

# SERIE A 40-50



- AUTOMATISCHER VORSCHUB MIT MECHANISCHER KUPPLUNG
- VERFAHRBARER TISCH UND FESTSTEHENDER KOPF
- KOPF, GRUNDPLATTE UND SÄULE AUS GUSSEISEN

### [+]

- Zahnräder aus Stahl, gehärtet und geschliffen
- Frontseitige Anbringung von Bedientafel und Bedienelementen für die Drehzahleinstellung
- Tisch/Grundplatte mit T-Nuten
- Kühlvorrichtung an Grundplatte
- Skala und einstellbarer Tiefenanschlag
- Beleuchtung
- Frontales Handrad für manuelle Feineinstellung
- Werkzeugauswerfer
- Motorschutz
- Notaus-Schalter
- Anwahl der Drehrichtung
- Hauptschalter
- Schaltelektrik im Niederspannungsbereich
- Elektrik in unabhängigem Schrank
- Späneschutz mit Stopp-Mikroschalter
- Kippbarer Drehtisch
- Zahnradschmierung mittels Automatikpumpe
- EG-Normen



ø 40 mm  
ø 50 mm



M 33  
M 36



2.2 kW  
3 kW



CM4  
CM4



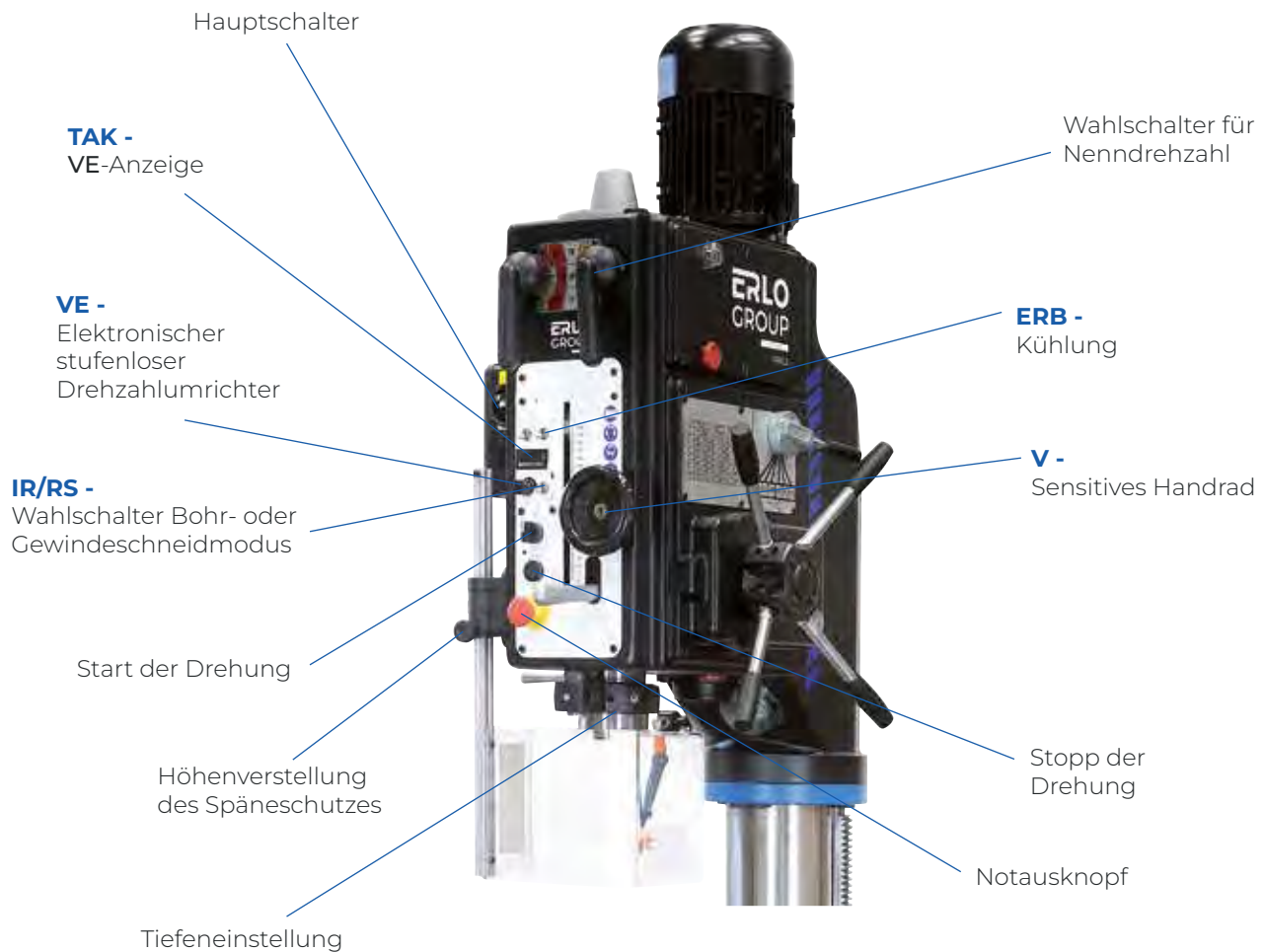
200 mm  
230 mm



ø 175 mm  
ø 200 mm



360 mm  
400 mm



MERKMALE		A-40	A-50
Maximale Bohrleistung in Stahl St. 50/60	Ø mm	40	50
Maximale Gewindeschneidleistung in Stahl St. 50/60		M33	M36
Morsekegel	Nr.	4	
Maximaler Verfahrweg Spindel (Bohrtiefe)	mm	200	230
Leistung des Hauptmotors	kW	2,2	3
Antrieb		Zahnradgetriebe	
Anzahl der Drehzahlen		9	
Drehzahlbereich mit Motor bei 1500 rpm 50 Hz 3-phasig	rpm	61-85-123-191-269-390-574-806-1169	54-75-109-169-237-344-507-712-1032
