

# PUMA SERIES

Fahrbare Stanzmaschinen



## PUMA SERIES

Die hydraulischen GEKA Stanzmaschinen wurden von erfahrenen Technikern mit Hilfe leistungsfähiger CAD CAM Anlagen konstruiert und den Vorschlägen von mehr als 60.000 Betreibern von GEKA Profilscheren und Stanzmaschinen angepasst.

Gültige technische Eigenschaften, Schreibfehler oder Nichtnennung vorbehalten.

Die Geka-Gruppe behält sich das Recht auf unangekündigte Änderungen der technischen Eigenschaften, Ausrüstung und Modellfotografien sowie sonstige hier erwähnte Informationen vor.

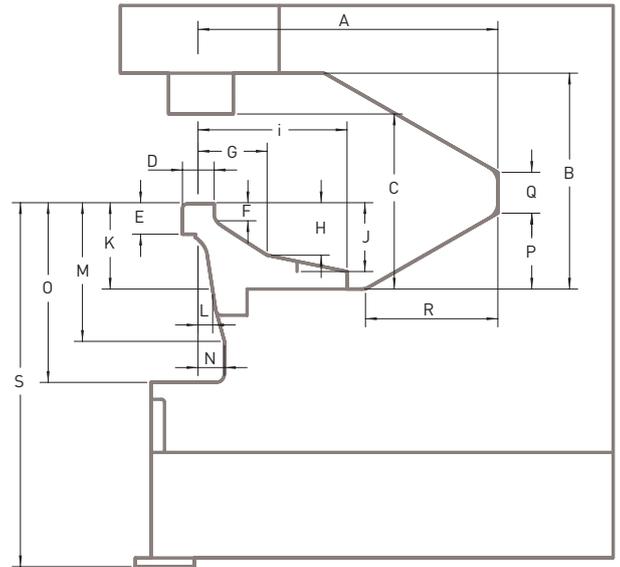
# STANZMASCHINEN

		PUMA-55	PUMA-80	PUMA-110	PUMA-165	PUMA-220
Stanzleistung	kN	550	800	1100	1650	2200
Maximale Leistung	mm	Ø40x10	Ø40x14	Ø40x20	Ø40x30	Ø40x40
Ausladung	mm	500	510	500	510	510
	mm	750	750	750	760	800
<b>STANZEN VON FORMSTAHL MIT SCHWANENHALS STEMPELHALTER</b>						
I auf dem Flügel	mm	100-300	100-300	100-450	100-450	100-450
I auf dem Kern	mm	100-500	100-500	100-500	120-500	120-500
L auf dem Flügel	mm	100-300	100-300	120-400	120-400	120-400
L auf dem Kern	mm	120-260	120-380	120-400	120-400	120-400
<b>ALLGEMEINE DATEN</b>						
Motorleistung	kW	5	9	9	15	20
Hübe pro Minute mit 20 mm Hub		37	40	28	28	25
Maximaler Hub	mm	60	70	80	100	100
Arbeitshöhe	mm	1060/810	1094/1194	991/1066	1060/1060	1013/1013
Nettogewicht	kg	1150/1885	1715/2115	3150/3970	4290/4525	5200/5500
Gesamtgewicht	kg	1320/2100	1925/2350	3400/4300	4700/5000	5700/6000
Volumen	m <sup>3</sup>	3,63/4,17	4,53/5,87	5,55/6,82	7,31/8,95	9,63/10
Abmessungen mit Verschiffungsverpackung S	m	1,55x1,2x1,95	1,7x1,3x2,05	2,08x1,3x2,05	2,03x1,6x2,25	2,56x1,6x2,35
Abmessungen mit Verschiffungsverpackung SD	m	1,93x1,2x1,8	2,1x1,3x2,15	2,28x1,3x2,3	2,03x1,6x2,35	2,66x1,6x2,35
<b>OPTIONALE AUSTRÜSTUNG</b>						
Rohr-Stanzen	mm	60	60	60	60	60
Stanzen größerer Durchmesser	mm	Ø100x4	Ø100x6	Ø100x8	Ø100x 12	Ø100x16

• Leistung basierend auf einem Werkstoffwiderstand von 45 Kg/mm<sup>2</sup>.



- Technisch dimensioniertes Bett.
- Zylinder mit zusätzlicher Führung.
- Starkes und genaues Wellensystem zur Vermeidung von Verwindungen.
- Stufenartige Zentrierung der Stanze.
- Schnellspanwechelsystem.
- Schutzvorrichtung.
- Viel Platz zur Montage spezieller Ausrüstung.
- Ausgezeichnete Hubgeschwindigkeit.
- Große Anzahl optionaler, standardmäßiger und spezieller Ausrüstung zur Ausführung verschiedenster Arbeitsgänge.
- Bereich der Stanzmaschinen von 50 t. bis 220 t. mit Ausladung zwischen 130 mm und 800 mm.



