

■ BM-16 | ANFASMASCHINE

Tragbare und handliche Anfasmachine zum Anfasen von Platten- und Rohrkanten aus Stahl, Aluminiumlegierungen, Messing oder Kunststoff.

Je nach dem gewählten Fräskopf ermöglicht die Maschine das Anfasen von Werkstoffen mit einer Mindestdicke von 1,5 mm (0,06") in den Winkeln von 22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 55° oder 60° und mit maximaler Fasenbreite von 16 mm (0,63").

Jeder Fräskopf verwendet 5 indexierbare Wendeschneidplatten.

Ein Fräskopf für Radiusfasen ermöglicht das Anfasen von Kanten mit einem Radius von 2, 3, 4 oder 5 mm unter Verwendung von 4-seitigen Wendeschneidplatten R2, R3, R4 oder R5.

Auch das Ansenken von Löchern mit einem Minstdurchmesser von 40 mm (1,57") ist möglich.

BM-16 ist mit stufenloser Fasenbreitenverstellung, Überlastschutz und elektronischer Drehzahlregelung für den Einsatz auf einer Vielzahl von Werkstoffen ausgestattet.

Sie ist eine hocheffiziente Maschine für die Vorbereitung von Schweißkanten und Abrundung von Stahlkonstruktionen vor dem Lackieren oder Beschichten.



Max. Fasenbreite 16 mm



Fasenradius R2, R3, R4 oder R5



Rohranfasen am AD



Anfasen oben



Gewölbtes Anfasen von Kanten



Rohranfasen am AD Min. ID 40 mm



Fasenwinkel 22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 55° or 60°



Ansenkung Min. ID 40 mm

BM-16 TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Stromversorgung	1~ 110-120 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Motor	2200 W
Spindeldrehzahl (ohne Last)	1800–5850 U/min
Maximale Fasenbreite	b=16 mm (0,63", Abb. 2)
Fasenwinkel (abhängig vom Fräskopf)	$\beta = 22.5^\circ, 30^\circ, 37.5^\circ, 45^\circ, 55^\circ, 60^\circ$ (Abb. 2)
Minimaler Durchmesser der Ansenkung	ca 40 mm (1.57")
Kantenabrundung	R2, R3, R4, R5 (Abb. 1)
Abmessungen (L x B x H)	585 mm (23.0") x 156 mm (6.1") x 238 mm (9.4")
Gewicht (ohne Fräskopf)	10 kg
Produkt-Code 220-240 V, 50-60 Hz	UKS-0509-10-20-00-0
Produkt-Code 110-120 V, 50-60 Hz	UKS-0509-10-10-00-0



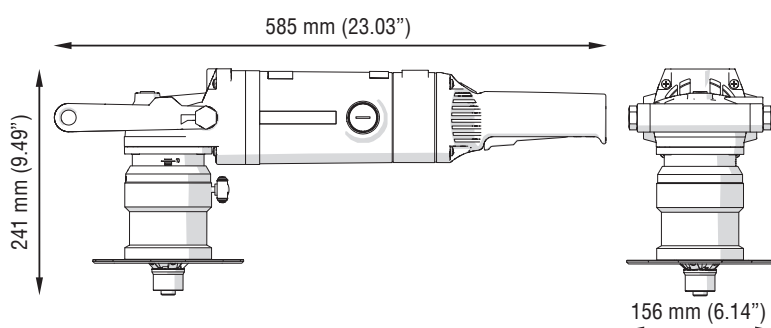
Anfasen von Stahlblechen



Gewölbtes Anfasen von Kanten mit Radius

Standard-Set:

- BM-16 Anfasmaschine ohne Zubehör (siehe untenstehende Liste)
- Metall-Box
- 32 mm Flachschlüssel
- Innensechskantschlüssel s = 5
- Innensechskantschlüssel s = 14
- Bedienungsanleitung (englisch)



Zubehör:

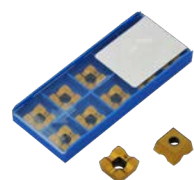
- GLW-000011 - Abrundfräskopf
- PLY-000360 - Wendeschneidplatte R2 (4 Stück erforderlich)
- PLY-000159 - Wendeschneidplatte R3 (4 Stück erforderlich)
- PLY-000160 - Wendeschneidplatte R4 (4 Stück erforderlich)
- PLY-000161 - Wendeschneidplatte R5 (4 Stück erforderlich)
- PLY-000391 - Wendeschneidplatte für Stahl (4 Stück erforderlich - Fase bis 7 mm)
- PLY-000423 - Wendeschneidplatten für Aluminium (4 Stück erforderlich - Fase bis 7 mm)



