



IMET
SAWING
TECHNOLOGY
2021



Welcome

ENG - IMET is a leading company fully dedicated in developing high quality bandsaws, circular saws and integrated cutting system for metals.

ITA - IMET è una società leader nella progettazione e produzione di segatrici a nastro, troncatrici a disco e sistemi integrati di taglio per metalli.

FRA - IMET est une entreprise leader entièrement dédiée au développement de scies à ruban, de scies circulaires et de systèmes de coupe intégrés pour les métaux.

SPA - IMET es una empresa líder totalmente dedicada a la producción de sierras de cinta, sierras circulares y sistema de corte integrado para metales de alta calidad.

5	SINCE 1968	
6	OUR COMPAY - OUR PEOPLE	
8	CUSTOMER CARE	
9	BRIDGE 4 COMPANIES	
10	IMET SOFTWARE	
12	GBS 130 - GBS 171	MANUAL
13	GBS 185 - GBS 185 GH	MANUAL
14	GBS 218 - GBS 218 GH - GBS 240	MANUAL / AUTOCUT
15	GBS 242 GH	MANUAL / AUTOCUT
16	BS 300/60 - BS 300/60 GH	MANUAL / AUTOCUT
17	BS 300 PLUS - BS 300 PLUS GH	MANUAL / AUTOCUT
18	BS 350 GH - BS 400 GH	AUTOCUT
19	BS 300/60 SHI	SEMIAUTOMATIC
20	BS 300 PLUS SHI	SEMIAUTOMATIC
21	BS 350 SHI	SEMIAUTOMATIC
22	BS 400 SHI	SEMIAUTOMATIC
23	KS 450 FT	SEMIAUTOMATIC
24	KS 450 - KS 620	SEMIAUTOMATIC
26	KS 502	SEMIAUTOMATIC
28	KS 652	SEMIAUTOMATIC
30	CUBO 300 E FLAT	AUTOMATIC
32	CUBO 300 NC BOX - CUBO 300 NC FLAT	AUTOMATIC
34	CUBO 350 NC BOX - CUBO 350 NC FLAT	AUTOMATIC
36	CUBO 400 NC BOX - CUBO 400 NC FLAT	AUTOMATIC
38	IDEAL 250 - PERFECT 250 / 275 / 300 - RECORD 350	MANUAL
40	SIRIO 315 - SIRIO 315 SH	MANUAL & SEMIAUTOMATIC
41	SIRIO 370 - SIRIO 370 SH-E	MANUAL & SEMIAUTOMATIC
42	SIRIO 370 AF-E	AUTOMATIC
44	SIRIO 370 AF-NC	AUTOMATIC
46	VELOX 350	MANUAL
47	VELOX 350 SHE	SEMIAUTOMATIC
48	VELOX 350 AF-E	AUTOMATIC
50	VELOC 350 AF-NC	AUTOMATIC
52	VELOX 350 AF-NC 90°	AUTOMATIC
54	H 601	SEMIAUTOMATIC
56	H 700	SEMIAUTOMATIC
58	H 800 - H 1200	SEMIAUTOMATIC
60	H 820	SEMIAUTOMATIC
62	H 601 NC F 500 - 1500	AUTOMATIC
64	H 700 NC F 1500 - 3000	AUTOMATIC
66	H 800 NC - H 1200 NC F 1500 - 3000	AUTOMATIC
68	KS 702 - KS 702 NC	SEMIAUTOMATIC
70	KS 802 NC - KS 1202 NC	SEMIAUTOMATIC
72	KTECH 502 F 2000 - 3000 - 6000	AUTOMATIC
74	KTECH 652 F 2000 - 3000 - 6000	AUTOMATIC
76	KTCH 802 - KTECH 1202 - 3000 - 6000	AUTOMATIC
78	XSMART 3	AUTOMATIC
80	XT4 - XT5 - XT6	AUTOMATIC
82	XS 900	SEMIAUTOMATIC
84	XS 1250	SEMIAUTOMATIC
86	GRAVITY BARLOADER SLB 3000 - 6000	BARLOADER
88	BUNDLE BARLOADER	BARLOADER
90	CHAIN BARLOADER	BARLOADER
92	OPTIONAL	
98	ROLLER TABLES	
100	CUSTOMIZED SOLUTIONS	

index

We produce a wide range of products, suitable for different users and applications:

