

**PL
US
SE
RIE**

10 Jahre Entwicklungsarbeit – wir sind

Unsere neue Plus Serie Bohrmaschinen steht – mit ausgereifter Technologie einfacher, intuitiver Bedienung und vielen neuen Funktionen.

In dieses Baukastensystem sind 10 Jahre Entwicklungsarbeit und die langjährigen Erfahrungen in der Bohrtechnik eingeflossen.

In enger Zusammenarbeit mit unseren Zulieferern, insbesondere:

Carlton Clemente GmbH

www.carlon.de

habemus! electronic + transfer GmbH

www.habemus.com

wurden Kundenwünsche und Anforderungsprofile aus dem Fertigungsalltag in den neuen Maschinen umgesetzt.

Die Plus Serie unterteilt sich in drei Plattformen:

1. Kleinformat Tisch- und Säulenbohrmaschinen 10 - 15 Plus
2. Mittelformat Tisch- und Säulenbohrmaschinen 18 - 25 Plus
3. Großformat Säulenbohrmaschinen 30 - 40 Plus

Das Bedienelement mit Display und Drehknopf zieht sich wie ein roter Faden durch sämtliche Plus Bohrmaschinen.

Ein einmal eingewiesener Bediener kann an jeder Maschine sofort arbeiten.

Die A-Teile der Mechanik wie z.B. Spindeln, Pinolen, Bohrkopfbearbeitung werden in Remscheid im Bökerbau gefertigt und nahtlos an die Montagelinie überführt. Dies garantiert kurze Wege, höchste Qualität und Präzision.

Dieses ist die Basis für die 3-jährige Herstellergarantie bei Einschichtbetrieb (auf Wunsch bis zu 5 Jahre verlängerbar, gegen Mehrpreis).

Der Riementrieb* gepaart mit deutschen Qualitätsmotoren, Frequenzumformern und innovativer Elektronik ergeben leistungsstarke Bohrmaschinen mit hohen Drehmomenten und einem variablen Drehzahlbereich.



stolz auf die neue Plus Serie



Unsere Plus Serie mit klaren Vorteilen:

- ▶ Komfortable Mensch-Maschine Schnittstelle mit 4,3" Touch-Display für den optimalen Bedienkomfort (NC Plus).
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Rotations-Haube mit ergonomisch geneigtem Frontpanel zum besseren Ablesen und Eingeben von Maschinen- und Prozessparametern.
- ▶ Der neu entwickelte Antriebs- und Getriebestrang garantiert mit seinem integrierten Frequenzumformer höchstes Leistungsvermögen.
- ▶ Die Drehzahlverstellung erfolgt stufenlos über den zentralen Bedienknopf.
- ▶ Alle Sicherheitseinrichtungen entsprechen den aktuellen Erfordernissen und Richtlinien der Betriebssicherheitsverordnung.
- ▶ Alle Maschinen besitzen standardmäßig eine LED-Beleuchtung.
- ▶ Normschnittstellen garantieren die Anbindung von Zusatzgeräten sowie die Möglichkeit der Vernetzung und Verkettung in Produktionslinien.
- ▶ Gewindeschneideinrichtung (außer TB 10 Eco Plus und TB 10 Basic Plus).
- ▶ De-/aktivierbarer Spindelstopp (außer TB 10 Eco Plus und TB 10 Basic Plus).



Unsere Beste stellt sich vor!



Bedienpanel mit Display

Der "rote Faden" bei den Plus Maschinen

Die Menüfunktionen

- ▶ Übersichtliches, verständliches Eingabemenü
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen Bohren/Gewindeschneiden
- ▶ Einstellung der Drehzahl mit zentralem Drehknopf
- ▶ Präzise Displayanzeige von Bohrtiefe (Soll, Ist) (umschaltbar mm/inch), Drehzahl
- ▶ Zählfunktion der Bohrhübe
- ▶ Intelligente Memoryfunktion der Parameter
- ▶ Energiesparmodus
- ▶ Spindelstopp



Hauptschalter



Zusatztisch mit Touch Bedienung

- ▶ Plus Technologie
- ▶ Programmierbare Z-Achse NC Plus
- ▶ Das 4,3" Touch-Display ist eine Komfort-Mensch-Maschine-Schnittstelle zur Programmierung der Z-Achse (Vorschub/Rückhub).
- ▶ Freie Auswahl der folgenden Betriebsarten:
 - Bohren
 - Reiben
 - Senken
 - Fließformen
 - Gewindeschneiden möglich von M1,5 bis M30
 - Möglichkeit einer freien Programmierung



Große Tischarbeitsfläche



Bearbeitete Fußplatte mit integrierter Kühlmitteleinrichtung (optional)





Seitlich aufklappbare Haube

- ▶ Servicefreundlichkeit
- ▶ Einfacher Zugang zur Elektronik und Riemenantrieb

Automatik Vorschubgetriebe mit Motor

Dieses präzise Getriebe erlaubt durch die Synchronisation mit der Spindeldrehzahl das Schneiden von M1,5 Gewinden ohne Ausgleichsfutter.