Drehzahlbereich mit Variator und Motor bei 1500 rpm 50 Hz 3-phasig	rpm	A)30-100 B)65-200 C)45-140 D)95-305 E)156-430 F)200-640 G)290-920 H)410-1290 I)340-1870	A)27-86 B)37-120 C)55-175 D)85-270 E)68-380 F)175-550 G)254-810 H)356-1140 I)516-1650
Vorschub	rpm	Automatisch mit mechanischer Kupplung	
Anzahl der automatischen Vorschübe		4	
Bereich der automatischen Vorschübe	mm/r	0,1-0,2-0,3-0,4	
Abmessungen des Arbeitstischs (LxB)	mm	550 x 550	
Säulendurchmesser	mm	175	200
Abstand zwischen Spindelmitte und Außenfläche der Säule	mm	360	400
Nettogewicht	kg	610	710
Bruttogewicht mit Verpackung	kg	695	795
Verpackungsabmessungen (Länge x Breite x Höhe)	mm	2500x600x1200	2600x600x1200

## OPTIONALE AUSSTATTUNG

### CODE

10022	<b>LBC</b> - Digitale Tiefenanzeige
40045	<b>VE + TAK</b> - Elektronischer stufenloser Drehzahlumrichter und digitale Drehzahlanzeige
10042	<b>IR/RS</b> - Automatische Umkehrung der Drehrichtung für manuelles Gewindeschneiden
10043	<b>IR/RS (VE)</b> - Automatische Umkehrung der Drehrichtung für manuelles Gewindeschneiden (für Geräte mit Variator)
30070	<b>RHP</b> - Automatisches Gewindeschneidsystem mit Leitspindel (umfasst eine Gewindesteigung)
40039	<b>AR</b> - Automatische Vorschübe mit 50% des Standardwertes
40070	<b>SC</b> - Säulenverlängerung 200 mm.