► **PREMIUM Line:**
Circular and bandsaws machines for small and medium size production

► **MAXI Line:**
High cutting capacity for big size production and Industry applications up to 1200 mm



Since 1968

50 years and still growing up

ENG IMET is a leading company in the production of bandsaws, circular saws and innovative system for metalcutting. Founded in 1968, the company is now a worldwide renowned brand who made its name thanks to the high quality and reliability of its products made possible by the constant research for the best and most advanced solutions that could satisfy our customer and partner's needs. We offer a wide range of machines that could be used in every working environment and cycle by different users (small artisan, workshops, steel workers and industry application for construction). To ease our partner's research for the best solution for their need, our products are divided in: Premium Line for small and medium sized bandsaws and circular saws; Maxi Line for big sized production (up to 1250 mm) with mitre cutting or straight cut.

ITA IMET è una società leader nella produzione di segatrici a nastro, troncatrici a disco e di sistemi innovativi per il taglio di metalli. Fondata nel 1968, IMET è divenuto un marchio riconosciuto per la qualità dei propri prodotti, frutto di un impegno costante nella ricerca delle soluzioni migliori e più all'avanguardia che possano soddisfare le esigenze e le necessità dei nostri partner. Imet offre un'ampia gamma di prodotti che include segatrici a nastro e troncatrici a disco per ogni tipologia di utilizzatore, dal piccolo artigiano fino alla grande industria, in grado di tagliare diversi metalli, tubi, profilati, barre e pieni in acciaio. I nostri prodotti comprendono due linee di produzione: Premium Line (strumenti di lavoro adatti ad ogni ambiente di lavoro e di grande facilità d'uso) e Maxi Line (indirizzati ad applicazioni industriali e alte produzioni), riconosciute in tutto il mondo per la loro affidabilità e qualità.

FRA IMET est une société leader dans la production de scies à ruban, de tronçonneuses à disque et de systèmes innovants pour la coupe des métaux. Fondée en 1968, IMET est devenue une marque reconnue pour la qualité de ses produits, fruit d'un engagement constant dans la recherche des solutions les meilleures pouvant répondre aux besoins et aux exigences de nos partenaires. Imet propose une large gamme de produits comprenant des scies à ruban et des tronçonneuses à disque pour tous les types d'utilisateurs, des petits artisans aux grandes industries, capables de couper divers métaux, tuyaux, profilés, barres et aciers solides. Nos produits comprennent deux lignes de production: Premium Line (scies pour tout environnement de travail et très faciles à utiliser) et Maxi Line (destinée aux applications industrielles et à haute production), reconnues dans le monde entier pour leurs fiabilité et qualité.

SPA IMET es una empresa líder en la producción de sierras de cinta, sierras circulares y sistema innovador para el corte de metales. Fundada en 1968, la compañía es ahora una marca mundialmente reconocida que se hizo famosa gracias a la alta calidad y confiabilidad de sus productos, posible gracias a la búsqueda constante de las mejores y más avanzadas soluciones. Imet ofrece una amplia gama de máquinas que pueden ser utilizadas en cada entorno de trabajo y ciclo por diferentes usuarios. Nuestros productos incluyen dos líneas: Línea Premium para sierras de cinta y sierras circulares de tamaño pequeño y mediano y Maxi Line para producciones de gran tamaño (hasta 1250 mm) destinadas a aplicaciones industriales y de alta producción, mundo por su fiabilidad y calidad.



Our company Our people



ENG - We employ more than 60 people in different areas (Production, Painting, Quality Control, Warehouse, Technical Department, Research&Development, Sales Department) each focused on bringing the solution for your needs.

