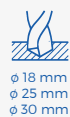


ANTRIEB MITTELS ANTRIEBSSCHEIBEN

SERIE C 18-25-30



- MANUELLER VORSCHUB
- VERFAHRBARER TISCH UND FESTSTEHENDER KOPF
- KOPF, GRUNDPLATTE UND SÄULE AUS GUSSEISEN



ø 18 mm
ø 25 mm
ø 30 mm



M 14
M 18
M 25



0.5/1 kW
0.7/1.3 kW
0.9/1.5 kW



CM3



120 mm



ø 100 mm



250 mm

[+]

- Skala und einstellbarer Tiefenanschlag
- Beleuchtung
- Werkzeugauswerfer
- Antriebsscheibenabdeckung mit Stopp-Mikroschalter
- Motorschutz
- Notaus-Schalter
- Hauptschalter
- Anwahl der Drehrichtung
- Schaltelektrik im Niederspannungsbereich
- Elektrik in unabhängigem Schrank
- Späneschutz mit Stopp-Mikroschalter
- Feststehender Tisch
- EG-Normen



MERKMALE		C.18	C.25	C.30
Maximale Bohrleistung in Stahl St. 50/60	Ø mm	18	25	30
Maximale Gewindeschneidleistung in Stahl St. 50/60		M14	M18	M25
Morsekegel	Nr.	3		
Maximaler Verfahrensweg Spindel (Bohrtiefe)	mm	120		
Leistung des Hauptmotors	kW	0,5/1,05	0,7/1,3	0,9/1,5
Antrieb		Antriebsscheiben		
Anzahl der Drehzahlen		10		
Drehzahlbereich mit Motor bei 1500 rpm 50 Hz 3-phasig	rpm	245-355-490-710-835-1240-1670-2000-2480-4000		
Drehzahlbereich mit Variator bei 1500 rpm 50 Hz 3-phasig	rpm	A)120-760 B)170-1100 C)400-2580 D)600-3800 E)950-6000		
Vorschub		Manuell		
Abmessungen des Arbeitstischs (LxB)	mm	270 x 300	270 x 300	270 x 300
Säulendurchmesser	mm	100		
Abstand zwischen Spindelmittle und Außenfläche der Säule	mm	250		
Nettogewicht	kg	260	260	260
Bruttogewicht mit Verpackung	kg	330	330	330
Verpackungsabmessungen (Länge x Breite x Höhe)	mm	2100x570x800	2100x570x800	2100x570x800

OPTIONALE AUSSTATTUNG

CODE

10020	V - Frontales Handrad für sensitiven Vorschub
10022	LBC - Digitale Tiefenanzeige
10023	VE + TAK - Elektronischer stufenloser Drehzahlumrichter und digitale Drehzahlanzeige
10042	IR/RS - Automatische Umkehrung der Drehrichtung für manuelles Gewindeschneiden
10043	IR/RS-VE - Automatische Umkehrung der Drehrichtung für manuelles Gewindeschneiden für Geräte mit Variator
20070	RHP - Automatisches Gewindeschneidsystem mit Leitspindel (umfasst eine Gewindesteigung)
20082	MG - Drehtisch
10085	CC - Zyklenzähler (für Maschinen mit Hydroblock)
10110	SC - Säulenverlängerung 200 mm.
10120	HB - Automatikzyklus mittels Hydroblock
91118	ERB - In Grundplatte integrierte Kühlung

ZUBEHÖR



BOHRFUTTER



GEWINDESCHNEIDFUTTER



REDUZIERHÜLSEN



WERKZEUGHALTER



PEDAL



ZWEIHAND-STEUERUNG



KOORDINATENTISCH



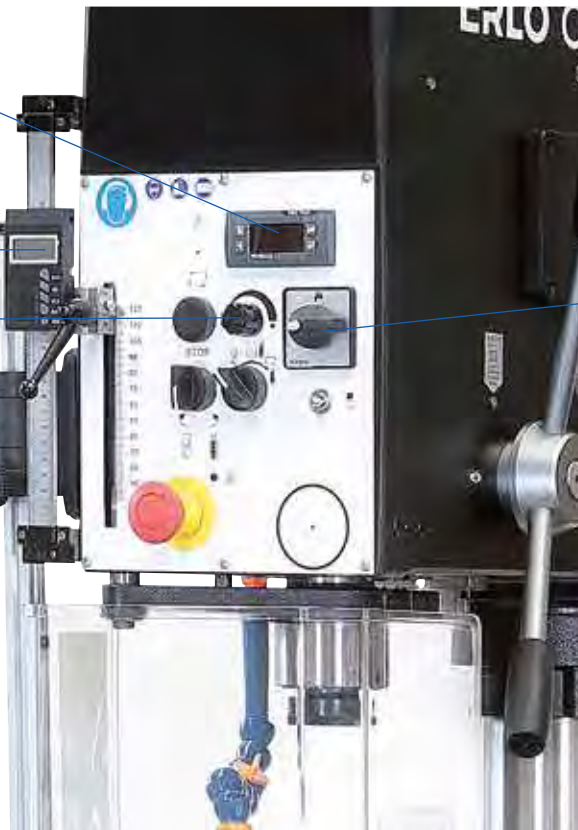
MEHRSPINDELBOHRKÖPFE

TAK -
VE-Anzeige

LBC -
Digitale Tiefenanzeige

VE -
Elektronischer
stufenloser
Drehzahlumrichter

ERB -
Kühlung



ABMESSUNGEN

