



# isitan

SAC İŞLEME VE BORU BÜKME MAKİNELERİ  
SHEET METAL FORMING AND PIPE BENDING MACHINES



# 2023 GENEL KATALOG GENERAL CATALOGUE

[www.isitan.com](http://www.isitan.com)



ŞUBE FABRİKA / BRANCH PLANT - 4000 m2

## ISITAN HAKKINDA

1959 Yılında BURSA'da küçük bir atölye olarak kurulan ISITAN MAKİNE, 1970 yılına kadar on binlerce adet Kordon ve Silindir Makinesi üretmiş ve sobacılar, havalandırmacı ve davlumbaz imalatçılarına ve muhtelif sac ve kaporta işleri yapan firmalara satmıştır. Türkiye'de halen birçok firma günümüzde dahi, o yıllarda satın aldığı makineleri kullanmaktadır.

1970 ve 1980 arasında ISITAN MAKİNE üretimine büyük tip piramit silindir makinelerinin yanında yeni model kordon makineleri, daire kesme makasları ve sıvama makineleri gibi ürünleri de eklemiş ve 1996 yılında yeniden yapılanarak ilk ihracatını gerçekleştirmiştir.

1959 yılından günümüze kadarki dönem içerisinde, müşterilerine verdiği değer ve destek ile büyüyen ISITAN MAKİNE şu anda 14500 m2 kapalı alanda 2 fabrika ve 160 çalışanı ile ticari faaliyetlerini sürdürmektedir.

Yeni ürünler çıkarabilme yeteneğine sahip olan firmamız günümüzde eski ürünlerine ilave olarak 4 ve 3 toplu Hidrolik Silindir makineleri, 4 ve 3 Toplu Hidrolik Profil-Boru kıvrma makinaları, Kordon Makinaları, Abkant Presler üretmektedir.

## ABOUT ISITAN

ISITAN MAKİNE established on 1959 in a small workshop in BURSA and produced over thousands of Trimming and Plate bending-rolling Machines for thinsmiths until 1970 in domestic market, even today; most of those machines are still used in the production of many companies all over Turkey.

From 1970 till 1980 ISITAN MAKİNE continued its production with the addition of bigger size pyramidal plate bending Machines besides of new design Trimming Machines, Circular Cutting Shears and Flanging Machines and on 1996 with the new management the company has made its first export sale.

Since 1959 until today ISITAN MAKİNE continued its growth with customer satisfaction and after-sales support, today Isitan carries its production in 14500 m2 closed production area in two factories with 160 employees.

Ability of producing new models is the key of ISITAN MAKİNE's on going success and today we produce also 3 and 4 roll plate bending machines, 3 and 4 roll hydraulic profile-pipe bending machines, Swagers, Hydraulic Pressbrakes.





ANA FABRİKA / MAIN PLANT - 10500 m<sup>2</sup>



Youtube



Instagram

Bizi Takip Edin  
Follow Us

Model Edgebender 31135  
3150mm x 135ton

Hızlı Kalıp Değişirme  
Fast Tool Exchanger

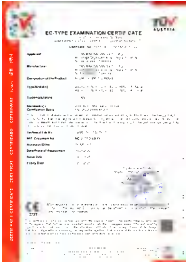
Alt-Üst Parçalı Promecam Bağlantılı Kalıplar  
Top-Bottom Promecam Adaptable tools



Güvenlik Sviçli Yan Kapaklar  
Side Covers with Safety Switch

Arka Dayamada Opsiyonel Motorlu R eksenini  
Optional Motorized R Axis on Backgauge





CE Belgesi  
CE Certificate



ROHS Belgesi  
ROSH Certificate

Ön Çalışma Bölgesinde LED Aydınlatma  
Led Illumination in Front Area



ISITAN NC Kontrol  
ISITAN Design NC Control



Ön Bölge Işık Bariyeri  
Lightguard in Front Area

Opsiyonel Motorlu Bombeleme Sistemi  
Optional Motorised Cambering System

Güvenlik Kademeli Ayak Pedalı  
Safety Levelled Foot Pedal

Yükseklik Ayarlı Ön Destek Kolları  
Height Adjustable Front Support Arms

## STANDART / STANDARD



Redüktörlü Motorlu Açık Ayar Sistemi  
Gear Box Driven Angle Adjustment System



Yataklamalı Kayan Ön Kollar  
Sliding Front Support Arms



Motorlu Vidalı Mil Arka Dayama  
Motorized Backgauge with Ballscrew



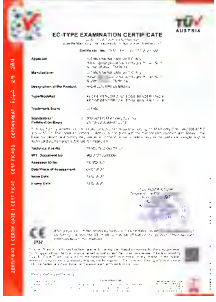
NC Ekranda Kolay Kullanılan Arabirim  
User Friendly Interface on NC Control

## OPSİYONEL OPTIONAL



Arka Dayamada Opsiyonel Motorlu R Eksenini  
Optional Motorized R Axis on Backgauge

Model Edgebender 2690  
2600mm x 90ton



CE Belgesi  
CE Certificate



ROHS Belgesi  
ROSH Certificate

Hızlı Kalıp Değişirme  
Fast Tool Exchanger

Güvenlik Sviçli Yan Kapaklar  
Side Covers with Safety Switch

Alt-Üst Parçalı Promecam Bağlantılı Kalıplar  
Top-Bottom Promecam Adaptable tools

Arka Dayamada Hassas Programlanabilen Geri Çekilme  
Sensitive Programmable Retreat on Backgauge

Yükseklik Ayarlı Ön Destek Kolları  
Height Adjustable Front Support Arms





CE



Ön Çalışma Bölgesine LED Aydınlatma  
Led Illumination for Front Area

ISITAN Dizayn NC Kontrol  
ISITAN Design NC Control

Ön Bölge Işık Bariyeri  
Lightguard in Front Area

Opsiyonel Motorlu Bombeleme Sistemi  
Optional Motorised Cambering System

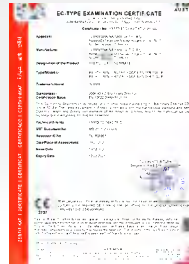
Güvenlik Kademeli Ayak Pedalı  
Safety Levelled Foot Pedal

# 2 (X+Y) EKSEN NC KONTROLLÜ HİDROLİK ABKANT PRESLER

## 2 (X+Y) AXIS NC CONTROLLED HYDRAULIC PRESSBRAKES

Model Edgebender 2160  
2100mm x 60ton

CE



CE Belgesi  
CE Certificate



ROHS Belgesi  
ROSH Certificate



Motorlu Arka Dayama  
Motorized Backgauge



Ön Destekte Ayrı Ayrı Yükseklik ayarı  
Separate Height set on Front support

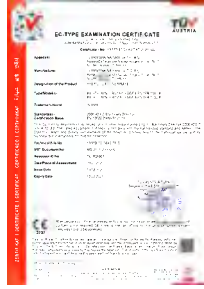


Promecam Bıçak Bağlantısı  
Promecam Blade Installed



Model Edgebender 1540  
1550mm x 40ton

CE



CE Belgesi  
CE Certificate



ROHS Belgesi  
ROSH Certificate



Kusursuz Bükümler  
Precision Bending Results



Opsiyonel Motorlu veya Manual Alt Yatak Bombeleme  
Optional Motorized or Manual Lower Blade Cambering

OPSIYONEL  
OPTIONAL

### TR Standart Özellikler

- » Çift pistonlu üst çene ile bükme sistemi,
- » Çelik gövde ve üst çene malzeme sayesinde statik ve dinamik rijitliği sağlamış,
- » Kolay ayarlanabilir, fiber kızak yataklar ile desteklenen üst çene hareketi,
- » Paralelliğe yardımcı, mukavemetli dengeleme mili ve eksantrik bilya sistemi,
- » Piston içerisindeki mekanik strok sistemi ile motor kontrollü açı ayar mekanizması,
- » Farklı bükme kalıplarının kullanımını kolaylaştıran yüksek strok ve ön açıklık,
- » Basınç valfleri ile NC kontrol ünitesinden kolay tonaj ayarı ve alt strok noktasında durdurma,
- » Aşırı basınç artışına karşı korumalı hidrolik emniyet sistemi,
- » Çift hızlı çalışma sistemi; serbest düşme, yavaş büküm seri dönüş,
- » Çok fonksiyonlu ayak pedallı sayesinde NC kontrollü ve programı acil durdurma fonksiyonu ile CE'ye uygundur.
- » Makinanın üst tarafında bulunan kompakt, az bakım gerektiren **HAWE** veya **REXROTH** hidrolik sitem ünitesi,
- » Avrupa menşeli **SIEMENS** ve **PIZZATO, BALLUF** elektrikli ekipmanlar sayesinde uzaktan bağlantılı servis çözümü,
- » **LEUZE** marka güvenlik sistemi ve öğrenme modu ile farklı formlarda bükme,
- » Standart NC kontrol ünitesinde 500 program ve her program içerisinde 200 satıra kadar yazma imkanı vardır. USB ile kolay program yükleme-indirme imkanı.
- » Lineer kızaklı ve NC kontrollü ile programlanabilen motorlu X eksenli arka dayama 600 mm mesafe ve 0,2 mm çalışma hassasiyeti,
- » Motor ve NC kontrol ile Y eksen açı ayarı,
- » Hızlı kalıp söküp takma için kullanılan **PROMECAM** sayesinde manuel bombeleme imkanı
- » Kolay hareket eden kontrol paneli,
- » Lineer kızak ve rulman sistemi ile kolay hareket ettirilebilen ön destek kolları,
- » Alt kalıbı merkezlemek için sıkma ve sabitleme civataları,
- » Arka dayamada programlanabilen **hassas geri çekilme**.

### Opsiyonel Aksesuarlar

- » Özel bükme kalıpları
- » Çift el ve ayak kontrollü özel pedal sistemi.
- » Özel güvenlik sistemleri. (**DSP, FIESSLER**)
- » Arka dayamada ek uzunluk.
- » Ekstra arka dayama ördeği.
- » Ekstra ön destek kolu.
- » **Hassas hareketle motorlu R eksen**
- » **Alt Bıçakta Manuel veya Motorlu Bombeleme**



Motorlu Vidalı Mil Arka Dayama  
Motorized Backgauge with Ballscrew



Redüktörlü Motorlu Açı Ayar Sistemi  
Gear Box Driven Angle Adjustment System



NC Ekranda Kolay Kullanılan Arabirim  
User Friendly Interface on NC Control

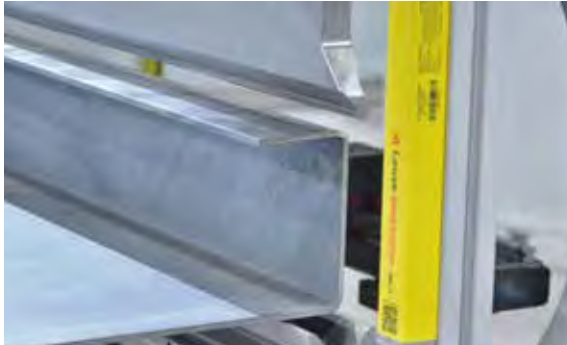


**EN** Standard Features

- » Bending system with Double Cylinder on the upper table.
- » Static and dynamic rigidity provided, strong construction with steel frame and upper table material.
- » Upper table movement supported by easily adjustable fiber slide bearings.
- » Durable balancing spindle and eccentric bearings that aid parallelism.
- » Stroke controlled angle adjustment mechanism with mechanical-stop system and motor control.
- » High stroke and front opening values that facilitate the use of different bending molds.
- » Easy tonnage adjustment with pressure switch and stop at lower stroke point via NC control.
- » Hydraulic safety system against excessive pressure rise.
- » Double speed working system: free fall, slow bend and fast return.
- » Safety enabled foot pedal with emergency stop connected to the NC Controller, enables safe work environment and compatible with CE
- » Compact, low maintenance needed **HAWE** or **REXROTH** hydraulic system unit located at the top of the machine.
- » Service solution with remote connection with European origin **SIEMENS** and **PIZZATO, BALLUF** electrical equipments.
- » **LEUZE** brand security system, in the front area enables different forms with learning mode.
- » NC control unit, which can write standard 500 programs / 200 lines in each, And easy save and load programs from USB.
- » Motorized X back gauge with high speed and programmed via NC control supported with linear guideways: 600 mm gauge distance and 0.2 mm operating precision,
- » Y AXIS Angle Setting by Motor and NC Controller available
- » Quick-release **PROMECAM** upper Die clamping system for partial and quick disassembly. Manual crowning system which can be adjusted with the help of wedge from the upper die holders.
- » Easily floating arm control panel.
- » Front support arms that can be easily moved with linear slide and bearing systems.
- » Tightening and fixing bolts to center the bottom die
- » Sensitive programmable **retreat function** on Backgauge to avoid collision

**Optional Equipments**

- » Special bending dies.
- » Special pedal system with two hand and foot control.
- » Special safety systems: (**DSP, FIESSLER**)
- » Additional length in backgauge.
- » Extra back gauge duck.
- » Extra front support arm.
- » **Motorized R-axis with precision movement**
- » **Manual or Motorized Cambering on Lower Blade**



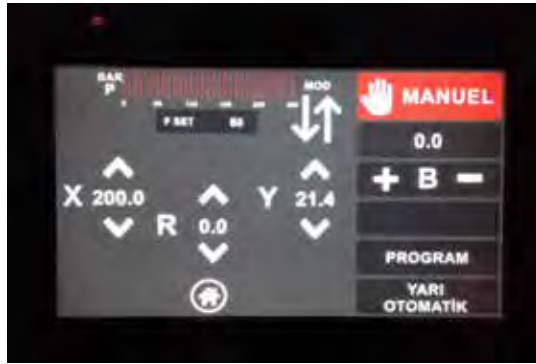
CE'ye uygun Güvenlik Bariyeri  
Safety Lightguard complying with CE



Hassas Büküm sağlayan dengeleme kolu  
Torsion bar enabling sensitive bending



Ağ bağlantı ile Uzaktan destek ve bakım  
Remote assistance and maintenance with network



2 Eksen Çoklu Dil Seçenekli-NC Kontrol Ekranı 500 Program Hafızalı+ USB ile Program Kaydetme-Yükleme  
2 Axis Multilingual NC Controller, 500 Program Memory+USB Expandable

Kolay Ayarlanan Alt Kalıp Taşıyıcı Yatak  
Easy Adjustment And Fixing On Lower Die Bed

**HAWE**  
HYDRAULİK  
or Rexroth

Hidrolik  
Hydraulic



Standart: LEUZE IŞIK Bariyeri Sayesinde Öğretilebilir ve Programlanan Ön Bölge Güvenliği  
Standard: LEUZE LIGHTGUARD With Work Area Learning Feature



NC & MOTOR ve Redüktör Kontrollü Açı Ayarı  
NC & MOTOR and Reducer Controlled Angle Adjustment



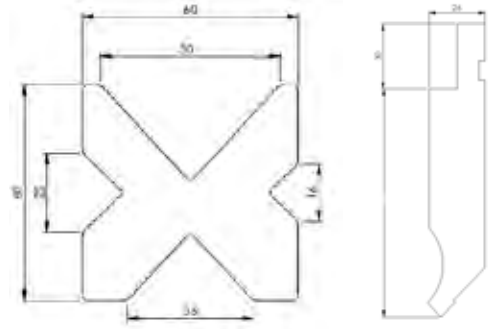
**SIEMENS**  
**pizzato BALLUFF**

Tanınmış Elektrik Ekipmanları  
Well-known electric equipments

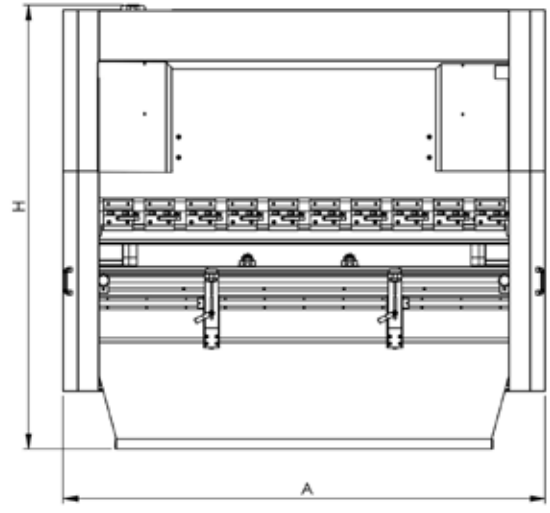
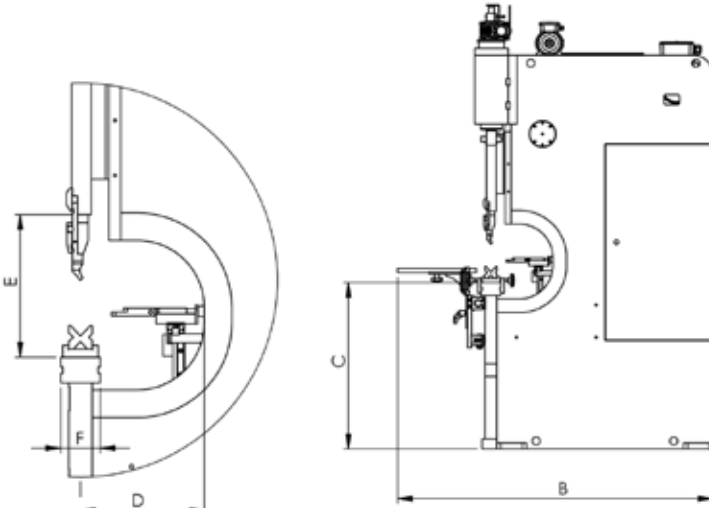




Model EB 1540 / EB 2160 / EB 2690 / EB 31135 Üst Bıçaklar Parçalıdır.  
Segmented Upper Blades on Model EB 1540 / EB 2160 / EB 2690 / EB 31135



4 Kanallı 4 Yüzlü Alt Kalıp  
4 V Channels on 4 Face Lower Die



## Teknik Özellikler | Technical Specifications

TR	EN		EB 1540 NC	EB 2160 NC	EB 2690 NC	EB 31135 NC
Bükme kuvveti	Bending Power	ton	40	60	90	135
Bükme Kapasitesi*	Bending capacity*	mm	4	4	5	6
Büküm boyu	Working Length	mm	1550	2100	2600	3150
Ayaklar arası mesafe	Distance between frames	mm	1260	1700	2100	2600
Strok	Stroke	mm	160	160	200	250
Büküm hızı	Bending Speed	mm/s	10	10	10	10
Boşta inme hızı	Idle Ram Speed	mm/s	90	90	95	100
Boğaz derinliği(D)	Throath Depth	mm	320	320	410	415
Daylight(E)	Daylight	mm	380	380	450	500
Tabla Genişliği (F)	Table Width (F)	mm	100	100	100	100
Alt Tabla Yüksekliği (C)	Lower Table Height (C)	mm	845	845	845	845
Motor gücü (pompa)	Motor	kw	5,5	7,5	11	15
Motor gücü (X eksen)	X Axis Motor	kw	0,75	0,75	0,75	0,75
Motor gücü (Açı Ayar)	Y Axis Motor	kw	0,37	0,37	0,37	0,37
Motor gücü (R eksen) (opsiyonel)	R Axis Motor (optional)	kw	0,25	0,25	0,37	0,37
X eksen mesafesi	Backgauge	mm	600	600	600	600
Boy (A)	Size (A)	mm	2000	2450	3000	3600
Genişlik (B)	Width (B)	mm	1600	1600	1750	1800
Yükseklik (H)	Height (H)	mm	2235	2235	2500	2500
Ağırlık	Weight	kg	3450	4340	5900	7300

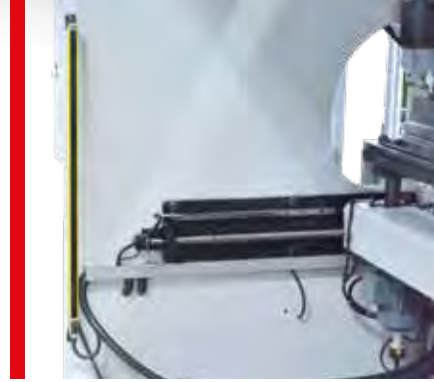
\*Büküm kapasitesi sac uzunluğuna ve kalıp "V" açıklığına göre değişebilir. Büküm tablosuna bakınız.

\*Bending capacities can vary due to VEE opening and Sheet length. Please check the bending chart accordingly.

**Model** Edgebender 1230  
1250mm x 30ton

### TR Standart Özellikler

- » Çift pistonlu üst çene ile bükme sistemi,
- » Çelik gövde ve üst çene malzeme sayesinde statik ve dinamik rijitliği sağlamış,
- » Kolay ayarlanabilir, fiber kızak yataklar ile desteklenen üst çene hareketi,
- » Paralelliğe yardımcı, mukavemetli dengeleme mili ve eksantrik bilya sistemi,
- » Piston içerisindeki mekanik strok sistemi ile motor kontrollü açılış ayar mekanizması,
- » Farklı bükme kalıplarının kullanımını kolaylaştıran yüksek strok ve ön açıklık,
- » Basınç valfleri ile NC kontrol ünitesinden kolay tonaj ayarı ve alt strok noktasında durdurma,
- » Aşırı basınç artışına karşı hidrolik emniyet sistemi,
- » Çift hızlı çalışma sistemi; serbest düşme, yavaş büküm seri dönüş,
- » Çok fonksiyonlu ayak pedallı sayesinde NC kontrolü ve programı acil durdurma sayesinde CE'ye uygundur.
- » Makinanın üst tarafında bulunan kompakt, az bakım gerektiren **HAWE** veya **REXROTH** hidrolik sistem ünitesi,
- » Avrupa menşeli **SIEMENS** ve **PIZZATO, BALLUF** elektrikli ekipmanlar sayesinde uzaktan bağlantılı servis çözümü,
- » **LEUZE** marka güvenlik sistemi ve öğrenme modu ile farklı formlarda bükme,
- » Standart NC kontrol ünitesinde 500 program ve her program içerisinde 200 satıra kadar yazma imkanı vardır. USB ile kolay program yükleme-indirme imkanı.
- » Standart üst ve alt kalıplar,
- » Lineer kızaklı ve NC kontrollü ile programlanabilen motorlu X eksenli arka dayama 500 mm mesafe ve 0,2 mm çalışma hassasiyeti,
- » Motor ve NC kontrol ile Y eksen açılış ayarı,
- » Kolay hareket eden kontrol paneli,
- » Lineer kızak ve rulman sistemi ile kolay hareket ettirebilen ön destek kolları,
- » Alt kalıbı merkezlemek için sıkma ve sabitleme civataları,
- » Arka dayamada programlanabilen **hassas geri çekilme**.



OPSİYONEL : Arka Bölge ışık bariyeri  
OPTIONAL : Back area Lightguard

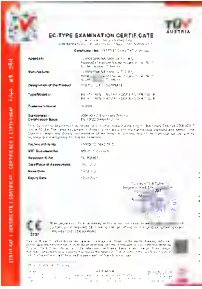
### Opsiyonel Aksesuarlar

- » Özel bükme kalıpları.
- » Çift el ve ayak kontrollü özel pedal sistemi.
- » Özel güvenlik sistemleri. (**DSP, FIESSLER**)
- » Arka dayamada ek uzunluk.
- » Ekstra arka dayama ördeği.
- » Ekstra ön destek kolu.
- » Hassas hareketle motorlu R eksenli
- » Alt Bıçakta Manuel Bombeleme
- » Motorlu Bombeleme
- » **R Eksenli**



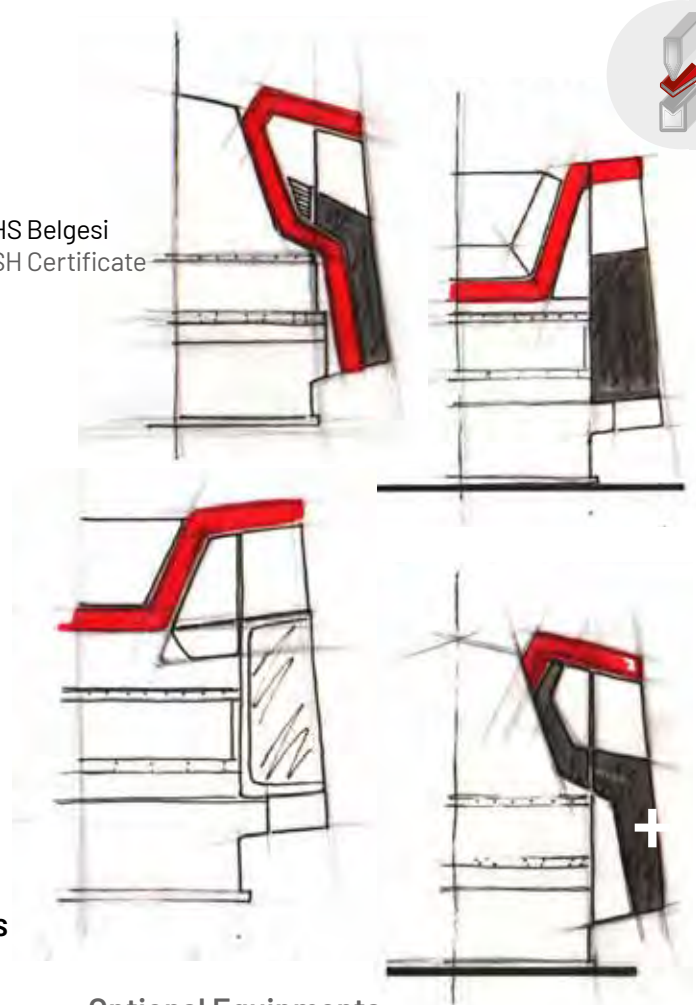
Standart HAWE (HOERBIGER) / REXROTH Hidrolik sistemi  
Standard HAWE (HOERBIGER) Hydraulic Equipment



CE Belgesi  
CE CertificateROHS Belgesi  
ROSH Certificate

## EN Standard Features

- » Bending system with Double Cylinder on the upper table.
- » Static and dynamic rigidity provided, strong construction with steel frame and upper table material.
- » Upper table movement supported by easily adjustable fiber slide bearings.
- » Durable balancing spindle and eccentric bearings that aid parallelism.
- » Stroke controlled angle adjustment mechanism with mechanical-stop system and motor control.
- » High stroke and front opening values that facilitate the use of different bending molds.
- » Easy tonnage adjustment with pressure switch and stop at lower stroke point via NC control.
- » Hydraulic safety system against excessive pressure rise.
- » Double speed working system: free fall, slow bend and fast return.
- » Safety enabled foot pedal with emergency stop connected to the NC Controller, enables safe work environment and compatible with CE
- » Compact, low maintenance needed **HAWE** or **REXROTH** hydraulic system unit located at the top of the machine.
- » Service solution with remote connection with European origin **SIEMENS** and **PIZZATO, BALLUF** electrical equipments.
- » **LEUZE** brand security system, in the front area enables different forms with learning mode.
- » NC control unit, which can write standard 500 programs / 200 lines in each, And easy save and load programs from USB.
- » Standard upper and lower molds.
- » Motorized X back gauge with high speed and programmed via NC control supported with linear guideways: 500 mm gauge distance and 0.2 mm operating precision,
- » Y AXIS Angle Setting by Motor and NC Controller available
- » Easily floating arm control panel.
- » Front support arms that can be easily moved with linear slide and bearing systems.
- » Tightening and fixing bolts to center the bottom die
- » Sensitive prgrammable **retreat function** on Backgauge to avoid collision

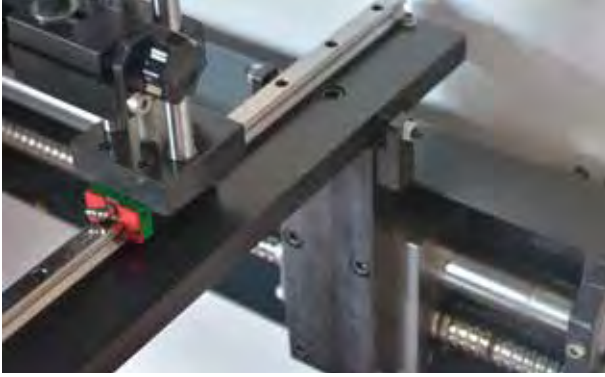


## Optional Equipments

- » Special bending dies.
- » Special pedal system with two hand and foot control.
- » Special safety systems. (**DSP, FIESSLER**)
- » Additional length in backgauge.
- » Extra back gauge duck.
- » Extra front support arm.
- » Motorized R-axis with precision movement
- » Manual Cambering on Lower Blade
- » Motorized Cambering
- » **R Axis**



## STANDART ÖZELLİKLER STANDARD FEATURES



NC Kontrollü Sonsuz Vidalı Millerle Yataklanmış  
Motorlu Arka Dayama  
NC Controlled Motorised Ballscrew Linear  
Guided Backgauge



Çoklu Dil Seçenekli Nc Kontrol Ünitesi, 500 Programa  
Kadar Hafızaya Sahiptir. USB Bellek ile Genişleyebilir.  
Multilingual NC Controller, 500 Program Memory+ USB  
Expandable



Kolay Ayarlanan Alt Kalıp Tutucu Yatak  
Easy Lower Bed Adjustment



**HAWES**  
HYDRAULİK  
or Rexroth

Hidrolik  
Hydraulic



Standart: LEUZE IŞIK Bariyeri  
Sayesinde Öğretilebilir ve  
Programlanan Ön Bölge Güvenliği  
Standard: LEUZE LIGHTGUARD  
With Work Area Learning Feature



NC & MOTOR Kontrollü Y  
Ekseni (Açı Ayarı)  
NC & MOTOR Controlled  
Y Axis ( Angle Set  
Adjustment)

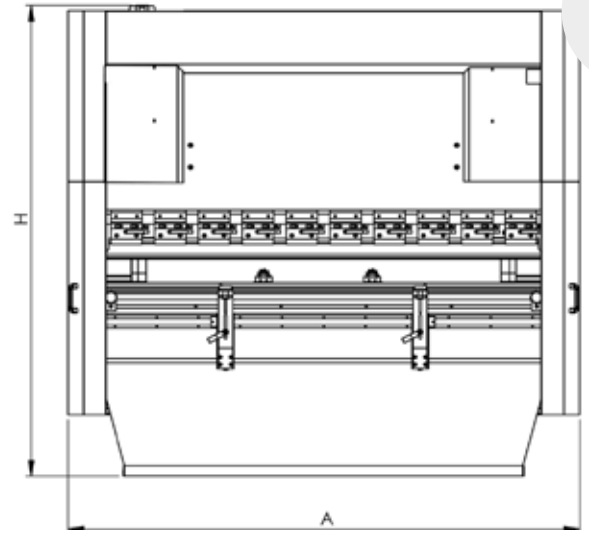
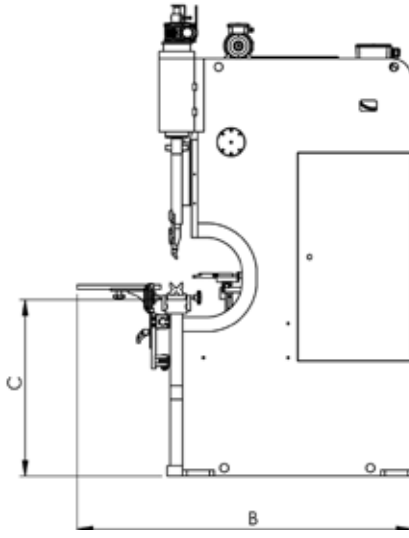
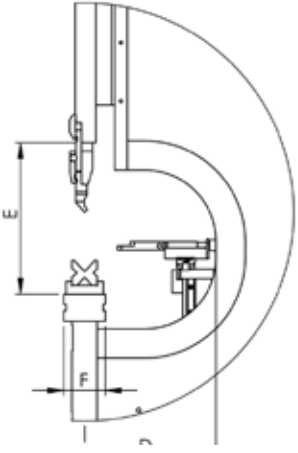


**SIEMENS**

**pizzato BALLUFF**

ELEKTRİK EKİPMANLARI  
ELECTRIC EQUIPMENTS

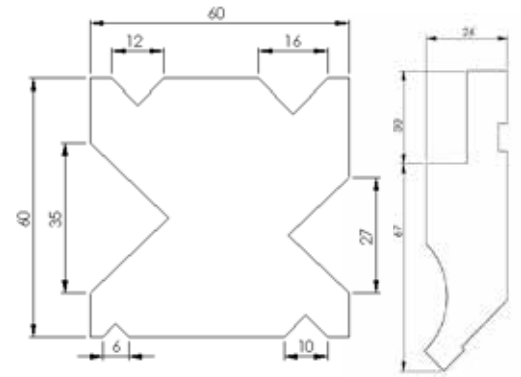




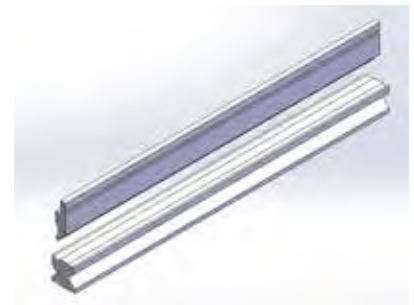
## Teknik Özellikler

Technical Specifications

TR	EN		EB 1230 NC
Bükme kuvveti	Bending Power	ton	30
Bükme Kapasitesi*	Bending Capacity*	mm	4
Büküm boyu	Working Length	mm	1270
Ayaklar arası mesafe	Distance between frames	mm	1010
Strok	Stroke	mm	150
Büküm hızı	Bending Speed	mm/s	10
Boşta inme hızı	Idle Ram Speed	mm/s	70
Boğaz derinliği(D)	Throath Depth	mm	255
Daylight(E)	Daylight	mm	265
Tabla Genişliği (F)	Table Widht (F)	mm	130
Tabla Yüksekliği (C)	Table Height (C)	mm	830
Motor gücü (pompa)	Motor	kw	3
Motor gücü(X eksen)	X Axis Motor	kw	0,55
Motor gücü (Açı Ayar)	Y Axis Motor	kw	0,18
Motor gücü (R eksen)	R Axis Motor	kw	0,25
X eksen mesafesi	Backgauge	mm	500
Boy (A)	Size (A)	mm	1760
Genişlik (B)	Widht (B)	mm	1375
Yükseklik (H)	Height (H)	mm	2160
Ağırlık	Weight	kg	1700



Kısa kenar bükümlerde avantaj sağlayan kalıp tasarımı  
Short edge VEE forms on lower die enables great advantage in narrow bending jobs



Model EB 1230 PARÇALI Üst Bıçaklıdır  
SEGMENTED 1250mm UPPER BLADE on Model EB 1230

\*Büküm kapasitesi sac uzunluğuna ve kalıp "V" açıklığına göre değişebilir. Büküm tablosuna bakınız.