ITA - Oltre 60 persone, divise in diversi reparti (Produzione, Verniciatura, Controllo Qualità, Magazzino, Ufficio Tecnico, Ricerca&Sviluppo, Ufficio Commerciale), lavorano quotidianamente per trovare la miglior soluzione per i tuoi bisogni.

FRA - Plus de 60 personnes, réparties en différents services (Production, Peinture, Contrôle Qualité, Entrepôt, Bureau Technique, Recherche & Développement, Bureau Commercial), travaillent au quotidien pour trouver la meilleure solution pour vos besoins.

SPA - Más de 60 personas, divididas en diferentes departamentos (Producción, Pintura, Control de Calidad, Almacén, Departamento Técnico y Departamento Comercial), trabajan diariamente para encontrar la mejor solución para sus necesidades.

ENG We produce all our machines in our headquarters in Cisano Bergamasco (northeast of Milan). Our aim is to offer only the best to our partners, because of that we only use high quality materials, machine tools, components and machineries to produce our machines parts: professional machine centers (Okuma) for mechanical manufacturing, metal sheets cutting and bending machines (Bystronic), reliable electric components (Schneider) and renowned motor reducer (Bonfiglioli).

ITA La produzione delle nostre macchine avviene interamente in Italia nella sede di Cisano Bergamasco. Per poter offrire soluzioni all'avanguardia utilizziamo solo materiali, macchinari, componenti e strumenti di qualità: centri di lavoro professionali (Okuma) per le lavorazioni meccaniche, macchine professionali per il taglio e la piegatura della lamiera (Bystronic), componenti elettriche di grande affidabilità (Schneider) e motoriduttori (Bonfiglioli) per ottenere le migliori prestazioni di taglio.

FRA La production de nos machines se déroule entièrement en Italie dans le siège de Cisano Bergamasco. Afin de proposer des solutions de pointe, nous n'utilisons que des matériaux, machines, composants et outils de qualité: centres d'usinage professionnels (Okuma) pour l'usinage mécanique, machines professionnelles pour la coupe et le pliage de la tôle (Bystronic), des composants électriques hautement fiables (Schneider) et motoréducteurs (Bonfiglioli) pour obtenir les meilleures performances de coupe.

La recherche de partenaires stratégiques pour la production interne, l'attention et le soin du détail lors de la production de nos machines caractérisent Imet depuis plus de 50 ans, ce qui en fait une marque reconnue et appréciée dans le monde entier.

SPA La producción de nuestras máquinas se lleva a cabo íntegramente en Italia en el sitio de Cisano Bergamasco. Nuestro objetivo es ofrecer solo lo mejor a nuestros socios, así que para poder ofrecer soluciones de vanguardia solo utilizamos materiales, herramientas, componentes y maquinaria de alta calidad: centros de mecanizado profesionales (Okuma) para el procesamiento mecánico; máquinas profesionales para cortar y doblar chapa (Bystronic); componentes eléctricos de alta fiabilidad (Schneider); y motorreductores (Bonfiglioli) para obtener el mejor rendimiento de corte.

La búsqueda de socios estratégicos para la producción interna, la atención al más mínimo detalle durante la producción de nuestras máquinas ha caracterizado a Imet durante más de 50 años, convirtiéndola en una marca reconocida y apreciada por la confiabilidad y eficiencia de nuestras máquinas en todo el mundo.