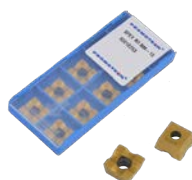
R2, R3, R4, R5



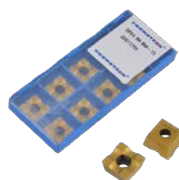
Abb. 1



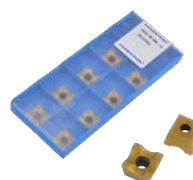
Wendeschneidplatte R2



Wendeschneidplatte R3



Wendeschneidplatte R4



Wendeschneidplatte R5



Wendeschneidplatte für Stahl

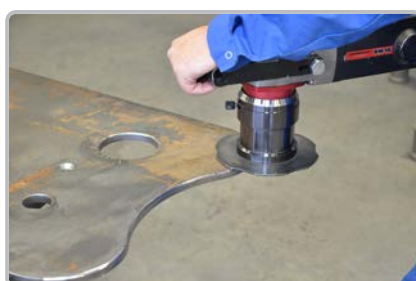


Wendeschneidplatten für Aluminium



Positionierer der Wendeschneidplatte für Radiusfasen BM-16 und BM-7

Nützliches Gerät zur einfachen und präzisen Einstellung des Radius R2, R3, R4 und R5.
Produkt-Code: UST-0509-16-00-00-0



- GLW-000010 - Fräskopf 22.5°
- GLW-000005 - Fräskopf 30°
- GLW-000009 - Fräskopf 37.5°
- GLW-000006 - Fräskopf 45°
- GLW-000008 - Fräskopf 55°
- GLW-000007 - Fräskopf 60°
- PLY-000395 - Wendeschneidplatte für Stahl (5 Stück erforderlich)
- PLY-000195 - Wendeschneidplatte für Aluminium (5 Stück erforderlich)

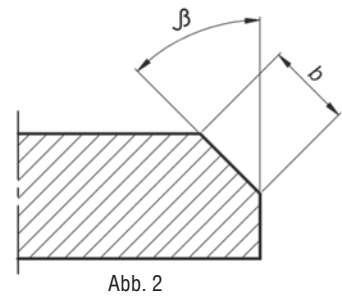


Abb. 2



Fräskopf 22.5°



Fräskopf 30°



Fräskopf 37.5°



Wendeschneidplatte für Stahl



Fräskopf 45°



Fräskopf 55°



Fräskopf 60°



Wendeschneidplatte für Aluminium

■ Ersatz- und Verbrauchsmaterialien:

- SRB-000289 - Befestigungsschraube für Wendeschneidplatten (Radius)
- SRB-000290 - Befestigungsschraube für Wendeschneidplatten
- RLK-0509-04-00-00-0 - Führungsrolle
- SMR-000005 - Schraubenfett (5 g)
- SCZ-000030 - Motorbürste für 230 V
- SCZ-000031 - Motorbürste für 115 V
- NKL-0509-05-00-00-0 - Aufkleber gegen Kratzer (für Anfasen von Aluminium)



Wendeschneidplatten (Radius)



Wendeschneidplatten



Führungsrolle



■ Rohrbefestigung für BM-16

Ermöglicht das Außenfasen von Rohren mit einem Durchmesser von mindestens 150 mm (5,9") und Innenfasen von Rohren mit einem Durchmesser von mindestens 110 mm (4,3").

Produkt-Code: PRW-0509-07-00-00-0





■ Arbeitstisch-Befestigung für BM-16

Praktisches und bequemes Werkzeug für die Bearbeitung kleiner Werkstücke mit einem Querschnitt von mindestens 15 x 25 mm (0,6 x 1") und einer Länge von mindestens 400 mm (16").

Die Breite des Werkstücks kann bis zu 100 mm (4") und Höhe bis zu 65 mm (2,5") betragen. Die maximale Fasenbreite beträgt 14 mm (0,55").