\*Bending capacities can vary due too VEE opening and Sheet lenght. Please check the bending chart accordingly.

Model 4R HMS 2050x130

Opsiyonel  
Optional

NC + Üst Vinç + Sac Besleme + Çıkartma  
NC + Overhead Crane + Sheet Feeder + Ejector

CE



### NC Kontrol ne kazançlar sağlar?

- » Millerin pozisyonlarını programlama yöntemi ile çalışan Otomatik Büküm , Nümerik Kontrol (NC) sayesinde standart ebat ve çaplarda yapılacak yüksek adetli üretim ihtiyaçlarını karşılayan otomasyon sistemi.
- » Standart ve seri imalat yapan firmalar için , kullanımı çok kolay ve yüksek derecede teknik bilgi gerektirmez.
- » 16 Dilde kullanılabilen sistem diğer Global ya da Yerel dillere de çevirilebilir.
- » Standart 4 Eksen olarak çalışan sistem istenirse Hidrolik Yan Dayama ve Üst Vinç in eklendiği durumlarda 7 eksen şeklinde çalışabilir.
- » Sac Besleme + Sac Çıkartma gibi opsiyonlarla otomasyonu genişletme imkanı.
- » Öğretme modu ile istediğiniz büküm programını adım adım oluşturma imkanı.
- » Yarı Otomatik modunda çalışarak topları Tam istenen eksenlere pozisyonlama imkanı.
- » Otomatik modunda önceden kaydedilmiş programların yüklenip çalışması sayesinde operatöre yalnızca Sac yükleme ve Sac çıkartma işlemi kalmaktadır. USB Port sayesinde programları yedekleme ve 1000'e kadar farklı program listeleme imkanı

### What are the benefits of NC Control?

- » Automatic bending by Programming the rolls positions, Numeric Control (NC) enables standard size and high volume productivity
- » Easy to use and no need of high-tech knowledge, suitable for companies who fabricate mass products
- » Multilingual ability with 16 Languages so far and can be translated to your Native language also.
- » The standard 4 Axis system can be expanded to 7-Axis ability for Overhead Crane and Side supports Add-ons if needed
- » Able to work with Sheet feeder and Part Ejector Extensions
- » Able to Record your programs step-by-step with Teach Mode
- » Presize Positioning of rolls with Semi Auto Bending if needed
- » With pre-recorded programs the Operator may only act to feed and eject the material easily. Able to save 1000's of programs via USB port, possibility of saving and recalling you programs of specific applicaitons anytime.





Yarım ve Tam Otomasyon seçenekleri ile seri ve yüksek adetli üretim imkanı  
Semi and Full Automation Options enable massive and high volume production



## TR Standart Özellikler

- » Vakumlu Otomatik Sac kaldırma ve Besleme
- » NC Kontrol ile Otomatik Büküm
- » Çıkartıcı sistem ile kaynak hattına aktarma
- » Büyük çaplarda esneme önleyici Hidrolik Üst vinç
- » Hava Sisteminde Kontrol ve Sıfırlama

## EN Standard Features

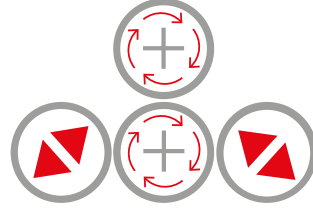
- » Vacuum Sheet Lifting and Positioning Feeding System
- » Automatic Bending with NC Controller Unit
- » Ejector system to Feed the part to Welding line
- » Hydraulic Overhead Crane for Large Diameters to prevent stretching
- » Control over Air System and Re-setting



Model 4R HMS 3100x250

CE

Opsiyonel Hidrolik Üst  
Vinç  
Optional Hydraulic  
Overhead Crane



Motor+Planet Redüktör Tahrikli  
Motor+Planetary Reducer Driven

Hidrolik Lineer Hareket  
Hydraulic Linear Movement



Opsiyonel Hidrolik Yan Dayama  
Optional Hydraulic Lateral Support

**TR Standart Özellikler**

- » Hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Alt top ve yan toplar hidrolik olarak aşağı yukarı direk lineer hareket etmektedir
- » Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur.
- » Üst top elektrik motoru ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir.Alt top kardan kavrama sistemi ile tahrik edilmiştir.2 top dönüş tahriklidir
- » Üç adet dijital göstergeler ile topların pozisyonu kolayca okunur
- » Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- » Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım.
- » Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- » SAE 1050 (CK 45) indüksiyonla sertleştirilmiş dövme veya hadde çelik miller.
- » Konik kıvrma sistemi
- » Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
- » AB güvenlik normlarına uygundur ve CE işaretine sahiptir
- » Kullanma kılavuzu

**Opsiyonel Aksesuarlar**

- » NC kumanda ile uzaktan yardım
- » Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (Asansör)
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- » Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- » Çift Hızlı Ayar Sistemi
- » Kademesiz hız ayarı
- » Hidromotor tahrikli dönüş
- » Çıkartıcı sistem

Opsiyonel NC Kontrol  
Optional NC Control

**EN Standard Features**

- » Very suitable for light and medium plates,aluminum or stainless steel
- » Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- » Pinch Roll and Lateral Rolls move with pyramid linear direct movement by hydraulic pistons.
- » Overload Protection
- » Top roll is powered by electrical and planetary gearbox. Bottom roll powered with cardan joint system.
- » Three digital readouts for easy roll positioning
- » Hydraulic DropEnd for easy removal of finished ferrule
- » Easy operation with Mobile Control Panel
- » Welded Steel frames
- » Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- » Conical Bending device
- » Hydraulic balancing system
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

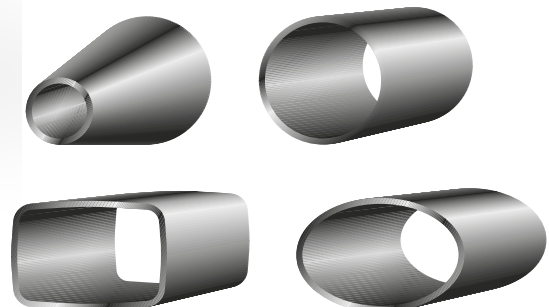
**Optional Equipments**

- » Remote assistance over the NC controller
- » Overhead Crane for large diameters
- » Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- » Ground and polished rolls
- » Double speed system
- » Infinitely Variable Speed
- » Hydromotor for rotation
- » Ejector system

Silindir Büküm Kapasite Tablosu Roll Bending Calculator

Roll Çapı (mm)	Roll Kalınlığı (mm)	Roll Uzunluğu (mm)	Roll Ağırlığı (kg)	Roll Çapı (mm)	Roll Kalınlığı (mm)	Roll Uzunluğu (mm)	Roll Ağırlığı (kg)
3000	10	1000	1000	1000	10	1000	1000
2700	10	1000	900	900	10	1000	900
2400	10	1000	800	800	10	1000	800
2100	10	1000	700	700	10	1000	700
1800	10	1000	600	600	10	1000	600
1500	10	1000	500	500	10	1000	500
1200	10	1000	400	400	10	1000	400
900	10	1000	300	300	10	1000	300
600	10	1000	200	200	10	1000	200

NC ekranda kapasite tablosunu inceleyebilirsiniz.  
You can view the capacity chart on NC screen.







Model 4R HMS 2050x150

Standart Tip  
Standard Type



Model 4R HMS 1550x220

Standart Tip  
Standard Type



Açılır Kafa Emniyet Svici  
Safety switch on drop-end



Alt top basınç ayarı  
Pressure adjustment on bottom roll



Model 4R HMS 1270x100

Opsiyonel NC Kontrollü + Otomatik  
Çıkartıcı ve Mekanik Asansörlü  
Optional NC Control + Automatic Plate  
Ejector and Mechanical Overhead  
Crane

Model 4R HMS 2050x180

NC Kontrollü ve Otomatik Çıkartıcı  
NC Control and Automatic Plate Ejector



Opsiyonel  
Optional



Opsiyonel Konik  
Dayama Aparatı için  
Destek Uygulaması  
Optional Support  
Application for Conical  
Bending Device

Model 4R HMS 4100x250

Standart Tip  
Standard Type



STANDART  
STANDARD



Alt Top Basınç Ayarı  
Bottom Roll Pressure  
Adjustment



Dijital Gösterge  
Digital Readout



Hidrolik Açılır Kafa  
Hydraulic Dropend

Model 4R HMS 1050x100

Standart Tip  
Standard Type





Model 4R HMS 650x80

Standart Tip  
Standard Type



# 4 RHMS

Kapasiteler  
Capacities



TR	EN		4R HMS 650x80	4R HMS 1050x80	4R HMS 1050x100	4R HMS 1050x130
Kıvrırma uzunluğu	Usefull length	mm	650	1050	1050	1050
Ön kıvrırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2,5 / 3	1,5 / 2	2 / 2,5	4/5
Kıvrırma	Bending	mm (x1.5/x5)	3 / 3,5	2 / 2,5	2,5 / 3,5	5/6
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	80	100	130
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	80	90	130
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	120 / 400	120 / 400	150 / 500	195 / 650
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	1,1+0,75	1,1+0,75	2,2+1,1
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	5	6,5	5
Uzunluk	Length	mm	1950	2350	2350	2770
Genişlik	Width	mm	950	950	1150	1150
Yükseklik	Height	mm	960	960	960	1100
Ağırlık	Weight	kg	950	1150	1250	2050

TR	EN		4R HMS 1270x80	4R HMS 1270x100	4R HMS 1270x130	4R HMS 1270x150	4R HMS 1270x180	4R HMS 1270x200
Kıvrırma uzunluğu	Usefull length	mm	1270	1270	1270	1270	1270	1270
Ön kıvrırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	1 / 1,5	1,5 / 2	3/4	4/5	5,5 / 7,5	8/10
Kıvrırma	Bending	mm (x1.5/x5)	1,5 / 2	2/3	4/5	5/7	7,5 / 10	10/12
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	100	130	150	180	200
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	90	130	130	150	180
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	120 / 400	150 / 450	195 / 650	225 / 750	270 / 900	300 / 1000
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	1,1+1,1	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,5	4,0+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6,5	5	6	5	6
Uzunluk	Length	mm	2570	2570	3020	3020	3070	3070
Genişlik	Width	mm	950	950	1150	1150	1350	1350
Yükseklik	Height	mm	960	960	1110	1110	1290	1290
Ağırlık	Weight	kg	1250	1350	2150	2155	2700	3000

TR	EN		4R HMS 1550x80	4R HMS 1550x100	4R HMS 1550x130	4R HMS 1550x150	4R HMS 1550x180	4R HMS 1550x200	4R HMS 1550x220	4R HMS 1550x250
Kıvrırma uzunluğu	Usefull length	mm	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1550
Ön kıvrırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	0,5/1	1/1,5	2,5/3,5	3,5/4,5	5/7	7/9	8/10	10/12
Kıvrırma	Bending	mm (x1.5/x5)	1/1,5	1,5/2	3,5/4,5	4,5/6,5	7/9	9/11	10/12	12/15
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	100	130	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	90	130	130	150	180	180	200
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	120/400	150/450	195/650	225/750	270/900	300/1000	330/1100	375/1250
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	1,1+1,1	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,5	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6,5	5	6	5	6	5	5
Uzunluk	Length	mm	2850	2850	3300	3300	3350	3350	3500	3500
Genişlik	Width	mm	950	950	1150	1150	1350	1350	1500	1500
Yükseklik	Height	mm	960	960	1110	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	1350	1500	2250	2370	2900	3250	4250	4650

Sac kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength.



# 4 RHMS

Kapasiteler  
Capacities

TR	EN		4R HMS 2050x130	4R HMS 2050x150	4R HMS 2050x180	4R HMS 2050x200	4R HMS 2050x220	4R HMS 2050x250
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	2050	2050	2050	2050	2050	2050
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	6/8	7/9	8/10
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	8/10	9/11	10/12
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	130	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	130	130	150	180	180	200
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	195 / 650	225 / 750	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,5	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6	5	6	5	5
Uzunluk	Length	mm	3800	3800	3850	3850	4000	4000
Genişlik	Width	mm	1150	1150	1350	1350	1500	1500
Yükseklik	Height	mm	1110	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	2450	2800	3300	3750	4800	5350

2050

TR	EN		4R HMS 2550x150	4R HMS 2550x180	4R HMS 2550x200	4R HMS 2550x220	4R HMS 2550x250
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	2550	2550	2550	2550	2550
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	5/7	6/8
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	7/9	8/10
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	130	150	180	180	200
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	225 / 750	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	2,2+1,1	4,0+1,5	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	6	5	6	5	5
Uzunluk	Length	mm	4300	4350	4350	4500	4500
Genişlik	Width	mm	1150	1350	1350	1500	1500
Yükseklik	Height	mm	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	3230	3700	4250	5400	6100

2550

TR	EN		4R HMS 3100x180	4R HMS 3100x200	4R HMS 3100x220	4R HMS 3100x250
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	3100	3100	3100	3100
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	5/7
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	7/9
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	150	180	180	200
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	4,0+1,5	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6	5	5
Uzunluk	Length	mm	4850	4850	5000	5000
Genişlik	Width	mm	1350	1350	1500	1500
Yükseklik	Height	mm	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	4100	4750	6000	6800

3100

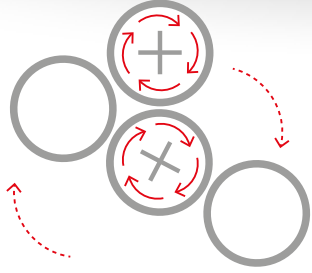
Sac kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.

Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength.



Model 4RH 10x90

Hidrolik Tip  
Hydraulic Type



Hidromotor + Planet Redüktör Tahrikli  
Hydromotor + Planetary Reducer Driven



Dairesel hareketli alt mil grubu  
Lower rolls with orbital movement

Model 4RH 15x100

Hidrolik Tip  
Hydraulic Type

Standart NC Kontrol Paneli  
Standard NC Control Panel



Model 4RH 10x75

Hidrolik Tip  
Hydraulic Type

Standart NC Kontrol Paneli  
Standard NC Control Panel

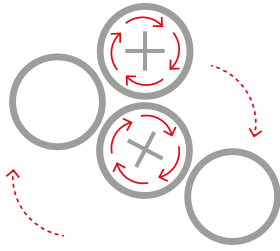


Egzoz bükümü için en etkili makinedir.  
Most effective machine for exhaust bending.

Gaz veya su tankları için idealdir.  
Ideal for Liquid Fuel or Heater Tanks.

Model 4RHM 10x60

Hidrolik Tip  
Hydraulic Type



Hidrolik Pistonlu  
Hydraulic Piston



Dairesel hareketli alt mil grubu  
Lower rolls with orbital movement



Kusursuz önbüküm  
Perfect pre-bending



Tutarlı çap sonucu  
Accurate diameter results



Hidrolik açılır kafa  
Hydraulic drop-end



**TR Genel Özellikler**

- » Hidrolik 4 Toplu Kaset tipi bu modellerimiz Özel Eliptik, Kare Bükümler yapabilmekte ve Otomotiv sektöründe önemli bir popülaritesi bulunmaktadır.
- » Özel bu şekilleri rahat bükülmek için, 4RH Modellerimizde NC kontrol üniteleri Standart olarak teklif edilmektedir.

**TR Standart Özellikler**

- » Hafif sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- » Üst mil planet redüktör ile tahrik edilmiştir. (RH model)
- » Üst top elektrik motoru ve redüktör ile tahrik edilmiştir (4RHM Model)
- » Alt ve Yan millerin hareketi Lineer motorlar ile sağlanmıştır. (RHM model)
- » Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- » Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım.
- » Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- » SAE 1050 (CK 45) sıcak hadde çelik miller
- » AB güvenlik normlarına uygundur ve CE işaretine sahiptir
- » Standart NC kontrol
- » Kullanma kılavuzu

**Opsiyonel Aksesuarlar**

- » Sertleştirilmiş miller
- » Taşlanmış ve parlatılmış toplar

**EN General Features**

- » Hydraulic 4 Roll Cassette Type plate bending machines are very suitable to bend Elliptical, Square Tanks and various geometries and are very popular in automotive market.
- » To bend these special shapes we offer NC control Units included in our 4RH Models as standard.

**EN Standard Features**

- » Very economical four roll machines
- » Very suitable for light plates, aluminum or stainless steel
- » Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- » Overload Protection
- » Top Roll drive with Hydromotor and Planetary Reducer Gearbox (RH Model)
- » Top roll is powered by electrical motor with gearbox (4RHM Model)
- » Pinch Roll and Lateral Rolls move with motor and screw jacks in linear movement (RHM Model)
- » Hydarulic Drop-end for easy removal of finished ferrule
- » Easy operation with Mobile Control Panel
- » Welded Steel frames
- » Hot rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- » Built according to EC Safety Directives and has CE
- » NC control as Standard Equipment
- » User's manual

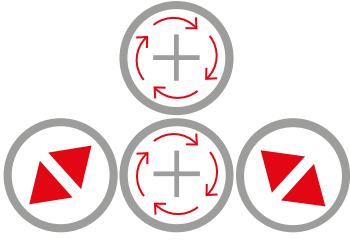
**Optional Equipments**

- » Induction hardened rolls
- » Ground and polished rolls

TR	EN		4RH 10-60	4RH 10-75	4RH 10-90	4RH 10-130	4RH 13-115	4RH 15-90	4RH 15-130
Kıvrma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1050	1050	1350	1550	1550
Ön kıvrma kapasitesi	Prebending capacity	mm	0,6	1	2	4	3	1.5	3
Kıvrma kapasitesi	Bending capacity	mm	1	1,5	2.5	5	4	2	4
Top çapları Ø	Rolls Ø	mm	60	75	90	130	115	90	130
Motor gücü	Motor Power	kw	1.1	1.1	2.2	3	3	2.2	3
Çalışma hızı	Working speed	m/dk. m / min.	4.5	4.5	4,5	4,5	4,5	4,5	5
Uzunluk	Lenght	mm	2050	2050	2250	2250	2550	2750	2750
Genişlik	Weight	mm	875	875	1000	1000	1000	1000	1000
Yükseklik	Height	mm	1060	1060	1500	1500	1500	1500	1500
Ağırlık	Weight	kg	720	750	900	1560	1685	1100	1760

Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength

Model 4R OM 1550x220



Motor+Redüktör Tahrikli  
Motor+Reducer Driven



Motorlu Lineer Hareket  
Motorized Linear Movement



### TR Standart Özellikler

- » Bu bükme makinalarımız özellikle ondülin şekli verilmiş hazır veya özel ölçülü saclara yuvarlak form verme, silindir bükme işleri için 3mm kalınlığa kadar kapasitede üretilebilmektedir.
- » Yuvarlak bükülen Ondülin sacların kullanım alanları yaygın olarak, Tank mukavemeti, Çatı Kaplama ve Tahıl Silolarıdır. İsteğe özel ondülin saclar için ise özel top imalatı yapılmaktadır.

### EN Standard Features

- » These forming machines are specifically designed to rolling the corrugated sheets of galvanized steel up to 3mm thickness.
- » Corrugated steel is mainly rolled for tanks, roofs or silos. The profile can be custom made according to customer request.



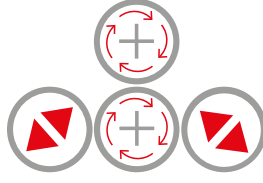




Model 4R HOM 1270x220

4 Toplu Özel Üretim Ondülün Sac Bükme Silindir Makinesi  
4 Roll Special Production Corrugated Steel Sheet Bending Machine

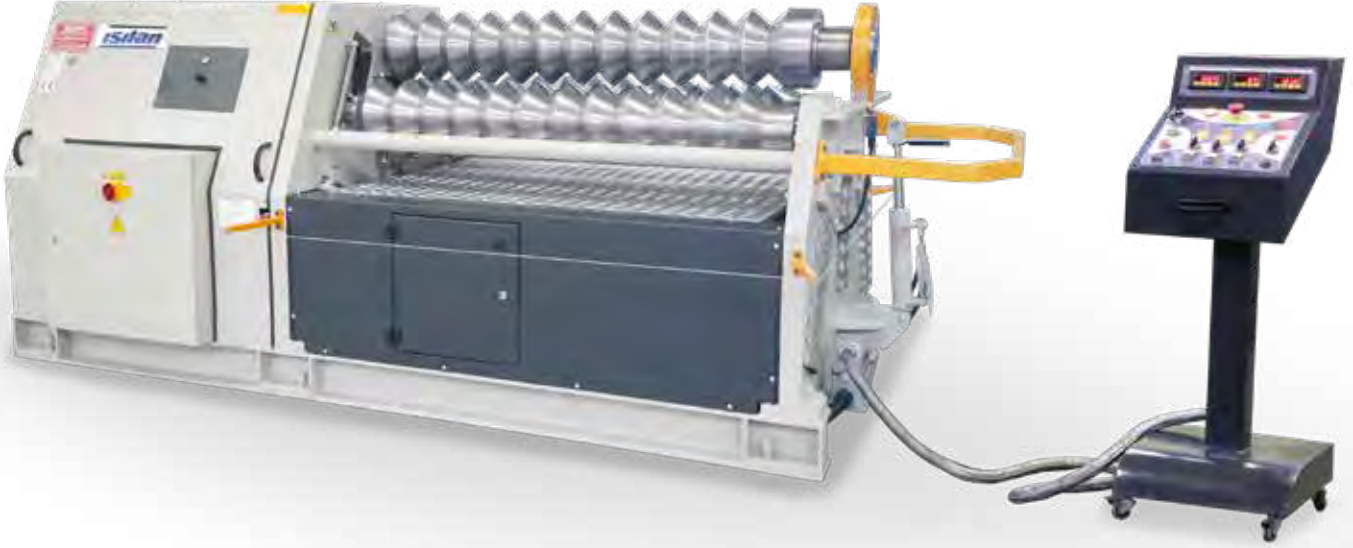




Motor+Planet Redüktör Tahrikli  
Motor+Planetary Reducer Driven



Hidrolik Lineer Hareket  
Hydraulic Linear Movement



# HİDROLİK ASİMETRİK 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNALARI

## HYDRAULIC ASSYMETRICAL INITIAL PINCH 3 ROLLS PLATE BENDING MACHINE

Model MRM - H 3100x250

Model MRM-H Motor Tahrik Sistem  
Model MRM-H Power Driven System



Hidrolik Üst Top Açma Kafası  
Hydraulic Drop-end

Standart Dijital Göstergeli  
Kumanda Panosu  
Standard Control Panel  
With Digital Readouts



Motor+Planet Redüktör Tahrikli  
Motor+Planetary Reducer Driven



Hidrolik Lineer Hareket  
Hydraulic Linear Movement

### TR Standart Özellikler

- » Çelik konstrüksiyon ana gövdeler
- » Hidrolik üst top açma kafası
- » Hareketli kumanda paneli
- » Motorla tahrik edilen merkezi toplar
- » Hidrolik aşağı yukarı hareketli arka top ve alt top
- » Frenli Ana Motor ile hassas kıvrım
- » Konik kıvrıma ve ön kıvrıma sistemi
- » Planet Redüktör ile alt ve üst top tahrik edilmiştir
- » Sacın hareketini kolaylaştıran Arka Top Bilye Sistemi
- » AB güvenlik direktiflerine uygunluk
- » SAE 1050 (CK45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli dövme çelik toplar
- » Sertleştirilmiş miller
- » Dijital göstergeler (2 adet)
- » Kullanma kılavuzu

### Opsiyonel Aksesuarlar

- » Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- » Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- » Mil uçlarında tel kanalları
- » NC Kontrol ünitesi
- » Çift hız çalışma
- » Kademesiz Hız ayarı
- » Çıkartıcı Sistem
- » Hidromotor Opsiyonu

### EN Standard Features

- » Steel Welded main Frames
- » Hydraulic Dropend
- » Mobile Control Panel
- » Motor Powered centralised Rolls
- » Hydraulic movement of Back Roll and bottom roll
- » Main motor with Brake System
- » Conical Bending, PreBending available
- » Planetary Gearbox two rolls driven
- » Back Roll with Ball Bearings for thin sheet Works
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » SAE 1050 (CK45) certificated forged steel rolls with high tensile strength
- » Hardened rolls
- » 2 pcs. Digital Read-Outs
- » User's manual

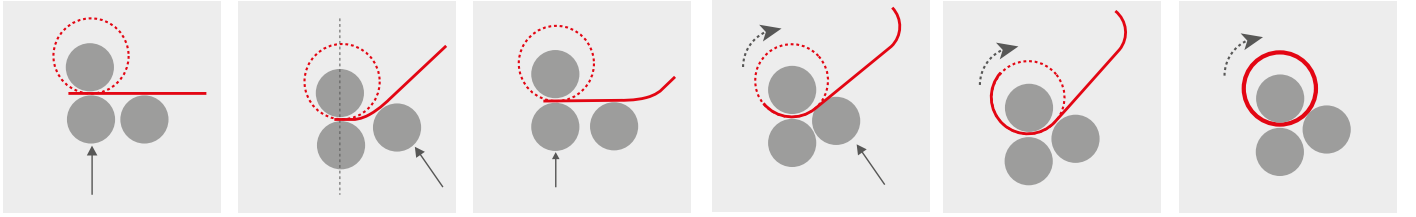
### Optional Equipments

- » Overhead Crane for large diameters
- » Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- » Ground and polished rolls
- » Wire grooves on roll ends
- » NC Control
- » Double Speed working
- » Adjustable Stepless Speed
- » Hydromotor Option





Model MRM - H 2050x180



Model MRM - H 1550x150



Opsiyonel Tel Kanal  
Optional Wire Grooves



# MRM-H

Kapasiteler  
Capacities



TR	EN		MRM-H 650x80	MRM-H 1050x80	MRM-H 1050x100	MRM-H 1050x130
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	650	1050	1050	1050
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2,5 / 3	1,5/2	2/2,5	2,5/3
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	3 / 3,5	2/2,5	2,5/3	3/5
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	80	100	130
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	80	90	130
Min.	Min. bending	Ø mm	120 / 400	120 / 400	150 / 500	195 / 650
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	1,1+1,1	1,1+0,75	2,2+1,1
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	5	6,5	5
Uzunluk	Length	mm	1950	2350	2350	2350
Genişlik	Width	mm	750	750	750	950
Yükseklik	Height	mm	960	960	960	1110
Ağırlık	Weight	kg	800	920	1120	1720

TR	EN		MRM-H 1270x80	MRM-H 1270x100	MRM-H 1270x130	MRM-H 1270x150	MRM-H 1270x180	MRM-H 1270x200
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	1270	1270	1270	1270	1270	1270
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	1 / 1,5	1,5 / 2	3/4	4/5	5,5 / 7,5	8/10
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	1,5 / 2	2/3	4/5	5/7	7,5 / 10	10/12
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	100	130	150	180	200
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	90	130	130	150	180
Min.	Min. bending	Ø mm	120 / 400	150 / 450	195 / 650	225 / 750	270 / 900	300 / 1000
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	1,1+1,1	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,1	4,0+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6,5	5	6	5	6
Uzunluk	Length	mm	2570	2570	3020	3020	3070	3070
Genişlik	Width	mm	750	750	950	950	1100	1100
Yükseklik	Height	mm	960	960	1110	1110	1290	1290
Ağırlık	Weight	kg	950	1150	1750	1875	2100	2200

TR	EN		MRM-H 1550x80	MRM-H 1550x100	MRM-H 1550x130	MRM-H 1550x150	MRM-H 1550x180	MRM-H 1550x200	MRM-H 1550x220	MRM-H 1550x250
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1550
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	0,5/1	1/ 1,5	2,5/3,5	3,5/4,5	5/7	7/9	8/10	10/12
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	1/1,5	1,5/2	3,5/4,5	4,5/6,5	7/9	9/11	10/12	12/15
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	100	130	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	90	130	130	150	180	180	200
Min.	Min. bending	Ø mm	120/400	150/450	195/650	225/750	270/900	300/1000	330/1100	375/1250
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	1,1+1,1	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,1	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6,5	5	6	5	6	5	5
Uzunluk	Length	mm	2850	2850	3300	3300	3350	3350	3500	3500
Genişlik	Width	mm	750	750	950	950	1100	1100	1200	1200
Yükseklik	Height	mm	960	960	1110	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	1100	1200	1850	2000	2310	2450	3250	3600

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength



# MRM-H

Kapasiteler  
Capacities



TR	EN		MRM-H 2050x130	MRM-H 2050x150	MRM-H 2050x180	MRM-H 2050x200	MRM-H 2050x220	MRM-H 2050x250
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	2050	2050	2050	2050	2050	2050
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	6/8	7/9	8/10
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	8/10	9/11	10/12
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	130	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	130	130	150	180	180	200
Min.	Min. bending	Ø mm	195 / 650	225 / 750	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,1	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6	5	6	5	5
Uzunluk	Length	mm	3800	3800	3850	3850	4000	4000
Genişlik	Width	mm	950	950	1100	1100	1200	1200
Yükseklik	Height	mm	1110	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	2050	2250	2690	2950	3750	4200

2050

TR	EN		MRM-H 2550x150	MRM-H 2550x180	MRM-H 2550x200	MRM-H 2550x220	MRM-H 2550x250
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	2550	2550	2550	2550	2550
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	5/7	6/8
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	7/9	8/10
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	130	150	180	180	200
Min.	Min. bending	Ø mm	225 / 750	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	2,2+1,1	4,0+1,1	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	6	5	6	5	5
Uzunluk	Length	mm	4300	4350	4350	4500	4500
Genişlik	Width	mm	950	1100	1100	1200	1200
Yükseklik	Height	mm	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	2500	3070	3450	4250	4800

2550

TR	EN		MRM-H 3100x180	MRM-H 3100x200	MRM-H 3100x220	MRM-H 3100x250
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	3050	3050	3050	3050
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	5/7
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	7/9
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	150	180	180	200
Min.	Min. bending	Ø mm	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	4,0+1,1	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6	5	5
Uzunluk	Length	mm	4850	4850	5000	5000
Genişlik	Width	mm	1100	1100	1200	1200
Yükseklik	Height	mm	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	3450	3950	4750	5400

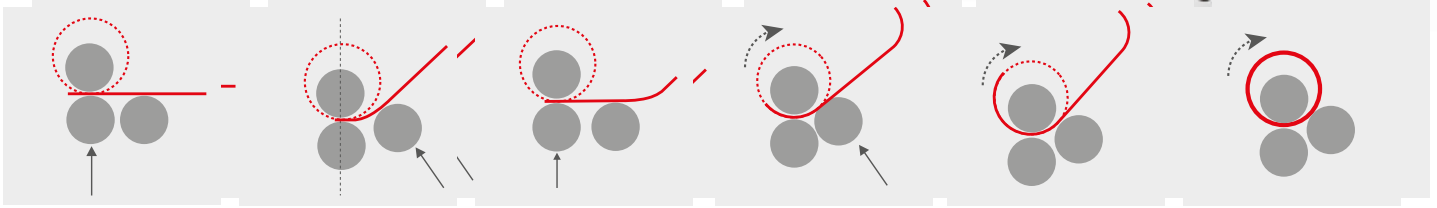
3100

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength

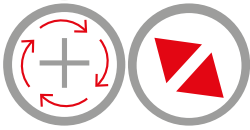




Model MRM - S 2050x190



Motor+Planet Redüktör Tahrikli  
Motor + Planetary Gearbox Driven



Lineer Arka Top Hareketi  
Linear Back Roll Movement

Standart elle açılır Üst top. Sviçle korunmuş olup güvenlik talimatlarına uygun tasarlanmıştır.