1



2



3



4



BRIDGE
4 COMPANIES

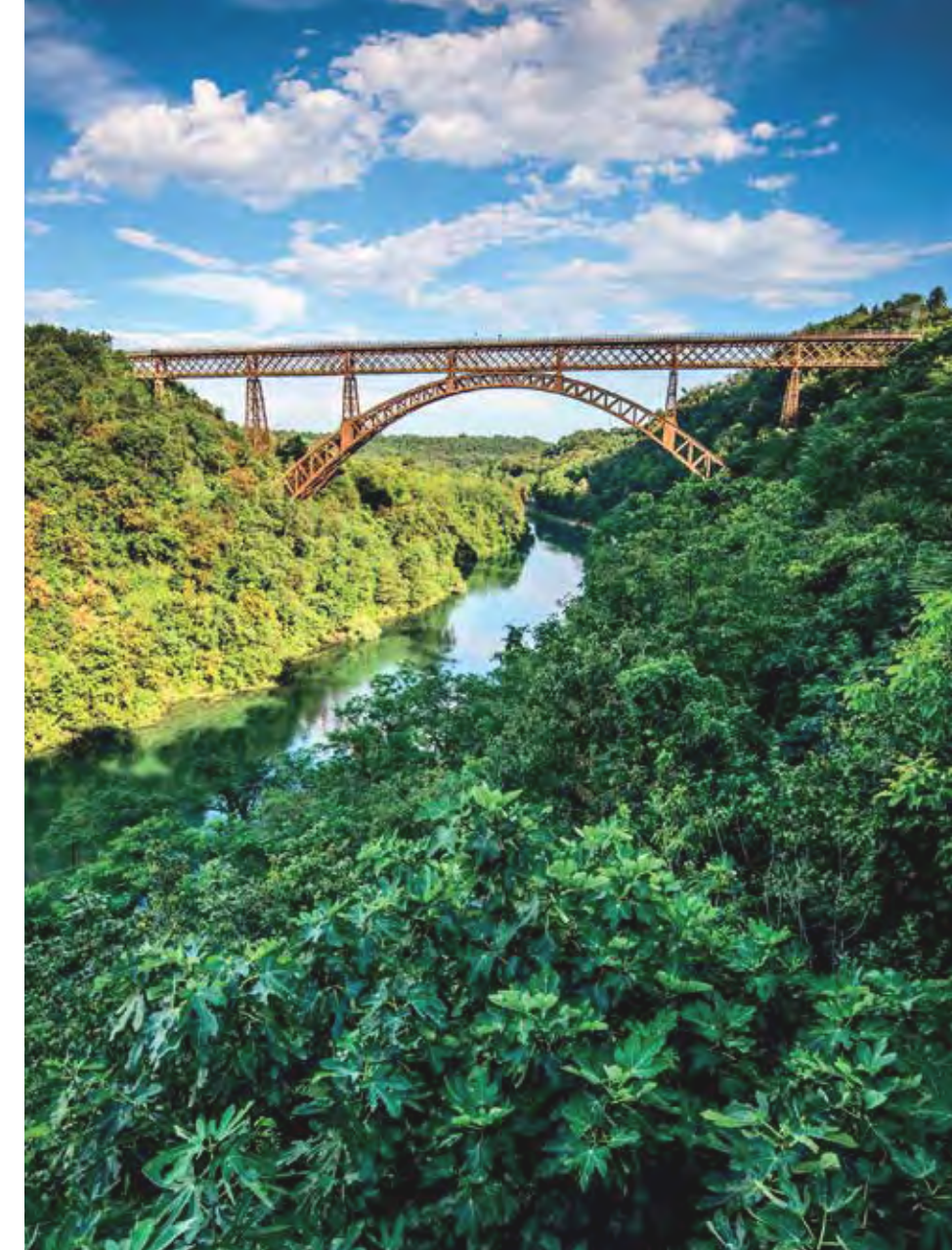


Bridge 4 Companies

www.bridgefourcompanies.com

ENG IMET is part of Bridge 4 Companies, a group of 4 enterprises that operate in the world of metalworking, each focused on innovation, constant research for state of the art solutions and customer satisfaction. Together with Imet, the holding's core is composed by CEA WELD (worldwide brand focused on professional welding systems), LAMETEC (supplier of metal sheets) and TECNOROBOT (customized, automatic and integrated robotized solutions). All the companies are located in Northern Italy on the shores of Adda river, the ideal environment to create a network devoted to provide you the best and more innovative solutions. Together we made a group made by more than 200 people with distribution network spread in more than 100 countries worldwide and all the main international markets.