## ZUBEHÖR



**BOHRFUTTER**



**GEWINDESCHNEIDFUTTER**



**REDUZIERHÜLSEN**



**WERKZEUGHALTER**



**PEDAL**



**ZWEIHAND-STEUERUNG**



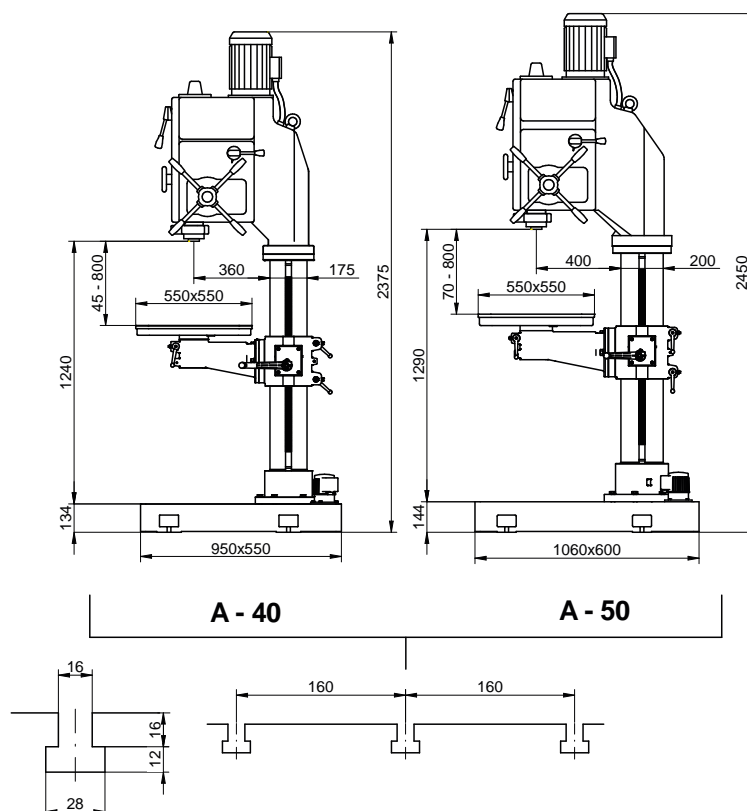
**KOORDINATENTISCH**



**MEHRSPINDELBOHRKÖPFE**



## ABMESSUNGEN



# SERIE B

# 40-50-60-70

- AUTOMATISCHER VORSCHUB MIT ELEKTROMAGNETISCHER KUPPLUNG
- VERFAHRBARER TISCH UND FESTSTEHENDER KOPF
- KOPF, GRUNDPLATTE UND SÄULE AUS GUSSEISEN

### [+]

- Zahnräder aus Stahl, gehärtet und geschliffen
- Frontseitige Anbringung von Bedientafel und Bedienelementen für die Drehzahleinstellung
- Tisch/Grundplatte mit T-Nuten
- Kühlvorrichtung an Grundplatte
- Skala und einstellbarer Tiefenanschlag
- Beleuchtung
- Frontales Handrad für manuelle Feineinstellung
- Werkzeugauswerfer
- Motorschutz
- Notaus-Schalter
- Anwahl der Drehrichtung
- Hauptschalter
- Schaltelektrik im Niederspannungsbereich
- Elektrik in unabhängigem Schrank
- Späneschutz mit Stopp-Mikroschalter
- Kippbarer Drehtisch
- Zahnradschmierung mittels Automatikpumpe
- EG-Normen



