

SERIE TF 35



- AUTOMATISCHER VORSCHUB -
ELEKTROMAGNETISCHE KUPPLUNG
- KOORDINATENTISCH
- FESTSTEHENDES MASCHINENBETT
UND VERFAHRBARER KOPF



ø 35 mm



45 cm²



M35



0,9/1,5 kW



CM 4



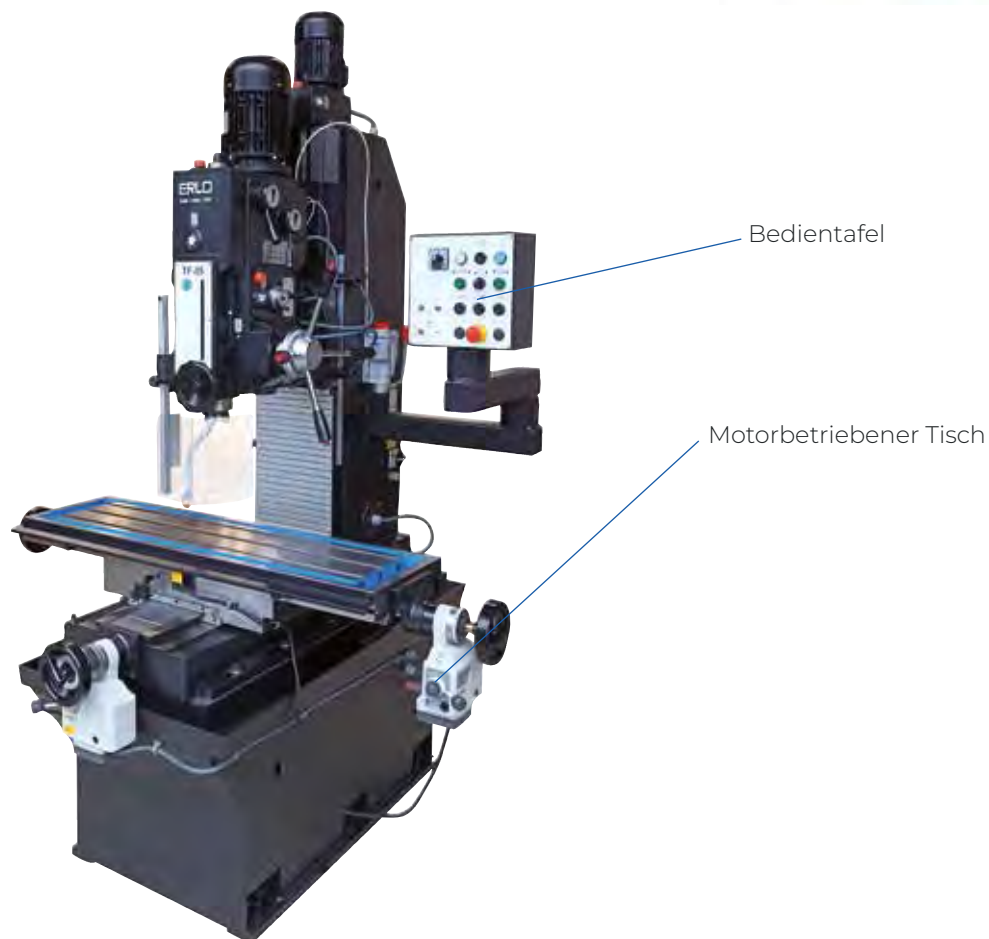
180 mm



390 mm

[+]

- Motorbetriebenes Verfahren des Kopfs
- Prismenständer
- Manuelle Schmierpumpe, Führungen, Säule und Tisch
- Einstellbarer Tiefenanschlag
- Frontales Handrad für sensiblen Vorschub
- Kühlung
- Träger für Werkzeugbefestigung
- Beleuchtung
- Hauptschalter
- Notaus-Schalter
- Auswahl der Drehrichtung
- Schaltelektrik im Niederspannungsbereich
- Am Arm installierte Bedientafel
- Späneschutz mit Stopp-Mikroschalter
- CE-Kennzeichnung.



MERKMALE	TF.35	
Maximale Bohrleistung in Stahl St. 50/60	Ø mm	35
Maximale Gewindeschneidleistung in Stahl St. 50/60		M35
Maximale Fräsleistung in Stahl St. 50/60	cm³/min	55
Morsekegel	Nr.	4
Maximaler Verfahrensweg Spindel (Bohrtiefe)	mm	180
Leistung des Hauptmotors	kW	0,9/1,5
Antrieb		Zahnradgetriebe
Anzahl der Drehzahlen		16
Drehzahlbereich mit Motor bei 1500 rpm 50 Hz 3-phasig <i>Auf Anfrage: Motor 1800 rpm 60 Hz 3-phasig</i>	rpm	94-135-189-207-271-303-347-416-497-606-695-760-995-1112-1520-2225
Drehzahlbereich mit Variator und Motor bei 1500 rpm 50 Hz 3-phasig	rpm	A)152-605 B)223-890 C)559-2236 D)818-3272
Vorschub	rpm	Automatisch mit elektromagnetischer Kupplung
Anzahl der automatischen Vorschübe		3
Bereich der automatischen Vorschübe		0,8-0,18-0,24
Abmessungen des Arbeitstischs (LxB)	mm	360x1220
Längsbewegung des Tisches (X)	mm	700
Querbewegung des Tisches (Y)	mm	360
Abstand zwischen Spindelmitte und Säule	mm	390
Nettogewicht	kg	910
Bruttogewicht mit Verpackung	kg	1400
Verpackungsabmessungen (Länge x Breite x Höhe)	mm	2690x1780x1780

OPTIONALE AUSSTATTUNG

CODE

50012	LBC - Digitale Tiefenanzeige
50020	IR/RS - Automatische Umkehrung der Drehrichtung für manuelles Gewindeschneiden
50035	RHP - Automatisches Gewindeschneidsystem mit Leitspindel (umfasst eine Leitspindel)
50038	HGP-S - Zusätzliche Leitspindel, spezielle Steigung
50040	HGP - Zusätzliche Leitspindel, Standardsteigung
50070	ENG X - Automatische Verfahrbewegung in Längsrichtung mithilfe eines motorisierten Vorschubkastens
50080	ENG Y - Automatische Verfahrbewegung in Querrichtung mithilfe eines motorisierten Vorschubkastens
50089	LDG-1 - Digitale Anzeige von 1 Achse (an der Bedientafel am Schwenkarm)
50090	LDG-2 - Digitale Anzeige von 2 Achsen (an der Bedientafel am Schwenkarm)
50100	LDG-3 - Digitale Anzeige von 3 Achsen (an der Bedientafel am Schwenkarm)
50120	PPZ - Zangenhalter mit Blockiermutter, Spannzangensatz, Schlüssel und Etui.
50130	SC - Säulenverlängerung 250 mm.
50140	ISO-30 - Mit Spindel ISO 30
50141	ISO-40 - Mit Spindel ISO 40
50170	SAH - Automatische Werkzeughalterung für ISO-Konus
50250	ACNL - Vorschub- und Rücklaufbewegung im Eilgang mit pneumatischem Gegengewicht
50260	CI - Integraler Zyklus mit Encoder zum Bohren von Rohren / Bohren mit Unterbrechungen und Profile

ZUBEHÖR



BOHRFUTTER



GEWINDESCHNEIDFUTTER



REDUZIERHÜLSEN



WERKZEUGHALTER



PEDAL