ITA IMET è parte di Bridge 4 Companies, un gruppo di 4 aziende attive nella lavorazione dei metalli che fa dell'innovazione, della ricerca e dell'attenzione verso le necessità del cliente il punto principale della propria attività. Insieme a noi, il gruppo è composto da CEA WELD (società leader nella fornitura di saldatrici professionali), LAMETEC (specializzata nella lavorazione della lamiera) e TECNOROBOT (ricerca e sviluppo di sistemi robotici e soluzioni automatizzate integrate). Le 4 aziende, tutte posizionate lungo il corso del fiume Adda, sono unite dalla passione e dalla costante ricerca di soluzioni all'avanguardia, costituiscono un gruppo con oltre 200 impiegati e presente in oltre 100 paesi e su tutti i principali mercati internazionali.



Paderno Bridge, Italy

Customer Care

ENG

TECHNICAL SUPPORT

Our team of experts and engineers is at your disposal and will help you to improve your user experience and find the better solutions to your needs.

SPARE PARTS

Thanks to our internal warehouse and efficient personnel, we ship every spare part you may need in 48 hours all around the world.

COMMERCIAL ASSISTANCE

Are you looking for Imet dialer in your region? Do you have a big project and you don't know how to do it? Contact our Sales team and find the best customized solution!

ITA

ASSISTENZA TECNICA

Contattaci per trovare la soluzione migliore e più efficace per il tuo problema: il nostro team di tecnici è a tua disposizione per ogni tua esigenza.

RICAMBISTICA

Richiedi il tuo ricambio, garantiamo la spedizione di tutti i ricambi entro 24-48 ore dall'ordine in Italia e nel mondo.

ASSISTENZA COMMERCIALE

Cerchi il nostro rivenditore o rappresentante a te più vicino? Hai un progetto particolare e non sai come realizzarlo?

FRA

SOUTIEN TECHNIQUE

Notre équipe d'experts et d'ingénieurs est à votre écoute et vous aidera à améliorer votre expérience utilisateur et à trouver les meilleures solutions à vos besoins.

PIÈCES DE RECHANGE

Grâce à notre entrepôt interne et à notre personnel efficace, nous expédions toutes les pièces de rechange dont vous pourriez avoir besoin en 48 heures partout dans le monde.

ASSISTANCE COMMERCIALE

Recherchez-vous un numéroteur Imet dans votre région? Vous avez un gros projet et vous ne savez pas comment le faire? Contactez notre équipe commerciale et trouvez la meilleure solution personnalisée!

SPA

SOPORTE TÉCNICO

Nuestro equipo de expertos e ingenieros está a tu disposición y te ayudará a mejorar tu experiencia de usuario y encontrar las mejores soluciones a tus necesidades.

PIEZAS DE REPUESTO

Gracias a nuestro almacén interno y personal eficiente, enviamos todos los repuestos que pueda necesitar en 48 horas a todo el mundo.

ASISTENCIA COMERCIAL

¿Está buscando un marcador Imet en su región? ¿Tienes un gran proyecto y no sabes cómo hacerlo? ¡Contacta con nuestro equipo comercial y encuentra la mejor solución personalizada!

FRA IMET fait partie de Bridge 4 Companies, un groupe de 4 entreprises actives dans le travail des métaux qui place l'innovation, la recherche et l'attention aux besoins des clients au centre de ses activités. Avec nous, le groupe est composé de CEA WELD (entreprise leader dans la fourniture de machines à souder professionnelles), LAMETEC (spécialisée dans le traitement de la tôle) et TECNOROBOT (recherche et développement de systèmes robotiques et de solutions automatisées intégrées). Les 4 entreprises, toutes situées le long de la rivière Adda, sont unies par la passion et la recherche constante de solutions de pointe, forment un groupe de plus de 200 collaborateurs et présent dans plus de 100 pays et sur tous les grands marchés internationaux.

SPA IMET forma parte de Bridge 4 Companies, un grupo de 4 empresas metalmecánicas que hacen de la innovación, la investigación y la atención a las necesidades del cliente el eje principal de su negocio. Junto a nosotros, el grupo está formado por CEA WELD (empresa líder en el suministro de máquinas de soldar profesionales), LAMETEC (especializada en el procesamiento de chapa) y TECNOROBOT (investigación y desarrollo de sistemas robóticos y soluciones automatizadas integradas). Las 4 empresas, todas ubicadas a lo largo del río Adda, unidas por la pasión y la búsqueda constante de soluciones de vanguardia, forman un grupo con más de 200 empleados y presente en más de 100 países y en los principales mercados internacionales.

