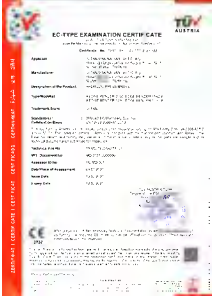




3 (Y1+Y2+X) EKSEN CNC HİDROLİK ABKANT PRESLER

3 (Y1+Y2+X) AXIS CNC HYDRAULIC PRESSBRAKES

Model Edgebender 1240 CNC



CE Belgesi
CE Certificate



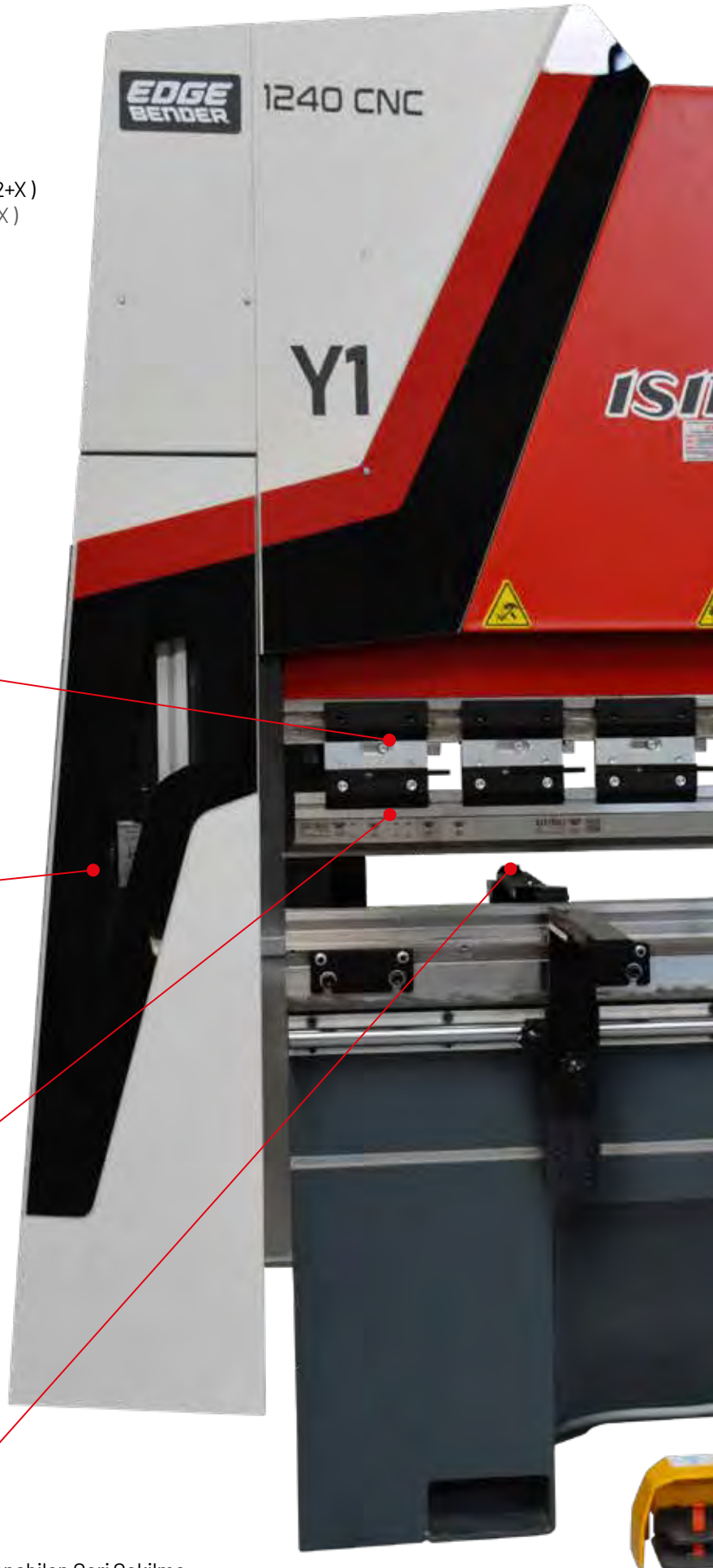
ROHS Belgesi
ROSH Certificate

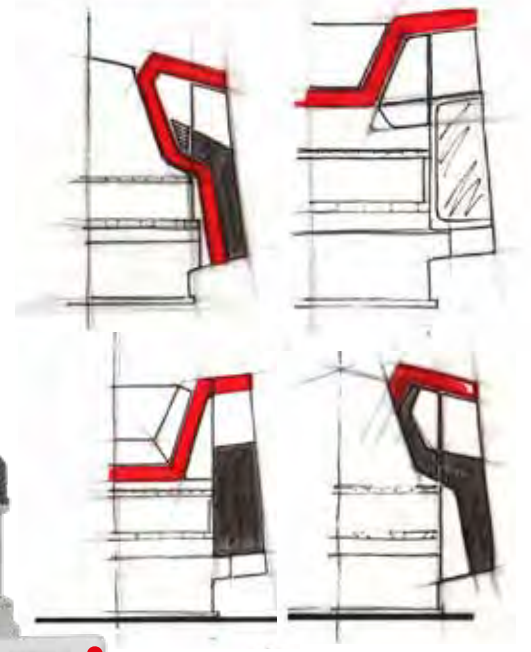
Hızlı Kalıp Değişirme
Fast Tool Exchanger

Güvenlik Sviçli Yan Kapaklar
Side Covers with Safety Switch

Alt-Üst Parçalı Promecam Bağlantılı Kalıplar
Top-Bottom Promecam Adaptable tools

Arka Dayamada Hassas Programlanabilen Geri Çekilme
Sensitive Programmable Retreat on Backgauge





Cybelec-Cybtouch 12
CNC Kontrol Ünitesi
Cybelec-Cybtouch 12
CNC Controller

Ön Bölge Işık Bariyeri
Lightguard in Front Area

Opsiyonel Motorlu Bombeleme Sistemi
Optional Motorised Cambering System

Yükseklik Ayarlı Ön Destek Kolları
Height Adjustable Front Support Arms



3 (Y1+Y2+X) EKSEN CNC HİDROLİK ABKANT PRESLER

3 (Y1+Y2+X) AXIS CNC HYDRAULIC PRESSBRAKES

TR Genel Özellikler

- » Çift silindir ile çalışan üst çene hareketli bükme sistemi.
- » Statik ve dinamik rijitliği sağlanmış, çelik şase ve üst çene malzemesi ile güçlü konstrüksiyon.
- » Kolay ayarlanabilir fiber kızak yataklar ile desteklenmiş üst çene hareketi.