Standard manual drop-end. Combined with a safety switch to comply with regulations





## TR Standart Özellikler

- » Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 10 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makine Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.
- » Tüm modeller planet redüktör tahrikli
- » SAE 1050 (CK 45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Kaynaklı Çelik ana gövdeler
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Hareketli Kumanda Panosu
- » Konik Kıvrırma Makarası
- » Merkezi yağlama sistemi
- » Frenli motorla ve planet redüktör ile hassas kıvrım yapabilme özelliği
- » Arka Top motorlu olarak aşağı yukarı hareketlidir
- » Üst Top Dayama Sistemi
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Sertifikası)
- » Kullanma kılavuzu

## Opsiyonel Aksesuarlar

- » Arka top için dijital gösterge
- » Sertleştirilmiş miller
- » Profil ve boru bükme topları takabilmek için uzatılmış mil uçları
- » Profil ve boru kıvrırma vals top takımı
- » Motorlu aşağı yukarı hareketli alt top
- » Alukobond kıvrırma için delrin yüzüklü üst top
- » Ayarlanabilir kademesi hız
- » NC Kontrol

## EN Standard Features

- » This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 10 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers.
- » All models are planet reducer driven
- » SAE 1050 (CK 45) Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Steel Welded Main Frames
- » Mechanical manual openable dropend
- » Mobile Control Panel
- » Conical Bending Device
- » Central lubrication system
- » Top roll support system and with planetary reducer
- » Precision Bending with Brake Motor
- » Motorised Adjustment of Back Roll
- » Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
- » User's manual

## Optional Equipments

- » Digital Read-Out for Rear (back) Roll
- » Induction Hardened Rolls
- » Extended Roll Shafts for Profile and Pipe Bending operation
- » Profile and Section Bending Rolls set
- » Motorised bottom roll
- » Plastic coated top roll for Alucobond bending
- » Variable stepless speed
- » NC Control



Opsiyonel dijital kumanda paneli  
Optional control panel with digital readout



Opsiyonel profil kıvrırma işleri için uzatılmış mil uçları ve vals top takımı  
Optional extended roll shafts for profile bending operation and section bending rolls set



Standart Konik Kıvrırma Makarası  
Standard Conical Bending Device

# MRM-S

## Kapasiteler Capacities



1050

TR	EN		MRM-S 1050x130	MRM-S 1050x150	MRM-S 1050x170	MRM-S 1050x190
Kıvrırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1050	1050
Ön kıvrırma kapasitesi	Prebending capacity	mm	5/6	6/7	7/8	8/9
Kıvrırma kapasitesi	Bending capacity	mm	6/7	7/8	8/9	9/10
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	130	150	170	190
Min. bükülebilecek çap.	Min. bending dia	mm	195	225	255	285
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	2,2	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,1	1,1	1,5
Uzunluk	Length	mm	2750	2750	2850	3200
Genişlik	Width	mm	650	680	720	950
Yükseklik	Height	mm	1020	1040	1050	1300
Ağırlık	Weight	kg	1200	1450	1600	2450

1550

TR	EN		MRM-S 1550x130	MRM-S 1550x150	MRM-S 1550x170	MRM-S 1550x190
Kıvrırma uzunluğu	Usefull length	mm	1550	1550	1550	1550
Ön kıvrırma kapasitesi	Prebending capacity	mm	4/5	5/6	6/7	7/8
Kıvrırma kapasitesi	Bending capacity	mm	5/6	6/7	7/8	8/9
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	130	150	170	190
Min. bükülebilecek çap.	Min. bending dia	mm	195	225	255	285
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	2,2	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,1	1,1	1,5
Uzunluk	Length	mm	3250	3250	3350	3700
Genişlik	Width	mm	650	680	720	950
Yükseklik	Height	mm	1020	1040	1050	1300
Ağırlık	Weight	kg	1400	1650	1850	2750

2050

TR	EN		MRM-S 2050x130	MRM-S 2050x150	MRM-S 2050x170	MRM-S 2050x190	MMRM-S 2050x220
Kıvrırma uzunluğu	Usefull length	mm	2050	2050	2050	2050	2050
Ön kıvrırma kapasitesi	Prebending capacity	mm	2/3	3/4	4/5	5/6	6/7
Kıvrırma kapasitesi	Bending capacity	mm	3/4	4/5	5/6	6/7	7/8
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	130	150	170	190	220
Min. bükülebilecek çap.	Min. bending dia	mm	195	225	255	285	
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	2,2	4	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,1	1,1	1,5	2,2
Uzunluk	Length	mm	3750	3750	3850	4200	4200
Genişlik	Width	mm	650	680	720	950	1150
Yükseklik	Height	mm	1020	1040	1050	1300	1400
Ağırlık	Weight	kg	1600	1885	2100	3100	4000

Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength.





# MRM-S

Kapasiteler  
Capacities

TR	EN		MRM-S 2550x150	MRM-S 2550x180	MRM-S 2550x190	MRM-S 2550x220
Kıvrma uzunluğu	Usefull length	mm	2550	2550	2550	2550
Ön kıvrma kapasitesi	Prebending capacity	mm	2/3	3/4	4/5	5/6
Kıvrma kapasitesi	Bending capacity	mm	3/4	4/5	5/6	6/7
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	150	180	190	220
Min. bükülebilecek çap.	Min. bending dia	mm	225	270	285	330
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	4	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,5	1,5	2,2
Uzunluk	Length	mm	4250	4350	4700	4700
Genişlik	Width	mm	650	950	950	1150
Yükseklik	Height	mm	1020	1300	1300	1400
Ağırlık	Weight	kg	2150	3050	3400	5000

2550

TR	EN		MRM-S 3050x160	MRM-S 3050x190	MRM-S 3050x200	MRM-S 3050x220
Kıvrma uzunluğu	Usefull length	mm	3050	3050	3050	3050
Ön kıvrma kapasitesi	Prebending capacity	mm	1,5 / 2	2/3	3/4	4/5
Kıvrma kapasitesi	Bending capacity	mm	2/3	3/4	4/5	5/6
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	160	190	200	220
Min. bükülebilecek çap.	Min. bending dia	mm	240	285	300	330
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	4	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,5	1,5	2,2
Uzunluk	Length	mm	4850	5200	5200	5200
Genişlik	Width	mm	720	950	950	1150
Yükseklik	Height	mm	1050	1300	1300	1400
Ağırlık	Weight	kg	2650	3750	4000	6000

3050

Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

## DELRİN YÜZÜKLÜ, KOMPOZİT BÜKÜMÜ İÇİN ÖZEL MODEL SPECIAL MODEL FOR COMPOSIT PANEL BENDING WITH SEGMENTED PLASTIC RINGS



Kompozit panel kıvrmak için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil  
Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels

Model ÖZEL MODEL  
SPECIAL MODEL



Kompozit panel kıvrım için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil  
Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels



Dış Mekan Tanıtım ve mimari için dizayn edilmiş sert plastik (delrin) parçalı yüzük kaplamalı üst toplu MRM-S Özel Silindir Makinası.  
Special Type MRM-S Bending Roll Machine with segmented rubber (plastic) coated top roll to bend composite designed for outdoor design and architecture panels production.



Model ÖZEL MODEL  
SPECIAL MODEL

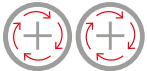
Kompozit panel kıvrım için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil  
Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels



Model 3R HMD 1270x90

Döküm Gövde  
Cast Iron FramesSertleşmiş miller standart  
Standard hardened rolls

YENİ NEW

3 TOP BİRDEN Motor Tahrikli  
ALL 3 ROLLS are Motor+Planetary  
Reducer DrivenHidrolik Lineer Hareket  
Hydraulic Linear Movement

## TR Standart Özellikler

- » 3 Top birden Motor ve Zincir tahrikli
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli sertleşmiş miller
- » Döküm ana gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
- » Konik Kıvrıma Makarası, Joystick ile rahat konik pozisyonlama
- » El ile açılabilir Üst Top, Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- » Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE sertifikası)
- » Kullanma kılavuzu
- » Dijital gösterge

## EN Standard Features

- » All 3 rolls powered by a single Gearbox and gear system
- » SAE 1050 Quality Certificated Induction hardened Steel Rolls with high tensile strength
- » Cast Iron Main Frames
- » Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
- » Conical Bending Device, Easy Conical positioning with Joystick
- » Manual dropend , Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor
- » Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
- » User's manual
- » Digital readout

Standart Elle Açılan Üst Top Mekanizması  
Standart Tel Kanalları Ø4 - Ø7-Ø10 mm  
Standard manual Drop-End Mechanism  
Standard Wire Grooves on rolls Ø4 - Ø7 -Ø10mmStandart Arka Top Hareketi için  
Dijital Gösterge ve Joystick Kontrol  
Digital Read-Out and Joystick  
Control for Back Roll AdjustmentStandart Hidrolik Arka Top Pistonu  
Standard Hydraulic Back Roll Piston

TR	EN		3R HMD 1270 x 90	3R HMD 1550 x 90	3R HMD 2050 x 95
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	1270	1550	2050
Kıvrıma kapasitesi	Bending capacity	mm	2.5	2.0	1.5
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	90	90	95
Dönme hızı	Roll speed	m/min.(dk)	6	6	6
Motor gücü	Motor power	kw	1.1+0,75	1.5+0,75	1.5+0,75
Tel kanalı ölçüleri	Wire grooves dia.	mm	4/6/9	4/6/9	4/6/9
Uzunluk	Length	mm	2350	2650	3050
Genişlik	Width	mm	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	760	760	760
Ağırlık	Weight	kg	520	580	715

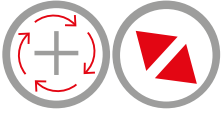
Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.



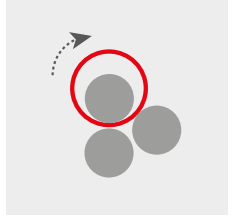
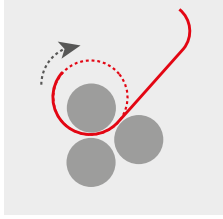
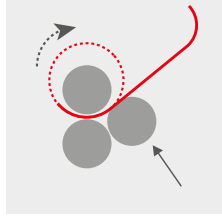
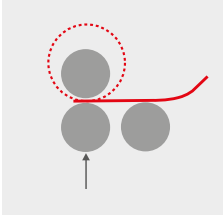
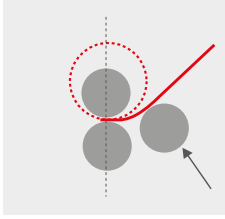
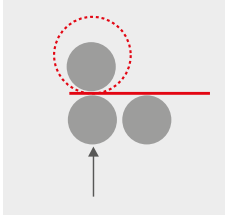
Model IRM 2050x130



Motor Tahrikli  
Motor Driven



Linear Arka Top Hareketi  
Linear Back Roll Movement



Model IRM 1550x140



Opsiyonel dijitali kumanda paneli  
Optional control panel with digital  
readout



Standart elle açılabilen sac çıkartma  
kafası  
Standard manual dropend



## TR Standart Özellikler

Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 5 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makina Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır. Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

- » Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Sfero dökümden ana gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
- » Konik Kıvrırma Makarası
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Rulmanlı Üst Mil Destek Sistemi
- » Topların Sonunda Tel kıvrırma Kanalları
- » Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- » AB güvenlik direktiflerine uygun (CE Sertifikası)
- » IRM 2550x140 modeli standart arka top motorlu olarak üretilmektedir
- » Kullanma kılavuzu

## Opsiyonel Aksesuarlar

- » Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- » Motorlu arka top için dijital gösterge
- » Sertleştirilmiş miller
- » Ayarlanabilir Kademesiz Hız

## EN Standard Features

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 5 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

- » Two rolls powered by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls
- » SAE 1050 Quality certificated steel rolls with high tensile strength
- » Spheroid Cast Iron Main Frames
- » Mobile control panel by foot pedal
- » Conical Bending Device
- » Manual dropend
- » Top roll support system with bearing
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor
- » Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
- » Model IRM 2550x140 produced standard with motorised back roll
- » User's Manual

## Optional Equipments

- » Motorised back roll adjustment
- » Digital readout for rear roll
- » Induction hardened rolls
- » Adjustable Stepless Speed

TR	EN		IRM 1050x110	IRM 1050x130	IRM 1270x120	IRM 1270x140	IRM 1550x110	IRM 1550x140	IRM 2050x110	IRM 2050x130	IRM 2050x140	IRM 2550x140
Kıvrırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1270	1270	1550	1550	2050	2050	2050	2550
Kıvrırma kapasitesi	Bending capacity	mm	4	5	4	5	3	4	2	3	4	2.5
Top çapları	Roll diameters	Ø mm	110	130	120	140	110	140	110	130	140	140
Dönme hızı	Roll speed	mm/min. (dk)	3	3.5	3	3.5	3	3.5	3	3.5	3.5	3.5
Motor gücü	Motor power	kw	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2+0,75
Tel kanalı ölçüleri	Wire grooves dia.	mm	4-7-9-13	4-7-9-13	4-7-9-13	4-7-9-13	4-7-9-13	4-7-9-13	4-7-9-13	4-7-9-13	4-7-9-13	4-7-9-13
Uzunluk	Length	mm	2200	2200	2470	2470	2700	2700	3200	3200	3200	3700
Genişlik	Width	mm	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750
Yükseklik	Height	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Ağırlık	Weight	kg	990	1200	1115	1350	1200	1420	1380	1500	1650	1850

Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

Model RM 1270x90



Opsiyonel Kaplamalı Miller  
Optional Coated Rolls

Model RS 1270x90





**TR Standart Özellikler**

- » Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (RM)
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Döküm ana gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (RM)
- » Konik Kıvrırma Makarası
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Topların sonunda tel kıvrırma kanalları
- » RM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Sertifikası)
- » Kullanma kılavuzu

**Opsiyonel Aksesuarlar**

- » Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- » Motorlu arka top için dijital gösterge
- » Sertleştirilmiş miller
- » Opsiyonel kademesiz ayarlanabilir hız sistemi
- » Kapalı tip alt kapak saclar (RS)



Standart Elle Açılabilir Sac Çıkarma Kafası  
Standard Manual Dropend

**EN Standard Features**

- » Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and chaingear system (RM)
- » SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Cast Iron Main Frames
- » Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
- » Conical Bending Device
- » Manual dropend
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor on RM models
- » Built according to EC Safety Directives (CE)
- » User's manual

**Optional Equipments**

- » Motorised back roll adjustment
- » Digital readout for rear roll
- » Induction hardened rolls
- » Optional variable speed system
- » Optional full closed sheet covers (RS)



Opsiyonel dijital kumanda paneli  
Optional control panel with digital readout



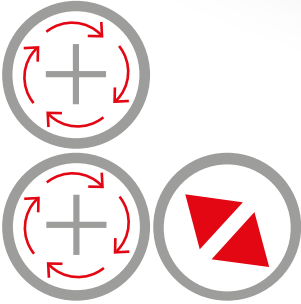
Standart kafa açma vıçı  
Standard drop-end safety switch

TR	EN		RM 1050x90	RM 1270x90	RM 1550x90	RM 2050x95	RS 1050x90	RS 1270x90	RS 1550x90	RS 2050x95
Kıvrırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1270	1550	2050	1050	1270	1550	2050
Kıvrırma kapasitesi	Bending capacity	mm	3.0	2.5	2.0	1.5	3.0	2.5	2.0	1.5
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	90	90	90	95	90	90	90	95
Dönme hızı	Roll speed	m / dk	6	6	6	6	—	—	—	—
Motor gücü	Motor power	kw	1.1	1.1	1.5	1.5	—	—	—	—
Tel kanalı ölçüleri	Wire grooves dia.	Ø mm	4/6/9	4/6/9	4/6/9	4/6/9	4/6/9	4/6/9	4/6/9	4/6/9
Uzunluk	Length	mm	1630	1850	2130	2630	2080	2300	2580	3080
Genişlik	Width	mm	700	700	700	700	700	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	1200	1200	1200	1200	1250	1250	1250	1250
Ağırlık	Weight	kg	480	520	580	715	410	450	560	650

Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

Model IR 1270x75x1,5mm

Motorlu Ayak Pedallı  
Motorized and Foot Pedal



Opsiyonel Kafa Açma Sviçi  
Optional Drop-End Safety Switch



Standart Elle Açılabilen Sac  
Çıkarma Kafası  
Standard Manual Dropend



Dişli Ay Çarkı ile hızlı Arka-Top  
ayarlama  
With Geared Lock, Easy Backroll  
Adjustment

**TR** Standart Özellikler

- » Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Döküm Ana Gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
- » El ile açılabilir üst top
- » Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- » IR modellerinde Frenli Motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE sertifikası)
- » Kullanma kılavuzu

**Opsiyonel Aksesuarlar**

- » Sertleştirilmiş miller
- » Kafa Açma Emniyet sviçi

**EN** Standard Features

- » Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and chaingear system
- » SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Cast Iron Main Frames
- » Mobile Control Panel by foot pedal on IR models
- » Manual dropend
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor on IR models
- » Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
- » User's manual

**Optional Equipments**

- » Induction Hardened Rolls
- » Safety switch on drop-end



Model IR 1050x56x1,0mm

TR	EN		IR 1050 x 46	IR 1050 x 56	IR 1050 x 68	IR 1050 x 75	IR 1270 x 56	IR 1270 x 68	IR 1270 x 75	IR 1550 x 68	IR 1550 x 75	IR 2050 x 75
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1050	1050	1270	1270	1270	1550	1550	2050
Kıvrıma kapasitesi	Bending capacity	mm	0.8	1.0	1.5	2.0	0.8	1.2	1.5	1.0	1.2	1.0
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	46	56	68	75	56	68	75	68	75	75
Motor gücü	Motor power	kw	0.75	0.75	1.5	1.5	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Tel kanalları	Wire grooves dia.	mm	4/7/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10
Uzunluk	Length	mm	1500	1500	1610	1610	1750	1830	1830	2110	2110	2610
Genişlik	Width	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	1120	1120	1160	1160	1120	1160	1160	1160	1160	1160
Ağırlık	Weight	kg	210	240	340	385	300	375	400	400	430	590



Model R 1270x75x1,5mm

Manuel kollu  
Manual by Arm



Model R 1050x56x1,0mm

Manuel kollu  
Manual by Arm



**TR** Standart Özellikler

- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Döküm Ana Gövdeler
- » El ile açılabilir üst top
- » Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- » Kullanma kılavuzu

**Opsiyonel Aksesuarlar**

- » Sertleştirilmiş miller



Standart Tel Kanalları  
Wire Grooves as standard

**EN** Standard Features

- » SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Cast Iron Main Frames
- » Manual dropend
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » User's manual

**Optional Equipments**

- » Induction Hardened Rolls

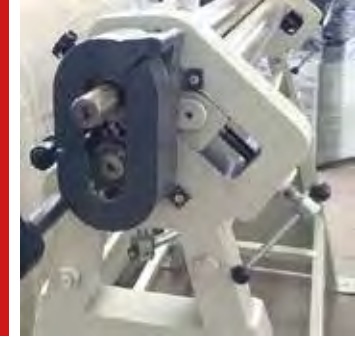


Kolay Alt top Sıkıştırma Kolu  
Easy Bottom Roll Pinching

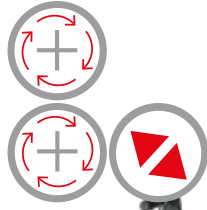
TR	EN		R 1050 x 46	R 1050 x 56	R 1050 x 68	R 1050 x 75	R 1270 x 56	R 1270 x 68	R 1270 x 75	R 1550 x 68	R 1550 x 75	R 2050 x 75
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1050	1050	1270	1270	1270	1550	1550	2050
Kıvrıma kapasitesi	Bending capacity	mm	0.8	1.0	1.5	2.0	0.8	1.2	1.5	1.0	1.2	1.0
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	46	56	68	75	56	68	75	68	75	75
Tel kanalları	Wire grooves dia.	mm	4/7/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10
Uzunluk	Length	mm	1400	1400	1930	1930	1750	2150	2150	2430	2430	2930
Genişlik	Width	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	1120	1120	1160	1160	1120	1160	1160	1160	1160	1160
Ağırlık	Weight	kg	160	185	280	300	230	310	330	350	365	525

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

Model RST-M 1270x86x2.5mm



El ile ayarlanan Vidalı Arka Top ve Alt Top Kaldırım  
UP-Down Setting of Bottom and Back Roll is made by screws, Manually



Takviyeli Silindir Makinası , Motorlu , Panolu ve Pedallı  
Motorized - Electrical Box and Foot Pedal Operated

### TR Standart Özellikler

- » Bu mekanik modelimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 2.5 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır.
- » Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makina Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır. Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.
- » Döküm Ana Gövdeler
- » Redüktörlü Ana Motor ( RST Motorlu )
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Arka ve alt mil çift taraftan kollarla vidalarla aşağı-yukarı hareket etmektedir
- » Motorla veya manuel tahrik edilen merkezi miller
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Ayak pedalı ile kumanda ( RST Motorlu )
- » Kullanma kılavuzu



### Opsiyonel Aksesuarlar

- » Sertleştirilmiş miller

Model RST 1270x86x2.5mm

Takviyeli Silindir Makinası , Manuel Kollu  
Manual Economical Type Plate Roll Machine

TR	EN		RST 1270x86	RST-M 1270x86	RST 1550x86	RST-M 1550x86
Kıvrırma uzunluğu	Usefull length	mm	1250	1250	1550	1550
Kıvrırma kapasitesi	Bending capacity	mm	2.5	2.5	2	2
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	86	86	86	86
Dönme hızı	Roll speed	mm/min.(dk)	—	12	—	12
Motor gücü	Motor power	kw	—	1,5	—	1,5
Uzunluk	Length	mm	1800	2200	2100	2500
Genişlik	Width	mm	700	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	1250	1250	1250	1250
Ağırlık	Weight	kg	425	490	460	520

Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength.



MANUAL WITHOUT STAND 3 ROLLS SLIP ROLL MACHINES FOR THINSMITHS

Model R 610x46



R 610 x 46 Ayaksız manuel-kollu silindir makinası  
Manual slip roll without stand

Model R 1050x46



R 1050 x 46 Ayaksız manuel-kollu silindir makinası  
Manual slip roll without stand

Model R 1270x46

R 1270 x 46 Ayaksız manuel-kollu silindir makinası  
Manual slip roll without stand



TR	EN		R 610x46	R 1050x46	R 1270x46
Çalışma Boyu	Working Length	mm	600	1000	1250
Kıvrırma kapasitesi	Bending capacity	mm	1,0-1,2	0,8-1,0	0,6-0,8
Mil Çapları	Rolls Diameters	Ø mm	46	46	46
Tel Kanalları	Wire Grooves	Ø mm	4/7/9	4/7/9	4/7/9
Uzunluk	Length	mm	900	1400	1620
Genişlik	Width	mm	500	500	500
Yükseklik	Height	mm	400	400	400
Ağırlık	Weight	kg	90	120	150



Dişli Ay Çarkı ile Hızlı Arka-Top Ayarlama  
With Geared Lock, Quick Back Roll Adjustment

Model S-300



S-300 Kollu silindir makinası , Mengereli kullanım için  
Manual slip roll (Use with Wise Attachment)

Model SA-300



SA-300 Kollu silindir makinası, Vidalı Sabitleme  
Manual slip roll , With Screw holes to fix

TR	EN		S-300	SA-300
Çalışma Boyu	Working Length	mm	300	300
Kıvrırma kapasitesi	Bending capacity	mm	1,0	1,0
Mil Çapları	Rolls Diameters	Ø mm	32	32
Tel Kanalları	Wire Grooves	Ø mm	4/7/9	4/7/9
Uzunluk	Length	mm	480	480
Genişlik	Width	mm	220	220
Yükseklik	Height	mm	190	180
Ağırlık	Weight	kg	20	20

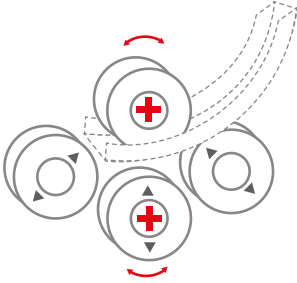
Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

CE



Model 4R HPK-110

3 Eksenli Hidrolik  
Yan Dayamalar Standarttır  
3 Axis Hydraulic  
Lateral Rolls Are Standard



Üst ve Alt Miller Hidromotor ve Planet Redüktör  
Dönüş Tahrikli, Yan Miller Avaredir.  
Top and Bottom Rolls are Hydromotor & Planetary  
reducer driven, Side Rolls are Idle.

TR	EN		4R-HPK 110
Vals mil çapı	Shaft diameter	mm	110
Vals Topu Çapları	Rolls Diameter	mm	320
Vals Topu Uzunluğu	Shaft Length	mm	200
Kıvrma Hızı	Bending speed	d/dk rpm	5
Tahrikli Top Adedi	N° of driven rolls	adet pcs	2
Yan Dayama Eksenli	N° of side rolls axes	adet pcs	3
Motor gücü	Motor power	kw	7,5
Makina Ağırlığı	Machine Weight	kg	4500
Makina Ölçüleri	Machine Dimensions	mm	2000x1700x1250

**TR Standart Özellikler**

- » İşlemlerde çok daha kısa düz kenarlar
- » Boru ve Alüminyum profillerde çok daha başarılı kıvrım operasyonu
- » Geniş mesafeli yan toplar ve buna bağlı olarak büyük çaplarda daha yüksek kapasite imkanı
- » Özel uygulamalar için daha fazla aparat ve aksesuar imkanı
- » Başarılı önbüküm sayesinde hurda malzeme sarfiyatında düşüş
- » 4 Top kıvrım
- » Çelik konstrüksiyon gövde
- » Yüksek dirençli sertleştirilmiş, parlatılmış miller
- » Standart toplar (4'lü 1 takım)
- » Toplar sertleştirilmiştir.
- » Alt ve yan miller hidrolik aşağı-yukarı hareketli
- » Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- » 70 çaplı Modelde 1+1 eksenli ,
- » 90 ve 110 çaplı modelde 3+3 Eksenli yan dayamalar
- » Hareketli kumanda paneli
- » Kullanma klavuzu

**Opsiyonel Aksesuarlar**

- » Boru bükme valsleri , Özel profil bükme valsleri , Köşebent bükme valsleri , NC kontrol, İlave Hidromotor

**EN Standard Features**

- » Shorter Flat Parts on Edges
- » More Accurate results for pipes and Aluminium profiles
- » Wide Distance of Side Rolls and Consequently more capacity on bigger diameter bending
- » More Accesories available depending on applications
- » Less scrap material advantage by succesful prebending
- » 4 Rolls Bending.
- » Steel Welded Construction Frame.
- » Hardened and ground shafts made of high tensile special steel.
- » Standard Rolls (1 Set with 4 Rolls).
- » Rolls are hardened
- » Bottom and lateral rolls hydraulic movable up-down.
- » Horizontal and Vertical Working Position.
- » On 70mm Shaft model 1+1 axis Guide Rolls ,
- » On 90 and 110mm Shaft models 3+3 axis Guide rolls
- » Mobile Control Panel.
- » User's Manual with EC Certification.

**Optional Equipments**

- » Pipe / Tube bending rolls , Profile bending rolls , Angle bending rolls, NC control, Additional Hydromotor



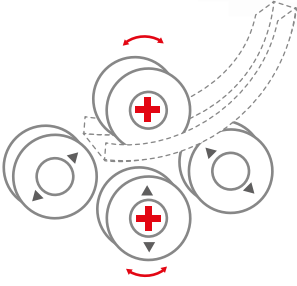
Opsiyonel NC Kontrol  
Optional NC Control



Yatay Çalışma Pozisyonu  
Horizontal Working Position



Model 4R HPK-90



Üst ve Alt Miller Hidromotor ve Planet Redüktör  
Dönüş Tahrikli, Yan Miller Aversedir.  
Top and Bottom Rolls are Hydromotor & Planetary  
reducer driven, Side Rolls are Idle.