Umschalthebel Automatik / Manuell



Effiziente LED-Ausleuchtung serienmäßig

Die Anordnung der Power-LEDs im vorderen Bereich der Maschine begünstigt die Ausleuchtung des Bohrlochs. Das Werkstück wirft keinen störenden Schatten nach vorne. Eine direkte Blendung wird durch die Anordnung der LEDs verhindert.



Patentierter Bohrmaschinenschraubstock (optional)



Säulendurchmesser 140 mm

Abb. SB 40 NC Plus
mit Option



TB 10 Eco ► Plus



**3 Jahre Garantie
bei Einschichtbetrieb**

(auf Wunsch bis auf
5 Jahre verlängerbar,
gegen Mehrpreis)

TB 10 Basic ► Plus



Turbodrill



TB 10 ► Plus



Abb. mit Option

Abb. mit Option

Abb. mit Option

Abb. mit Option

Technische Daten	TB 10 Eco Plus	TB 10 Basic Plus	Turbodrill	TB 10 Plus
Dauer-/Normalbohrleistung (mm) in E335/ ST60	10/12	10/12	6/8	10/12
Gewindeschneidleistung max. *(steigungsabhängig)	--	--	M5*	M6*
Spindelaufnahme	B16	B16	B12	B16
Bohrtiefe (mm)	50	60	60	60
Ausladung (mm)	180	220	220	220
Säulendurchmesser (mm)	50	70	70	70
Drehzahl-/Bohrtiefenanzeige	digital/Skala	digital/Skala	digital/digital	digital/digital
Bohrtiefenanschlag	Anschlagring (Formschluss)	Anschlagring (Formschluss)	Anschlagring (Formschluss)	Anschlagring (Formschluss)
Vorschub (mm/Umdr.)	von Hand	von Hand	von Hand	von Hand
Bohrkopf-/Tischhöhenverstellung	Bohrkopfhöhenverstellung von Hand	Bohrkopfhöhenverstellung von Hand	Bohrkopfhöhenverstellung von Hand	Bohrkopfhöhenverstellung von Hand
Nutzbare Arbeitsfläche BxL (mm)	300x200	300x250	300x250	300x250
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	250-3.000	250-3.000	100-10.000	60-6.000
Netzspannung (V/Hz)	230/50-60	230/50-60	230/50-60	230/50-60
Antrieb (kW)	Wechselstrommotor 0,45	Wechselstrommotor 0,45	Drehstrommotor 0,54 frequenzgeregelt	Drehstrommotor 0,54 frequenzgeregelt
Abmessung (mm)	400x248x460	320x520x820	320x520x820	320x520x820
Gewicht ohne VP (kg)	30	44	44	44
Bestell-Nr.	217.200	217.400	212.506	212.505

TB 13

► Plus

TB 15

► Plus

TB 18

► Plus

TB 20

► Plus



**3 Jahre Garantie
bei Einschichtbetrieb**

(auf Wunsch bis auf
5 Jahre verlängerbar,
gegen Mehrpreis)



Abb. mit Option



Abb. mit Option



Abb. mit Option



Abb. mit Option

Technische Daten	TB 13 Plus	TB 15 Plus	TB 18 Plus	TB 20 Plus
Dauer-/Normalbohrleistung (mm) in E335/ ST60	13/15	15/18	18/20	20/23
Gewindeschneidleistung max. *(steigungsabhängig)	M10*	M12*	M12*	M14*
Spindelaufnahme	B16, optional MK II	MK II	MK II	MK II
Bohrtiefe (mm)	60	70	100	100
Ausladung (mm)	220	220	240	240
Säulendurchmesser (mm)	70	70	82	82
Drehzahl-/Bohrtiefenanzeige	digital/digital	digital/digital	digital/digital	digital/digital
Bohrtiefenanschlag	Anschlagring (Formschluss)	Anschlagring (Formschluss)	Anschlagring (Formschluss)	Anschlagring (Formschluss)
Vorschub (mm/Umdr.)	von Hand	von Hand	von Hand	von Hand
Bohrkopf-/Tischhöhenverstellung	Tischhöhenverstellung über Zahnstange	Tischhöhenverstellung über Zahnstange	Tischhöhenverstellung über Zahnstange	Tischhöhenverstellung über Zahnstange
Nutzbare Arbeitsfläche BxL (mm)	300x250	300x250	340x280	340x280
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	40-4.000	40-4.000	30-3.000	40-4.000
Netzspannung (V/Hz)	230/50-60	230/50-60	230/50-60	400/50-60
Antrieb (kW)	Drehstrommotor 0,54 frequenzgeregelt	Drehstrommotor 0,75 frequenzgeregelt	Drehstrommotor 0,75 frequenzgeregelt	Drehstrommotor 1,5 frequenzgeregelt
Abmessung (mm)	400x520x850	400x520x850	355x705x1.620	355x705x1.620
Gewicht ohne VP (kg)	62	62	170	170
Bestell-Nr.	B16 212.500 MK II 212.503	212.755	218.303	220.105
	auch als TBZ und SB lieferbar	auch als TBZ und SB lieferbar	auch als TBZ und SB lieferbar	auch als TBZ und SB lieferbar