CEA S.p.a.

Tel. +39 0341 22322

E-mail: cea@ceaweld.com

Sito web: www.ceaweld.com

Tecnorobot S.r.l.

Tel. +39 039 9515022

E-mail: info@tecnorobot.com

Sito web: www.tecnorobot.com

Lametec S.r.l.

Tel. +39 0341 223206

E-mail: lametec@ceaweld.com

imet software

ENG In over 50 years of activity, we've been offered to our clients state-of-the-art, innovative and advanced solutions regarding the cutting process, both mechanical and software. Our aim has always been to provide professional tools that could optimize our partners workflow and improve the user-experience with our machines; we always look for the best to offer great efficiency, reliability and high cutting performances. Together with the research for the best mechanical solutions, our engineers daily works on new customer-oriented software innovations; thanks to our commitment, we recently introduced a series of new tools dedicated to the optimization of the cutting process.

ITA Da oltre 50 anni offriamo ai nostri clienti soluzioni e tecnologie all'avanguardia e innovative, dedicate all'ottimizzazione del flusso di lavoro dei nostri partner: il nostro obiettivo è di fornire strumenti professionali di qualità, di grande efficienza e affidabilità, che possano migliorare l'esperienza d'utilizzo delle nostre macchine. Accanto alla costante ricerca per soluzioni meccaniche e strutturali all'avanguardia, il nostro team di ingegneri è attivo nello sviluppo di soluzioni innovative per la parte software, introducendo nuovi strumenti di gestione del processo di taglio.

FRA Depuis plus de 50 ans, nous proposons à nos clients des solutions et technologies de pointe et innovantes, dédiées à l'optimisation du flux de travail de nos partenaires: notre objectif est de fournir des outils de qualité professionnelle, d'une grande efficacité et fiabilité, permettant d'améliorer l'expérience d'utilisation de nos machines. Parallèlement à la recherche constante de solutions mécaniques et structurelles à l'avant-garde, notre équipe d'ingénieurs est active dans le développement de solutions innovantes pour la partie logicielle, en introduisant de nouveaux outils de gestion du processus de coupe.

SPA Durante más de 50 años de actividad, hemos ofrecido a nuestros clientes soluciones de vanguardia, innovadoras y avanzadas para el proceso de corte, tanto en el aspecto mecánico del mismo como en el software. Nuestro objetivo siempre ha sido proporcionar herramientas profesionales que puedan optimizar los procesos productivos de nuestros socios y mejorar el rendimiento obtenido por nuestros clientes con nuestras máquinas; buscamos siempre lo mejor para ofrecer una gran eficiencia, fiabilidad y altas prestaciones de corte. Junto con la búsqueda de las mejores soluciones mecánicas, nuestros ingenieros trabajan diariamente en nuevas innovaciones de software orientadas al cliente; Gracias a nuestro compromiso, recientemente presentamos una serie de nuevas herramientas dedicadas a la optimización del proceso de corte: para sierras de cinta semiautomáticas y sierras de disco circulares perfeccionamos nuestro panel de control (montado en una consola móvil para los productos de la serie Maxi Line) que proporciona un control total sobre el funcionamiento de la máquina por parte del operario.



Touch screen

ENG Our latest introductions are about our automatic machines (both Premium and Maxi line): we developed a new and innovative touch screen display (available in two format: 7" or 10" depending on the machine) with disruptive, intuitive, simple and easy to use interface that allows to be used inside every professional environment and workflow; the user has full control on all the main settings and process with just few clicks on the touch screen so that he can reach the highest performances and efficiency from his machine.