TR	EN		4R-HPK 90
Vals mil çapı	Shaft diameter	mm	90
Vals Topu Çapları	Rolls Diameter	mm	260
Vals Topu Uzunluğu	Shaft Length	mm	160
Kıvrma Hızı	Bending speed	d/dk rpm	6
Tahrikli Top Adedi	N° of driven rolls	adet pcs	2
Yan Dayama Eksenini	N° of side rolls axes	adet pcs	3
Motor gücü	Motor power	kw	5,5
Makina Ağırlığı	Machine Weight	kg	2800
Makina Ölçüleri	Machine Dimensions	mm	1700x1450x1200

## 4 ROLLS HYDRAULIC SECTION &amp; PIPE BENDING MACHINES



Opsiyonel NC Kontrol  
Optional NC Control



Opsiyonel Mekanik Merdiven Aparatı  
Optional Mechanical Stairway Bending Attachment



Yatay Çalışma Pozisyonu  
Horizontal Working Position



## TR Standart Özellikler

- » İşlemlerde çok daha kısa düz kenarlar
- » Boru ve Alüminyum profillerde çok daha başarılı kıvrım operasyonu
- » Geniş mesafeli yan toplar ve buna bağlı olarak büyük çaplarda daha yüksek kapasite imkanı
- » Özel uygulamalar için daha fazla aparat ve aksesuar imkanı
- » Başarılı önbüküm sayesinde hurda malzeme sarfiyatında düşüş
- » 4 Top kıvrıma
- » Çelik konstrüksiyon gövde
- » Yüksek dirençli sertleştirilmiş, parlatılmış miller
- » Standart toplar (4'lü 1 takım)
- » Toplar sertleştirilmiştir.
- » Alt ve yan miller hidrolik aşağı-yukarı hareketli
- » Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- » 70 çaplı Modelde 1+1 eksenli ,
- » 90 ve 110 çaplı modelde 3+3 Eksenli yan dayamalar
- » Hareketli kumanda paneli
- » Kullanma klavuzu

## Opsiyonel Aksesuarlar

- » Boru bükme valsleri , Özel profil bükme valsleri , Köşebent bükme valsleri , NC kontrol, İlave Hidromotor

## EN Standard Features

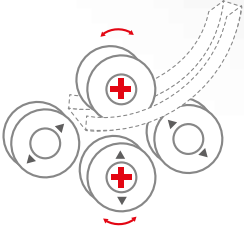
- » Shorter Flat Parts on Edges
- » More Accurate results for pipes and Aluminium profiles
- » Wide Distance of Side Rolls and Consequently more capacity on bigger diameter bending
- » More Accesories available depending on applications
- » Less scrap material advantage by succesful prebending
- » 4 Rolls Bending.
- » Steel Welded Construction Frame.
- » Hardened and ground shafts made of high tensile special steel.
- » Standard Rolls (1 Set with 4 Rolls).
- » Rolls are hardened
- » Bottom and lateral rolls hydraulic movable up-down.
- » Horizontal and Vertical Working Position.
- » On 70mm Shaft model 1+1 axis Guide Rolls ,
- » On 90 and 110mm Shaft models 3+3 axis Guide rolls
- » Mobile Control Panel.
- » User's Manual with EC Certification.

## Optional Equipments

- » Pipe / Tube bending rolls , Profile bending rolls , Angle bending rolls, NC control, Additional Hydromotor

CE

Model 4R HPK-70



Üst ve Alt Miller Motor ve Planet Redüktör Dönüş Tahrikli, Yan Miller Avaredir.  
Top and Bottom Rolls are Motor & Planetary reducer driven, Side Rolls are Idle.

TR	EN		4R-HPK 70
Vals mil çapı	Shaft diameter	mm	70
Vals Topu Çapları	Rolls Diameter	mm	200
Vals Topu Uzunluğu	Shaft Length	mm	150
Kıvrma Hızı	Bending speed	d/dk rpm	8
Tahrikli Top Adedi	N° of driven rolls	adet pcs	2
Yan Dayama Eksenini	N° of side rolls axes	adet pcs	1
Motor gücü	Motor power	kw	3+1,1
Makina Ağırlığı	Machine Weight	kg	1400
Makina Ölçüleri	Machine Dimensions	mm	1200x1100x800



Opsiyonel Hidrolik Yan Dayamalar  
Optional Hydraulic Lateral Side Support



Aydınlatma uygulamaları için ideal  
Ideal for lighting solutions



## 4 ROLLS HYDRAULIC SECTION &amp; PIPE BENDING MACHINES



No	Profil çinsi Profile Type	4R HPK 70		4R HPK 90		4R HPK 110		Açıklama Notes
		Max-Min Ölçüler Max-Min Profile Size	Kıv. çapı Min Dia. mm	Max-Min Ölçüler Max-Min Profile Size	Kıv. çapı Min Dia. mm	Max-Min Ölçüler Max-Min Profile Size	Kıv. çapı Min Dia. mm	
1		60x10 20x5	500 250	100x20 80x20 30x10	2000 800 300	100x20 30x10	800 400	Standart valsler Standard Rolls
2		80x20 50x5	500 250	125x25 60x5	600 300	200x30 160x35 80x5	1200 800 400	Standart valsler Standard Rolls
3		32x32 12x12	400 250	45x45 15x15	500 380	60x60 15x15	750 400	Standart valsler Standard Rolls
4		Ø 35 Ø 10	350 250	Ø 50 Ø 15	500 380	Ø 75 Ø 15	800 450	Özel valsler Optional Rolls
5		Ø 60x2 Ø 15x1,5	600 200	Ø 100 x 2,5 Ø 15x1	1200 380	Ø 125x2,5 Ø 15x1	1400 450	Özel valsler Optional Rolls
6		Ø 2"x3,91 Ø 1 / 2"x2,77	400 200	Ø 3"x5,48 Ø 1 / 2"x2,77	800 380	Ø 4"x6,02 Ø 1 / 2"x2,77	1000 450	Özel valsler Optional Rolls
7		50x25x3 20x15x2	450 250	80x25x3 25x15x2	800 350	100x40x4 25x15x2	1300 450	Özel valsler Optional Rolls
8		45x3 20x2	600 300	70x3 25x2	1300 400	80x5 25x2	1500 450	Özel valsler Optional Rolls
9		60x60x6 30x30x4	650 350	80x80x8 30x30x3	800 450	100x100x12 40x40x4	1000 700	Özel valsler Optional Rolls
10		50x50x5 30x30x4	550 350	70x70x7 30x30x3	700 450	100x100x10 40x40x4	1000 550	Özel valsler Optional Rolls
11		60x7 20x3	550 250	80x9 25x3,5	800 280	100x11 30x4	1000 400	Standart valsler Standard Rolls
12		50x6 20x3	500 250	70x8 25x3,5	800 280	90x10 30x4	1000 400	Standart valsler Standard Rolls
13		60x70 20x3	500 250	80x9 30x4	800 300	100x11 30x4	1000 400	Özel valsler* Optional Rolls*
14		UPN 80 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 900 600	UPN 180 UPN 30	900 400	Standart valsler* Standard Rolls*
15		UPN 65 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 1000 800	UPN 180 UPN 30	1000 400	Standart valsler* Standard Rolls*
16		IPN 80	600	IPN 120 IPN 80	600 400	IPN 180 IPN 80	1000 400	Özel valsler* Optional Rolls*



Model 3R HPK-45

CE

**TR Standart Özellikler**

- » 2 top Motor tahrikli
- » Piramit tipi tasarım
- » Ø 60mm'e kadar Boru Bükme Kapasitesi
- » 50x50 Köşebent Bükme kapasitesi
- » Hidrolik Piston ile ayarlanabilir Üst top aşağı-yukarı hareketi
- » Yatay ve dikey pozisyonda çalışabilme özelliği

**EN Standard Features**

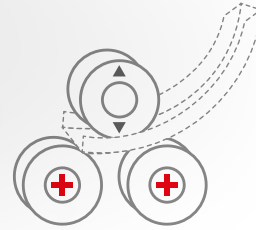
- » 2 driving rolls
- » Pyramid style design
- » Bending capacity: pipe up to 4"; angle up to 50x50 mm
- » Hydraulic adjustment of Top Bending roll
- » Combination horizontal-vertical working position

**Opsiyonel Aksesuarlar**

- » Üst top hareketi için dijital göstergeler
- » Özel Boru-Profil bükme vals topları

**Optional Equipments**

- » Digital readout for top roll
- » Special roll sets for Pipes-Profiles



Alt 2 top tahrikli üst top avardır.  
Bottom 2 rolls driven, top roll is idle



TR	EN		3R-HPK 45
Vals milleri çapı	Shaft diameters	Ø mm	50
Alt valslerin çapı	Lower rolls diameters	Ø mm	155
Üst vals çapı	Top rolls diameter	Ø mm	155
Çalışma hızı	Working speed	m/dk m/min	4.5
Motor gücü	Motor power	kw	1.5+0,75
UxGxY	LxWxH	mm	900x1355x1450
Ağırlık	Weight	kg	430

## 3 ROLLS MECHANICAL SECTION &amp; PIPE BENDING MACHINES

Model PK-35

Ayak pedallı  
with foot pedal

## TR Standart Özellikler

- » Çelik gövde
- » 2 alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir
- » Üst mil boşta hareket etmektedir, Vals topları sertleştirilmiştir
- » Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmışır
- » Standart vals topları, Ayarlanabilir yan dayamalar
- » Yatay ve dikey çalışma imkanı
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

## Opsiyonel Aksesuarlar

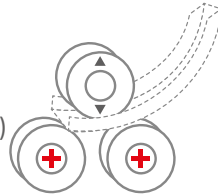
- » Boru bükme vals topları
- » Özel profil bükme vals topları
- » Dijital gösterge

## EN Standard Features

- » Steel frame
- » Two bottom rolls powered by gear
- » Top roll is idle ( free turning )
- » Rolls are hardened
- » Rolls shafts are special steel material hardened and groundStandard rolls
- » Adjustable guide rolls, Horizontal and vertical working position
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

## Optional Equipments

- » Pipe / Tube bending rolls
- » Profile bending rolls
- » Digital readout

Yatay Çalışma Pozisyonu (Standart)  
Horizontal Working Position (Standard)Alt 2 top tahrikli üst top avaredir.  
Bottom 2 rolls driven, top roll is idle

TR	EN		PK 35
Vals milleri çapı	Shaft diameters	Ø mm	50
Alt valslerin çapı	Lover rolls diameters	Ø mm	155
Üst vals çapı	Top rolls diameter	Ø mm	155
Çalışma hızı	Working speed	m/dk m/min	4.5
Motor gücü	Motor power	kw	1.5
UxGxY	LxWxH	mm	900x1355x1400
Ağırlık	Weight	kg	400

Opsiyonel Delrin Boru Kalıpları  
(Paslanmaz Boru için)  
Optional Special Plastic Roll  
Sets (for Stainless Pipes)Opsiyonel Profil Kıvrırma Yan  
Dayamaları  
Optional Lateral Rolls



Model PK-30

Ayak pedallı  
with foot pedal



Yatay Çalışma Pozisyonu (Standart)  
Horizontal Working Position (Standard)

TR	EN		PK 30
Vals milleri çapı	Shaft diameters	Ø mm	30
Alt valslerin çapı	Lower rolls diameters	Ø mm	148
Üst vals çapı	Top rolls diameter	Ø mm	118
Çalışma hızı	Working speed	m/dk m/min	2-4
Motor gücü	Motor power	kw	0.75
UxGxY	LxWxH	mm	600x800x1450
Ağırlık	Weight	kg	210

TR Standart Özellikler

- » Çelik gövde
- » 2 alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir
- » Üst mil boşta hareket etmektedir, Vals topları sertleştirilmiştir
- » Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- » Standart vals topları, Ayarlanabilir yan dayamalar
- » Yatay ve dikey çalışma imkanı
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

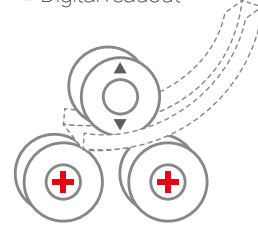
- » Steel frame
- » Two bottom rolls powered by gear
- » Top roll is idle ( free turning )
- » Rolls are hardened
- » Rolls shafts are special steel material hardened and ground rolls
- » Adjustable guide rolls, Horizontal and vertical working position
- » Built according to EC Safety Directives and has CE
- » User's manual

Opsiyonel Aksesuarlar

- » Boru bükme vals topları
- » Özel profil bükme vals topları
- » Dijital gösterge

Optional Equipments

- » Pipe / Tube bending rolls
- » Profile bending rolls
- » Digital readout



Alt 2 top tahrikli üst top  
avardır.  
Bottom 2 rolls driven, top  
roll is idle

Model PK-030

Ayak pedallı  
with foot pedal



TR Standart Özellikler

- » Döküm Gövde tasarım
- » İndüksiyonlu sertleştirilmiş miller
- » İşlenmiş ve sertleştirilmiş standart 1 takım top
- » Motor ve redüktörlü tahrik sistemi
- » Ayak pedallı operasyon

EN Standard Features

- » Cast frame design
- » Induction hardened shafts
- » Machined and hardening ground roll sets 1 set standard
- » Motor and reducer drive system
- » Foot pedal operated

TR	EN		PK-030
Mil çapı	Shaft Diameters	Ø mm	30
Motor gücü	Motor power	mm	1,1
Makina Ölçüleri	Machine Dimensions	mm	950x1350x800
Ağırlık	Weight	kg	230

3 ROLLS MECHANICAL SECTION & PIPE BENDING MACHINES



Model PK-10 Manuel

**TR** Standart Özellikler

- » Döküm Gövde tasarım
- » İndüksiyonlu sertleştirilmiş miller
- » İşlenmiş ve sertleştirilmiş standart 1 takım top
- » Kollu Manuel Dişli sistemi

**EN** Standard Features

- » Cast frame design
- » Induction hardened shafts
- » Machined and hardend ground roll sets 1 set standard
- » Manual arm Gear system



TR	EN		PK 10
Mil çapı	Shaft Diameters	Ø mm	30
Motor gücü	Motor power	mm	—
Makina Ölçüleri	Machine Dimensions	mm	870x340x770
Ağırlık	Weight	kg	150

Model PK / 3R HPK | KIVIRMA KAPASİTELERİ / CAPACITY CHART

No	Profil cinsi Profile Type	PK 10 MANUAL		PK 030		PK 30		PK 35		3R HPK 45		Açıklama Notes
		Ölçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	
1		30x10 20x5	500 190	30x10 20x5	500 190	50 x 10 20 x 6	800 300	60x10 40x10	500 400	60x10 40x10	500 400	Standart Valsler Standard rolls
2		50x10 20x5	400 160	50x10 20x5	400 160	80 x 15 30x6	700 400	100x15 60x10	450 350	100x15 60x10	450 350	Standart Valsler Standard rolls
3		20x20 10x10	400 160	20x20 10x10	400 160	30x30 10x10	900 200	35x35 20x20	900 300	35x35 20x20	900 300	Standart Valsler Standard rolls
4		Ø 30 Ø 10	900 200	Ø 30 Ø 10	900 200	Ø 30 Ø 10	900 200	Ø 35 Ø 30	600 400	Ø 35 Ø 30	600 400	Opsiyonel Valsler Optional rolls
5		Ø60x1,5 Ø25x1,5	1000 600	Ø60x1,5 Ø25x1,5	1000 600	Ø60x1,5 Ø25x1,5	1000 600	Ø70x2 Ø50x2	1000 500	Ø70x2 Ø50x2	1000 500	Opsiyonel Valsler Optional rolls
6		1 1/2" x 2,9 1/4"x1,8	600 300	1 1/2" x 2,9 1/4"x1,8	600 300	1 1/2" x 2,9 1/4"x1,8	600 300	2"x2,9 1"x2,3	1000 350	2"x2,9 1"x2,3	1000 350	Opsiyonel Valsler Optional rolls
7		50x30x3 40x20x2	1200 800	50x30x3 40x20x2	1200 800	50x30x3 40x20x2	1200 800	70x30x2 50x40x3	1200 1200	70x30x2 50x40x3	1200 1200	Opsiyonel Valsler Optional rolls
8		40x3 30x2	1200 800	40x3 30x2	1200 800	40x3 30x2	1200 800	50x3 40x3	1700 600	50x3 40x3	1700 600	Opsiyonel Valsler Optional rolls
9		40x40x5 30x30x4	600 300	40x40x5 30x30x4	600 300	40x40x5 30x30x4	600 300	50x50x5 40x40x5	1000 600	50x50x5 40x40x5	1000 600	Opsiyonel Valsler Optional rolls
10		35x35x5 30x30x4	600 400	35x35x5 30x30x4	600 400	35x35x5 30x30x4	600 400	50x50x6 30x30x3	1000 500	50x50x6 30x30x3	1000 500	Opsiyonel Valsler Optional rolls
11		50x6 20x3	600 400	50x6 20x3	600 400	50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	60x7 50x6	700 500	Standart Valsler Standard rolls
12		50x6 20x3	600 400	50x6 20x3	600 400	50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	60x7 50x6	700 500	Standart Valsler Standard rolls
13		50x6 20x3	600 400	50x6 20x3	600 400	50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	60x7 50x6	700 500	Standart Valsler Standard rolls
14		--	--	--	--	--	--	UPN 80 UPN 60	1000 700	UPN 80 UPN 60	1000 700	Standart Valsler Standard rolls
15		--	--	--	--	--	--	UPN 80 UPN 30	1200 800	UPN 80 UPN 30	1200 800	Standart Valsler Standard rolls
16		--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	Standart Valsler Standard rolls
17		--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	Opsiyonel Valsler Optional rolls
18		--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	Opsiyonel Valsler Optional rolls

Model **HPS-40**



HPS-40 tüm atölyelerde bulunması gerekli olan çok fonksiyonlu üniversal bir pres makinesidir. HPS-40 müşterinin isteği üzerine uygun olarak yapılacak bir çok kalıp şekliyle sayısız işlerde kullanılabilir.

HPS-40 çok fonksiyonlu üniversal pres makinesi 170mm boyun derinliği 120mm takım değiştirme yükseliği ve geniş tablası sayesinde bir çok takımla çalışmaya uygundur.

Operatörün tecrübesine göre, takım değiştirme süresi en hızlı 40 saniyede yapılabilmektedir.

Takım değiştirmenin hızlı ve pratik olması üretim kapasitenizde artış sağlar.

HPS-40 is a multifunctional universal punching press machine and necessary for all workshops. HPS-40 can be used for a lot more applications. If the customer requires, we can produce the requested toolings to make all kinds of parts.

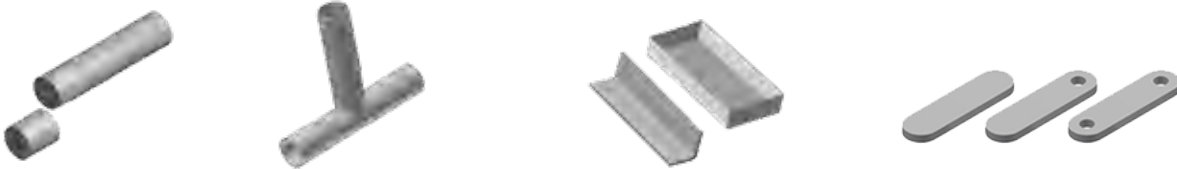
HPS-40 multifunctional universal punching press machine has got 170mm gooseneck, 120mm displacement and wide working table that allows to fit any kind of tooling on it. Fast change time of tooling, max. 40 seconds. Displacement adjustment allows an increase on productivity.

### TR Standart Özellikler

- » PLC Kontrol Ünitesi
- » Parça ve Strok Sayıcı
- » Hata Alarmları
- » Strok ayarı
- » Acil Stop Butonlu Ayak Pedali
- » Ayak pedalından çalıştırma

### EN Standard Features

- » PLC Control Unit
- » Stroke adjustment
- » Activation with safety pedal.
- » Digital display.
- » Parts and strokes counter.
- » Alarms



TR	EN		HPS-40
Hidrolik Gücü	Hydraulic Power	ton	40
Çalışma Hızı	Working Speed	mm/sec.	6,9
Geri Dönüş Hızı	Return Speed	mm/sec.	9,1
Takım Değiştirme	Punch Displacement	mm	120
Boyun Ölçüsü	Neck Size	mm	170
Tabla Ölçüsü	Table Dimensions	mmxmm	245x265
Motor Gücü	Motor Power	kw	2,2/3
Uzunluk	Lenght	mm	800
Genişlik	Widht	mm	700
Yükseklik	Height	mm	1800
Ağırlık	Weight	kg	800







## PANJUR KALIBI TAKIMI

Max. Kapasite : 2mm  
 Delme Ölçüsü : 100x20mm (istenen ölçülerde üretim değerlendirilir)  
 Yaklaşık Ağırlık : 20 kg.

## VENTILATION GRILL TOOLING

Max. Capacity : 2mm  
 Punching Sizes : 100x20mm (requested sizes can be evaluated)  
 Approx. Weight : 20 kg.



## KÖŞE KESME TAKIMI

90° sabit açıda 100x100mm'e kadar ayarlanabilir.  
 Max. Kapasite : 100x100x4mm  
 Yaklaşık Ağırlık : 35 kg.



## CORNER NOTCHING TOOLING

Adjustable up to 100x100mm to 90° fix.  
 Max. Capacity : 100x100x4mm  
 Approx. Weight : 35 kg.



## ABKANT KALIP TAKIMI

100mm uzunluğundaki lama ve metal levhaları bükme içindir.  
 Max. Büküm Kalınlığı : 8 to 12mm  
 Max. Büküm Uzunluğu : 100mm (Uzunluk müşterinin isteğine göre değiştirilebilir)  
 Yaklaşık Ağırlık : 8 kg

## PRESSBRAKE TOOLING

Tooling to fold Steel sheet and flat bar up to 100mm length.  
 Max. Folding Thickness : 8 to 12mm  
 Max. Folding Length : 100mm  
 (Length can be changeable according to your request)  
 Approx. Weight : 8 kg.



## LAMA KESME TAKIMI

Kalınlığı 0,8mm'den 10 mm kalınlığa kadar olan lama ve metal levhaları kesmede kullanılır.  
 Max. Kesme Kapasitesi : 100x10mm  
 Yaklaşık Ağırlık : 28 kg.

## FLAT BAR CUTTING TOOLING

Tooling to cut metal sheets or flat bars from 0,8mm up to 10 mm thickness.  
 Max. Cutting Capacity : 100x10mm  
 Aprox. Weight : 28 kg



## ÇİT VEYA PARMAKLIKLAR İÇİN MIZRAK VE BORU UCU BAĞLANTI KALIP TAKIMI

## ARROW TOOLING FOR PIPES AND PIPE ENDS FENCING TOOLING

Arrow Tooling to flatten and cut pipe in arrow shape. Suitable for different diameters.  
 Max. Pipe Diameter : 30x2mm  
 Min. Pipe Diameter : 10x2mm  
 Approx. Weight : 19 kg.  
 Pipe Ends Fencing Tooling to flatten and punch the extreme of pipes for fencing. Suitable for different pipes diameters and the hole size is exchangeable.  
 Max. Pipe Diameter : 50mm  
 Min. Pipe Diameter : 10mm  
 Hole Diameter : Changeable  
 Approx. Weight : 23 kg.



## MİL (DOLU YUVARLAK) KESME TAKIMI

Çapları 3mm'den 25mm'ye kadar olan mil (içi dolu) kesmek içindir.  
 Max. Kesme Çapı : 25mm  
 Min. Kesme Çapı : 3mm  
 Yaklaşık Ağırlık : 15 kg.

## ROUND BAR CUTTING TOOLING

Tooling to cut round solid bars from 3mm up to 25mm.  
 Max. Cutting Diameter : 25mm  
 Min. Cutting Diameter : 3mm  
 Approx. Weight : 15 kg.

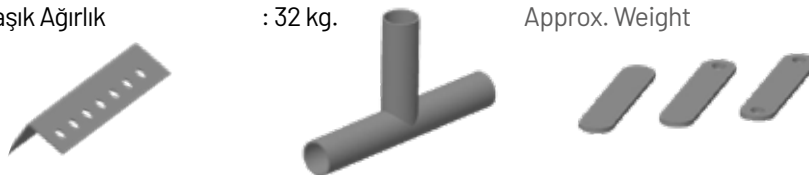


## KÖŞEBENT KESME TAKIMI

Köşebentleri 90° ve 45° açılarda kesmek içindir.  
 Max. Düz Kesme Kapasitesi : 60x60mm  
 Max. Açılı Kesme Kapasitesi : 50x50mm  
 Yaklaşık Ağırlık : 32 kg.

## ANGLE CUTTING TOOLING

Tooling to cut angles to 90° and 45°.  
 Max. Straight Cutting Capacity : 60x60mm  
 Max. Mitre Cutting Capacity : 50x50mm  
 Approx. Weight : 32 kg.



### Model HIBKS 4,0



4 takım standart vals topu ve top açma anahtarı dahil  
4 set of standard rolls and roll spanner key is included



### TR Standart Özellikler

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » Hidrolik Aşağı Yukarı Hareket eden Üst mil
- » İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Bronz yataklamalı miller
- » Frenli redüktörlü motor
- » Hareketli kumanda pedalı
- » Alt dolabıyla birlikte
- » 4 takım standart vals topları
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)

### Opsiyonel Aksesuarlar

- » Özel işler için özel imalat vals topları
- » Dijital gösterge

### EN Standard Features

- » Steel welded construction frame
- » Hydraulic Up-Down Moving Top Roll
- » Forward-Backward adjustable bottom roll
- » Forward-Backward adjustable sheet support
- » Steel Shafts assembled with bronze bushings
- » Gearbox motor with brake system
- » Control with foot pedal
- » Complete with bottom stand
- » 4 Set of rolls standard
- » Built according to EC Safety Directives and has CE
- » User's manual

### Optional Equipments

- » Optional Rolls for special jobs
- » Digital readout

### TR Standart Özellikler

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Bronz yataklamalı miller
- » Frenli redüktörlü motor
- » Hareketli kumanda pedalı
- » Alt dolabıyla birlikte
- » 4 takım standart vals topları
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)

### Opsiyonel Aksesuarlar

- » Özel işler için özel imalat vals topları

### EN Standard Features

- » Steel welded construction frame
- » Forward-Backward adjustable bottom roll
- » Forward-Backward adjustable sheet support
- » Steel Shafts assembled with bronze bushings
- » Gearbox motor with brake system
- » Control with foot pedal
- » Complete with bottom stand
- » 4 Set of rolls standard
- » Built according to EC Safety Directives and has (CE)
- » User's manual

### Optional Equipments

- » Optional Rolls for special jobs

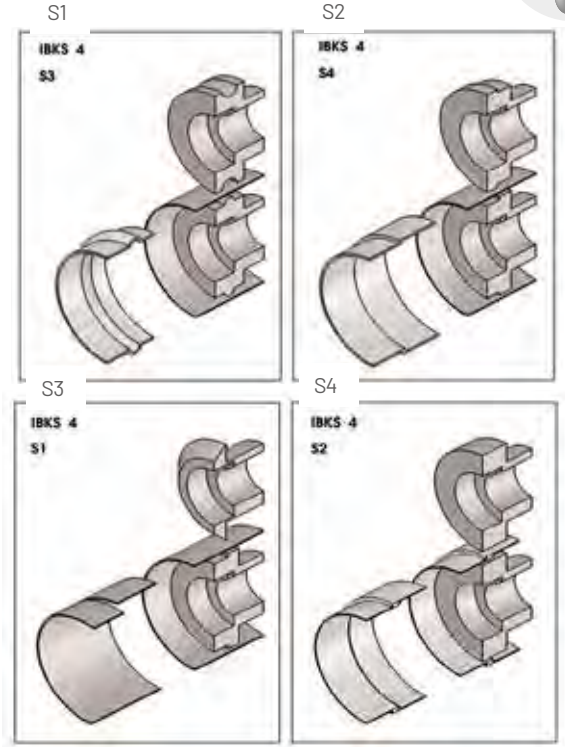
### Model IBKS 4,0



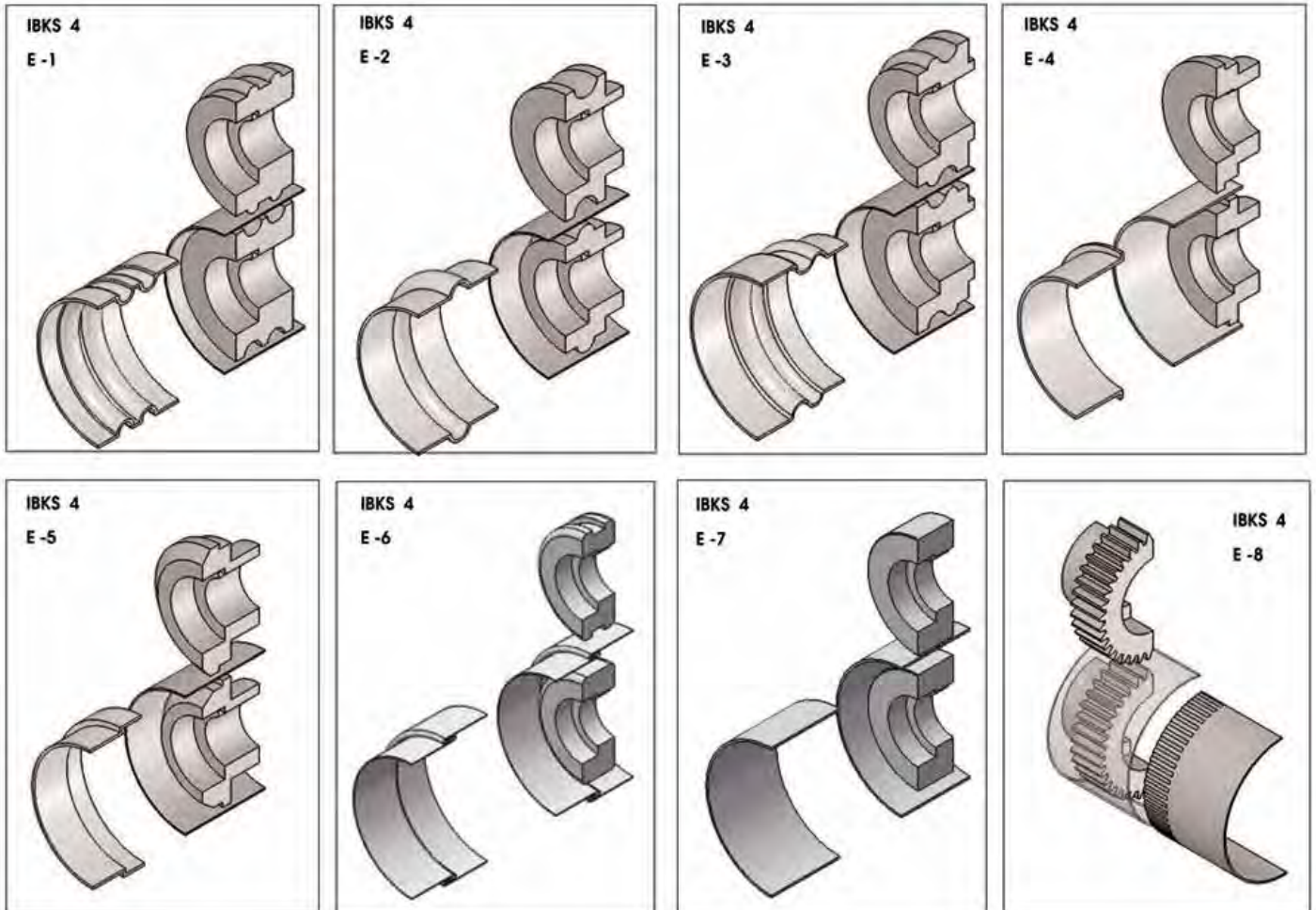
Motorlu  
Motorized

4 takım standart vals topu ve top açma anahtarı dahil  
4 set of standard rolls and roll spanner key is included