SB 23 ► Plus



Abb. mit Option

SB 25 ► Plus



Abb. mit Option

SB 30 ► Plus



Abb. mit Option

SB 30 MV ► Plus



Abb. mit Option

**3 Jahre Garantie
bei Einschichtbetrieb**

(auf Wunsch bis auf
5 Jahre verlängerbar,
gegen Mehrpreis)

Technische Daten	SB 23 Plus	SB 25 Plus	SB 30 Plus	SB 30 MV Plus
Dauer-/Normalbohrleistung (mm) in E335 / ST60	R1 23/25 R2 20/23	23/25	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35
Gewindeschneidleistung max. * (steigungsabhängig)	R1 M16x1* R2 M12*	M16x1*	R1 M24x3* R2 M20x2,5* R3 M30x3,5*	R1 M24x3* R2 M20x2,5* R3 M30x3,5*
Spindelaufnahme	MK II	MK III	MK III	MK III
Bohrtiefe (mm)	100	115	125	125
Ausladung (mm)	260	260	300	300
Säulendurchmesser (mm)	110	110	125	125
Drehzahl-/Bohrtiefenanzeige	digital/digital	digital/digital	digital/digital	digital/digital
Bohrtiefenanschlag	Anschlagring (Formschluss)	Anschlagring (Formschluss)	Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung	Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung
Vorschub (mm/Umdr.)	von Hand	von Hand	von Hand	0,10/0,16/0,25
Bohrkopf-/Tischhöhenverstellung	Tischhöhenverstellung über Zahnstange	Tischhöhenverstellung über Zahnstange	Tischhöhenverstellung über Zahnstange	Tischhöhenverstellung über Zahnstange
Nutzbare Arbeitsfläche BxL (mm)	420x340	420x340	590x450	590x450
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	R1 20-2.000 R2 30-3.000	20-2.000	R1 0-1.000 R2 0-1.600 R3 0-4.000	R1 0-1.000 R2 0-1.600 R3 0-4.000
Netzspannung (V/Hz)	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Antrieb (kW)	Drehstrommotor 1,5 frequenzgeregt	Drehstrommotor 1,5 frequenzgeregt	Drehstrommotor 3,0 frequenzgeregt	Drehstrommotor 3,0 frequenzgeregt
Abmessung (mm)	430x715x1.800	430x715x1.800	610x900x1.980	610x900x1.980
Gewicht ohne VP (kg)	290	290	370	385
Bestell-Nr.	R1 223.020 R2 223.025	225.010	R1 230.500 R2 230.501 R3 230.502	R1 230.505 R2 230.506 R3 230.507
	auch als TB und TBZ lieferbar	auch als TB und TBZ lieferbar		

SB 30 NC

► Plus



SB 40

► Plus



SB 40 MV

► Plus



SB 40 NC

► Plus



**3 Jahre Garantie
bei Einschichtbetrieb**

(auf Wunsch bis auf
5 Jahre verlängerbar,
gegen Mehrpreis)