- » Paralelliğe yardımcı olan eksantrik mil üzerinde bilyalar.
- » Farklı bükme kalıplarının kullanımını kolaylaştıran yüksek strok ve ön açıklık değerleri.
- » Aşırı basınç yükselmesine karşı hidrolik emniyet sistemi.
- » Çift hızlı çalışma sistemi: serbest düşüş, yavaş büküm, seri dönüş.
- » Kompakt, az bakım gerektiren, kabul görmüş **REXROTH veya HAWE** hidrolik sistem ünitesi.
- » Avrupa Menşeli SIEMENS elektrik donanımı
- » Ön bariyer, Fiessler marka güvenlik sistemi sayesinde öğrenme modu ile farklı formlarda bükme özelliği.

TR Standart Özellikler

- » Cybtouch 12 CNC kontrol ünitesi.
- » Parçalı üst kalıp bağlama sistemi.
- » GIVI veya OPKON manyetik lineer cetveller.
- » Standart alt ve üst kalıplar.
- » HIWIN lineer kızaklarla desteklenmiş vidalı miller ile yüksek hızda hareket edebilen, CNC kontrol üzerinden programlanabilen motorlu X eksenli arka dayama: 500 mm dayama mesafesi ve dayama yüksekliği manuel olarak hassas ayarlıdır.
- » Alt tabla ve promecam kalıplar yardımı ile ayarlanabilen manuel bombeleme sistemi.
- » Ayak pedalı.
- » Lineer kızak ve rulman sistemleriyle rahatlıkla hareket ettirilebilen ön dayama kolları.