ø 40 mm  
ø 50 mm  
ø 60 mm  
ø 70 mm



M 33  
M 36  
M 42  
M 50



2,2 kW  
3 kW  
4 kW  
5,5 kW



CM 4  
CM 4  
CM 5  
CM 5



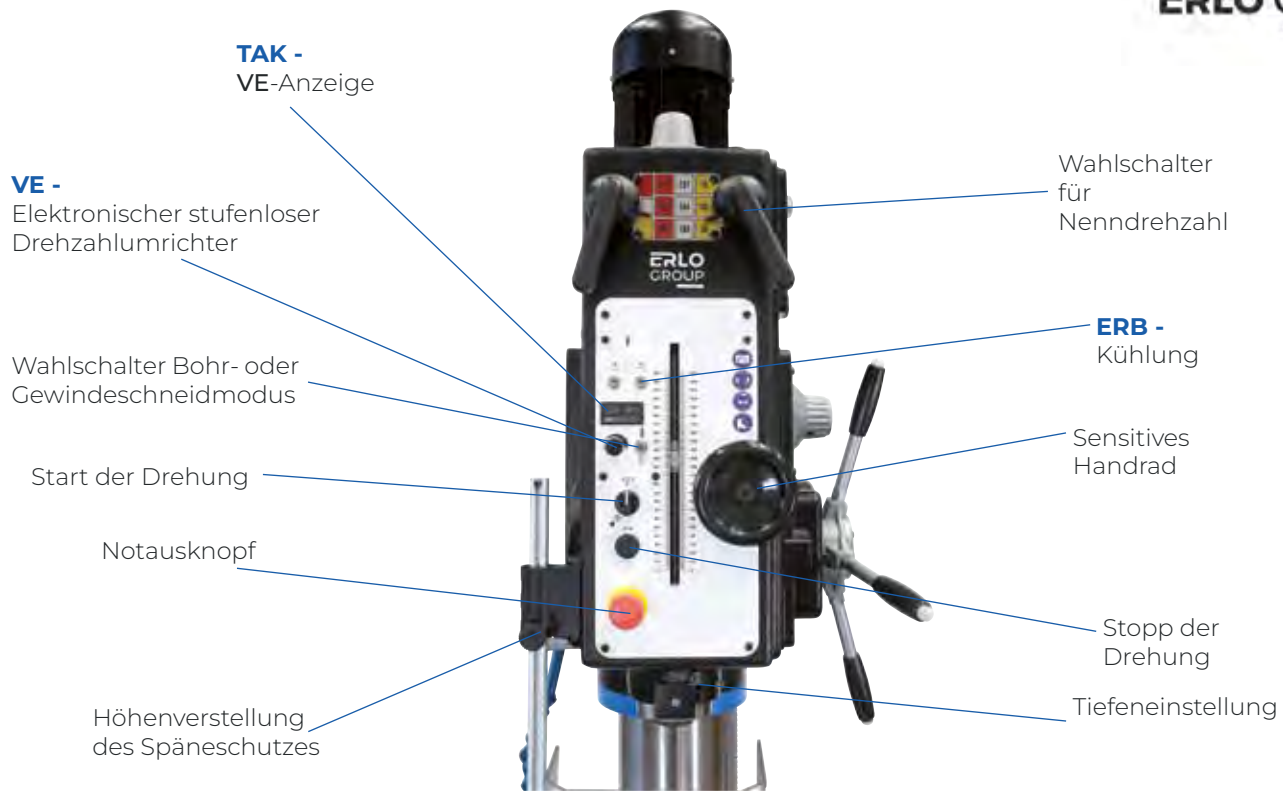
200 mm  
230 mm  
260 mm  
260 mm



ø 175 mm  
ø 200 mm  
ø 220 mm  
ø 220 mm



360 mm  
400 mm  
420 mm  
420 mm



MERKMALE		B-40	B-50	B-60	B-70
Maximale Bohrleistung in Stahl St. 50/60	Ø mm	40	50	60	70
Maximale Gewindeschneidleistung in Stahl St. 50/60		M33	M36	M42	M50
Morsekegel	Nr.	4		5	
Maximaler Verfahrensweg der Spindel (Bohrtiefe)	mm	200	230	260	260
Leistung des Hauptmotors	kW	2,2	3	4	5,5
Antrieb		Zahnradgetriebe			
Anzahl der Drehzahlen		9		12	
Drehzahlbereich mit Motor bei 1500 rpm 50 Hz 3-phasig	rpm	61-85-123-191-269-390-574-806-1169	57-75-109-169-237-344-507-712-1032	64-80-106-138-199-248-328-429-561-701-926-1210	51-64-84-110-158-198-262-342-447-559-738-966
Drehzahlbereich mit Variator und Motor bei 1500 rpm 50 Hz 3-phasig	rpm	A)30-100 B)65-200 C)45-140 D)95-305 E)135-430 F)200-640 G)290-920 H)410-1290 I)340-1870	A)27-86 B)37-120 C)55-175 D)85-270 E)68-380 F)172-550 G)254-810 H)356-1140 I)516-1650	A)32-102 B)40-128 C)53-170 D)69-220 E)124-397 F)164-525 G)215-686 H)280-898 I)350-1120 J)463-1480 K)605-1935	A)25-82 B)32-102 C)42-134 D)55-176 E)79-253 F)100-317 G)131-419 H)171-547 I)224-715 J)280-895 K)369-1180 L)483-1545