Abb. mit Option

Abb. mit Option

Abb. mit Option

Abb. mit Option

Technische Daten	SB 30 NC Plus	SB 40 Plus	SB 40 MV Plus	SB 40 NC Plus
Dauer-/Normalbohrleistung (mm) in E335/ ST60	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 30/35 R2 27/32 R3 35/40	R1 30/35 R2 27/32 R3 35/40	R1 30/35 R2 27/32 R3 35/40
Gewindeschneidleistung max. * (steigungsabhängig)	R1 M24x3* R2 M20x2,5* R3 M30x3,5*	R1 M30x3,5* R2 M24x3* R3 M36x4*	R1 M30x3,5* R2 M24x3* R3 M36x4*	R1 M30x3,5* R2 M24x3* R3 M36x4*
Spindelaufnahme	MK III	MK IV	MK IV	MK IV
Bohrtiefe (mm)	125	160	160	160
Ausladung (mm)	300	300	300	300
Säulendurchmesser (mm)	125	140	140	140
Drehzahl-/Bohrtiefenanzeige	digital/digital	digital/digital	digital/digital	digital/digital
Bohrtiefenanschlag	Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung	Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung	Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung	Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung
Vorschub (mm/Umdr.)	frei programmierbar [0-1,5 m/min] Vorschub/Rückhub stufenlos	von Hand	0,10/0,16/0,25	frei programmierbar [0-1,5 m/min] Vorschub/Rückhub stufenlos
Bohrkopf-/Tischhöhenverstellung	Tischhöhenverstellung über Zahnstange	Tischhöhenverstellung über Zahnstange	Tischhöhenverstellung über Zahnstange	Tischhöhenverstellung über Zahnstange
Nutzbare Arbeitsfläche BxL (mm)	590x450	590x450	590x450	590x450
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	R1 0-1.000 R2 0-1.600 R3 0-4.000	R1 0-1.000 R2 0-1.600 R3 0-4.000	R1 0-1.000 R2 0-1.600 R3 0-4.000	R1 0-1.000 R2 0-1.600 R3 0-4.000
Netzspannung (V/Hz)	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Antrieb (kW)	Drehstrommotor 3,0 frequenzgeregt	Drehstrommotor 4,0 frequenzgeregt	Drehstrommotor 4,0 frequenzgeregt	Drehstrommotor 4,0 frequenzgeregt
Abmessung (mm)	610x900x1.980	610x900x1.980	610x900x1.980	610x900x1.980
Gewicht ohne VP (kg)	400	400	420	440
Bestell-Nr.	R1 230.510 R2 230.511 R3 230.512	R1 230.530 R2 230.531 R3 230.532	R1 230.535 R2 230.536 R3 230.537	R1 230.540 R2 230.541 R3 230.542
	inklusive Zusatzpanel für automatische Betriebsart			inklusive Zusatzpanel für automatische Betriebsart

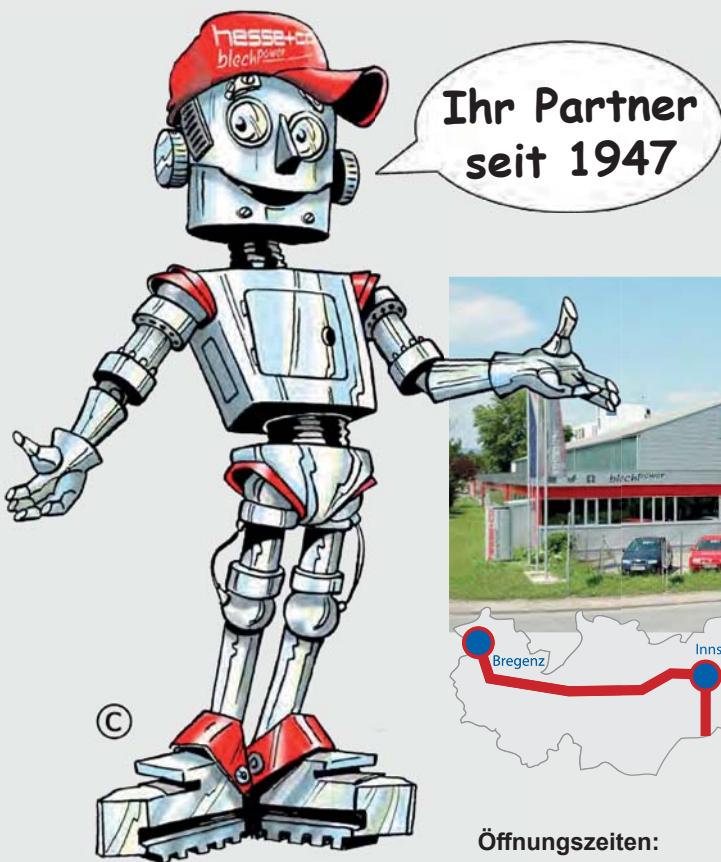
Vertrauen Sie auf über 70 Jahre Erfahrung!

Die Firma HESSE+CO wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert. Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m² großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in more than 70 years of experience!

HESSE+CO was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m² showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

www.hesse-maschinen.com



HESSE+CO Maschinenfabrik GmbH
Industriezentrum NÖ-Süd
Straße 4 - Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
AUSTRIA



hesse+co
blechpower
maschinen und werkzeuge

Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.
Gültig bis auf Widerruf.

Tel.: +43/2236/638 70-0
Fax: +43/2236/636 62
office@hesse-maschinen.com
www.hesse-maschinen.com
www.blechpower.com