Opsiyonel Aksesuarlar

- » Özel bükme kalıpları
- » Özel emniyet sistemleri. (**DSP, FIESSLER**)
- » Standart harici uzunlukta arka dayama.
- » Ekstra arka dayama ördeği.
- » Ekstra ön destek kolu.
- » Motorlu R eksenli. (AC veya Servo)
- » Servo motorlu arka dayama sistemi. (X Eksenli)

EN General Features

- » Bending system with double Double Cylinder on the upper table.
- » Static and dynamic rigidity provided, strong construction with steel frame and upper table material.
- » Upper table movement supported by easily adjustable fiber slide bearings.
- » Durable balancing spindle and eccentric spindle balls that aid parallelism.
- » High stroke and front opening values that facilitate the use of different bending molds.
- » Hydraulic safety system against excessive pressure rise.
- » Double speed working system: Free Fall, Bending, Return Back
- » Compact, low maintenance **REXROTH or HAWE** hydraulic system unit located at the back-top of the machine.
- » Service solution with remote connection with European origin SIEMENS electrical equipment.
- » Thanks to LEUZE brand for security system, the front barrier bending in different forms with learning mode

EN Standard Features

- » Cybtouch 12 CNC Control Unit
- » Quick-release PROMECAM top tool clamping system for partial and quick removing.
- » GIVI magnetic lineer ruler.
- » Standard upper tools and bottom die for special short-edge bendings
- » Thanks to ballscrews with HIWIN lineer sliders, the CNC Controlled motorized X axis moving high speeds; 500mm back gauge R Axis has manual adjustment
- » Manual crowning with bottom die and promecam toolings.
- » Foot Pedal
- » Front support arms that can be easily moved with linear slide and bearing systems.

Optional Equipments

- » Special bending dies.
- » Special safety systems. (**DSP, FIESSLER**)
- » Extended backgauge length
- » Extra back gauge fingers
- » Extra front support arms
- » Servo Motorized R Axis
- » Servo Motorized X Axis

TR	EN		EB 1240 CNC
Bükme kuvveti	Bending Power	ton	40
Çalışma Uzunluğu	Working Lenght	mm	1270
Duvarlar Arası Mesafe	Distance between frames	mm	1010
Strok	Stroke	mm	220
Boğaz derinliği	Throath Depth	mm	295
Serbest Düşme Hızı	Y Free Fall Speed	mm/s	150
Büküm Hızı	Y Working Speed	mm/s	10
Daylight	Daylight	mm	410
Ana Motor	Main Motor	kw	4
X Eksenli Motoru	X Axis Motor	kw	0,55
Arka Dayama	Backgauge	mm	500
Uzunluk (A)	Lenght (A)	mm	2060
Genişlik (B)	Widht (B)	mm	1530
Yükseklik (H)	Height (H)	mm	2260
Ağırlık	Weight	kg	2350



Cybelec-Cybtouch 12 CNC Kontrol Ünitesi
Cybelec-Cybtouch 12 CNC Controller



Motorlu Arka Dayama
Motorized Backgauge



HAWES
HYDRAULIK
or Rexroth

Hidrolik
Hydraulic



Promecam Bıçak Bağlantısı
Promecam Blade Installed



Kolay Ayarlanan Alt Kalıp Taşıyıcı Yatak
Easy Adjustment And Fixing On Lower Die Bed



Ön Destekte Ayrı Ayrı Yükseklik ayarı
Seperate Height set on Front support



Opsiyonel FIESSLER Bariyeri Sistemi
Optional FIESSLER Barrier System

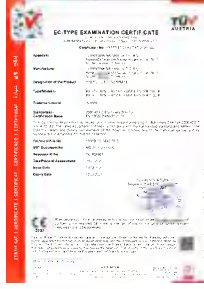


2 (Y+X) EKSEN NC KONTROLLÜ HİDROLİK ABKANT PRESLER

2 (Y+X) AXIS NC CONTROLLED HYDRAULIC PRESSBRAKES

Model

Edgebender 2160
2100mm x 60ton



CE Belgesi
CE Certificate



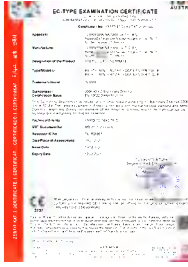
ROHS Belgesi
ROSH Certificate



Opsiyonel Motorlu veya Manual Alt Yatak Bombeleme
Optional Motorized or Manual Lower Blade Cambering



Promecam Bıçak Bağlantısı (Model EB 1540 / EB 2160)
Promecam Blade Installed (Model EB 1540 / EB 2160)