Vorschub	rpm	Automatisch mit elektromagnetischer Kupplung			
Anzahl der automatischen Vorschübe		4	6		
Bereich der automatischen Vorschübe	mm/r	0,1-0,2-0,3-0,4	0,1-0,2-0,3-0,4-0,5-0,6		
Abmessungen des Arbeitstischs (LxB)	mm	550 x 550		600x600	
Säulendurchmesser	mm	175	200	220	
Abstand zwischen Spindelmitte und Außenfläche der Säule	mm	360	400	420	
Nettogewicht	kg	610	710	820	840
Bruttogewicht mit Verpackung	kg	695	795	920	940
Abmessungen der Verpackung Maße (Länge x Breite x Höhe):	mm	2500X600X1200	2600X600X1200	2700X700X1200	

## OPTIONALE AUSSTATTUNG

### CODE

10022	<b>LBC</b> - Digitale Tiefenanzeige
40045	<b>VE + TAK</b> - Elektronischer stufenloser Drehzahlumrichter und digitale Drehzahlanzeige
10042	<b>IR/RS</b> - Automatische Umkehrung der Drehrichtung für manuelles Gewindeschneiden
10043	<b>IR/RS (VE)</b> - Automatische Umkehrung der Drehrichtung für manuelles Gewindeschneiden (für Geräte mit Variator)
30070	<b>RHP</b> - Automatisches Gewindeschneidsystem mit Leitspindel (umfasst eine Gewindesteigung)
40100	<b>ACNL</b> - Ansteuerung- und Rücklaufbewegung im Eilgang mit pneumatischem Gegengewicht
40110	<b>CI</b> - Integraler Zyklus mit Encoder
40039	<b>AR</b> - Automatische Vorschübe mit 50% des Standardwertes
40070	<b>SC</b> - Säulenverlängerung 200 mm.

