	CFS 200	CFS 250
KAPASİTE/CAPACITY (TON)	30	60	100	150	200	250
TABLA ÖLÇÜSÜ/TABLE SIZE (mm)	500x500	600x500	800x500	800x600	900x600	1000x600
STROK/STROKE (mm)	400	400	400	400	400	400
İŞ ALMA/DAYLIGHT (mm)	500	500	500	500	500	500
POMPA/PUMP (CC)	9	12+6	20+9	33+9	32+16	44+16
MOTOR/MOTOR (KW)	4	3	4	5,5	11	11
İNİŞ HIZI/ADVANCE SPEED (mm/s)	10	12	12	12	9	9
DÖNÜŞ HIZI/RETURN SPEED (mm/s)	17	21	18	21	18	18
ÇALIŞMA HIZI/WORKING SPEED (mm/s)	10	4	4	3	3	3
ÖLÇÜLER/DIMENSIONS (LxWxH mm)	1500x1400x2300	1500x1400x2300	1700x1500x2700	1700x1600x2900	1900x1700x2900	2000x1600x2900
AĞIRLIK/WEIGHT (KG)	2500	3500	5000	10000	13000	14000

C TİPİ ÇİFT TESİRLİ / SIVAMA PRESLER
 C FRAME DEEP DRAWING PRESSES

CFDD

250 Ton kapasiteye kadar üretilen Hidroliksan C tipi Sivama Presler, standart ölçüde olmakla beraber, belirli bir tabla büyüklüğüne kadar yapılabilmektedir. Bunu nedeni şasesinin C şeklinde olmasından dolayı şase içinde boşluk artmakta ve bu da şasesinin esnemesine neden olmaktadır... Belirli bir tabla büyüklüğünden sonra müşterimize H tipi presler önermekteyiz... Üretiminde daha az yer kapladığı için küçük kalıplarla yapılan derin çekme işlemlerinde bu tip pres tercih edilmektedir...

Ayrıca çıkartıcı gerektiren işler için üst tabla içine yerleştirilen çıkartıcı silindir ürünün siva işlemi bittikten sonra daha kolay ve çabuk çıkarılmasını sağlar...

Yüksek hassasiyetle işlenen şase ve tablalar üretiminde hassas ürün alma imkânını sağlar.

Hidroliksan C type Deep Drawing Presses, which are produced up to 250 tons capacity, can be made up to a certain size of a table, although they are standard. This is because the frame is in the form of C. Because of its shape, the space in the frame increases and this causes the frame to flex. After a certain table size, we offer H type presses to our customers.

This type of press is preferred for deep drawing processes with small molds as it takes up less space in production. In addition, the ejector roller placed in the top table for the work that requires the ejector makes the product easier and quicker to remove after the drawing process is finished.

High precision processed frame and table provide our customers to receive precise products in their production.


Standart Ekipmanlar
 Standart Equipments

- Kaynatılmış ve İşlenmiş Çelik Gövde/Steel Welded and Milled Monoblock Frame
- Kromlu kaplı ve sertleştirilmiş Silindir/Chrome Plated and Hardened Cylinder
- T Kanallı Çalışma Tablası/T- Slotted Working Plate
- EN normlarına göre dizayn edilmiş Hidrolik Blok/ Hydraulic Block is designed according to EN norms
- Ayarlanabilir Hız/Variable Speeds
- Ayarlanabilir Basınç/Variable Pressure
- EN normlarına göre dizayn edilmiş Hidrolik Blok/ Hydraulic Block is designed according to EN norms
- Basınç Transmitteri/Pressure Transmitter
- Işık Bariyeri/Light Barrier

- Yükle Tutma Valfi/Load Check Valve
- Hidrolik Yağ Soğutucu/Air Cooling or Heat Exchanger
- HMI Dokunmatik Kontrol Paneli/HMI Touch Screen Panel
- Siemens S7 serisi PLC/Siemens Brand S7 Serial PLC
- Uzaktan Erişim/Remote Access by Internet
- Işık Bariyeri/Light Barrier
- Güvenlik PLC si/Safety PLC
- Çift El Butonu ile Kontrol/Two Hand Button Control
- Reset ve Acil Stop Butonları/Reset and Emergency Buttons
- 2 Yıl Garanti/2 Years Warranty
- CE Sertifikası/CE Certificate

Opsiyonel Ekipmanlar
 Optional Equipments

- Hızlı Kalıp Değişirme Sistemi/Quick Die Change System
- Kalıp/Die
- Çıkartıcı/Ejector