TR	EN		HIBKS 4,0 HYDRAULIC	IBKS 4,0 STD.
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	300	300
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	4,0	4,0
Top çapları	Roll diameters	mm	126	126
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	200	200
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	10	10
Motor gücü	Power	kw	2,2+0,75	2,2
Uzunluk	Length	mm	1700	1700
Genişlik	Width	mm	570	570
Yükseklik	Height	mm	1200	1200
Ağırlık	Weight	kg	550	550

HIBKS 4,0 / IBKS 4,0 Standart Toplar  
Standard Roll Sets

## HIBKS 4,0 / IBKS 4,0 EKSTRA Toplar / EXTRA Roll Sets





### Model HIBKS 2,5



4 takım standart vals topu ve top açma anahtarı dahil  
4 set of standard rolls and roll spanner key is included

### TR Standart Özellikler

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » Hidrolik Aşağı Yukarı Hareket eden Üst mil
- » İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Bronz yataklamalı miller
- » Frenli redüktörlü motor
- » Hareketli kumanda pedali
- » Alt dolabıyla birlikte
- » 4 takım standart vals topları
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)

### Opsiyonel Aksesuarlar

- » Özel işler için özel imalat vals topları
- » Dijital gösterge

### EN Standard Features

- » Steel welded construction frame
- » Hydraulic Up-Down Moving Top Roll
- » Forward-Backward adjustable bottom roll
- » Forward-Backward adjustable sheet support
- » Steel Shafts assembled with bronze bushings
- » Gearbox motor with brake system
- » Control with foot pedal
- » Complete with bottom stand
- » 4 Set of rolls standard
- » Built according to EC Safety Directives and has (CE)
- » User's manual

### Optional Equipments

- » Optional Rolls for special jobs
- » Digital readout

### Model IBKS 2,5

### TR Standart Özellikler

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Bronz yataklamalı miller
- » Frenli redüktörlü motor
- » Hareketli kumanda pedali
- » Alt dolabıyla birlikte
- » 4 takım standart vals topları
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)

### Opsiyonel Aksesuarlar

- » Özel işler için özel imalat vals topları

### EN Standard Features

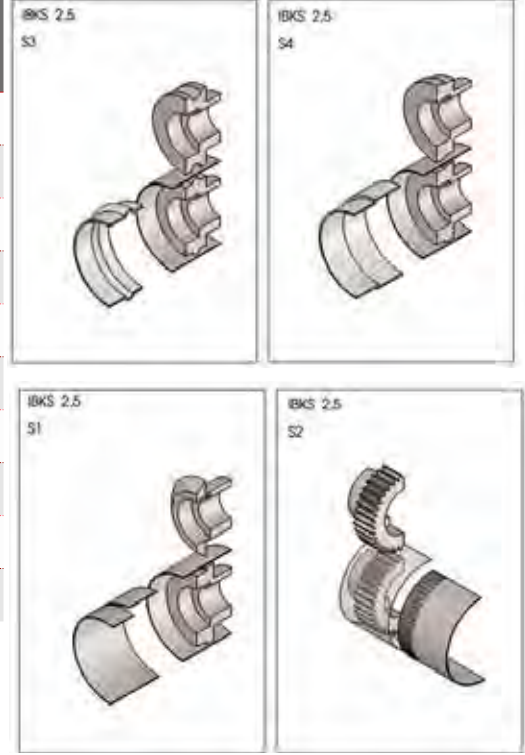
- » Steel welded construction frame
- » Forward-Backward adjustable bottom roll
- » Forward-Backward adjustable sheet support
- » Steel Shafts assembled with bronze bushings
- » Gearbox motor with brake system
- » Control with foot pedal
- » Complete with bottom stand
- » 4 Set of rolls standard
- » Built according to EC Safety Directives and has (CE)
- » User's manual

### Optional Equipments

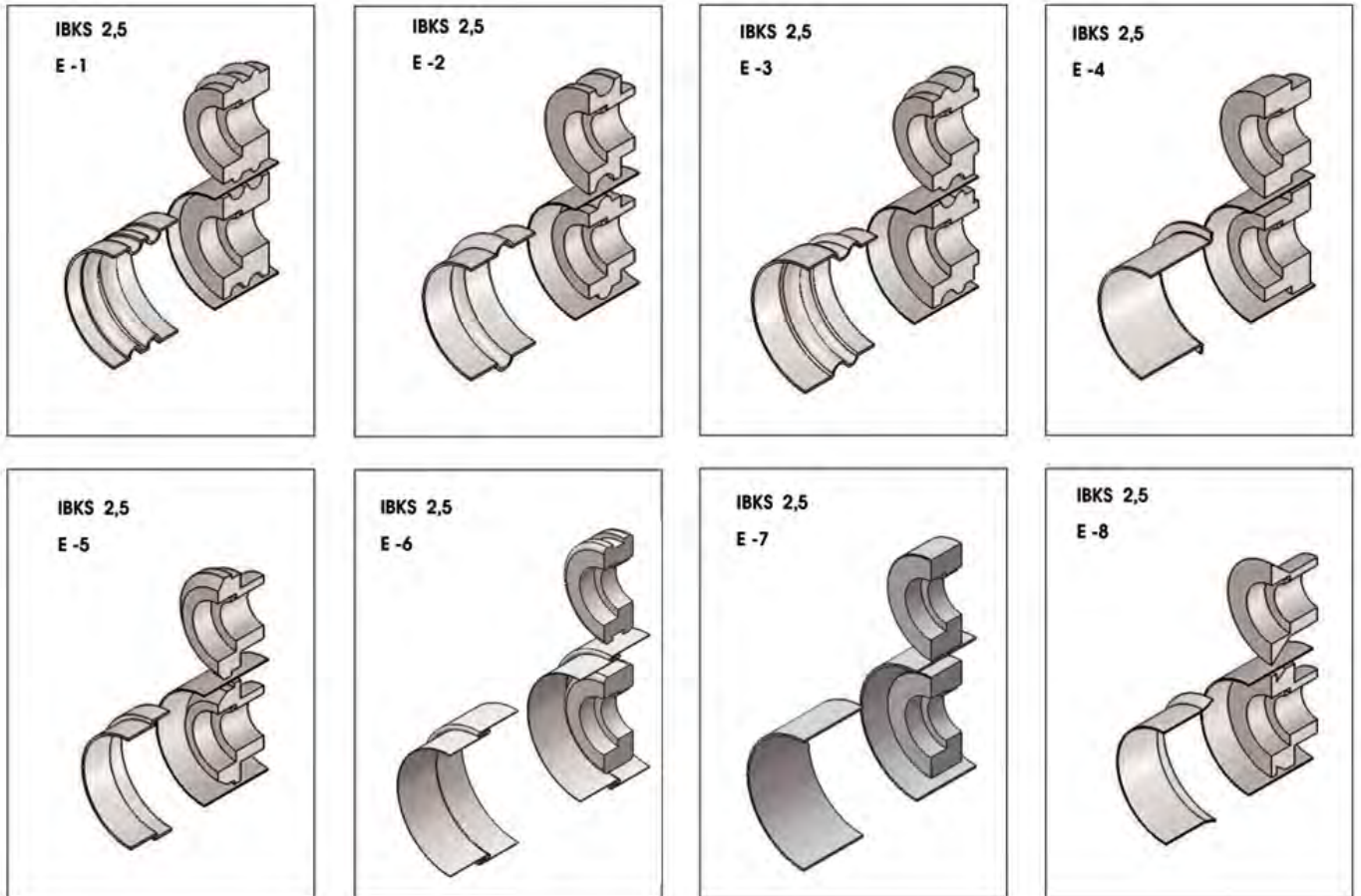
- » Optional Rolls for special jobs

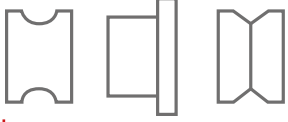
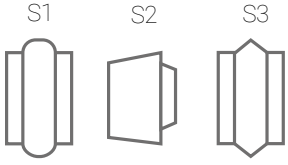


4 takım standart vals topu ve top açma anahtarı dahil  
4 set of standard rolls and roll spanner key is included

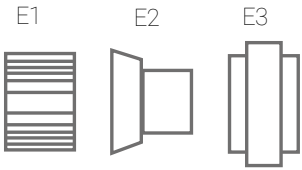
HIBKS 2,5 / IBKS 2,5 Standart Toplar  
Standard Roll Sets

TR	EN		HIBKS 2,5 HYDRAULIC	IBKS 2,5 STD.
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	250	250
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	2,5	2,5
Top çapları	Roll diameters	mm	96	96
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	160	160
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	13	13
Motor gücü	Power	kw	1,5+0,5	1,5
Uzunluk	Length	mm	1400	1400
Genişlik	Width	mm	550	550
Yükseklik	Height	mm	1120	1120
Ağırlık	Weight	kg	380	350

HIBKS 2,5 / IBKS 2,5 EKSTRA Toplar  
EXTRA Roll Sets



3 takım standart vals topu  
3 set of standard rolls



Opsiyonel Toplar  
Optional Roll Sets

Model IBKS 1,8



## TR Standart Özellikler

- » Platine Çelik kaynaklı ana gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Frenli redüktörlü motor
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Hareketli kumanda pedali
- » Özel çelik miller
- » 3 Takım standart vals topları
- » Alt dolabıyla birlikte
- » AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)

## EN Standard Features

- » Steel Plate welded main frame
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Gearbox motor with brake system
- » Easy to carry for workshops
- » Control with foot pedal
- » Rolls shafts are special steel material
- » 3 set of rolls standard
- » Complete with bottom stand
- » Built according to EC Safety Directives and has (CE)

3 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber  
3 set of standard rolls and roll spanner key

TR	EN		IBKS 1,8
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	120
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,8
Top çapları	Roll diameters	mm	82
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	280
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	48
Motor gücü	Power	kw	1,5
Uzunluk	Length	mm	900
Genişlik	Width	mm	550
Yükseklik	Height	mm	1230
Ağırlık	Weight	kg	140



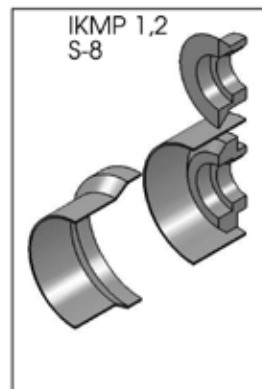
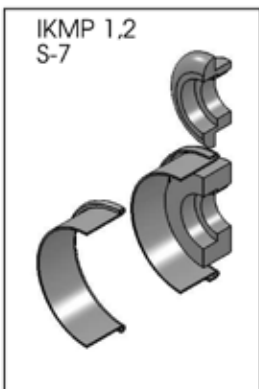
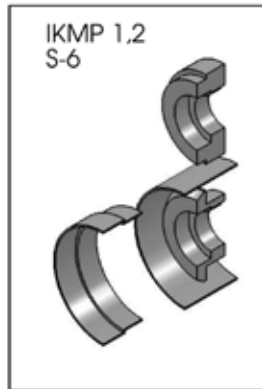
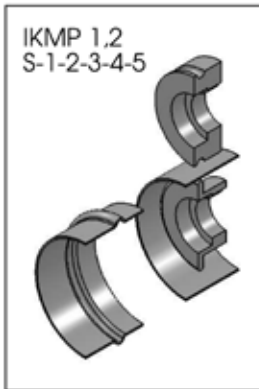
Model IKMP 1,2 P

Opsiyonel Pnömatik Baskı  
Optional Pneumatic**TR** Standart Özellikler

- » Döküm ana gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Hareketli kumanda pedali
- » Özel çelik miller
- » 8 Takım standart vals topları
- » Alt dolabıyla birlikte
- » AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)

**EN** Standard Features

- » Cast iron heavy duty main frame
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Control with foot pedal
- » Rolls shafts are special steel material
- » 8 set of rolls standard
- » Complete with bottom stand
- » Built according to EC Safety Directives and has (CE)

IKMP ve IKM için STANDART TOPLAR  
STANDARD ROLLS for IKMP and IKM

TR	EN		IKMP 1,2
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	140
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,2
Top çapları	Roll diameters	mm	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	100
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	32
Motor gücü	Power	kw	0,75
Uzunluk	Length	mm	900
Genişlik	Width	mm	450
Yükseklik	Height	mm	1650
Ağırlık	Weight	kg	150

Model IKMP 1,2

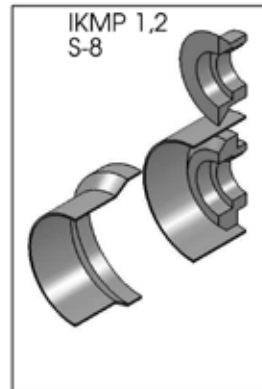
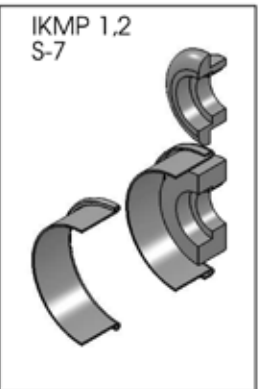
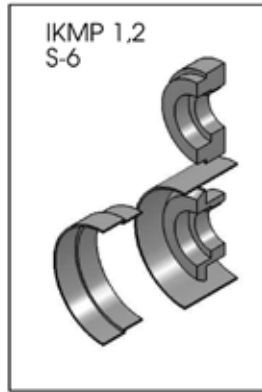
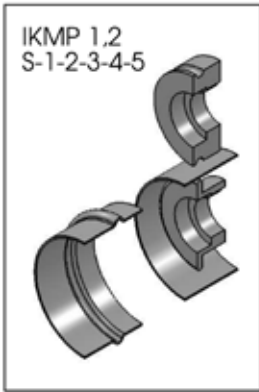
**TR** Standart Özellikler

- » Döküm ana gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Hareketli kumanda pedali
- » Özel çelik miller
- » 8 Takım standart vals topları
- » Alt dolabıyla birlikte
- » AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)

**EN** Standard Features

- » Cast iron heavy duty main frame
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Control with foot pedal
- » Rolls shafts are special steel material
- » 8 set of rolls standard
- » Complete with bottom stand
- » Built according to EC Safety Directives and has (CE)

IKMP ve IKM için STANDART TOPLAR  
STANDARD ROLLS for IKMP and IKM

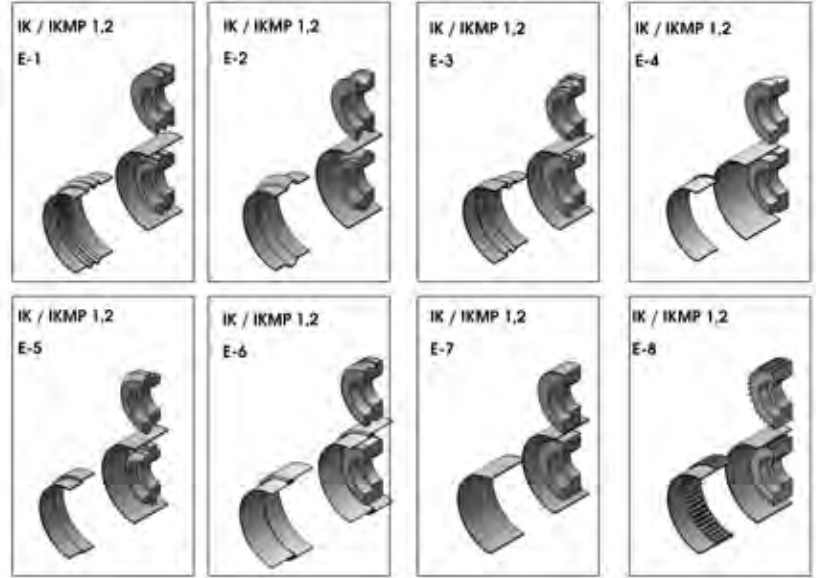


TR	EN		IKMP 1,2
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	140
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,2
Top çapları	Roll diameters	mm	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	100
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	32
Motor gücü	Power	kw	0,75
Uzunluk	Length	mm	900
Genişlik	Width	mm	450
Yükseklik	Height	mm	1350
Ağırlık	Weight	kg	135

Model IKM 1,2



IKMP ve IKM için EKSTRA Toplar / EXTRA Rolls for IKMP and IKM



8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber  
8 set of standard rolls and roll spanner key

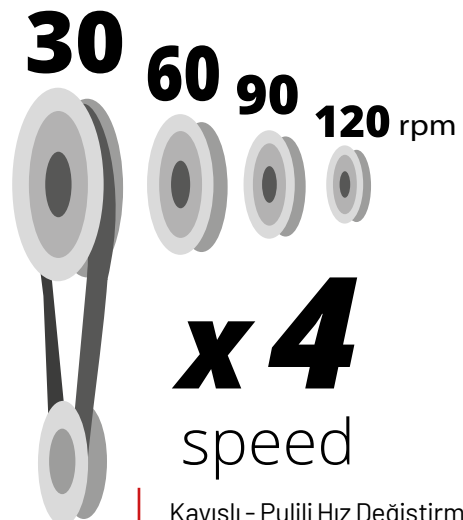
## TR Standart Özellikler

- » Döküm ana gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Alt mil ileri geri hareketli, Özel çelik miller
- » 8 Takım standart vals topu ile birlikte
- » Alt dolabı ile birlikte
- » 4 farklı devir çalışma seçeneği, 30 / 60 / 90 / 120 dev / dakika kayışı değiştirerek devir ayarlanabilir

## EN Standard Features

- » Cast iron heavy duty main frame
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Adjustable bottom roll
- » 8 set of rolls standard
- » With cupboard for tooling
- » 4 different work speed enabled with pulley belt system results in 30/60/90/120 rounds per minute to select

TR	EN		IKM 1,2
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	140
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,2
Top çapları	Roll diameters	mm	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	100
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	30-60-90-120
Motor gücü	Power	kw	0,75
Uzunluk	Length	mm	900
Genişlik	Width	mm	450
Yükseklik	Height	mm	1350
Ağırlık	Weight	kg	135



Kayışlı - Pulüli Hız Değiştirme  
Pulley Belt Type Speed Adjustable



## Model IKS-M 1,3

PLATINE ÇELİK GÖVDELİ TASARIM  
PLATE STEEL BODY DESIGN



9 takım standart vals topu ve top açma anahtarı  
9 set of standard rolls and roll spanner key

## TR Standart Özellikler

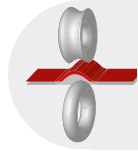
- » Platine Çelikten konstrüksiyon tasarım
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Özel çelik miller
- » Redüktörlü Motor
- » Arka Takım Çekmecesini
- » AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

## EN Standard Features

- » Plate Steel construction design
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Rolls shafts are special steel material
- » Reducer motor
- » Back drawer for tooling
- » Built according to EC Safety Directives and has (CE)
- » User's manual

TR	EN		IKS-M 1,3
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	260
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,3
Top çapları	Roll diameters	mm	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	230
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	64
Motor gücü	Power	kw	0,55
Uzunluk	Length	mm	750
Genişlik	Width	mm	300
Yükseklik	Height	mm	500
Ağırlık	Weight	kg	70

Model IK 1,2



TR	EN		IK 1,2
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	140
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,2
Top çapları	Roll diameters	mm	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	100
Uzunluk	Length	mm	560
Genişlik	Width	mm	220
Yükseklik	Height	mm	500
Ağırlık	Weight	kg	50

8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber  
8 set of standard rolls and roll spanner key

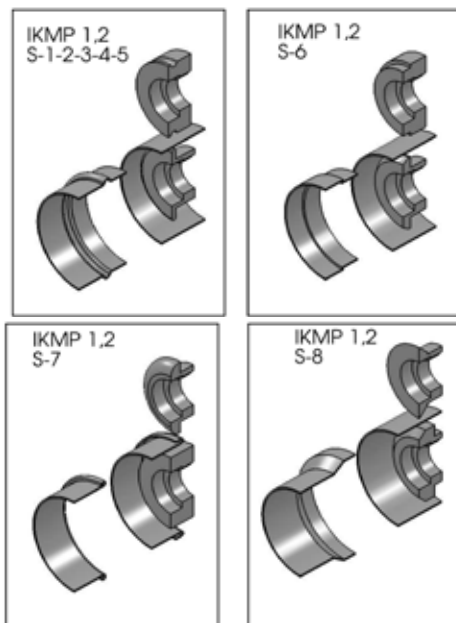
## TR Standart Özellikler

- » Döküm ana gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Özel çelik miller
- » 8 Takım standart vals topları

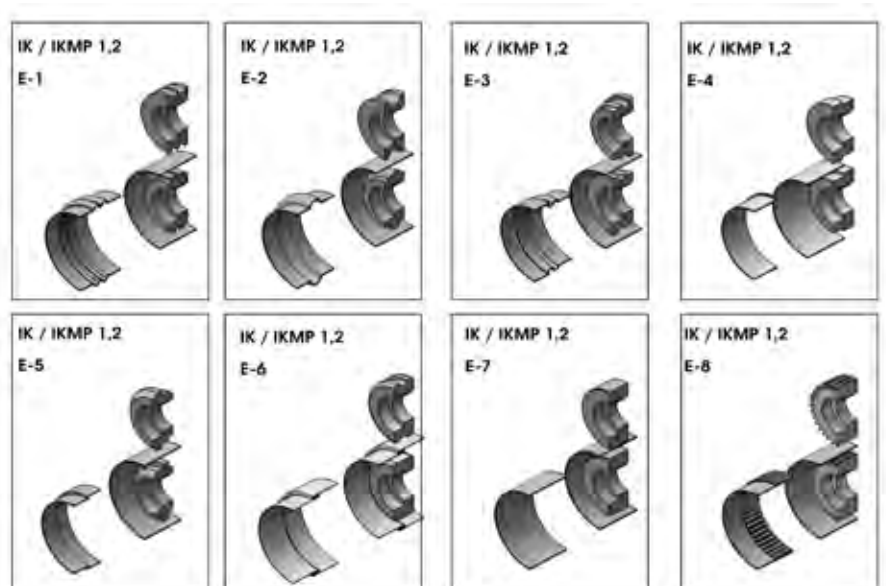
## EN Standard Features

- » Cast iron heavy duty main frame
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Rolls shafts are special steel material
- » 8 set of rolls given as standard

### STANDART TOPLAR / STANDARD ROLLS



### EKSTRA TOPLAR / EXTRA ROLLS



Model IK 0,8



TR	EN		IK 0,8
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	110
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	0,8
Top çapları	Roll diameters	mm	56
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	80
Uzunluk	Length	mm	380
Genişlik	Width	mm	180
Yükseklik	Height	mm	380
Ağırlık	Weight	kg	30

7 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber  
7 set of standard rolls and roll spanner key

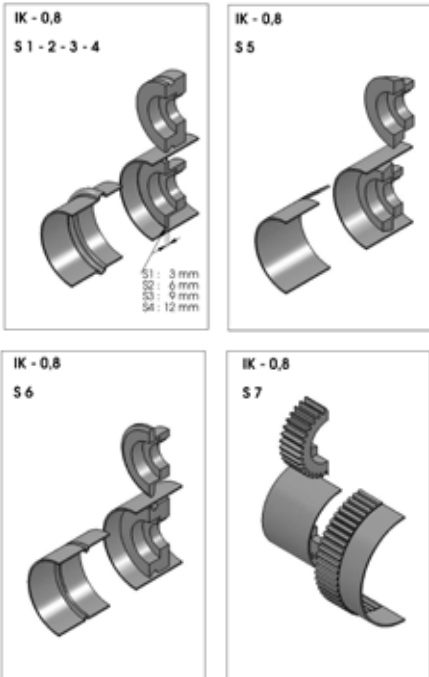
### TR Standart Özellikler

- » Döküm ana gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Özel çelik miller
- » 7 Takım standart vals topları

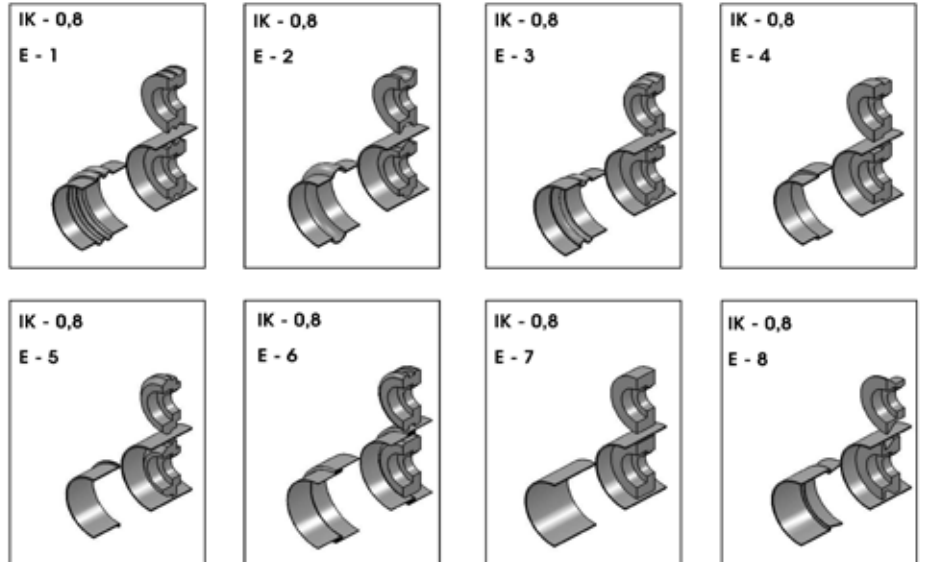
### EN Standard Features

- » Cast iron heavy duty main frame
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Rolls shafts are special steel material
- » 7 set of rolls given as standard

#### STANDART TOPLAR / STANDARD ROLLS



#### EKSTRA TOPLAR / EXTRA ROLLS





Model → IKS 1,0



7 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber.

Topları IK 0,8 ile uyumludur.

7 set of standard rolls and roll spanner key

Rolls are compatible with Model IK 0,8 rolls.

### TR Standart Özellikler

- » Platine Çelikten konstrüksiyon tasarım
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Özel çelik miller
- » Kullanma kılavuzu

TR	EN		IKS 1,0	IKS 1,3	M 0,8
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	180	260	–
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,3	1,0	0,6
Top çapları	Roll diameters	mm	62	56	40
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	230	160	–
Uzunluk	Length	mm	500	500	200
Genişlik	Width	mm	300	250	120
Yükseklik	Height	mm	500	500	240
Ağırlık	Weight	kg	50	40	10

### TR Standart Özellikler

- » Platine Çelikten konstrüksiyon tasarım
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Özel çelik miller

Model → IKS 1,3



8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber.

Topları IK 1,2 ile uyumludur.

8 set of standard rolls and roll spanner key

Rolls are compatible with Model IK 1,2 rolls.

### EN Standard Features

- » Plate Steel construction design
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Rolls shafts are special steel material
- » User's manual

Model → M 0,8

Boru ağız açma daraltma kordonu  
Pipe expander swager



Min Boru Ø 10mm  
Min Pipe Ø 10mm



Muf Açma Kordonu  
Bead Form

### EN Standard Features

- » Plate Steel construction design
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Rolls shafts are special steel material

Model IKS 0,8



Sfero Döküm gövde  
Sphero Iron Cast frame

6 takım standart kordon topu ve top açma anahtarı ile beraber  
6 set of standard rolls and roll spanner key

Model IKC 1,0

Platine gövde  
Plate Steel frame

Dirsek Flanşı yapar  
Hand FLanger



Flanş başlangıç kanalı  
Flange starter slot

Model IKB 1,0



1 adet 2 işlevli kordon topu  
1 piece of 2 function roll

Platine gövde  
Plate Steel frame

TR Standart Özellikler

- » Döküm Çelikten konstrüksiyon tasarımı
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Özel çelik miller

EN Standard Features

- » Cast Iron construction design
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Rolls shafts are special steel material

TR	EN		IKS 0,8	IKB 1,0	IKC 1,0
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	200	100	—
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	0,8	1,0	0,8
Top çapları	Roll diameters	mm	48	52	52
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	80	180	—
Uzunluk	Length	mm	380	300	
Genişlik	Width	mm	160	160	
Yükseklik	Height	mm	400	400	360
Ağırlık	Weight	kg	50	40	10



Model IKD 1,0



Manuel Kollu  
Manual

4 takım standart vals topu  
4 set of standard rolls

Model IKD-M 1,0



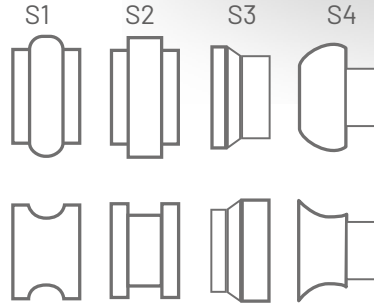
Motorlu Ayak Pedallı  
Motorized and Foot Pedal

## TR Standart Özellikler

- » Platine çelikten konstrüksiyon tasarım
- » Derin İşleme Boğazı sayesinde büyük parçalara desen - kabartma-iz gibi işlemler rahatça yapılabilir
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir

## EN Standard Features

- » Steel plate construction design
- » Deep throat enables large pieces to be embossed-drawn or traced easily
- » Easy to carry for workshops

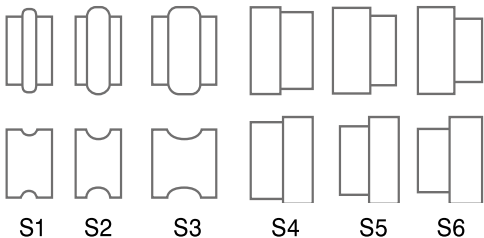


IKD & IKD-M Standart Toplar  
IKD & IKD-M Standard Roll Sets



TR	EN		IKD 1,0	IKD-M 1,0	IKD 1,2
Kapasite	Capacity	Ton	1,0	1,0	0,8
Top çapları	Roll diameters	Mm	70	70	52
Boğaz derinliği	Throat depth	Mm	610	610	450
Uzunluk	Length	Mm	1250	1250	560
Genişlik	Width	Mm	350	350	310
Yükseklik	Height	Mm/s	1200	1200	500
Ağırlık	Weight	Mm/s	90	80	30

IKD 1,2 Standart Toplar  
IKD 1,2 Standard Roll Sets



PLATINE ÇELİK GÖVDELİ TASARIM, 6 takım vals topu standart  
PLATE STEEL BODY DESIGN, 6 set of rolls included as standard