1



## Stanzstation

Zylinderaufhängung

Geteilter zweifachwirkender Zylinder

Endschalter des Arbeitshubes

Großzügige, einstellbare, nicht drehende Führung

Großzügige, einstellbare, nicht drehende Führung

Zusätzliche Führung zur Dämpfung von Rundlaufkräften und zum Schutz von Hydraulikanschlüssen

Welle zum Einbau von Spezialwerkzeugen

Schnellspaneinrichtung

Höheneinstellbarer Abstreifer

Tisch mit Millimeterskalen, im Produktionspaket enthalten (Optional)

Positionierung des Endschalters bis zu 500 mm

Matrizenhalter Schwanenhals zum Stanzen von Metallblech und Formstahl

Einstellung des Stanzsattels in X Richtung

Einstellung des Stanzsattels in Y Richtung

Befestigungsbolzen am Fuß des Stanzsattels

2



## Elektrischer Schaltschrank

Handwahlschalter / elektrischer Endschalter

Tippschalter für den Einrichtbetrie

Gut zugängliche Tür zur Hydraulik



		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
PUMA55	S	500	340	270	65	55	33	120,5	81	233,5	1	137	25	231	45	327	102	78	185	1060
	SD	750	340	270	65	55	33	120,5	81	233,5	81	137	25	231	45	327	102	78	185	810
PUMA80	S	510	370	300	65	62	31	123	89	253,5	89	144	25	234	45	304	130	70	234	1094
	SD	750	370	300	65	62	31	123	89	253,5	89	144	25	234	45	304	130	70	278	1194
PUMA110	S	500	420	350	79	79	40	140,5	96	267	96	161	25	326	47	461	95	125	100	991
	SD	750	420	350	79	79	40	140,5	96	267	96	161	25	326	47	461	95	125	100	1066
PUMA165	S	510	450	350	85	79	35	158	104	430	160	200	25	372	45	450	0	240	0	1060
	SD	760	450	380	85	79	35	158	104	430	160	200	25	372	45	450	141	98	245	1060
PUMA220	S	510	450	375	85	79	33	162	100	435	151	198	30	-	30	483	0	330	0	1013
	SD	800	450	375	85	79	33	162	100	435	151	198	30	-	30	483	125	200	216	1013

Abmessungen in mm.

## Puma 55

Stanzleistung	550 kN
Max. Leistung. Ø	40 x 10 mm
Max. Leistung. Ø	20 x 20 mm
Max. Leistung. ▣	28 x 11 mm
Ausladung	500 / 750 mm



## Puma 80

Stanzleistung	800 kN
Max. Leistung. Ø	40 x 14 mm
Max. Leistung. Ø	24 x 24 mm
Max. Leistung. ▣	28 x 16 mm
Ausladung	510 / 750 mm



## Puma 110

Stanzleistung	110 kN
Max. Leistung. Ø	40 x 20 mm
Max. Leistung. Ø	28 x 28 mm
Max. Leistung. ▣	28 x 20 mm
Ausladung	500 / 750 mm



## Puma 165

Stanzleistung	1650 kN
Max. Leistung. Ø	40 x 30 mm
Max. Leistung. Ø	34 x 34 mm
Max. Leistung. ▣	28 x 28 mm
Ausladung	510 / 760 mm



## Puma 220

Stanzleistung	2200 kN
Max. Leistung. Ø	40 x 40 mm
Max. Leistung. ▣	28 x 28 mm
Ausladung	510 / 800 mm



## FAHRBARE STANZMASCHINEN

Die fahrbaren Stanzmaschinen PP-50 verfügen über eine Stanzleistung von 500 kN und einer Ausladung von 130 mm.

Es gibt zwei Typen dieses Modells:

- Modell P

Mit einem Tisch mit T-Nuten, vorzugsweise für Arbeiten verstellbarem Matrizenhalter.

- Modell G

Für normales Stanzen von Metallblech und Formstahl



### TECHNISCHE DATEN

Stanzleistung		500 kN
Maximale Stanzleistung		27 x 13 mm
Maximaler Hub		30 mm
Ausladung		130 mm
Motorleistung		3 kW
Zyklen pro Minute (20 mm Hub)		23
Nettogewicht	(G)	355 kgs
	(P)	415 kgs
Gesamtgewicht	(G)	480 kgs
	(P)	540 kgs
Abmessungen mit Verschiffungsverpackung		1,1 x 0,9 x 1,55 m
Volumen		1,53 m3

### OPTIONALE AUSRÜSTUNG (P)

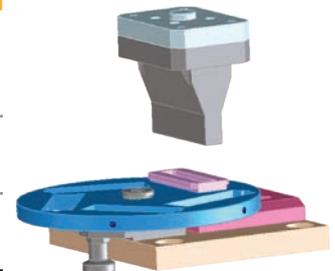
Stanzen größerer Durchmesser	Ø40 x 8 mm
Markiereinheit	

### HANDMARKER

Markierungseinheit mit 5 referenzen von 6 zeichen jeweils.