TEKNİK BİLGİLER/TECHNICAL FEATURES

C TİPİ SIVAMA PRESLER – C FRAME DEEP DRAWING PRESSES (Model CFDD)						
Model	CFDD 30	CFDD 60	CFDD 100	CFDD 150	CFDD 200	CFDD 250
KAPASİTE/CAPACITY (TON)	30	60	100	150	200	250
TABLA ÖLÇÜSÜ/TABLE SIZE (mm)	500x500	600x500	800x500	1000x600	1000x600	1100x600
STROK/STROKE (mm)	400	400	400	400	400	400
İŞ ALMA/DAYLIGHT (mm)	600	600	600	600	600	600
BOĞAZ DERİNLİĞİ/THROAT DEEP (mm)	280	310	310	360	370	370
POMPA/PUMP (CC)	16	19	19	45	45	45
MOTOR/MOTOR (KW)	7,5	11	11	18,5	18,5	18,5
İNİŞ HIZI/ADVANCE SPEED (mm/s)	150	100	110	130	130	130
DÖNÜŞ HIZI/RETURN SPEED (mm/s)	180	150	160	180	180	180
ÇALIŞMA HIZI/WORKING SPEED (mm/s)	10	10	10	5-15	5-12	5-10
POT/CUSHION						
KAPASİTE/CAPACITY (TON)	10	20	40	50	80	100
STROK/STROKE (mm)	150	150	150	150	150	150
ÖLÇÜLER/DIMENSIONS (LxWxH mm)	1800x1400x2600	1900x1400x2600	1900x1700x2930	2400x1900x3500	2400x1900x3700	2400x2000x3900
AĞIRLIK/WEIGHT (KG)	3000	4500	6500	13000	15500	16500

SICAK PRESLER / SMC PRESLER
 HOT PLATED PRESSES/ SMC TYPE PRESSES

**SMC-
HHRP**

Hidroliksan SMC ve sıcak tabanlı presler 3000 kapasiteye kadar üretilebilmektedir. Kullanıcının kalıp tercihine göre sıcak ve ya soğuk tabanlı olarak üretilebilir.

Bu tip presler sıcak kalıp ve sıcak tabla ile çalıştığı için tablalar arası yalıtım standart olarak yapılmaktadır. Bu tip presler kompozit malzemelerin, kauçukların, ve üretiminde ısı gerektiren bir çok diğer parçanın üretiminde kullanılmaktadır... Presin yazılımı kullanıcının istediği proseslere göre yazılmakta olup istenilen ölçü ve kapasitede üretimi yapılmaktadır...

Hidroliksan SMC and Hot Plated Hydraulic presses can be produced up to 3000 Ton capacity. It can be produced as hot or cold plate according to the mold preference of the user. Since this type of presses work with hot mold and hot plate, insulation between the plates is made as standart...

This type of presses are used in the production of composite materials, rubbers and many other components that require heat in their production... The software of press is written according to the production process requested by user and it can be produced in size and capacity...


Standart Ekipmanlar
 Standart Equipments

- Kaynatılmış ve İşlenmiş Çelik Gövde/Steel Welded and Milled Monoblock Frame
- Kromlu kaplı ve sertleştirilmiş Silindir/Chrome Plated and Hardened Cylinder
- T Kanallı Çalışma Tablası/T- Slotted Working Plate
- Kızaklar için Otomatik Yağlama/Automatic Lubrication For Guides
- EN normlarına göre dizayn edilmiş Hidrolik Blok/Hydraulic Block is designed according to EN norms
- Ayarlanabilir Hız/Variable Speeds
- Ayarlanabilir Basınç/Variable Pressure
- Yükle Tutma Valfi/Load Check Valve
- Hidrolik Yağ Soğutucu/Air Cooling or Heat Exchanger
- HMI Dokunmatik Kontrol Paneli/HMI Touch Screen Panel
- Siemens S7 serisi PLC/Siemens Brand S7 Serial PLC
- Uzaktan Erişim/Remote Access by Internet
- Işık Bariyeri/Light Barrier
- Güvenlik PLC si/Safety PLC
- Çift El Butonu ile Kontrol/Two Hand Button Control
- Reset ve Acil Stop Butonları/Reset and Emergency Buttons
- 2 Yıl Garanti/2 Years Warranty
- CE Sertifikası/CE Certificate

Opsiyonel Ekipmanlar
 Optional Equipments

- Hızlı Kalıp Değişirme Sistemi/Quick Die Change System
- Kalıp/Die
- Çıkartıcı/Ejector