Model IKD 1,2

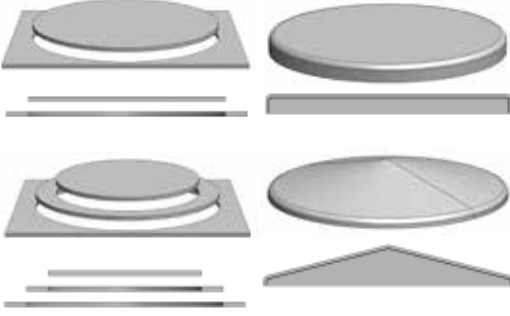




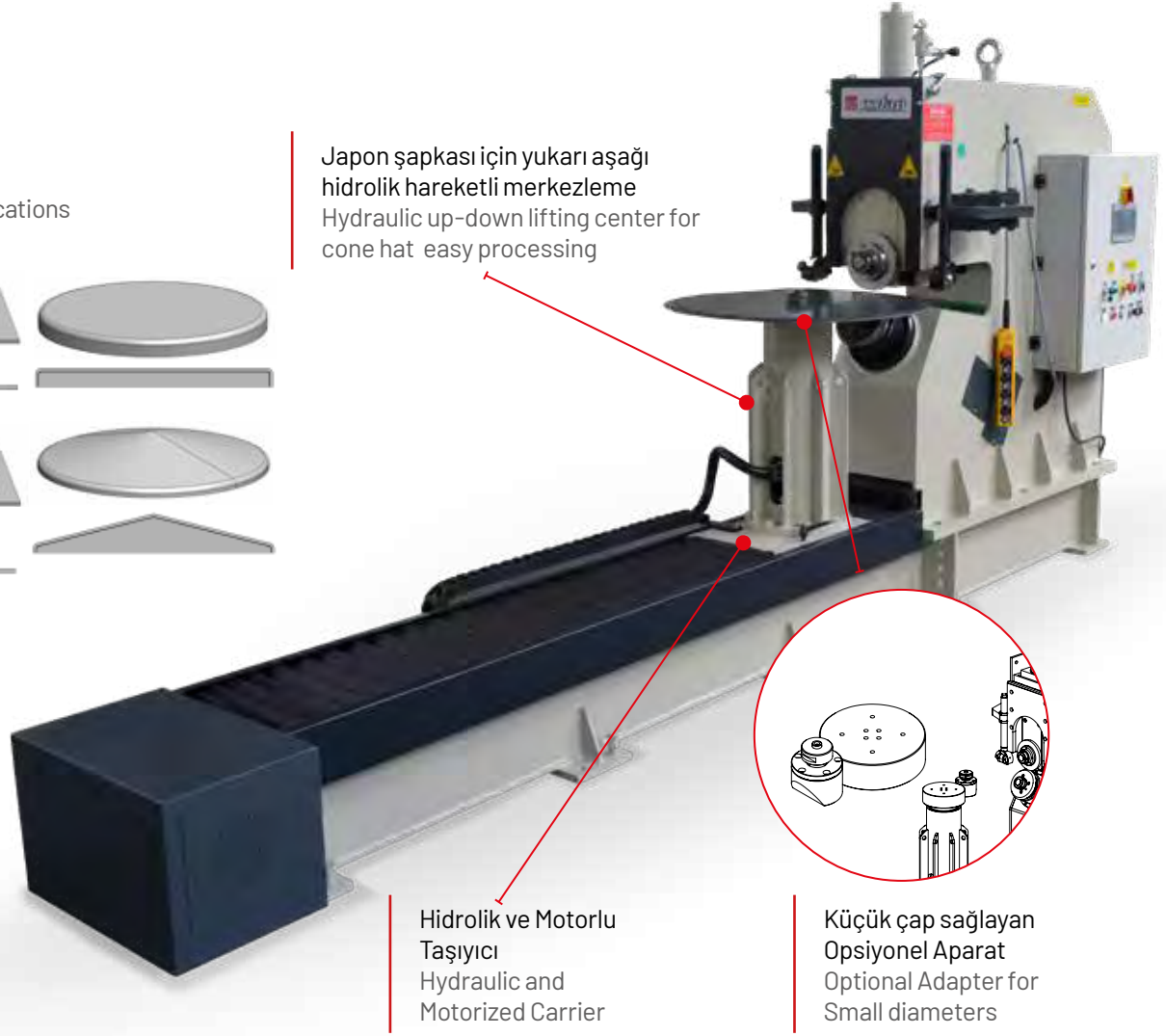
Model → SDK-6

Yeni Tip  
New Type

Uygulamalar / Applications



Japon şapkası için yukarı aşağı  
hidrolik hareketli merkezleme  
Hydraulic up-down lifting center for  
cone hat easy processing



Hidrolik ve Motorlu  
Taşıyıcı  
Hydraulic and  
Motorized Carrier

Küçük çap sağlayan  
Opsiyonel Aparat  
Optional Adapter for  
Small diameters

### TR Standart Özellikler

- » Bir takım bombe sivama topu (R25)
- » Bir takım kesme bıçağı
- » Bilyalı parça taşıma (7 m/dk) ve tek hızlı kesme sistemi
- » Alt ve üst miller planet redüktör tahriklidir
- » Manuel ayarlanabilir sac sabitleme sistemi
- » Aynı kafa üzerinde hem kesme hem de flanş işi yapılabilir
- » AB güvenlik direktiflerine uygunluk
- » Kullanma kılavuzu

### Opsiyonel Aksesuarlar

- » Kenar bükme topları
- » R.B.: 5-50 mm
- » İlave kesme bıçağı
- » Ufak çap kesme ve bükme aparatı Ø310 <-> Ø4500mm arası çalışma
- » Paslanmaz için özel bıçak

### EN Standard Features

- » One set of flanging rolls included. (R25)
- » One set of cutting blades included
- » Ballscrew part carrier (7 m./min) and one speed rotation cutting
- » Top and bottom rolls powered with planetary reducers
- » Manually adjustable centering for both flat and crowned dish flanging
- » Both cutting and flanging operation on the same head
- » Built according to EC Safety Directives and has (CE)
- » User's manual

### Optional Equipments

- » Flanging rolls
- » R.B.: 5-50mm
- » Extra set of cutting blades
- » Small Diameter Adapter enables Ø310 <-> Ø4500mm work range
- » Special tools for stainless material

HYDRAULIC CIRCULAR CUTTING - FLANGING MACHINE



Kesme bıçakları  
Cutting blades



Kenar bükme topları  
Flanging rolls

Maks-50mm , Min-10mm Flanş Yüksekliği  
Max-50mm , Min-10mm Flange Height



TR	EN		SDK-6
Max. kesme çapı Ø	Max. plate diameter Ø	Ø mm	4000
Min. kesme çapı Ø	Min. cutting diameter Ø	Ø mm	470
Min. sıvama çapı Ø	Min. flanging diameter Ø	Ø mm	530
Max. flanş yarı çapı (radyus)	Max. flanging radius	mm	50
Max. kesme kapasitesi ( normal sac = 24kg / mm <sup>2</sup> )	Max. plate thickness ( mild steel Y.P. = 24kg / mm <sup>2</sup> )	mm	6
Max. kesme kapasitesi ( paslanmaz AISI 304 316 )	Max. plate thickness ( stainless AISI 304 316 )	mm	4
Motor gücü	Motor power	kw	9,85
Uzunluk	Length	mm	4250
Genişlik	Width	mm	900
Yükseklik	Height	mm	2240
Ağırlık	Weight	mm	2050

Standart / Standard		Küçük Çap Aparatı İle / Small Radius Adapter	
Min. kesme çapı Ø / Min. plate diameter Ø	470mm	Uzatmalı Min. kesme çapı Ø / Min. plate diameter with extension Ø	310mm
Max. kesme çapı Ø / Max. cutting diameter Ø	4100mm	Uzatmalı Max. kesme çapı Ø / Max. cutting diameter with extension Ø	4500mm
Min. Sıvama çapı Ø / Min. flanging diameter Ø	530mm	Uzatmalı Min. Sıvama çapı Ø / Min. flanging diameter with extension Ø	310mm
Max. Sıvama çapı Ø / Max. flanging diameter Ø	4050mm	Uzatmalı Max. Sıvama çapı Ø / Max. flanging diameter with extension Ø	4450mm

Model IDK-5



Standart İç Çap Pul Çıkartma  
Standard Inside Diameter Cutting





**TR Standart Özellikler**

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » Hidrolik sac merkez baskısı
- » Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- » Özel konik rulman üzerinde çalışan miller sayesinde uzun bıçak ömrü
- » Frenli Redüktörlü ana motor
- » Hareketli kumanda paneli
- » İç çap pul çıkartma sistemi
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

**Opsiyonel Aksesuarlar**

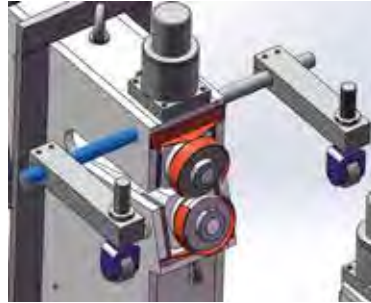
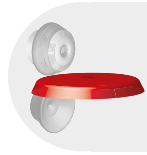
- » 10 mm derinlik etek sivama için özel top ve aparatlar
- » Dijital gösterge

**EN Standard Features**

- » Steel welded construction frame
- » Hydraulic clamp on center
- » Special steel blades
- » Long life blades thanks to shafts on special conical bearing
- » Gearbox motor with brake system
- » Cutting diameter adjusting system with motorized power
- » Mobile control panel
- » Inside diameter cutting system
- » Built according to EC Safety Directives and has (CE)
- » User's manual

**Optional Equipments**

- » Special rolls and attachments for edge flanging operation up to 10 mm
- » Digital read-out



Hidrolik Kesme ve Sıkma Sistemi  
Hydraulic Clutch and Cutting system

Opsiyonel Etek Sivama Aparatı  
Optional Flanging Attachment

TR	EN		IDK-5
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ø mm	250
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ø mm	2000
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	5
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m/dk	4.1
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	2.2+0.75
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	1200
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	300
Uzunluk	Length	mm	3000
Genişlik	Width	mm	750
Yükseklik	Height	mm	1400
Ağırlık	Weight	kg	1350



Model → IDK-3,5



Pnömatik Sıkıştırılmalı Daire Kesme Makası  
Pneumatic Type Circular Cutting Shear



Standart İç Çap Pul Çıkartma  
Standard Inside Diameter Cutting

## TR Standart Özellikler

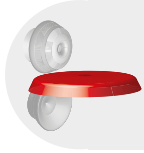
- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- » Özel konik rulman üzerinde çalışan miller sayesinde uzun bıçak ömrü
- » Frenli Redüktörlü ana motor
- » Motor tahrikli kesme çapı ayar sistemi
- » Hareketli kumanda paneli
- » İç çap Pul çıkartma sistemi
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- » Pnömatik merkezleme sistemi
- » 8 bar hava basıncı ile çalışır
- » Kullanma kılavuzu

## EN Standard Features

- » Steel welded construction frame
- » Special steel blades
- » Long life blades thanks to shafts on special conical bearing
- » Gearbox motor with brake
- » Cutting diameter adjusting system with motorized power
- » Mobile control panel
- » Inside diameter cutting system
- » Built according to EC Safety Directives and has (CE)
- » Pneumatic clamp on center
- » 8 bar air pressure needed
- » User's manual

TR	EN		IDK-3.5
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ø mm	200
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ø mm	1200
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	3.5
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m/dk	6.1
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	2.2
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	750
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	250
Uzunluk	Length	mm	2000
Genişlik	Width	mm	600
Yükseklik	Height	mm	1400
Ağırlık	Weight	kg	750

Model → IDK 2



Standart İç Çap Pul Çıkartma  
Standard Inside Diameter Cutting



Opsiyonel pnömatis sac sabitleme sistemi  
Optional pneumatic sheet centering device

## TR Standart Özellikler

- » Özel Döküm Gövde
- » Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- » Rulman yataklamalı bıçaklar
- » Frenli Redüktörlü Motor
- » Hareketli Ayak Pedali
- » İç çap Pul çıkartma sistemi
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

## EN Standard Features

- » Rigid Cast Frame
- » Special steel blades
- » Blades assembled in bearing
- » Gearbox motor with brake system
- » Mobile control panel with foot pedal
- » Inside diameter cutting system
- » Built according to EC Safety Directives
- » User's manual

TR	EN		IDK-2
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ø mm	120
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ø mm	1000
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	2
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m/dk	7,5
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	1,1
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	700
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	280
Uzunluk	Length	mm	1400
Genişlik	Width	mm	400
Yükseklik	Height	mm	1300
Ağırlık	Weight	kg	350



Model → IDK 1,8



İç çap pul çıkartamaz  
can not cut inside  
diameters



TR	EN		IDK-1,8
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ø mm	110
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ø mm	1000
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	2
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m/dk	7,5
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	1,1
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	610
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	215
Uzunluk	Length	mm	1350
Genişlik	Width	mm	400
Yükseklik	Height	mm	1300
Ağırlık	Weight	kg	220

### TR Standart Özellikler

- » Özel Döküm Gövde
- » Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- » Kızıl yataklamalı bıçaklar
- » Frenli Redüktörlü Motor
- » Hareketli Ayak Pedalı
- » Kullanma kılavuzu

### EN Standard Features

- » Rigid Cast Frame
- » Special steel blades
- » Blades assembled in bronze bushings
- » Gearbox motor with brake system
- » Mobile control panel with foot pedal
- » User's manual

Model IDK 1

**TR** Standart Özellikler

- » Özel Döküm Gövde
- » Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- » Döküm yataklamalı bıçaklar
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

**EN** Standard Features

- » Rigid Cast Frame
- » Special steel blades
- » Blades assembled in cast iron bushings
- » Built according to EC Safety Directives
- » User's manual

Model IMS / TMS Şekli Kesme Makasları / Form Cutting Shears

Model IMS 1,5



Model IMS 3



Model TMS 2



TR	EN		IDK 1	IMS 1,5	IMS 3	TMS 2
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ø mm	150	–	–	–
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ø mm	1000	–	–	–
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	1	1,5	3	2
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379	2379	2379	2379
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	600	–	–	–
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	200	–	–	–
Uzunluk	Length	mm	1200	400	320	260
Genişlik	Width	mm	200	150	240	190
Yükseklik	Height	mm	450	160	340	400
Ağırlık	Weight	kg	60	5	22	10

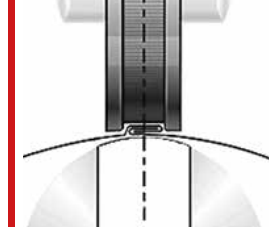
Model LS-13 P

Pnömatik Baskılı  
Pneumatic Pressure



Model LS-13 M

Motorlu - Manuel Baskılı Sistem  
Motorized - Manual Pressure System



TR Standart Özellikler

- » Redüktör tahrikli ezme sistemi
- » Pnömatik basan piston sayesinde kolay kullanım
- » Standart ayak pedali ile hem ezme hem dönüş kontrol edilir
- » Hava şartlandırıcı sistemi ile pnömatik sistem koruma altına alınır
- » Sertleştirilmiş ezme topları
- » Rulmanlı kızak sistemi
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

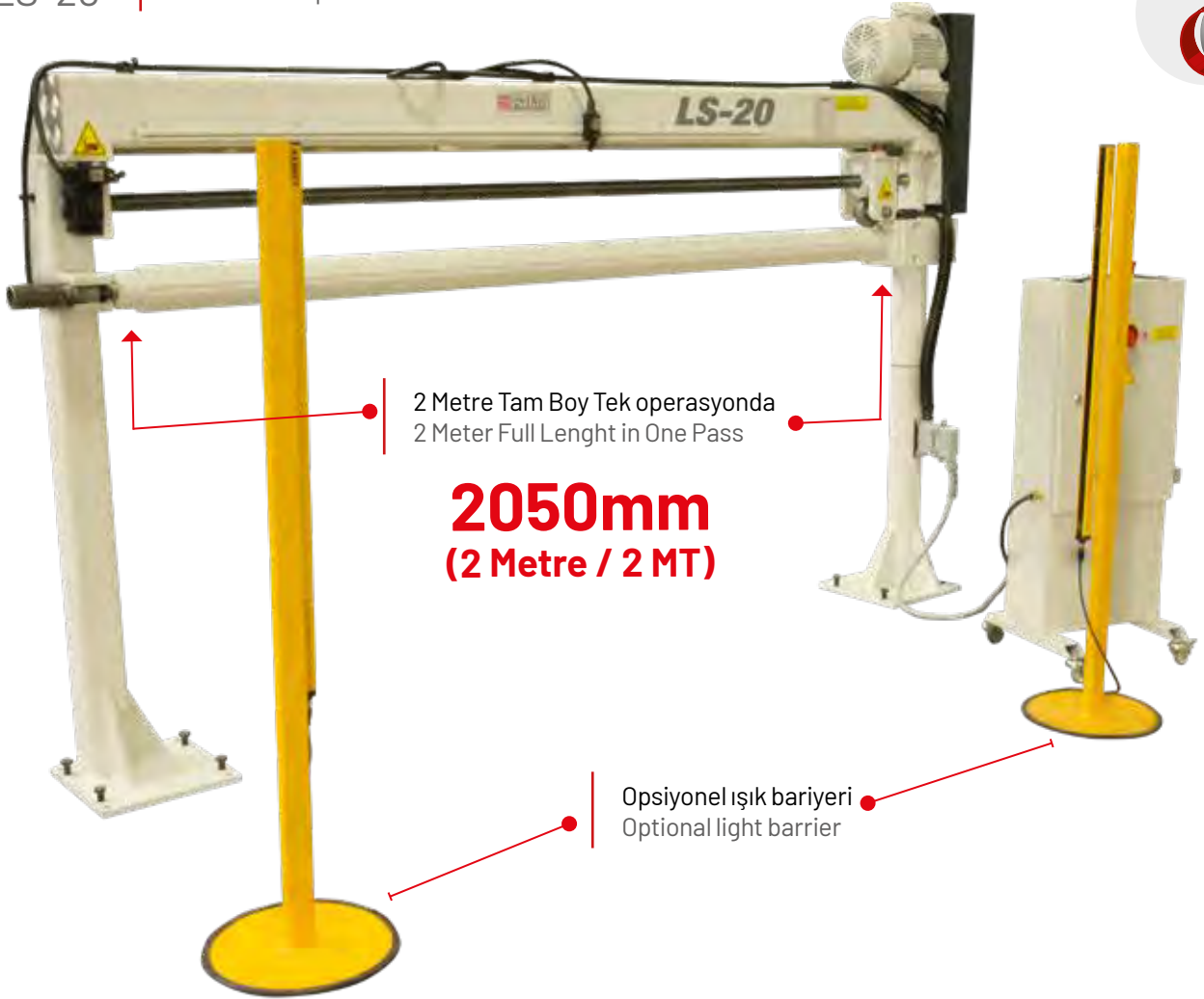
EN Standard Features

- » Gearbox driven pinching system
- » Easy operation by pneumatic pressing piston
- » Pinching and rotation is controlled by a standard foot pedal
- » Pneumatic system is protected by the help of air filter
- » Hardened seaming rolls
- » Sliding system with ball bearing
- » Built according to EC Safety Directives and has (CE)
- » User's manual

TR	EN		LS-13 P	LS-13 M
Kapasite	Capacity	mm	1,2	1,2
Ezme Boyu	Seaming length	mm	1300	1300
Maksimum ve minimum ezme çapı	Max. & min. seaming diameters	mm	1000-130	1000-130
Çalışma basıncı (pnömatik)	Working pressure (pneumatic)	bar	8	—
Basma kuvveti	Press power	kg	1000	1500
Motor gücü	Motor power	kw	0,37	0,75
Ölçüler UxGxY	Dimensions LxWxH	mm	1720x900x1650	1600x800x1900
Ağırlık	Weight	kg	300	300



Model LS-20

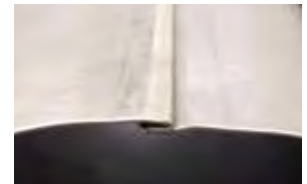
Otomatik - Özel  
Automatic - Special2 Metre Tam Boy Tek operasyonda  
2 Meter Full Length in One Pass**2050mm**  
**(2 Metre / 2 MT)**Opsiyonel ışık bariyeri  
Optional light barrier**TR** Standart Özellikler

- » Vidalı mil ve lineer yataklı üst ezme topu hareketi
- » Kolay sac çıkarma sistemi
- » El ile ayarlanabilen ezme yüksekliği
- » Kısa parçalar için ayarlanabilir strok
- » Sertleştirilmiş toplar
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

**EN** Standard Features

- » Worm shaft and linear bushing system
- » Easy drop of finished part
- » Manual adjustable Pressure
- » Stroke adjustment to save time
- » Hardened forming rolls
- » Built according to EC Safety Directives and has (CE)
- » User's manual

TR	EN		LS - 20
Kapasite	Capacity	mm	1,2
Ezme Boyu	Seaming length	mm	2200 max.
Maksimum ve minimum ezme çapı	Max. & min. seaming diameters	mm	105-110
Çalışma basıncı (pnömatik)	Working pressure (pneumatic)	bar	-
Motor gücü	Motor power	kw	2,2
Ölçüler UxGxY	Dimensions LxWxH	mm	2900x320x1800
Ağırlık	Weight	kg	600





Model BK 030 (76)



Dokunmatik Ekran Nümerik (NC) Kontrollü  
20 satırlık 200 programa kadar Kolay izlenebilen büküm İmkani  
sağlayan gelişmiş arabirim  
Touchscreen that enables to write  
20 lines for each 200 different programs with Nümerical Control  
(NC) modern Interface

1 Set of Tooling included as Standard  
1 takım Boru Kalıbı ile Standart

TR	EN		BK 030 (76)
Min - Maks. Boru Çapı	Min - Max Tube Capacity	mm	Ø 10-76 ( 1/8" - 2 1/2")
Maks. Radyus	Max Radius	mm	250
Bükme Hızı	Bending Speed	dak.dev./rpm	1-2
Ölçüler ExBxY	Dimensions LxWxH	mm	680x900x370
Ağırlık	Weight	kg	500



## TR Standart Özellikler

- » Çelik boru kapasitesi 76 x 3 mm
- » Maksimum 380 mm
- » 2 x Ø kadar küçük CLR'ye büküm imkanı
- » Birden çok dilde sistem teşhisi ile bükülmeye açısının dokunmatik ekran programlaması
- » Hızlı değişim takım sistemi
- » Bükülme açısının dijital gösterimi
- » Malzeme geri esneme telafisi
- » Karşı bükme kalıbı konumlandırma, doğruluk ve tekrarlanabilirlik için elektronik olarak izlenir
- » Eller serbest kullanım için ayak pedali kontrolü

## EN Standard Features

- » Mild steel tube capacity 76 x 3 mm
- » Maximum 380 mm
- » Bend to CLR as small as 2 x Ø
- » Touch screen programming of bend angle with system diagnostics in multiple languages
- » Quick-change tooling system
- » Digital display of bend angle
- » Material springback compensation
- » Counterbending die positioning monitored electronically for accuracy and repeatability
- » Foot pedal control for hands-free operation

MALZEME	MATERIAL		BK-030(76) Maksimum / Maximum
Kalin Eti Boru	Gas Pipe		2"x5,54
Dikişli Boru	Steel Pipe		76x3
Paslanmaz AISI 304-318	Stainless Steel AISI 304-318		70x4
Alüminyum & Sert Bakır	Hard Copper & Aluminium		76x6
Dolu Yuvarlak	Solid Bar		45
Dolu Kare	Solid Rectangle Bar		10x90
Silme Lama Kılıçlama	Flatbar Hardway		75x15
Silme Lama Kolayına	Flatbar Easyway		75x30
Kutu Profil	Box Section		70x40x4

Model BK-H 060



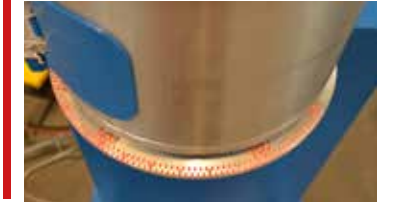
### TR Standart Özellikler

- » Çelik boru kapasitesi 60 x 4 mm
- » 2 x Ø kadar küçük radyus merkez yarıçapa (CLR) büküm imkanı
- » Tekrarlanabilir bükümler için otomatik durdurma özelliğine sahip kolay ayarlama ve görüş açısı derece çarkı
- » Sıralı bükmeyi kolaylaştırmak için boruyu tek yönden çeker
- » Güçlendirilmiş döküm kalıp
- » Daha uzun takım ömrü ve bükme boyunca sert destek için yekpare bronz kaşık
- » Her atölyeye sığabilecek şekilde dönen bükme kafası
- » Ayak Pedallı Kontrol

### EN Standard Features

- » Mild steel tube capacity 60 x 4 mm
- » Bend to CLR as small as 2 x Ø
- » Easy set and view angle degree wheel with auto stop for repeatable bends
- » Draws tube from one direction for easier sequential bending
- » Strong cast mould set
- » One piece solid bronze counter bend die for longer tool life and rigid support throughout the bend
- » Bend head swivels to accommodate any size shop space
- » Foot Pedal controller

## Hidrolik / Hydraulic



Standart Açı Göstergesi  
Standard Angle Indicator



Bronze Destek Kaşığı  
Brass Counterbending Die

1 Set of Tooling included as Standard  
1 takım Boru Kalıbı ile Standart

MALZEME	MATERIAL		BK-H 060 Maksimum / Maximum
Kalın Etli Boru	Gas Pipe		2" x3,91
Dikişli Boru	Steel Pipe		60x4
Paslanmaz AISI 304-318	Stainless Steel AISI 304-318		60x2,6
Alüminyum & Sert Bakır	Hard Copper & Aluminium		60x5
Dolu Yuvarlak	Solid Bar		45
Dolu Kare	Solid Rectangle Bar		60x30
Silme Lama Kılıçlama	Flatbar Hardway		60x16
Silme Lama Kolayına	Flatbar Easyway		60x30
Kutu Profil	Box Section		60x30x4

TR	EN		BK-H 060
Min - Maks. Boru Çapı	Min - Max Tube Capacity	mm	Ø 6-60 (1/8" - 2")
Maks. Radyus	Max Radius	mm	250
Bükme Derecesi	Degree of Bend	°	0-210°
Bükme Hızı	Bending Speed	dak.dev./rpm	6
Ölçüler ExBxY	Dimensions LxWxH	mm	470x610x1055
Ağırlık	Weight	kg	141





Model BK - 050



## TR Standart Özellikler

- » Çelik boru kapasitesi 60 x 3 mm
- » 2 x Ø kadar küçük radyus merkez yarıçapa (CLR) büküm imkanı
- » Kolay tek dokunuşla kontrol, herhangi bir operatörün bükülme açısını programlamasına ve otomatik olarak kaydetmesine olanak tanır
- » Tek bükme hızı
- » Kontrol panelinden veya dahili ayak pedalından bükme döngüsünü başlatın
- » Kolay taşınır tekerlekli, kulplu dolap üstünde tasarlanmıştır.

## EN Standard Features

- » Mild steel tube capacity 60 x 3 mm
- » Bend to CLR as small as 2 x Ø
- » Easy one touch control allows any operator to program and automatically store bend angle
- » Single bending speed
- » Bend from the control panel or included foot pedal
- » Easy carriage with rollers and handle, compact design

1 Set of Tooling included as Standard  
1 takım Boru Kalıbı ile Standart

Dokunmatik Ekran NC (PLC) Kontrollü 20 satırlık 200 programa kadar Kolay izlenebilen büküm imkanı sağlayan gelişmiş arabirim  
Touchscreen that enables to write 20 lines for each 200 different programs with NC (PLC) Digital Controller modern Interface



TR	EN		BK - 050
Min - Maks. Boru Çapı	Min - Max Tube Capacity	mm	Ø 10-60 (1/8"-2")
Maks. Radyus	Max Radius	mm	250
Bükme Hızı	Bending Speed	dak.dev./rpm	1.25-2,5
Ölçüler ExBxY	Dimensions LxWxH	mm	380x900x600
Ağırlık	Weight	kg	140

MALZEME	MATERIAL		BK-050 Maksimum / Maximum
Kalin Etli Boru	Gas Pipe		2" x 3,91
Dikişli Boru	Steel Pipe		60x3
Paslanmaz AISI 304-318	Stainless Steel AISI 304-318		60x2
Alüminyum & Sert Bakır	Hard Copper & Aluminium		64x4
Dolu Yuvarlak	Solid Bar		35
Dolu Kare	Solid Rectangle Bar		10x60
Silme Lama Kılıçlama	Flatbar Hardway		60x16
Silme Lama Kolayına	Flatbar Easyway		60x30
Kutu Profil	Box Section		60x30x4



Model BK - 42

Standart Tip  
Standard Type1 Set of Tooling included as Standard  
1 takım Boru Kalıbı ile Standart

TR	EN		BK - 42
Min - Maks. Boru Çapı	Min - Max Tube Capacity	mm	Ø 10-42 (1/8" - 1 1/4")
Maks. Radyus	Max Radius	mm	250
Motor	Motor	kw	1,5
Bükme Hızı	Bending Speed	dak. dev/rpm	1,3 değişken
Ölçüler	Dimensions	mm	400x1000x570 400x450x570
Ağırlık	Weight	kg	110

## TR Standart Özellikler

- » Çelik boru kapasitesi 42 x 3 mm
- » Bükme sırasında yük yüzdesinin görüntülenmesi
- » Hızlı takım değişimi
- » Sırayla bükme yapmaya uygun, tekrarlanabilirliği garanti eder
- » Ayak pedali kontrolü

## Opsiyonel Aksesuarlar

- » 40 mm altıgen miller
- » Karşı bükme kalıp desteği
- » Gres spreyi

## EN Standard Features

- » Mild steel tube capacity 42 x 3,0 mm
- » Display of the percentage of load during bending
- » Quick tooling change
- » Bends in sequence, ensuring repeatability
- » Foot pedal control

## Optional Equipments

- » 40mm hex shafts
- » Counterbending die support
- » Grease spray

MALZEME	MATERIAL		BK-42 Maksimum / Maximum
Kalın Etili Boru	Gas Pipe		1 1/4 x 3,56
Dikişli Boru	Steel Pipe		42x3
Paslanmaz AISI 304-318	Stainless Steel AISI 304-318		42x2
Alüminyum & Sert Bakır	Hard Copper & Aluminium		54x2
Dolu Yuvarlak	Solid Bar		30
Dolu Kare	Solid Rectangle Bar		7x42
Silme Lama Kılıçlama	Flatbar Hardway		40x12
Silme Lama Kolayına	Flatbar Easyway		40x20
Kutu Profil	Box Section		40x20x2,6

## OPSİYONEL KALIP SEÇENEKLERİ OPTIONAL MOLD OPTIONS



Çok farklı bükme seçenekleri sunan çeşitli çaplar için kalıp seçenekleri  
Molds for various diameters offering a wide variety of bending options

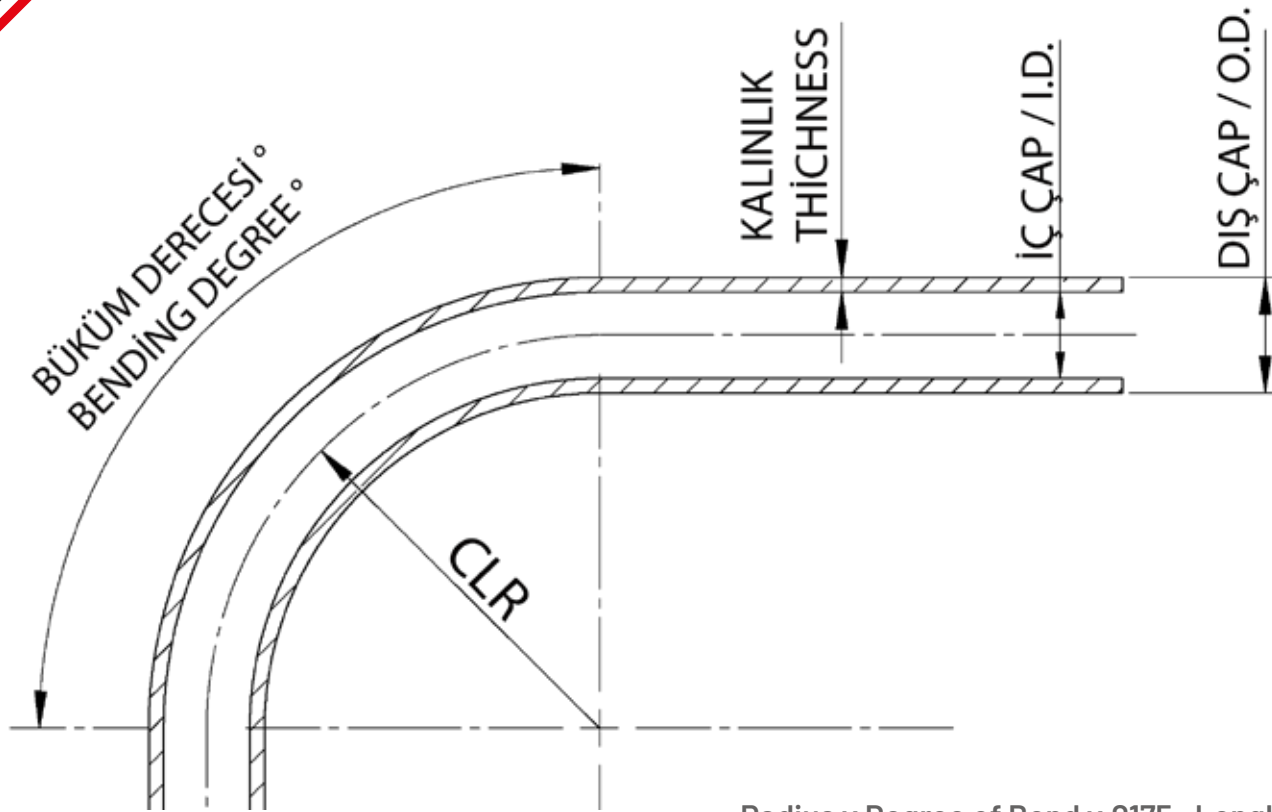


Kambursuz ve ezilme önleyici bükümler için tutucu kaşık seçenekleri  
Holder vipers to avoid lumps and deformation

Hızlı kalıp değiştirme-büyütme sağlayan  
Altıköşe merkez saplamaları  
Hex Mould center shafts for fast  
interchangable Mould options







## Maksimum Kapasiteler Maximum Capacities per Each model

Radius x Degree of Bend x.0175 =Length

To calculate total pipe length, add distance from end of pipe to the first bend, plus first bend arc length, plus distance to second bend.