ITA Per le nostre macchine automatiche abbiamo invece sviluppato un display touch screen (disponibile da 7" o 10" a seconda della macchina) con interfaccia d'utilizzo semplice, chiara, intuitiva, pensata per poter essere utilizzata dal professionista nel proprio ambiente di lavoro; con pochi click l'operatore ha totale accesso a tutti i parametri della propria macchina e a tutti i comandi necessari per ottenere alte prestazioni e massima efficienza.

FRA Pour nos machines automatiques, nous avons développé un écran tactile (disponible en 7" ou 10" selon la machine) avec une interface utilisateur simple, claire et intuitive, conçue pour être utilisée par les professionnels dans leur propre environnement de travail; en quelques clics, l'opérateur a un accès complet à tous les paramètres de sa machine et à toutes les commandes nécessaires pour obtenir des performances élevées et une efficacité maximale.

SPA Nuestras últimas innovaciones se han implementado en nuestras máquinas automáticas (tanto en la línea Premium como la Maxi): hemos desarrollamos una nueva e innovadora pantalla táctil (disponible en dos formatos: 7" o 10" según la máquina) descriptiva, intuitiva, simple y fácil de Manejar por parte del operario, con una interfaz que permite ser utilizada con facilidad para los distintos trabajos; el usuario tiene el control total sobre todos los ajustes y parámetros principales del corte con solo unos pocos clics en la pantalla, de esta forma podrá obtener el máximo rendimiento y eficiencia de su máquina.

SAW program

ENG SAWprogram is the software with Window 10 and following versions compatibility, that allows to create a cutting programs on a company PC, adding steps and parameters to optimize the process to your bandsaws and circular saw. It's possible to import in the software CSV, DSTV and DSTV+ files and import&convert Logibarra files (used for bar nesting) into files compatible with your machinery. Once the program has been created, the user can easily import it directly to the machine in the factory using USB key or the internal company network.

ITA SAWprogram è il software che consente di creare un programma di taglio tramite PC, decidendone gli step di taglio e i parametri necessari in base al materiale in uso. Il software consente di importare file CSV, DSTV e DSTV+, oltre a poter importare e convertire file Logibarra, programma di nesting, in un file compatibile con la propria segatrice. Una volta creato il programma di taglio, SAWprogram consente di riportarlo direttamente all'interno del sistema operativo della macchina tramite USB key.

FRASAWprogram est le logiciel qui vous permet de créer un programme de coupe par PC, en décidant des étapes de coupe et des paramètres nécessaires à la coupe. Le logiciel vous permet d'importer des fichiers CSV, DSTV et DSTV+, ainsi que de pouvoir importer et convertir des fichiers Logibarra, programme de nesting, dans un fichier compatible avec votre scie. Une fois que le programme de coupe a été créé, SAWprogram permet de le ramener directement dans la machine et de le transférer directement à la commande via le réseau de l'entreprise ou via une clé USB.

ENG SAWprogram es el software compatible con Windows 10 y con versiones posteriores, que permite crear programas de corte directamente en el PC, pudiendo introducir pasos y parámetros para la máxima optimización de sus procesos de corte mediante sierras de cinta y tronzadoras de disco. Es posible importar en el software archivos CSV, DSTV y DSTV + e importar y convertir archivos Logibarra (utilizados para el anidamiento de barras) en archivos compatibles con su máquina. Una vez que se ha creado el programa, el usuario puede importarlo fácilmente directamente a la máquina utilizando una llave USB o la propia red interna de la empresa.



SAWfactory

ENG The optional Industry 4.0 Ready, available with all our automatic bandsaws and circular saws, adds to all the main SAWprogram features also the possibility to live monitoring the cutting process, download and receive reports and efficiency data and statistics, other than transfer files thanks to Ethernet connectivity and have access to teleservice and technical support from our experts remotely. All these features are available via an easy, simple, intuitive, customer-oriented and user friendly Web App, compatible with all the main browsers.

ITA L'optional Industry 4.0 Ready, compatibile con tutte le nostre segatrici automatiche, abbina alle potenzialità e funzionalità del software SAWprogram la possibilità di monitorare in tempo reale, di scaricare report e statiche di efficienza, di trasferire tramite connessione Ethernet file e programmi di taglio dal computer alla macchina e di accedere al teleservice per assistenza da remoto, tutto tramite la Web App (compatibile con ogni device e tutti i principali browser).