TEKNİK BİLGİLER/TECHNICAL FEATURES

SICAK PRESLER / SMC PRESLER - HOT PLATED PRESSES/ SMC TYPE PRESSES (Model HHRP)											
Model	HHRP 100	HHRP 200	HHRP 300	HHRP 400	HHRP 500	HHRP 600	HHRP 800	HHRP 1000	HHRP 1500	HHRP 2000	HHRP 3000
KAPASİTE/CAPACITY (TON)	100	200	300	400	500	600	800	1000	2000	3000	3000
TABLA ÖLÇÜSÜ/TABLE SIZE (mm)	1000x800	1000x800	1200x1000	1500x1200	1500x1200	1700x1500	Ask for Quote	Ask for Quote	Ask for Quote	Ask for Quote	Ask for Quote
STROK/STROKE (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000					
İŞ ALMA/DAYLIGHT (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000					
POMPA/PUMP (CC)	28	45	71	100	100	140					
MOTOR/MOTOR (KW)	11	18,5	30	37	37	55					
İNİŞ HIZI/ADVANCE SPEED (mm/s)	110	140	150	150	150	150					
DÖNÜŞ HIZI/RETURN SPEED (mm/s)	180	200	220	200	200	250					
ÇALIŞMA HIZI/WORKING SPEED (mm/s)	3-16	3-12	3-15	3-15	3-12	5-15					
ÖLÇÜLER/DIMENSIONS (LxWxH mm)	2600x3300 x4600	2700x3300 x5000	2800x3500 x5400	2800x3600 x6200	3100x3700 x6500	3300x4200 x6700					
AĞIRLIK/WEIGHT (KG)	7500	9000	12500	19500	24000	30000					

HİDROLİK PORTAL DOĞRULTMA PRESİ / MODEL HSPS
HYDRAULIC PORTAL STRAIGHTENING PRESS / MODEL HSPS

HSPS

Hidroliksan Portal Tipi presler geniş ve uzun lama, platine ve boruların doğrultulmasında kullanılır.

Hidroliksan Portal Type Presses are used to straighten large and long beams, plates, pipes... etc

İstenilen ölçü ve tonajda üretilebilen bu presler, 3 eksenli hareketli çalışabildiği için kullanıcıya büyük kolaylık sağlar.

This Presses, which can be produced in requested size and tonnage, provide great convenience to user for they can work in 3 axes.



Standart Ekipmanlar
Standart Equipments

- Kaynatılmış ve İşlenmiş Çelik Gövde/Steel Welded and Milled Monoblock Frame
- Kromlu kaplı ve sertleştirilmiş Silindir/Chromo Plated and Hardened Cylinder
- Kılavuzlu Çalışma Tablası/Working Plate with Thread Holes
- EN normlarına göre dizayn edilmiş Hidrolik Blok/Hydraulic Block is designed according to EN norms
- Basınç Transmitteri/Pressure Transmitter
- Güvenlik Halatı/Safety Rope
- X,Y,Z eksen hareketleri için Kumanda Kolu/X,Y,Z axes by Pendant Control
- Reset ve Acil Stop Butonları/Reset and Emergency Buttons
- 2 Yıl Garanti/2 Years Warranty
- CE Sertifikası/CE Certificate

Opsiyonel Ekipmanlar
Optional Equipments

- Kablosuz Uzaktan Kontrol/Radio Remote Control



TEKNİK BİLGİLER/TECHNICAL FEATURES

HİDROLİK PLATİNE DOĞRULTMA PRESLERİ - HYDRAULIC STRAIGHTENING PRESSES (Model HSPS)				
Model	HSPS 100	HSPS 200	HSPS 300	HSPS 400
KAPASİTE/CAPACITY (TON)	100	200	300	400
TABLA ÖLÇÜSÜ/TABLE SIZE (mm)	1000x2000	1000x2500	1500x3000	1500x3500
STROK/STROKE (mm)	400	400	500	600
İŞ ALMA/DAYLIGHT (mm)	400	400	500	600
POMPA/PUMP (CC)	15	17	40	66
MOTOR/MOTOR (KW)	5,5	5,5	11	18,5
İNİŞ HIZI/ADVANCE SPEED (mm/s)	6	7	6	7
DÖNÜŞ HIZI/RETURN SPEED (mm/s)	12	14	12	14

H TİPİ HİDROLİK PRES / EKO MODEL HDT
H FRAME HYDRAULIC PRESS / ECO MODEL HDT

HDT



Standart Ekipmanlar
Standart Equipments

- Kaynatılmış ve İşlenmiş Çelik Gövde/Steel Welded and Milled Monoblock Frame
- Kromlu kaplı ve sertleştirilmiş Silindir/Chrome Plated and Hardened Cylinder
- T Kanallı Çalışma Tablası/T- Slotted Working Plate
- EN normlarına göre dizayn edilmiş Hidrolik Blok/Hydraulic Block is designed according to EN norms
- Basınç Transmitteri/Pressure Transmitter
- Çift El Butonu ile Kontrol/Two Hand Button Control
- Acil Stop Butonu/Emergency Button
- 2 Yıl Garanti/2 Years Warranty
- CE Sertifikası/CE Certificate