MALZEME	MATERIAL		BK-030(76) Maksimum / Maximum	BK-H 060 Maksimum / Maximum	BK-050 Maksimum / Maximum	BK-42 Maksimum / Maximum
Kalın Etli Boru	Gas Pipe		2"x5,54	2" x3,91	2" x3,91	1 1/4 x 3,56
Dikişli Boru	Steel Pipe		76x3	60x4	60x3	42x3
Paslanmaz AISI 304-318	Stainless Steel AISI 304-318		70x4	60x2,6	60x2	42x2
Alüminyum & Sert Bakır	Hard Copper & Aluminium		76x6	60x5	64x4	54x2
Dolu Yuvarlak	Solid Bar		45	45	35	30
Dolu Kare	Solid Rectangle Bar		10x90	60x30	10x60	7x42
Silme Lama Kılıçlama	Flatbar Hardway		75x15	60x16	60x16	40x12
Silme Lama Kolayına	Flatbar Easyway		75x30	60x30	60x30	40x20
Kutu Profil	Box Section		70x40x4	60x30x4	60x30x4	40x20x2,6

Model SFB 76-CNC / R1



### TR Standart Özellikler

- » Müşterinin istediği ölçülerde bir takım bükme kalıbı
- » Servo Motorlu İlerleme Eksen
- » Servo Motorlu Döndürme Eksen
- » Servo Bükme Eksen (SFB 38-CNC/R1)
- » Redüktör Tahrikli Büküm Sistemi
- » Mobil 17" renkli ekranlı CNC Kontrol Ünitesi
- » 3D Simülasyon Bükümü
- » Günlük, Haftalık ve Aylık Toplam Üretim Miktarı Gösterme
- » Toplam kullanılacak malzeme boyu hesaplama
- » Tahmini Büküm işlemi süresini hesaplama
- » X-Y-Z verileri Y-B-C çevirme
- » Uzaktan yardım alma
- » Acil stoplu taşınabilir ayak pedalı
- » Manuel - Otomatik Büküm
- » Malafalı - Malafasız Büküm
- » Büküm kafasının arkasında Sviçli Güvenlik Sacı
- » Otomatik Malafa yağlama sistemi
- » Hidrolik Sıkma
- » Hidrolik Malafa
- » Hidrolik Dayama
- » Hidrolik Yağ Soğutucu
- » Hidrolik Linear Slider sistemi
- » Elektrik panosu emniyet kilidi ve anahtarlı pano kilidi
- » Elektrik Panel Soğutucusu
- » Aşırı Yüklenmeye Karşı Korumalı

### Opsiyonel Aksesuarlar

- » İstenilen ölçüye uygun yedek kalıp seti
- » Servo Büküm
- » Güvenlik Paspası (750 x 1000mm)
- » Güvenlik Paspası (1000 x 1500mm)
- » Hidrolik Yağ Isıtıcı
- » Ekstra Malafa Boyu (her mt. için)
- » Kaşık Aparatı ve Mafsallı Malafa

### EN Standard Features

- » 1 Set Die (requested size)
- » Servo Motorized Feeding Axis
- » Servo Motorized Rotation Axis
- » Servo Motorized Bending Axis (SFB 38-CNC/R1)
- » Electric Motor Driven with Reducer Bending System
- » Mobile CNC Control Unit with 17" TFT Touchscreen
- » 3D Simulation Bending
- » Daily, Weekly and Monthly Total Working Status Reports
- » Calculating Working Material Length
- » Calculating estimated bending time
- » Converting X-Y-Z to Y-B-C
- » Remote assistance
- » Mobile Foot Pedal with Emergency Stop Button
- » Manuel and Automatic working
- » With Mandrel - Without Mandrel Bending
- » Safety Plate on back of bending head
- » Automatic Mandrel Lubrication System
- » Hydraulic Clamping
- » Hydraulic Mandrel
- » Hydraulic Support
- » Hydraulic Oil Cooler
- » Hydraulic Linear Slider System
- » Electrical Panel Safety Lock and Panel Lock with Key
- » Electric System Cooler
- » Overload Protection

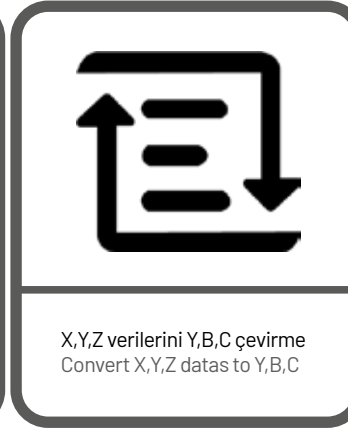
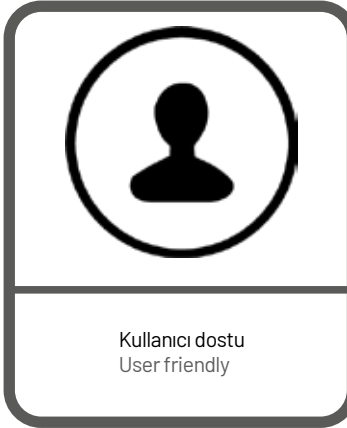
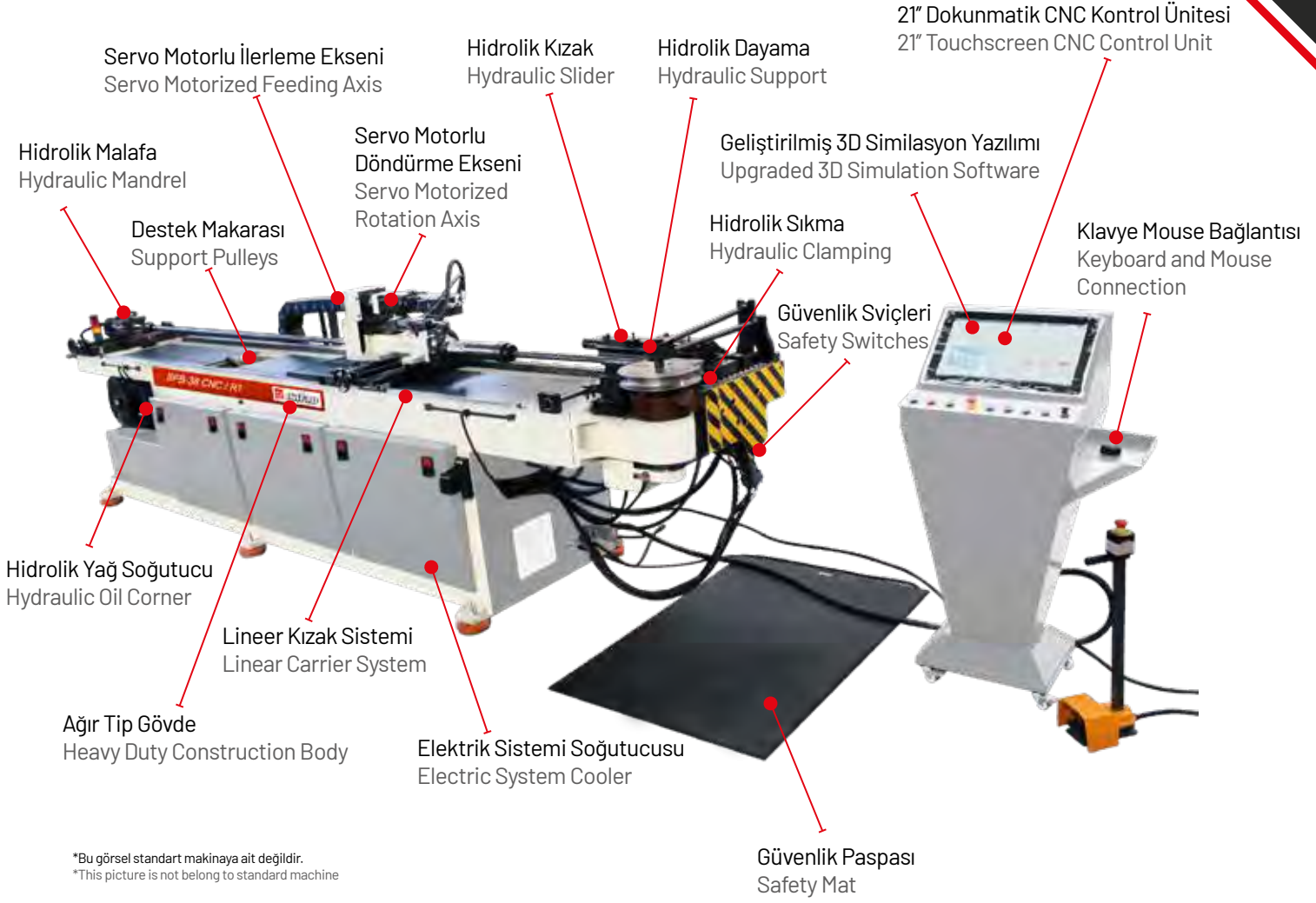
### Optional Equipments

- » Extra Die Sets
- » Servo Bending
- » Safety Mat (750 x 1000mm)
- » Safety Mat (1000 x 1500mm)
- » Hydraulic Oil Heater
- » Extra Mandrel Length (for each mt.)
- » Flexible Mandrel and Wiper



TR	EN		SFB 38-CNC / R1	SFB 51-CNC / R1	SFB 65-CNC / R1	SFB 76-CNC / R1	SFB 90-CNC / R1
Max. Kapasite	Max. Capacity	Ømm	Ø38x3mm	Ø51x3mm	Ø65x3mm	Ø76x4mm	Ø90x4mm
Max. Büküm Radyusu	Max. Bending Radius	mm	250	250	250	250	250
Max. Büküm Derecesi	Max. Bending Angle	°	190	190	190	190	190
Hidrolik Basınç	Hydraulic Pressure	bar	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220
Çalışma Uzunluğu	Working Lenght	mm	3000	3000	3000	4000	4000
Döndürme Toleransı	Rotation Tolerances	±	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1
Büküm Hızı	Bending Speed		Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable
Motor Gücü	Motor Power	kw	7,5	13,5	15,5	23,5	27,5
Uzunluk	Lenght	mm	4280	4950	4950	5800	5800
Genişlik	Widht	mm	1000	1200	1250	1550	1550
Yükseklik	Height	mm	1500	1600	1600	1750	1750





Çeşitli sertlik derecelerine sahip malzemelerin bükümde oluşan derece farklarını ortadan kaldırma.

Remove of the degree differences in the bending of materials with various hardness grades.

Isitan CNC Yazılımı çeşitli tip boru ve profiller için bükme hesaplamaları yapabilir.

The Isitan CNC Software can make bending calculations for all type profiles (pipe, square profiles, rectangular profiles,..)

Isitan CNC Yazılımı, günlük, haftalık, aylık tüm işleri yerel ağdan otomatik olarak raporlayabilmektedir.

The Isitan CNC Software can enable to report all jobs for daily, weekly, monthly with local network automatically.

Geliştirilmiş 3 boyutlu simülasyon sayesinde, gerçek büküm öncesi simülasyon büküm yapabilmeye.

Simulate the bending process before starting the machine thanks to Upgraded 3D Simulation.

Malafalı - Malafasız ve Otomatik - Manuel büküm yapabilmeye.

Bending with mandrel or without mandrel and in Automatic or Manuel mode.

Büküm öncesi, bükülecek toplam malzeme boyu ve tahmini büküm süresini hesaplama

Calculating the estimated bending process time and necessary material length to do the job, before bending process started.

İki eksenli birlikte hareket ettirerek kayıp zamanı azaltmak.

Decreasing the wasted time thanks to moving two axis together.

Geliştirilmiş 3 boyutlu simülasyonda, eğer büküm işleminde çarpmalar varsa, bunu görebilirsiniz.

You can see; if there is bumpings while bending process, on upgraded 3D simulation.

Çeşitli formatlardan alınan X, Y, Z ve R değerlerini kontrol paneline girerek, otomatik olarak Y, B, C değerlerine çevirir.

Automatically converts X, Y, Z and R, values which was taken from most drawing formats, into Y, B, C values by entering the control panel to start bending process.

Spring - Back özelliği sayesinde hassas seri üretim büküm değerlerine ulaşma ve SETUP ayarlarını hızlı ve kolay yapabilmeye.

Thanks to the Spring - Back Feature get precise and mass production values, and do SETUP adjustments easily and fastlybasically.

Uzaktan yardım ile hızlı destek

Quick supports with remote assistance .



Model SFB 90-CNC / R1



Hidrolik Malafa  
Hydraulic Mandrel



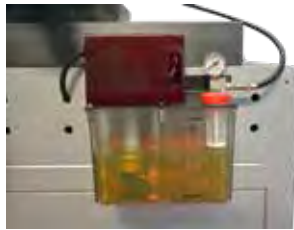
Büküm Kafası Arkasında  
Güvenlik Sacı  
Safety Plate on Back  
Of Bending Head



CNC Araba  
CNC Carrier



Hidrolik Yağ Soğutucu  
Hydraulic Oil Cooler



Otomatik Malafa Yağlama  
Automatic Mandrel Lubrication



CNC Kontrol Ünitesi  
Hydraulic Mandrel





3D Simülasyon / 3D Simulation

CNC Controlled  
and NC Carrier  
Models  
Toolsets



1. Malafa // Plug Mandrel
2. Form Kalıbı // Form Disc
3. Çene Kalıpları // Clamping Dies
4. Dayama Kalıbı // Pressure Die
5. Pens // Collet



Kullanıcı Dostu / Friendly User

Hareketli Malafa  
Flexible MandrelKaşık  
WiperGeliştirilmiş 3D Simülasyon  
Upgraded 3D SimulationGüvenlik Paspası  
Safety MatBükme Kalıpları  
Bending Dies

Model SFB 90-NC/C



Manuel Malafa Yağlama  
Manual Mandrel Lubrication

### TR Standart Özellikler

- » 1 set istenilen ölçülerde büküm kalıp seti
- » NC Araba  
Servo Motorlu Döndürme Eksenli  
Hidrolik Pens Tutucu  
Manuel İlerleme Eksenli  
Araba üstünde ekran
- » 5 Piston  
Hidrolik Kızak Sistemi  
Hidrolik Sıkma  
Hidrolik Malafa  
Hidrolik Tutucu  
Hidrolik Dayama
- » NC Kontrol Ünitesi
- » 10" dokunmatik ekran
- » Taşınabilir Mobil Kontrol Paneli
- » 100 program hafızası
- » Her Programda 20 büküm açısı programlama
- » Toplam Üretim Miktarı Gösterme
- » Hata ve Uyarı Mesajları Alma
- » Acil stoplu taşınabilir ayak pedalı
- » Elektrik Motorlu Redüktörlü Büküm Eksenli
- » Manuel – Otomatik Çalışabilme
- » Malafalı – Malafasız Çalışabilme
- » Frenli motor ile hassas büküm
- » Büküm derecesi enkoderli
- » Dayama Ölçü Mandalı
- » Büküm kafasının arkasında Sviçli Güvenlik Sacı
- » Elektrik – 380V/3Ph/50Hz
- » Aşırı Yüklenmeye Karşı Korunmalı
- » CE Belgesi

### Opsiyonel Aksesuarlar

- » İstenilen ölçüye uygun yedek kalıp seti
- » Malafa Yağlama Sistemi
- » Ekstra Malafa Boyu (6 mt. ye kadar)
- » Hareketli Malafa
- » Kaşık Aparatı

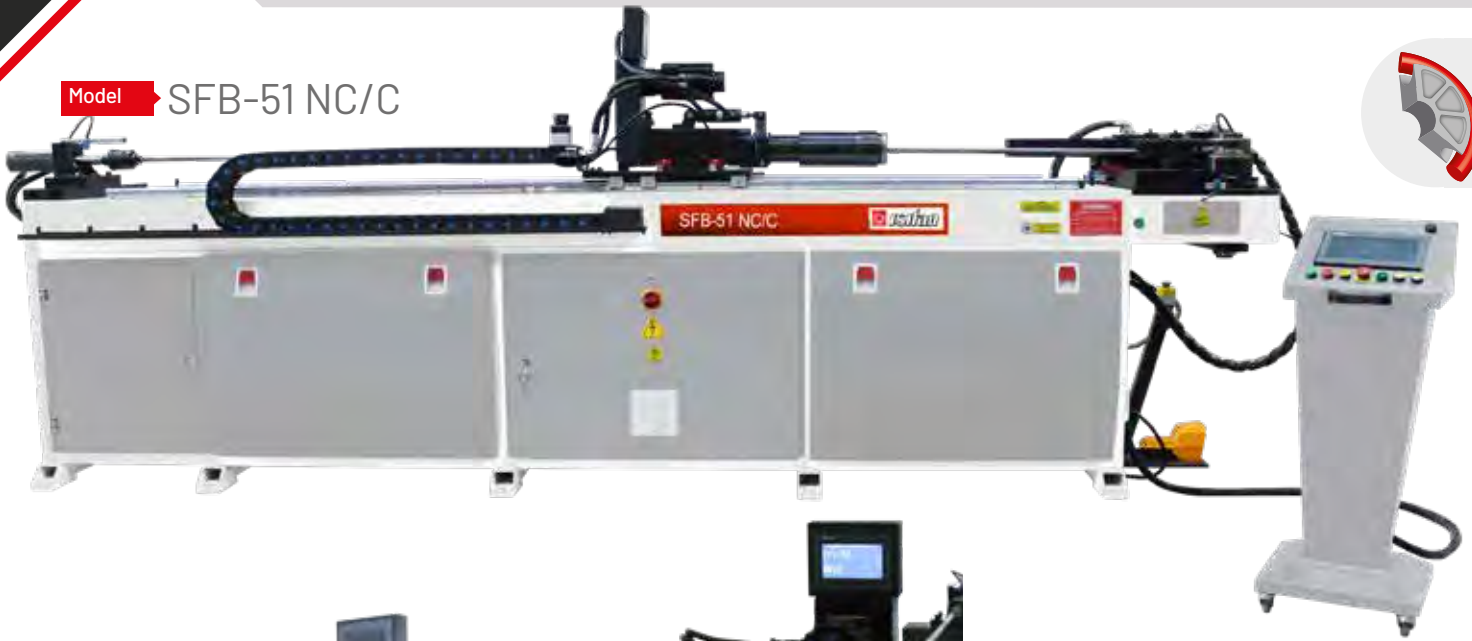
### EN Standard Features

- » 1 Set Die (requested size)
- » NC Carrier  
Servo Motorized Rotation  
Hydraulic Collet  
Manual Feeding  
Screen On Carrier
- » 5 Hydraulic Piston  
Hydraulic Slider Support  
Hydraulic Clamping  
Hydraulic Mandrel  
Hydraulic Support  
Hydraulic Collet
- » NC Control Unit
- » 10" Touchscreen
- » Mobile Control Panel
- » 100 Programm Memory
- » Each programm with sequential 20 bending steps
- » Totally Working Status Reports
- » Error and Warning Messages
- » Mobile Foot Pedal with Emergency Stop Button
- » Electric Motorized Bending Axis with Reducer
- » Enable to work in Manual or Automatic mode
- » Enable to work with mandrel or without mandrel
- » Brake Motor for precise bendings
- » Bending Angle with Encoder
- » Gauge Distance Stoppers
- » Safety Plate on back of bending head
- » Overload Protection
- » Electric – 380V/3Ph/50Hz
- » CE Certificated

### Optional Equipments

- » Extra Die Sets
- » Mandrel Lubrication System
- » Extra Mandrel Length (Up to 6 meters)
- » Flexible Mandrel
- » Wiper

Model SFB-51 NC/C



Servo Motorlu Döndürme Eksenini  
Servo Motorised Rotation Axis



Döndürme Açısı ve İlerleme  
Uzunluğunu Gösterir  
Shows Rotation Degree and  
Feeding Length



10" Dokunmatik Ekran  
10" Touchscreen



TR	EN		SFB 38-NC/C	SFB 51-NC/C	SFB 65-NC/C	SFB 76-NC/C	SFB 90-NC/C
Max. Kapasite	Max. Capacity	Ømm	Ø38x3mm	Ø51x3mm	Ø65x3mm	Ø76x4mm	Ø90x4mm
Max. Büküm Radyusu	Max. Bending Radius	mm	250	250	250	250	250
Max. Büküm Derecesi	Max. Bending Angle	°	190	190	190	190	190
Hidrolik Basınç	Hydraulic Pressure	bar	50-200	50-200	50-200	50-200	50-200
Çalışma Uzunluğu	Working Length	mm	3000	3000	3000	4000	4000
Büküm Hızı	Bending Speed		Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable
Motor Gücü	Motor Power	kw	6	9,5	11,5	16	20
Uzunluk	Length	mm	4500	4850	4850	6000	6000
Genişlik	Width	mm	1150	1500	1500	1600	1600
Yükseklik	Height	mm	1650	1850	1850	1850	1850
Ağırlık	Weight	kg	1200	1750	2200	2900	3100





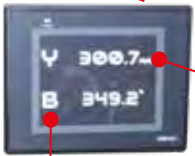
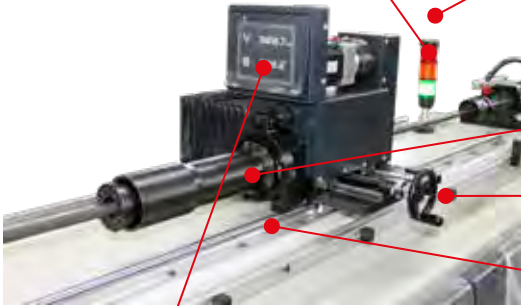
Güvenlik Uyarı Lambası  
Security Warning Light

Servo Motorlu Döndürme Ekseni  
Servo Motorized Rotation Axis

Hidrolik Pens  
Hydraulic Collet

Merkezeleme Ayarı  
Centralizing Adjustment

Manuel İlerleme Ekseni  
Manual Feeding Axis



İlerleme Ekseni  
Feeding Axis

Döndürme Ekseni  
Rotation Axis

### EKRANLI NC ARABA (SERVO MOTORLU DÖNDÜRME VE HİDROLİK PENSLİ) ÖZELLİKLER

- » Hidrolik Pens Sistemine sahiptir. Bu sayede çalışma esnasında parça sabitlendiği için yerinden oynamaz.
- » Döndürme ekseni ekrandan ve servo motorlu olarak kontrol edilmektedir. CNC modellerde kullandığımız servo motorun aynıını kullanmaktayız. Döndürme toleransları bir o kadar düşüktür.
- » İlerleme yani besleme ekseni elle kontrol edilmektedir, yani maneldir. NC Araba kızağının yan tarafında bulunan stoperler sayesinde, kolayca mesafe ayarı yaparak standart NC modellere göre daha kolay ve hızlı çalışabilirsiniz.
- » NC Araba üzerinde bulunan ekranda ilerleme mesafesini "mm" cinsinden görebilirsiniz. Stoperlerin pozisyonları ayrıca kontrol edilebilir, hem de ekrandan dönüş eksenindeki döndürme derecesini anlık olarak kontrol paneli program ekranından kontrol edilebilir.
- » Büküm derecesini ve döndürme derecesini enkoderli olarak kontrol panelinden kontrol edebilirsiniz.
- » Bu model; mobilya, metal aksesuar ve aydınlatma sektörü gibi seri ve birbirinin aynı üretim yapan firmalar tarafından tercih edilmektedir.



Manuel Döndürme Ekseni  
Manual Rotation Axis with Brake

Güvenlik Uyarı Lambası  
Security Warning Light

Merkezleme Ayarı  
Centralizing Adjustment

Hidrolik Pens  
Hydraulic Collet

Manuel İlerleme Ekseni  
Manual Feeding Axis

İlerleme Stoperleri  
Feeding Stoppers

İlerleme Ekseni  
Feeding Axis

Döndürme Ekseni  
Rotation Axis

### NC CARRIER (SERVO ROTATION AND HYDRAULIC COLLET) FEATURES

- » Collet is handling by Hydraulic System. So that the working piece is fixed strongly, when you are working.
- » Rotation Axis is Servo Motorized and controlled from the screen. We use the same servo motors with CNC models on rotation axis, so the tolerances of the rotation is very low in this case.
- » Feeder Axis is manual and operated by hand. But there is some stoppers on carrier slider and so when you adjusted the stoppers according to your bending necessities, you can work easily and fastly than standard NC models.
- » There is a screen on the carrier and it shows the feeding length in "mm" to check from the stoppers and the rotation degree of the working piece to check from the program screen, while working.
- » So that you can control the rotation axis and bending axis on the screen.
- » This model is suitable to use in furniture sector, manufacturing metal accessories, lighting sector and who needs to produce serial and similar products.

Model SFB 38-NC/A



## TR Standart Özellikler

- » 1 set özel ölçülerde alüminyum büküm kalıbı
- » Redüktör Tahrikli Büküm Sistemi
- » Mobil 10" renkli dokunmatik ekranlı NC Kontrol Ünitesi
- » 99 Programı Hafızaya Kaydedebilme
- » Her Programda 20 büküm açısı programlama
- » Toplam Üretim Miktarı Gösterme
- » Hata ve Uyarı Mesajları Alma
- » Acil stoplu taşınabilir ayak pedali
- » Manuel – Otomatik Çalışabilme
- » Büküm kafasının arkasında Sviçli Güvenlik Sacı
- » Büküm derecesi enkoderli
- » Dayama Ölçü Aparatı
- » Hidrolik Dayama
- » Hidrolik Sıkma
- » Hidrolik Kalıp Sıkma
- » Elektrik panosu emniyet kilidi ve anahtarlı pano kilidi
- » Aşırı Yüklenmeye Karşı Korunmalı

## EN Standard Features

- » 1 Set special aluminium bending die in requested size
- » Mobile NC Control Unit with 10" TFT Touchscreen
- » Electric Motor Driven with Reducer bending System
- » 99 Programm Memory
- » Each programm with 20 bending steps
- » Total Working Status Reports
- » Error and Warning Messages
- » Mobile Foot Pedal with Emergency Stop Button
- » Enable to work in Manual or Automatic Model
- » Safety Plate on back of bending head
- » Bending Angle with Encoder
- » Gauge Distance Bracket
- » Hydraulic Support
- » Hydraulic Clamping
- » Hydraulic Tooling Clamp
- » Electrical Panel Safety Lock and Panel Lock with Key
- » Overload Protection





Hidrolik Kalıp Sıkma  
Hydraulic Tooling Clamp



Alüminyum Profile Uygun Özel Kalıplar  
Special Toolings For Aluminium Profiles



TR	EN		SFB 38-NC/A
Max. Büküm Radyusu	Max. Bending Radius	mm	250
Max. Büküm Derecesi	Max. Bending Angle	°	190
Hidrolik Basınç	Hydraulic Pressure	bar	50-200
Çalışma Uzunluğu	Working Length	mm	2000
Büküm Hızı	Bending Speed		Değiştirilebilir. Changeable
Motor Gücü	Motor Power	kw	5,5
Uzunluk	Length	mm	2500
Genişlik	Width	mm	1150
Yükseklik	Height	mm	1400

Model SFB 90-NC



### TR Standart Özellikler

- » 1 set istenilen ölçülerde büküm kalıp seti
- » NC Kontrol Ünitesi
- » 10" renkli dokunmatik ekran
- » Redüktörlü Büküm Sistemi
- » 100 Programı Hafızaya Kaydedebilme
- » Her Programda 20 büküm açısı programlama
- » Toplam Üretim Miktarı Gösterme
- » Hata ve Uyarı Mesajları Alma
- » Acil stoplu taşınabilir ayak pedali
- » Dayama Ölçü Aparatı
- » Manuel – Otomatik Çalışabilme
- » Malafalı – Malafasız Çalışabilme
- » Büküm kafasının arkasında Sviçli Güvenlik Sacı
- » Büküm derecesi enkoderli
- » Frenli motor ile hassas büküm
- » 4 Piston
- » Hidrolik Kızak Sistemi
- » Hidrolik Sıkma
- » Hidrolik Malafa
- » Hidrolik Dayama
- » Elektrik panosu emniyet kilidi ve anahtarlı pano kilidi
- » Elektrik – 380V/3Ph/50Hz
- » Aşırı Yüklenmeye Karşı Korumalı

### Opsiyonel Aksesuarlar

- » İstenilen ölçüye uygun yedek kalıp seti
- » Manuel Araba (38 ve 51 için)
- » Malafa Yağlama Sistemi
- » Ekstra Malafa Boyu (6 mt.'ye kadar)
- » Hareketli Malafa
- » Kaşık

### EN Standard Features

- » 1 Set Die in requested size
- » NC Control Unit
- » 10" TFT Touchscreen
- » Electric Motorized Bending with Reducer
- » 100 Programm Memory
- » Each programm with 20 sequential bending steps
- » Totally Working Status Reports
- » Error and Warning Messages
- » Mobile Foot Pedal with Emergency Stop Button
- » Gauge Distance Bracket
- » Enable to work in Manuel or Automatic mode
- » Enable to work with mandrel or without mandrel
- » Safety Plate on back of bending head
- » Bending Angle with Encoder
- » Brake Motor for precise bendings
- » 4 Hydraulic Piston
- » Hydraulic Support Slider System
- » Hydraulic Clamping
- » Hydraulic Mandrel
- » Hydraulic Support
- » Electrical Panel Safety Lock and Panel Lock with key
- » Electric – 380V/3Ph/50Hz
- » Overload Protection

### Optional Equipments

- » Extra Die Sets in requested size
- » Manuel Carrier (for 38 and 51)
- » Mandrel Lubrication System
- » Extra Mandrel Length (Up to 6 meters)
- » Flexiable Mandrel
- » Wiper

Model SFB-51 NC

Arabalı  
With CarrierManuel Araba  
Manual Carrier

### OPSİYON EKLANLI MANUEL ARABA (HİDROLİK PENSLİ) ÖZELLİKLER

- » Bu sistem SFB 38-NC ve SFB-51-NC için bir opsiyondur.
- » Hidrolik Pens Sistemine sahiptir. Bu sayede çalışma esnasında parça sabitlendiği için yerinden oynamaz.
- » Döndürme eksenini elle kontrol edilmektedir, yani maneldir. Fakat yine de döndürme derecesi program ekranına girilir. Böylece elle malzeme döndürülürken hem üzerindeki ekrandan derecesi okunur hem de belirlenen dereceye geldiğinde fren sistemi sayesinde sizi yavaşlatır ve tam dereceye geldiğinde frenler. Döndürme eksenini enkoderlidir.
- » İlerleme yani besleme eksenini maneldir. NC Araba kazağının yan tarafında bulunan stoperler sayesinde, kolayca mesafe ayarı yaparak standart NC modellere göre daha kolay ve hızlı çalışabilirsiniz.
- » Bu opsiyon; mobilya, metal aksesuar ve aydınlatma sektörü gibi seri ve birbirinin aynı üretim yapan firmalar tarafından tercih edilmektedir.