CE Belgesi
CE Certificate



ROHS Belgesi
ROSH Certificate

Model Edgebender 1230
1250mm x 30ton



Kusursuz Bükümler
Presicion Bending Results



Ön Destekte Ayrı Ayrı Yükseklik ayarı
Seperate Height set on Front support



Motorlu Arka Dayama
Motorized Backgauge



2 (Y+X) EKSEN NC KONTROLLÜ HİDROLİK ABKANT PRESLER

2 (Y+X) AXIS NC CONTROLLED HYDRAULIC PRESSBRAKES

TR

Standart Özellikler

- » Çift pistonlu üst çene ile bükme sistemi,
- » Çelik gövde ve üst çene malzeme sayesinde statik ve dinamik rijitliği sağlamış,
- » Kolay ayarlanabilir, fiber kızak yataklar ile desteklenen üst çene hareketi,
- » Paralelliğe yardımcı, mukavemetli dengeleme mili ve eksantrik bilya sistemi,
- » Piston içerisindeki mekanik strok sistemi ile motor kontrollü açı ayar mekanizması,
- » Farklı bükme kalıplarının kullanımını kolaylaştıran yüksek strok ve ön açıklık,
- » Basınç valfleri ile NC kontrol ünitesinden kolay tonaj ayarı ve alt strok noktasında durdurma,
- » Aşırı basınç artışına karşı korumalı hidrolik emniyet sistemi,
- » Çift hızlı çalışma sistemi; serbest düşme, yavaş büküm seri dönüş,
- » Çok fonksiyonlu ayak pedallı sayesinde NC kontrolü ve programı acil durdurma fonksiyonu ile CE'ye uygundur.
- » Makinanın üst tarafında bulunan kompakt, az bakım gerektiren **HAWE** veya **REXROTH** hidrolik sitem ünitesi,
- » Avrupa menşeli **SIEMENS** ve **PIZZATO, BALLUF** elektrikli ekipmanlar sayesinde uzaktan bağlantılı servis çözümü,
- » **LEUZE** marka güvenlik sistemi ve öğrenme modu ile farklı formlarda bükme,
- » Standart NC kontrol ünitesinde 500 program ve her program içerisinde 200 satıra kadar yazma imkanı vardır. USB ile kolay program yükleme-indirme imkanı.
- » Lineer kızaklı ve NC kontrollü ile programlanabilen motorlu X eksenli arka dayama 600 mm mesafe ve 0,2 mm çalışma hassasiyeti,
- » Motor ve NC kontrol ile Y eksen açı ayarı,
- » Hızlı kalıp söküp takma için kullanılan **PROMECAM** sayesinde manuel bombeleme imkanı
- » Kolay hareket eden kontrol paneli,
- » Lineer kızak ve rulman sistemi ile kolay hareket ettirilebilen ön destek kolları,
- » Alt kalıbı merkezlemek için sıkma ve sabitleme civataları,
- » Arka dayamada programlanabilen **hassas geri çekilme**.
- » Standart alt ve üst kalıplar.
- » Kalıp seçme ve büküm kuvveti hesabı ile doğru büküm parametreleri.

EN

Standard Features

- » Bending system with Double Cylinder on the upper table.
- » Static and dynamic rigidity provided, strong construction with steel frame and upper table material.
- » Upper table movement supported by easily adjustable fiber slide bearings.
- » Durable balancing spindle and eccentric bearings that aid parallelism.
- » Stroke controlled angle adjustment mechanism with mechanical-stop system and motor control.
- » High stroke and front opening values that facilitate the use of different bending molds.
- » Easy tonnage adjustment with pressure switch and stop at lower stroke point via NC control.
- » Hydraulic safety system against excessive pressure rise.
- » Double speed working system: free fall, slow bend and fast return.
- » Safety enabled foot pedal with emergency stop connected to the NC Controller, enables safe work environment and compatible with CE
- » Compact, low maintenance needed **HAWE** or **REXROTH** hydraulic system unit located at the top of the machine.
- » Service solution with remote connection with European origin **SIEMENS** and **PIZZATO, BALLUF** electrical equipments.
- » **LEUZE** brand security system, in the front area enables different forms with learning mode.
- » NC control unit, which can write standard 500 programs / 200 lines in each, And easy save and load programs from USB.
- » Motorized X back gauge with high speed and programmed via NC control supported with linear guideways: 600 mm gauge distance and 0.2 mm operating precision,
- » Y AXIS Angle Setting by Motor and NC Controller available
- » Quick-release **PROMECAM** upper Die clamping system for partial and quick disassembly. Manual crowning system which can be adjusted with the help of wedge from the upper die holders.
- » Easily floating arm control panel.
- » Front support arms that can be easily moved with linear slide and bearing systems.
- » Tightening and fixing bolts to center the bottom die
- » Sensitive programmable **retreat function** on Backgauge to avoid collision
- » Standard upper and lower molds.
- » Thanks to Selection/Drawing Toolings Feature on controller and bending power control, the results are in correct parameters.