Opsiyonel Ekipmanlar
Optional Equipments

- Hızlı Kalıp Değişirme Sistemi/Quick Die Change System
- Kalıp/Die
- Çıkartıcı/Ejector
- Kablosuz Uzaktan Kontrol/Radio Remote Control
- Hidrolik Yağ Soğutucu/Air Cooling or Heat Exchanger

TEKNİK BİLGİLER/TECHNICAL FEATURES

HİDROLİK ATÖLYE TİPİ TABLALI PRESLER - HYDRAULIC WORKSHOP PRESSES WITH TABLE (ECO Model) (Model HDT)				
Model	HDT 100	HDT 150	HDT 200	HDT 250
KAPASİTE/CAPACITY (TON)	100	150	200	250
TABLA ÖLÇÜSÜ/TABLE SIZE (mm)	800x600	1000x600	1000x600	1500x600
STROK/STROKE (mm)	400	400	400	400
İŞ ALMA/DAYLIGHT (mm)	600	600	600	600
SİLİNDİR ÇAP/ CYLINDER DIAMETER (mm)	220	270	320	360
POMPA/PUMP (CC)	15	22	34	45
MOTOR/MOTOR (KW)	5,5	7,5	15	18,5
İNİŞ HIZI/ADVANCE SPEED (mm/s)	6	6	7	7
DÖNÜŞ HIZI/RETURN SPEED (mm/s)	12	12	14	14
ÇALIŞMA HIZI/WORKING SPEED (mm/s)	6	6	7	7
ÖLÇÜLER/DIMENSIONS (LxWxH mm)	1500x2400x2700	1500x2600x2700	1500x2600x2800	1700x2700x2800
AĞIRLIK/WEIGHT (KG)	3000	4500	6500	8000

Vertrauen Sie auf bald 80 Jahre Erfahrung!

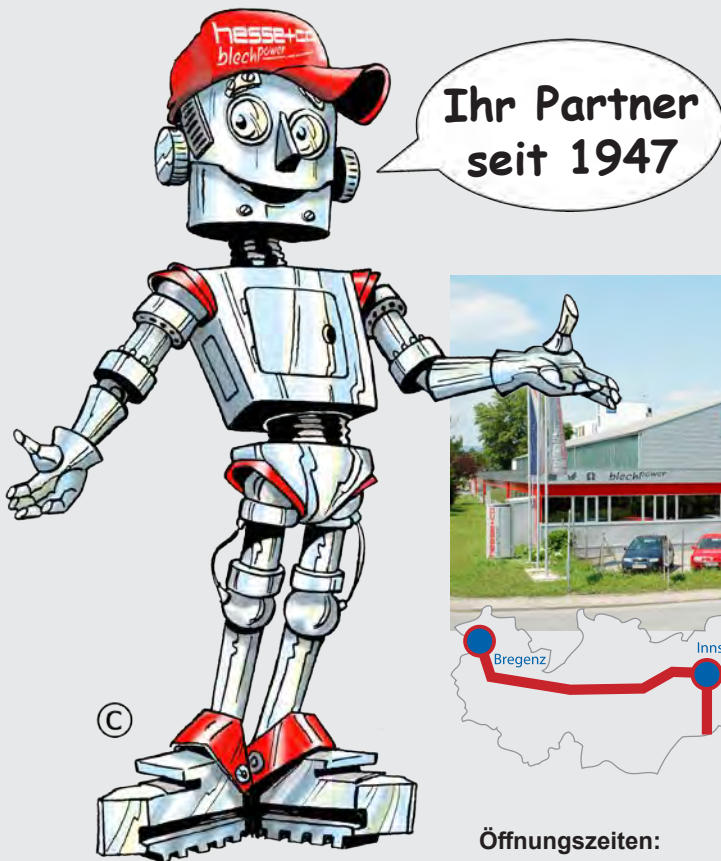
Die Firma **Hesse + Co** wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert.

Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m² großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in nearly 80 years of experience!

Hesse + Co was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m² showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

www.hesse-maschinen.com



Öffnungszeiten:

Mo - Do 7:45 - 16:30 Uhr
Fr 7:45 - 13:15 Uhr

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
Industriezentrum NÖ-Süd
Straße 4 - Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
AUSTRIA

hesse **hesse+co**
blechpower
maschinen und werkzeuge

Tel.: +43/2236/638 70-0
office@hesse-maschinen.com
www.hesse-maschinen.com

Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.
Gültig bis auf Widerruf.