### OPTION MANUAL NC CARRIER (HYDRAULIC COLLET) FEATURES

- » This system is an option for SFB 38-NC and SFB-51-NC machines.
- » Collet is handling by Hydraulic System. So that the working piece is fixed strongly, when you are working.
- » Rotation Axis is controlled by hand, but you can enter the rotation degree to the program. It has got a brake system and when you are rotating the working piece, the brake system is activated to be slow and stopped you in the limited degree. Rotation Axis is with encoder.
- » Feeder Axis is manual and operated by hand. But there is some stoppers on carrier slider and so when you adjusted the stoppers according to your bending necessities, you can work easily and fastly than standard NC models.
- » This model is suitable to use in furniture sector, manufacturing metal accessories, lighting sector and who needs to produce serial and similar products.

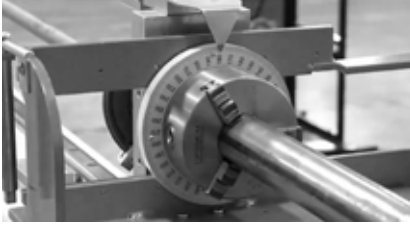
TR	EN		SFB 38-NC	SFB 51-NC	SFB 65-NC	SFB 76-NC	SFB 90-NC
Max. Kapasite	Max. Capacity	Ømm	Ø38x3mm	Ø51x3mm	Ø65x3mm	Ø76x4mm	Ø90x4mm
Max. Büküm Radyusu	Max. Bending Radius	mm	250	250	250	250	250
Max. Büküm Derecesi	Max. Bending Angle	°	190	190	190	190	190
Hidrolik Basınç	Hydraulic Pressure	bar	50-200	50-200	50-200	50-200	50-200
Çalışma Uzunluğu	Working Length	mm	3600	3600	3600	4600	4600
Büküm Hızı	Bending Speed		Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable
Motor Gücü	Motor Power	kw	5,5	8	11,5	16	20
Uzunluk	Length	mm	4500	4850	4850	6000	6000
Genişlik	Width	mm	1150	1500	1500	1600	1600
Yükseklik	Height	mm	1400	1500	1500	1600	1600
Ağırlık	Weight	kg	950	1550	1950	2400	2600



Model SFB-65 NC



NC Araba  
NC Carrier



Manuel Araba  
Manual Carrier



Manuel Malafa Yağlama  
Manual Mandrel Lubrication

Hidrolik Malafa  
Hydraulic Mandrel

Dayama Ölçü Aparatı  
Gauge Distance



NC Kontrol Yazılımı  
NC Control Software

Toplam üretim miktarını gösterme.  
Total working status reports.

Hata ve uyarı mesajları alma.  
Error and warning messages.

Hareketli malafa ve kaşık kullanma imkanı.  
Enable to using flexiable mandrel and wiper.

Araba opsiyonu.  
Carrier option.





Hidrolik Kızak / Dayama / Sıkma  
Hydraulic Slider / Support / Clamping



Hidrolik Malafa  
Hydraulic Mandrel



76NC ve 90NC lerde Direkt Tahrikli  
Redüktör Sistemi  
Direct Driveer Reducer System for  
76NC and 90NC

100 Program kaydedebilme özelliği.  
100 Program memory.

10" Dokunmatik NC Kontrol Ünitesi  
10" Touchscreen NC Control Unit

Her bir programda ard arda 20 büküm yapabilme.  
Making 20 sequential bending in each program.



Model SFB-90 NC



Model SFB-65 NC



Model SFB-51 NC



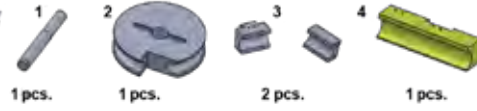


Model SFB-38 NC

Arabalı  
with Carrier



**NC-Controlled  
Toolsets**



1. Malafa // Plug Mandrel
2. Form Kalıbı // Form Disc
3. Çene Kalıpları // Clamping Dies
4. Dayama Kalıbı // Pressure Die

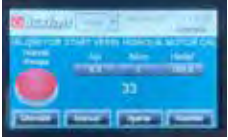


Model SFB-38 NC

Standart  
Standard



Model SFB 32-HD



Std. PLC Kontrol  
Std. PLC Controller

- » 10 Programa kadar hafızaya kaydedebilme
- » Her programda arka arkaya 10 büküm yapma
- » PLC Kontrol sistemi
- » Up to 10 programs memory programming
- » 10 sequential bending in each programming
- » PLC control system



Std. Gönye Aparatı  
Std. Square Attachment



## TR Standart Özellikler

- » 1 Set istenilen ölçüde büküm kalıbı
- » Özel dizayn direkt tahrikli redüktörlü büküm sistemi
- » 4,7" TFT Dokunmatik Ekran
- » Acil Stop Butonlu Taşınabilir Ayak Pedalı
- » 10 program hafızalı
- » Ardarda her programda 10 büküm yapma
- » Hidrolik Sıkma
- » Frenli motor sayesinde hassas büküm yapma
- » Manuel Dayama Aparatı
- » Gönye Aparatı
- » Destek Makarası
- » Güvenlik Kilitli Elektrik Panosu ve Güvenlik Şalteri
- » Aşırı yüklenmeye karşı koruma
- » Elektrik – 380V/3Ph/50Hz
- » CE belgeli

## Opsiyonel Aksesuarlar

- » İstenilen ölçüye uygun yedek kalıp seti

## EN Standard Features

- » 1 Set Die (requested size)
- » Bending System with Special Design Direct Gear Drive Reducer
- » 4,7" TFT Touchscreen Display
- » Mobile Foot Pedal with Emergency Stop Button
- » 10 programm memory
- » Sequential 10 bending steps in each programm
- » Hydraulic Clamping
- » Brake Motor for precise bendings
- » Gauge Distance Attachment
- » Square Attachment
- » Support Pulley
- » Electrical Panel Safety Lock and Panel Lock with Key
- » Overload protection
- » Electric – 380V/3Ph/50Hz
- » CE Certificated

## Optional Equipments

- » Extra Die Sets in requested size

TR	EN		SFB 32-HD
Max. Dış Çap	Max. Outer Dia.	Ømm	Ø32x3mm
Max. Büküm Radyusu	Max. Bending Radius	mm	250
Max. Büküm Açısı	Max. Bending Angle	°	190
Hidrolik Basınç	Hydraulic Pressure	bar	50-220
Çalışma Uzunluğu	Working Length	mm	2100
Toplam Motor Gücü	Motor Power	kw	3,7
UxGxY	LxWxH	mm	2400x1200x1100
Ağırlık	Weight	kg	420

SF-32HD modelinde büküm hızı ekrandan değiştirilebilir.  
Bending Speed is changeable from the screen for SFB-32HD

Model SFB 32-M



Dereceli Ayna  
Manuel scale with  
angle settings



## TR Standart Özellikler

- » 1 Set istenilen ölçüde büküm kalıbı
- » Özel Tasarım Direkt Redüktör Tahrikli Büküm Sistemi
- » Acil Stoplu Taşınabilir Ayak Pedalı
- » Manuel Sıkma
- » Gönye Aparatı
- » Hassas Bükümler için Frenli Motor
- » Dayama Bileziği
- » Destek Makarası
- » Güvenlik Kilitli Elektrik Panosu ve Güvenlik Şalteri
- » Dereceli Ayna ile Açı Ayarı
- » Elektrik – 380V/3Ph/50Hz
- » CE Belgeli

## Opsiyonel Aksesuarlar

- » İstenilen ölçüye uygun yedek kalıp seti

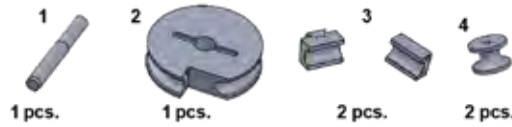
## EN Standard Features

- » 1 Set Die (requested size)
- » Special Design Direct Drive Reducer
- » Mobile Foot Pedal with Emergency Stop Button
- » Manual Clamping
- » Square Attachment
- » Brake Motor for precise bendings
- » Gauge Distance Bracket
- » Support Pulley
- » Electrical Panel Safety Lock and Panel Lock with Key
- » Manuel scale with angle settings
- » Electric – 380V/3Ph/50Hz
- » CE Certificated

## Optional Equipments

- » Extra Die Sets in requested size

### HD - M MODELS TOOLSETS



1. Malafa / Plug Mandrel
2. Form Kalıbı / Form Disc
3. Çene Kalıpları / Clamps
4. Destek Makarası / Roller



Std. Gönye Aparatı  
Std. Square Attachment

TR	EN		SFB 32-M
Max. Dış Çap	Max. Outer Dia.	Ømm	Ø32x3mm
Max. Büküm Radyusu	Max. Bending Radius	mm	250
Max. Büküm Derecesi	Max. Bending Angle	°	190
Çalışma Uzunluğu	Working Length	mm	1500
Büküm Toleransı	Bending Tolerance	±	±0,5°
Motor Gücü	Motor Power	kw	2,2
UxGxY	LxWxH	mm	2400x1200x1100
Ağırlık	Weight	kg	300



Model PN 17 / 90



10 tambur standart  
10 pcs dove tails standard



Basit Merkezleme Ayarı  
Basic Centralizing Adjustment



Kolay Zımpara Ayarı  
Easy Belt Adjustment



Opsiyonel Pnömatik Mengene  
Optional Pneumatic Vice



## TR Standart Özellikler

- » İşleme tamburu sayesinde boru ve profil çapına göre uygun ağız açma özelliği
- » Hareketli mengene neticesinde çok çabuk sıkma ve sökme özelliği
- » Mengene sağ-sol ve ileri geri hareket özelliği (rulmanlı sistem)
- » Dönerli mengene sayesinde 50° ye kadar açılı ağız açabilme
- » Ø19, Ø21, Ø25, Ø32, Ø38, Ø42, Ø48, Ø52, Ø60, Ø76 ölçülerindeki borulara uygun

## Opsiyonel Aksesuarlar

- » Pnömatik mengene
- » Özel Ölçülerde Tambur takımları

## EN Standard Features

- » Charge to easily ability to open suitable dovetails according to the pipe and tube diameters with the help of processing drum.
- » Ability to tighten and loosen the parts quickly as a result of moving clamp.
- » Ability of clamp to move right and left sideways
- » With movable clamp, notching up to 50° degrees angle
- » Ø19, Ø21, Ø25, Ø32, Ø38, Ø42, Ø48, Ø52, Ø60, Ø76 sizes dove tails.

## Optional Equipments

- » Pneumatic clamping system
- » Special dovetails for different sizes

TR	EN		PN 17/90
Ağız Açma Kapasitesi	Notching Capacity	Ømm	17-90
Motor Gücü	Motor Power	kw	2,2
UxGxY	LxWxH	mm	1100x850x1200
Ağırlık	Weight	kg	170

Model ▶ PN 20 / 76

**TR** Standart Özellikler

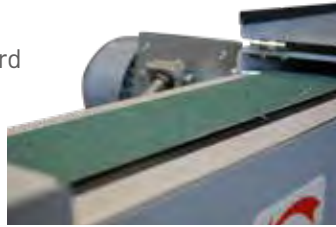
- » Hareketli mengene neticesinde çok çabuk sıkma ve sökme özelliği
- » Mengene sağ-sol ve ileri geri hareket özelliği (rulmanlı sistem)
- » Dönerli mengene sayesinde 50°'ye kadar açılı ağız açabilme
- » Özel Ölçülerde Tambur takımları opsiyonu
- » Ø19, Ø21, Ø25, Ø32, Ø38, Ø42, Ø48, Ø52, Ø60, Ø76 ölçülerindeki borulara uygun

**EN** Standard Features

- » Ability to tighten and loosen the parts quickly as a result of moving clamp.
- » Ability of clamp to move right and left sideways
- » With movable clamp, notching up to 50° degrees angle
- » Special dovetails for different sizes
- » Ø19, Ø21, Ø25, Ø32, Ø38, Ø42, Ø48, Ø52, Ø60, Ø76 sizes dove tails

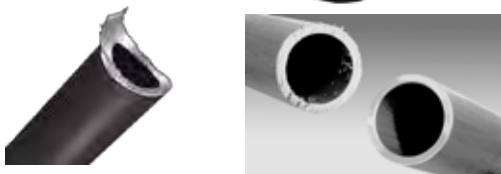


10 tambur standart  
10 pcs dove tails standard



## MOTORLU BORU UCU ÇAPAK ALMA MAKİNESİ MOTORIZED TUBE END DEBURRING MACHINE

Model ▶ TD-01

**TR** Standart Özellikler

- » Özel dizayn dengeli ve sağlam gövde yapısı
- » Ø90'ye kadar boru iç ve dış çapak alma
- » Tel fırça ile boru-profil iç ve dış hızlı ve kolay çapak alma
- » Yüksek hızlarda üretim
- » Yuvarlak, Kare, Elips vb. farklı tip boruların çapak alması
- » Paslanmaz, çelik, alüminyum vb. malzemelerin çapak alma işlemi
- » Boru bükme, testere vb. makineler ile es çalışabilme
- » Düşük maliyet
- » Düşük çapak alma maliyeti ve yüksek verimlilik
- » Zaman, enerji ve takımdan tasarruf
- » Pratik Kurulum ve Kullanım
- » Elektrik – 380V/3Ph/50Hz

**EN** Standard Features

- » Special design balanced and long-life construction body
- » Inside and outside deburring capacity Ø90mm
- » Thanks to wire brush deburring easy and fast
- » High speed operation
- » Deburring rounds, rectangular, elips etc profiles
- » Working with stainless steel, normal steel, aluminium and etc.
- » Working together with pipe benders, saws and etc.
- » Low costs
- » Low deburring cost and high productivity
- » Safe Energy, time and toolings
- » Friendly user
- » Electric – 380V/3Ph/50Hz

TR	EN		TD-01
Motor Gücü	Motor Power	kw	2,2
Tel Fırça Çapı	Wire Brush Size	mm	Ø250x100mm
Tel Fırça Devri	Wire Brush Spin	dev/dk	1500/1
Elektrik	Electric		380V/3Ph/50Hz
UxGxY	LxWxH	mm	450x450x350
Ağırlık	Weight	kg	40

Model SFF - 90-1



Kolay Takım Değişirme Sistemi  
Easy Tool Changing System

## TR Standart Özellikler

- » Boru uçlarını daraltmak ve genişletmek için kullanılır.
- » 1 set istenilen ölçüde boru ucu form kalıbı
- » Kolay takım değiştirme sistemi
- » Taşınabilir ayak pedalı
- » CE Belgeli

## EN Standard Features

- » Use for collapse and expand the pipe ends
- » 1 set pipe end form tooling in requested size
- » Easy tool changing system
- » Mobile foot pedal
- » CE Certificated

TR	EN		SFF-90-1
Boru Açma Kapasitesi	Pipe Expanding Capacity	Ømm	Ø35-Ø90x2mm
Boru Daraltma Kapasitesi	Pipe Collapsing Capacity	Ømm	Ø8-Ø90x2mm
Motor Gücü	Motor Power	kw	11
UxGxY	LxWxH	mm	1300x700x1150
Ağırlık	Weight	kg	590





Model SFF - 60-1

Kolay Takım Değişirme Sistemi  
Easy Tool Changing System



## TR Standart Özellikler

- » Boru uçlarını daraltmak ve genişletmek için kullanılır.
- » 1 set istenilen ölçüde boru ucu form kalıbı
- » Kolay takım değişirme sistemi
- » Taşınabilir ayak pedali
- » CE Belgeli

## EN Standard Features

- » Use for collapse and expand the pipe ends
- » 1 set pipe end form tooling in requested size
- » Easy tool changing system
- » Mobile foot pedal
- » CE Certificated

TR	EN		SFF-60-1
Boru Açma Kapasitesi	Pipe Expanding Capacity	Ømm	Ø35-Ø60x2mm
Boru Daraltma Kapasitesi	Pipe Collapsing Capacity	Ømm	Ø8-Ø60x2mm
Motor Gücü	Motor Power	kw	7,5
UxGxY	LxWxH	mm	1300x700x1150
Ağırlık	Weight	kg	450

Model SFF - 90-2



### TR Standart Özellikler

- » İki istasyonlu çalışma özelliği
- » Boru uçlarını daraltmak ve genişletmek için kullanılır.
- » 2 set istenilen ölçüde boru ucu form kalıbı
- » Kolay takım değiştirme sistemi
- » 2 pistonlu
- » Taşınabilir ayak pedalı
- » CE Belgeli

### EN Standard Features

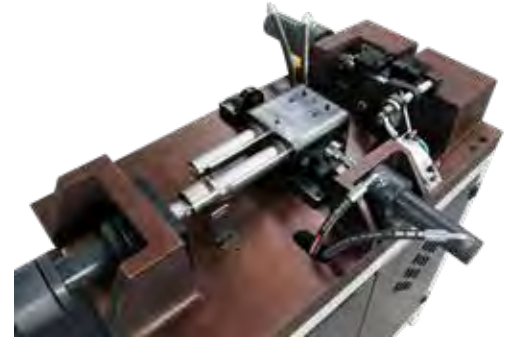
- » 2 station working type
- » Use for collapse and expand the pipe ends
- » 2 set pipe end form tooling in requested size
- » Easy tool changing system
- » 2 pistons
- » Mobile foot pedal
- » CE Certificated

Model SFF - 60-2



TR	EN		SFF-90-2	SFF-60-2
Boru Açma Kapasitesi	Pipe Expanding Capacity	Ømm	Ø35-Ø90x2mm	Ø35-Ø60x2mm
Boru Daraltma Kapasitesi	Pipe Collapsing Capacity	Ømm	Ø8-Ø90x2mm	Ø8-Ø60x2mm
Motor Gücü	Motor Power	kw	11	7,5
UxGxY	LxWxH	mm	1300x1000x1150	1300x1000x1150
Ağırlık	Weight	kg	720	580

Model SFF-25



Reducing	Expanding	Angular Flaring	Flare IN
Flanging	Beading	90° Form Flange	Angular Form Flange
Doming	Radius Flaring	Full Ball	Curling
Expand & Flare	Special Form	Special Form	Dimple

## TR Standart Özellikler

- » Çift istasyon
- » Kolay takım değiştirme sistemi
- » Kullanıcı dostu PLC kontrol ünitesi
- » Pedaldan kontrol veya dayama sviçli kontrol
- » Güvenli çalışma için üst kapak koruyucu
- » Ayarlanabilir çalışma aralığı
- » Otomatik ve manuel çalışma
- » Bronz yataklar
- » Müşteri isteğine göre farklı takımlar üretilebilir
- » CE Belgeli

## EN Standard Features

- » Double station
- » Easy tool changing system
- » Friendly user PLC control unit
- » Pedal control or feeding switch control
- » Top cover attachment for safety working
- » Adjustable working gap
- » Automatic and manual working
- » Bronze housings
- » Different kind of toolings can be produced upon to customers request
- » CE Certificated

TR	EN		SFF-25
Max. Kapasite	Max. Capacity	Ømm	Ø25x2
Motor Gücü	Motor Power	kw	5,5
UxGxY	LxWxH	mm	1600x900x1350
Ağırlık	Weight	kg	900



Model SFC-350VX



### Opsiyonel Aksesuarlar

- » Testere Bıçağı
- » 2 mt. malzeme taşıma sehpası

### Optional Equipments

- » Saw Blade
- » 2 mt. support roller table

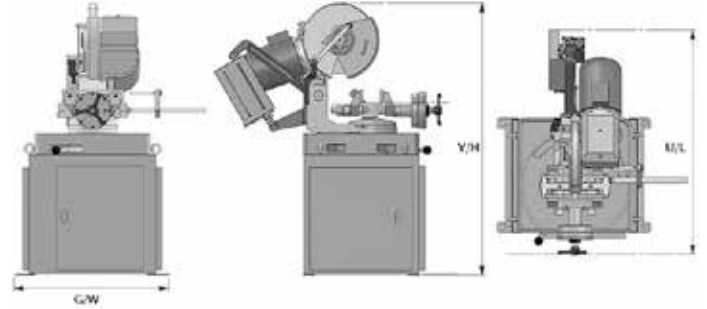
### TR Standart Özellikler

- » Hızlı Kesim İşlemleri için Özel Dizayn.
- » Kolay ve Hızlı Kontrolü sayesinde yüksek üretim adetleri.
- » Güçlü ve Çift Aktarmalı Dişli Sistemi ile paslanmaz ve dolu malzemeleri pürüzsüz kesim.
- » Kolay çalışma için taşınabilir ayak pedali
- » Hidro-Pnömatik Hareketli Bıçak Kafası sayesinde düzgün hareketle en ideal kesim kalitesi.
- » Kesme Hızı için ayarlanabilir regülatör.
- » Hızlı Kesim için malzeme ölçülerine göre ayarlanabilir kafa iniş mesafesi.
- » 2 Hızlı Ana Motor
- »  $\pm 45^\circ$  Açılı Kesim
- » Ağır Tip Çift (V Tipi) Mengene
- » Pnömatik Mengene
- » Bıçak Yağlama ve Soğutma için Soğutucu Tankı ve Elektrik Pompası

### EN Standard Features

- » Special designed for fast cutting operation.
- » High production quantities with its easier and faster control.
- » Powerful and heavy duty gearbox to cut stainless steel materials and bars smoothly.
- » Mobile Foot Pedal to easy operation
- » Thanks to Hydro-Pneumatic operation of saw head, optimum cutting quality with smoothes moving
- » Adjustable Regulator for Cutting Speed
- » Adjustable head stroke according to the dimensions of the material to cut faster.
- » 2 speed main motor
- »  $\pm 45^\circ$  angle cutting
- » Centralising Heavy Duty Double (V Type) Vise
- » Pneumatic Vise
- » Coolant tank and electric pump for blade lubrication and cooling

TR	EN		Kesme Kapasitesi Cutting Capacity 90°-45°
Max. Testere Çapı	Max. Saw Blade Size	mm	350
Yuvarlak	Round	mm	115-110
Kare	Square	mm	100-90
Dikdörtgen	Rectangular	mm	120x80 90x70



TR	EN		SFC-450PAX
Testere Motoru	Main Saw Motor	kw	1,8-2,2
Bor Yağı Pompası	Coolant Pump Motor	kw	0,6
Hava Basıncı	Air Pressure	bar	6 kg/cm <sup>2</sup> (240 l /min)
Testere Devri	Blade Speed	rpm	40/80
Testere Bıçağı Ölçüleri DIŞ ÇAP / DELİK ÇAPI Pim Çapı / Orta Delik Çapı	Saw Blade Size OUTER DIA. / HOLE DIA. Pin Holes Size / Pivot Center	mm Ø	350/32 2xØ11 / Ø63
Makine Ölçüleri	Machine Dimensions	mm	1200x850x1750
Ağırlık	Weight	kg	330



Çift Aktarmalı Dişli Sistem  
Double Drive Gear System

Hidrocheck Sistem  
Hydro-Pneumatic System



Pnömatik Mengene / V Tip  
Pneumatic Vise / V Type

Makina üzerinde bıçak bulunmamaktadır.  
There is now saw blade on the machine in standard

**TR Standart Özellikler**

- » Hızlı Kesim İşlemleri için Özel Dizayn.
- » Kolay ve Hızlı Kontrolü sayesinde yüksek üretim adetleri.
- » Güçlü ve Çift Aktarmalı Dişli Sistemi ile paslanmaz ve dolu malzemeleri pürüzsüz kesim.
- » Kolay çalışma için taşınabilir ayak pedali
- » Hidro-Pnömatik Hareketli Bıçak Kafası sayesinde düzgün hareketle en ideal kesim kalitesi.
- » Kesme Hızı için ayarlanabilir regülatör.
- » Hızlı Kesim için malzeme ölçülerine göre ayarlanabilir kafa iniş mesafesi.
- » 2 Hızlı Ana Motor
- »  $\pm 45^\circ$  Açılı Kesim
- » Ağır Tip Çift (V Tipi) Mengene
- » Pnömatik Mengene
- » Bıçak Yağlama ve Soğutma için Soğutucu Tankı ve Elektrik Pompası

**Opsiyonel Aksesuarlar**

- » Testere Bıçağı
- » 2 mt. malzeme taşıma sehpası

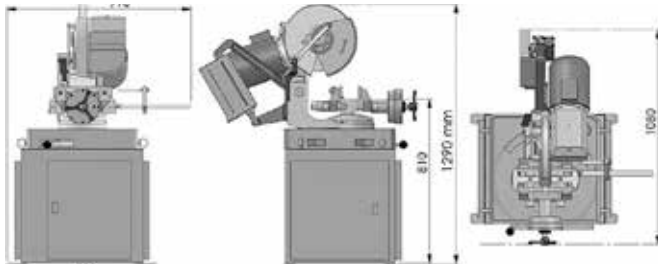
**EN Standard Features**

- » Special designed for fast cutting operation.
- » High production quantities with its easier and faster control.
- » Powerful and heavy duty gearbox to cut stainless steel materials and bars smoothly.
- » Mobile Foot Pedal to easy operation
- » Thanks to Hydro-Pneumatic operation of saw head, optimum cutting quality with smoothes moving
- » Adjustable Regulator for Cutting Speed
- » Adjustable head stroke according to the dimensions of the material to cut faster.
- » 2 speed main motor
- »  $\pm 45^\circ$  angle cutting
- » Centralising Heavy Duty Double (V Type) Vise
- » Pneumatic Vise
- » Coolant tank and electric pump for blade lubrication and cooling

**Optional Equipments**

- » Saw Blade
- » 2 mt. support roller table

Model SFC-315VX

Pnömatik Mengene / V Tip  
Pneumatic Vise / V TypeÇift Aktarmalı Dişli Sistem  
Double Drive Gear SystemHidrocheck Sistem  
Hydro-Pneumatic System

TR	EN		SFC-450PAX
Testere Motoru	Main Saw Motor	kw	1,8-2,2
Bor Yağı Pompası	Coolant Pump Motor	kw	0,6
Hava Basıncı	Air Pressure	bar	6 kg/cm <sup>2</sup> (240 l/min)
Testere Devri	Blade Speed	rpm	40/80
Testere Bıçağı Ölçüleri DIŞ ÇAP / DELİK ÇAPI Pim Çapı / Orta Delik Çapı	Saw Blade Size OUTER DIA. / HOLE DIA. Pin Holes Size / Pivot Center	mm Ø	315/32 2xØ11 / Ø63
Makine Ölçüleri	Machine Dimensions	mm	1200x850x1750
Ağırlık	Weight	kg	320

TR	EN		Kesme Kapasitesi Cutting Capacity 90°-45°
Max. Testere Çapı	Max. Saw Blade Size	mm	315
Yuvarlak ○	Round	mm	100-90
Kare □	Square	mm	85-80
Dikdörtgen ▭	Rectangular	mm	120x160 90x60

Makina üzerinde bıçak bulunmamaktadır.  
There is now saw blade on the machine in standard

Model BB-60



Model BB-40



Model AB-50



Model AB-38



### TR Standart Özellikler

- » Çelik, Bakır, Alüminyum boruları bükmek için uygundur,
- » Hafif ve kolayca taşınabilir.

### EN Standard Features

- » Ideal for Steel, Copper and Aluminum pipes ,
- » Light and easy carriage







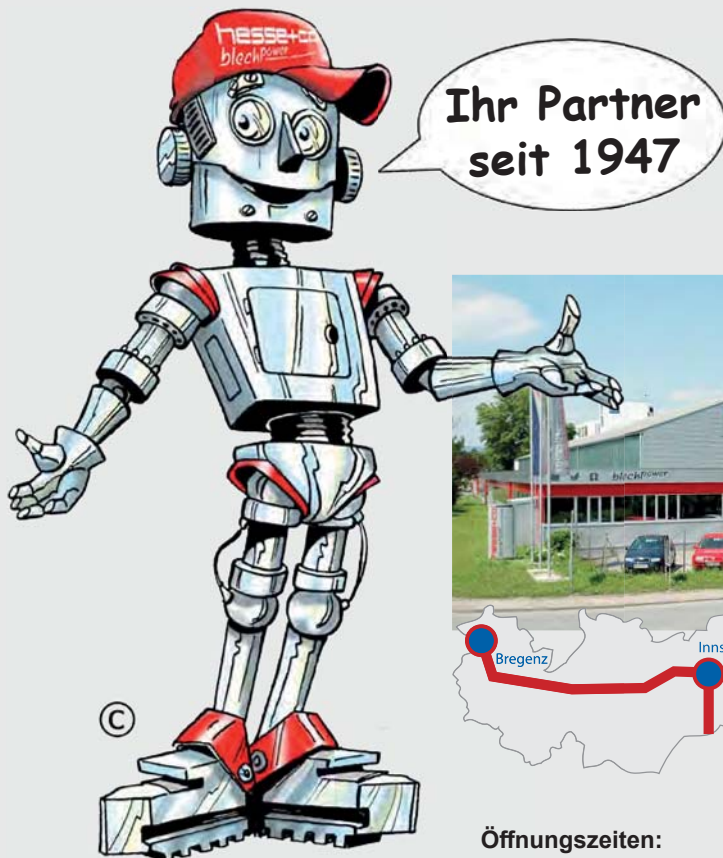
## Vertrauen Sie auf über 70 Jahre Erfahrung!

Die Firma HESSE+CO wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert. Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m<sup>2</sup> großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

## Trust in more than 70 years of experience!

HESSE+CO was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m<sup>2</sup> showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

[www.hesse-maschinen.com](http://www.hesse-maschinen.com)



### Öffnungszeiten:

Mo - Do 8:00 - 16:30 Uhr  
Fr 8:00 - 14:30 Uhr

HESSE+CO Maschinenfabrik GmbH  
Industriezentrum NÖ-Süd  
Straße 4 - Objekt 8  
A-2351 Wiener Neudorf  
AUSTRIA

**hesse** **hesse+co**  
*blechpower*  
maschinen und werkzeuge

Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.  
Gültig bis auf Widerruf.

Tel.: +43/2236/638 70-0  
Fax: +43/2236/636 62  
[office@hesse-maschinen.com](mailto:office@hesse-maschinen.com)  
[www.hesse-maschinen.com](http://www.hesse-maschinen.com)  
[www.blechpower.com](http://www.blechpower.com)