## ZUBEHÖR



**BOHRFUTTER**



**GEWINDESCHNEIDFUTTER**



**REDUZIERHÜLSEN**



**WERKZEUGHALTER**



**PEDAL**



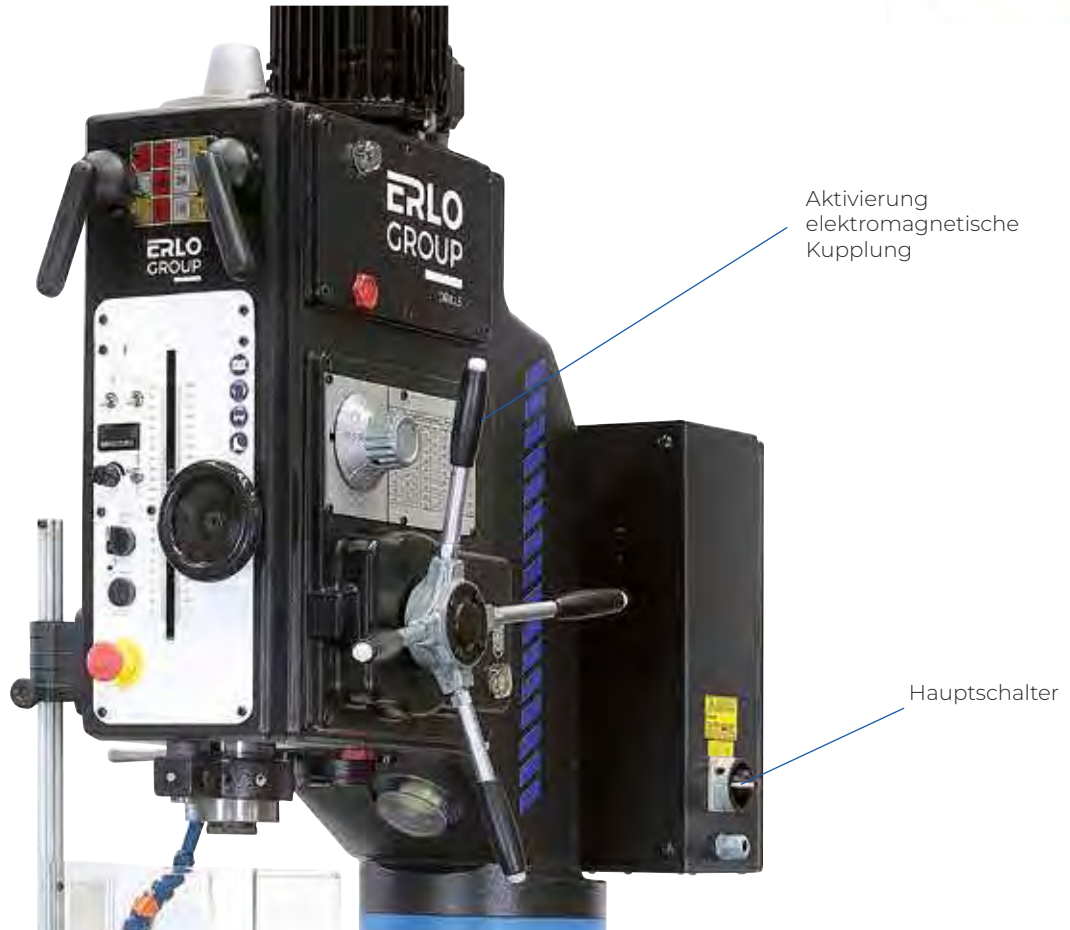
**ZWEIHAND-STEUERUNG**



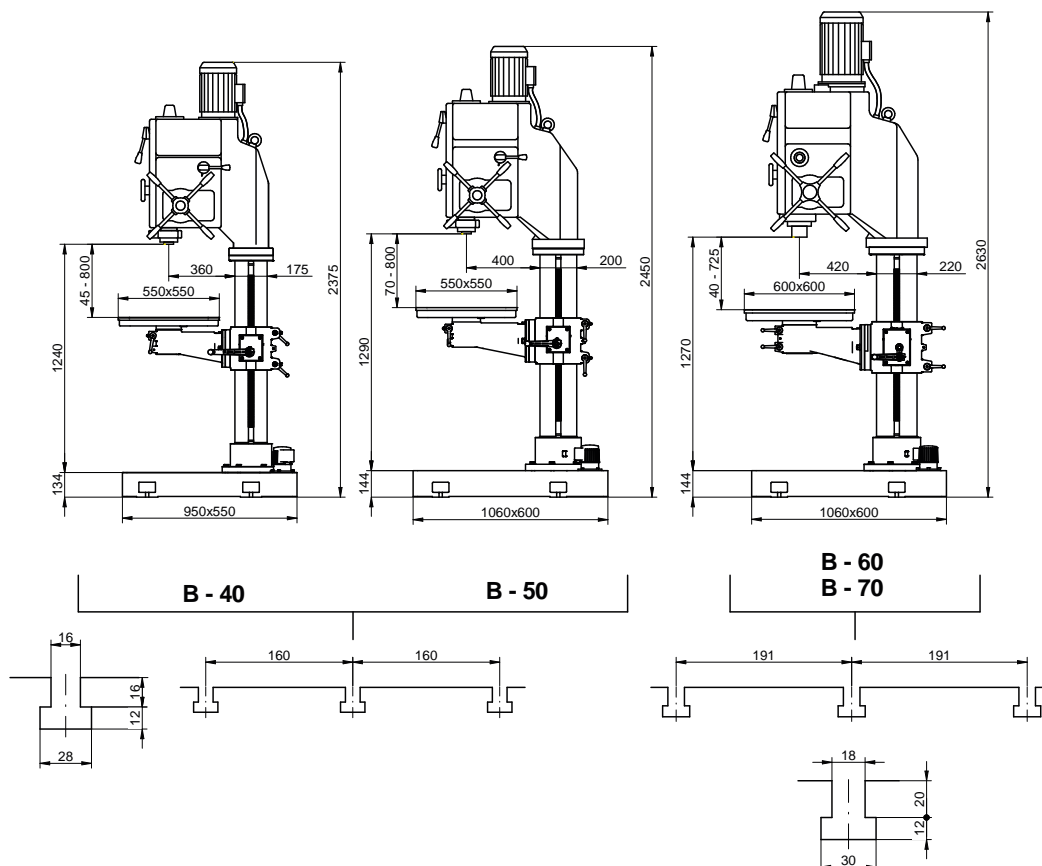
**KOORDINATENTISCH**



**MEHRSPINDELBOHRKÖPFE**



## ABMESSUNGEN



Vertrauen Sie auf bald 80 Jahre Erfahrung!

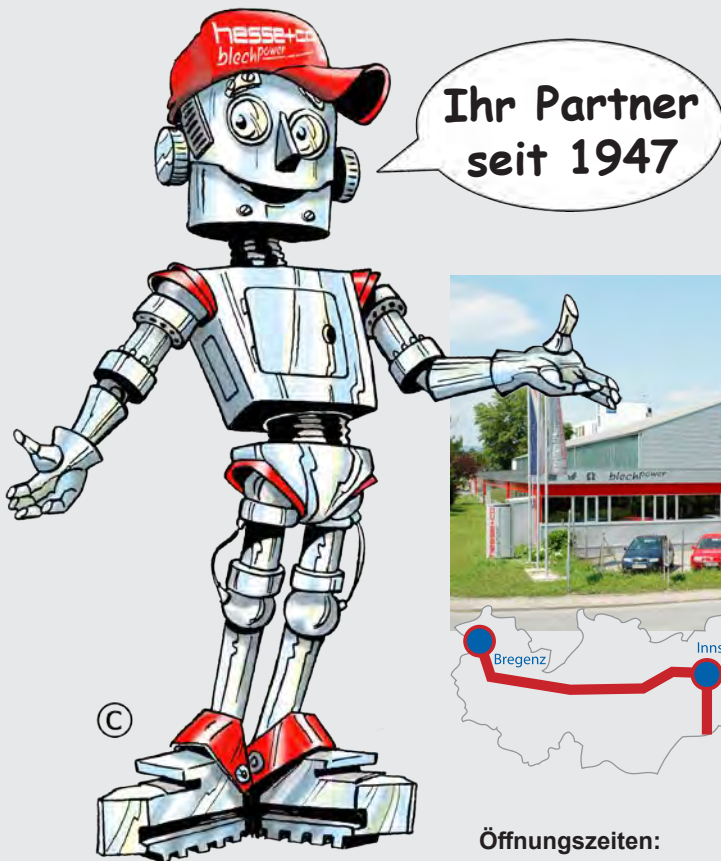
Die Firma **Hesse + Co** wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert.

Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m<sup>2</sup> großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in nearly 80 years of experience!

*Hesse + Co was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m<sup>2</sup> showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.*

[www.hesse-maschinen.com](http://www.hesse-maschinen.com)



**Öffnungszeiten:**

Mo - Do 7:45 - 16:30 Uhr  
Fr 7:45 - 13:15 Uhr

**Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH**  
Industrienzentrum NÖ-Süd  
Straße 4 - Objekt 8  
A-2351 Wiener Neudorf  
AUSTRIA

**hesse** **hesse+co**  
*blechpower*  
maschinen und werkzeuge

Tel.: +43/2236/638 70-0  
[office@hesse-maschinen.com](mailto:office@hesse-maschinen.com)  
[www.hesse-maschinen.com](http://www.hesse-maschinen.com)

Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.  
Gültig bis auf Widerruf.