Produkt-Code: ZBD-0509-12-00-00-0



■ HD-CUT umweltfreundliche Kühl-/Schmierprodukte

Nicht korrosive und biologisch abbaubare Kühlmittel mit hervorragendem Rostschutz bieten überlegene Kühleigenschaften und zeichnen sich durch hervorragende Standzeiten aus.

HD-CUT OIL 1 - Flüssigkeit für Gewindeschneiden, Bohren und Zerspanen

Produkt-Codes:

OLJ-0505-09-00-00-0 (0.5 kg)

OLJ-0505-10-00-00-0 (1.0 kg)

OLJ-0505-11-00-00-0 (5.0 kg)



HD-CUT BIO - konzentrierte Mikroemulsion für verschiedene Bearbeitungsanwendungen

Produkt-Code:

CHL-0440-42-00-00-0



HD-CLEAN SPRAY Mehrzweck-Industrie-Entfetter

Produkt-Code:

ZMY-0440-40-00-00-0



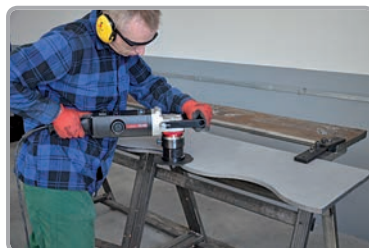
HD-CUT Spray - Mehrpositionsspray für Gewindeschneiden, Bohren und Zerspanen

Produkt-Code:

PRE-0440-41-00-00-0



Anfasen von Aluminium



Anfasen kurvenförmiger Kanten



Anfasen von Rohren



Ansenken

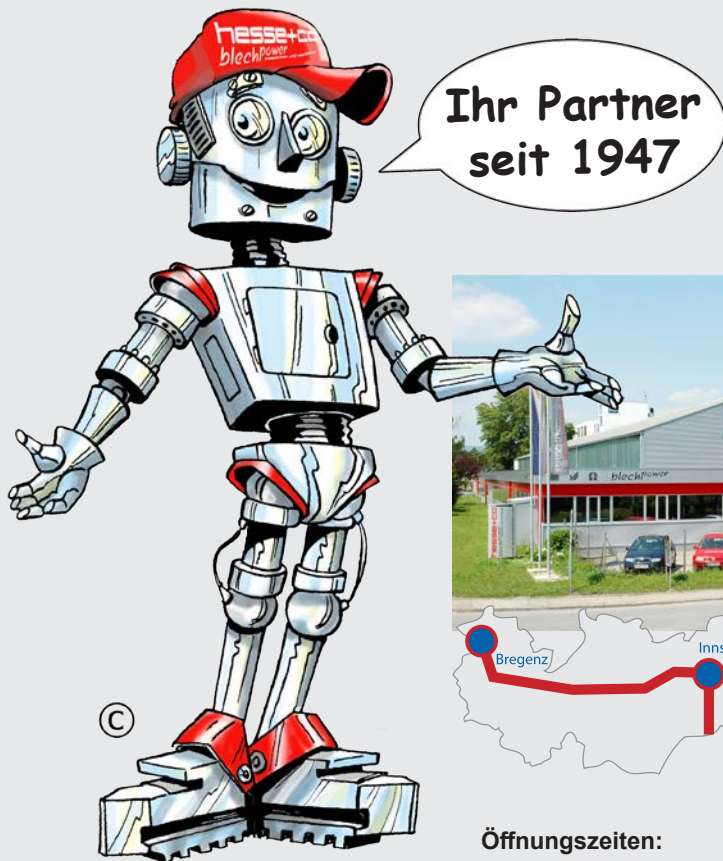
Vertrauen Sie auf über 70 Jahre Erfahrung!

Die Firma HESSE+CO wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert. Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m² großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in more than 70 years of experience!

HESSE+CO was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m² showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

www.hesse-maschinen.com



Öffnungszeiten:

Mo - Do 8:00 - 16:30 Uhr
Fr 8:00 - 14:30 Uhr

HESSE+CO Maschinenfabrik GmbH
Industriezentrum NÖ-Süd
Straße 4 - Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
AUSTRIA



Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.
Gültig bis auf Widerruf.

Tel.: +43/2236/638 70-0
Fax: +43/2236/636 62
office@hesse-maschinen.com
www.hesse-maschinen.com
www.blechpower.com