Manuelleänderung und auswahl.

30 Mögliche zeichen zur verfügung.



the GEKA GROUP

Qualität, Fachwissen, Kundenservice



Weltmarktführer für Stanz und Scheraufgaben.  
Mit weltweit über 80.000 zufriedenen Kunden  
und mehr als 90 Jahre Erfahrung.



Geprüfte Qualität, Design und Leistungsstärke.  
ISO 9001 und OHSAS zertifiziert neben einer 90 jährigen Erfahrung  
und permanenten Benchmark Politik.



Kompletter After Sales Service.  
Permanentes Ersatzteillager und 24 Stundenversand von Stempel,  
Matrizen und Messern. Telefon, E-mail und Fernwartung von  
qualifizierten Geka Technikern.



Große Vielseitigkeit.  
Mit mehr als 50 verschiedenen Maschinenmodellen und über 8.000  
unterschiedlichen Zubehörteilen. Geka bietet die größte Auswahl  
an Zubehör und optionalen Sonderlösungen auf dem Markt.



Entwickelt & produziert in Europa.  
Gegenüber anderen Herstellern, produziert GEKA als einziger alle  
Maschinen komplett in Europa.



Ständige Innovationen.  
Bendicrop Series, C2PL, Alfa 500, Alfa 150, Gamma Traction,  
Sigma110...



Weltweites Vertriebsnetz.  
Mit mehr als 60 Vertetungen in über 85 Ländern in 5 Kontinenten.



Alle Maschinen werden auftragsbezogen produziert.  
Jede neue GEKA Maschine ist einzigartig. Unsere Ingenieure  
entwickeln kundenspezifische Lösungen. Wir fertigen jede GEKA in  
unseren eigenen Fertigungsstätten mit hohem Qualitätsstandard.

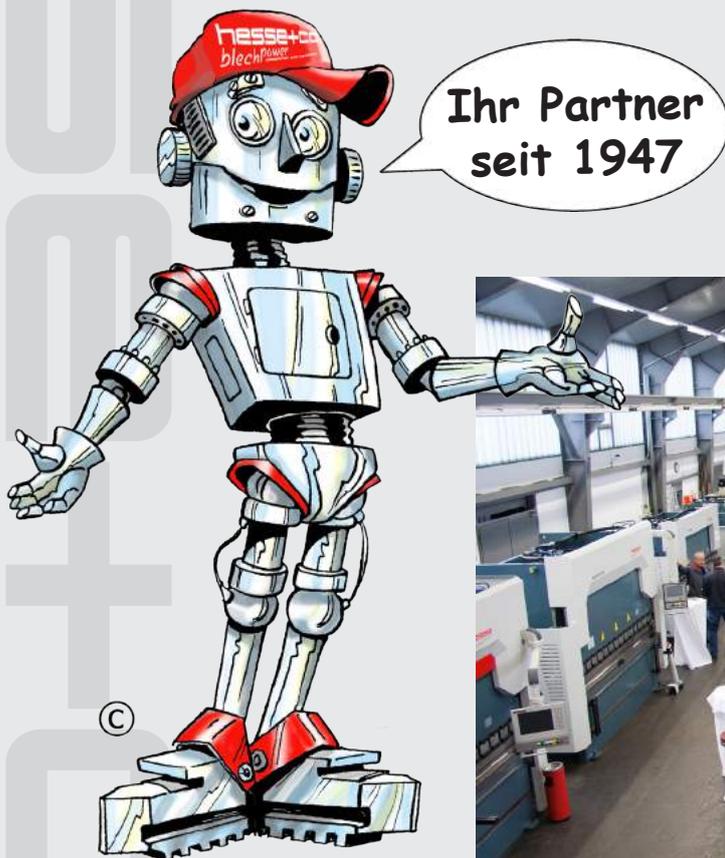
## Vertrauen Sie auf über 65 Jahre Erfahrung!

Die Firma HESSE+CO wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert. Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m<sup>2</sup> großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

## Trust in more than 65 years of experience!

HESSE+CO was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m<sup>2</sup> showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

# [www.hesse-maschinen.com](http://www.hesse-maschinen.com)



HESSE+CO Maschinenfabrik GmbH  
Industriezentrum NÖ-Süd  
Straße 4 - Objekt 8  
A-2351 Wiener Neudorf  
AUSTRIA

**hesse** **hesse+co**  
*blechpower*  
maschinen und werkzeuge

Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.  
Gültig bis auf Widerruf.

Tel.: +43/2236/638 70-0  
Fax: +43/2236/636 62  
[office@hesse-maschinen.com](mailto:office@hesse-maschinen.com)  
[www.hesse-maschinen.com](http://www.hesse-maschinen.com)  
[www.blechpower.com](http://www.blechpower.com)