Opsiyonel Aksesuarlar

- » Özel bükme kalıpları
- » Çift el ve ayak kontrollü özel pedal sistemi.
- » Özel güvenlik sistemleri. (**DSP, FIESSLER**)
- » Arka dayamada ek uzunluk.
- » Ekstra arka dayama ördeği.
- » Ekstra ön destek kolu.
- » **Hassas hareketle motorlu R eksen**
- » **Alt Bıçakta Manuel veya Motorlu Bombeleme**

Optional Equipments

- » Special bending dies.
- » Special pedal system with two hand and foot control.
- » Special safety systems. (**DSP, FIESSLER**)
- » Additional length in backgauge.
- » Extra back gauge duck.
- » Extra front support arm.
- » **Motorized R-axis with precision movement**
- » **Manual or Motorized Cambering on Lower Blade**



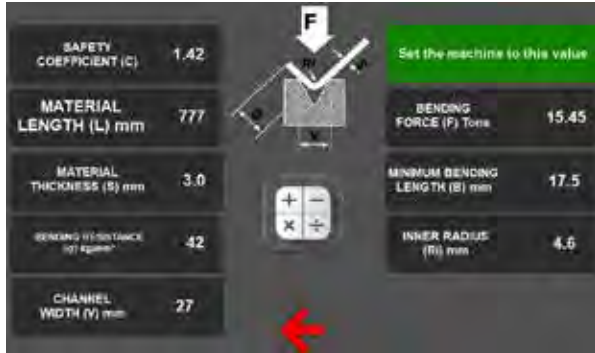
CE'ye uygun Güvenlik Bariyeri
Safety Lightguard complying with CE



Hassas Büküm sağlayan dengeleme kolu
Torsion bar enabling sensitive bending



Motorlu Vidalı Mil Arka Dayama
Motorized Backgauge with Ballscrew



Hassas Büküm Yapabilme Özelliği
Sensitively Bending Feature



Kalip Seçim ve Oluşturma Özelliği
Selection and Drawing Tooling Feature on Controller



Model EB 1230 NC & MOTOR Kontrollü Y Eksen
(Açı Ayarı)
Model EB 1230 NC & MOTOR Controlled Y Axis
(Angle Set Adjustment)

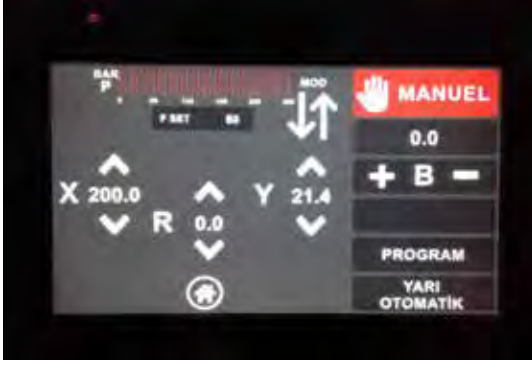


Model EB 1540 / EB 2160 Redüktörlü Motorlu Açı Ayar Sistemi
Model EB 1540 / EB 2160 Gear Box Driven Angle Adjustment System



2 (Y+X) EKSEN NC KONTROLLÜ HİDROLİK ABKANT PRESLER

2 (Y+X) AXIS NC CONTROLLED HYDRAULIC PRESSBRAKES



NC Ekranda Kolay Kullanılan Arayüz
User Friendly Interface on NC Control



Kolay Ayarlanan Alt Kalıp
Taşıyıcı Yatak
Easy Adjustment And
Fixing On Lower Die Bed



Rexroth or
HAWE
HYDRAULİK

Hidrolik
Hydraulic



Standart: LEUZE IŞIK Bariyeri
Sayesinde Öğretilebilir ve
Programlanan Ön Bölge Güvenliği
Standard: LEUZE LIGHTGUARD
With Work Area Learning Feature



Ağ bağlantı ile Uzaktan destek ve bakım
Remote assistance and maintainance
with network



SIEMENS
pizzato **BALLUFF**

Tanınmış Elektrik Ekipmanları
Well-known electric equipments