FRA L'option Industrie 4.0 Ready, compatible avec toutes nos scies automatiques, combine le potentiel et les fonctionnalités du logiciel SAWprogram avec la possibilité de surveiller en temps réel, de télécharger des rapports et des statistiques d'efficacité, de transférer des fichiers via une connexion Ethernet et d'accéder au téléservice, pour l'assistance à distance, par l'application Web App (compatible avec tous les appareils et tous les principaux navigateurs).

SPA El opcional Industry 4.0 Ready está disponible en todas nuestras sierras de cinta y tronzadoras de disco automáticas, añade a todas las características principales del programa SAW también la posibilidad de monitorizar en tiempo real el proceso de corte, descargar y recibir informes y datos de eficiencia y estadísticas, además de transferir archivos gracias a Ethernet. Permite la conexión remota de la máquina con IMET y tener acceso a teleservicio y soporte técnico de nuestros expertos. Todas estas funciones están disponibles a través de una aplicación web fácil, sencilla, intuitiva, orientada al cliente y fácil de usar, compatible con todos los navegadores más comunes del mercado.

Teleservice

ENG The Industry 4.0 Ready optional and SAWfactory give access to the teleservice and remote technical assistance with our technical support, that can monitor your machines operations to control settings and machine status.

ITA SAWfactory da accesso al servizio di teleservice con assistenza e supporto da parte dei nostri tecnici da remoto con monitoraggio in tempo reale dello stato della vostra macchina e la verifica dei parametri di funzionamento.

FRA SAWfactory donne accès au service de téléservice avec l'assistance et le support de nos techniciens à distance avec suivi en temps réel de l'état de votre machine et vérification des paramètres de fonctionnement.

SPA El opcional Industry 4.0 Ready y el SAWfactory dan acceso al teleservicio y la asistencia técnica de forma remota con nuestro soporte técnico, que puede monitorizar las operaciones de sus máquinas para controlar la configuración y el estado de la máquina.

GBS 130 GBS 171 PREMIUM LINE IMET



GBS 130

0°	0	130	130	130X125
45°	-	95	95	95X95
60°	-	60	60	60X50

Blade dimensions	1440 x 13 x 0.65 mm
Blade Motor Power	1.2 kW - 230 V
Blade speed	30 + 80 m/min

GBS 171

0°	0	172	170	170X170
45°	-	130	130	130X130
60°	-	85	80	80X90

Blade dimensions	2035 x 20 x 0.9 mm
Blade Motor Power	1.5 kW - 230 V
Blade speed	30 + 80 m/min



GBS 130
B 350 mm
L 700 mm
H 450 mm
Kg 19



GBS 171
B 430 mm
L 1000 mm
H 498 mm
h 845 mm
Kg 38

GBS 185

0°	80	185	180	200X150
45°	-	110	110	110X110
45°	-	70	70	70X70

Blade dimensions	2085 x 20 x 0.9 mm
Blade Motor Power	0.8 kW
Blade speed	30-60 m/min



GBS 185
B 600 mm
L 1200 mm
H 1700 mm
h 900 mm
Kg 205
Kg 215 (GH)

GBS 185 GBS 185 GH PREMIUM LINE IMET



GBS 130 - GBS 171

OPTIONAL see on page 92: 35 | STANDARD GBS 171 see on page 92: 78

ENG GBS 130 and GBS 171 are the manual bandsaws suitable to cut from 0° to 60° left, perfect working tools for small carpentry works and building sites.

- Easy to transport on building sites and easy to use in every small mechanic workshop thanks to the start-stop button on the handle, compact size and easy sawframe stop.

- Metal blade guides with lateral guide bearing.
- High performance 220 volt monophase motor with continuous blade speed regulation and double protection against overheating and voltage overloading.

- Frontal blocking vice with handle to set angle and 65mm / 90mm jaws.

- Version 171 has column and coolant pump.

ITA GBS 130 e GBS 171 sono le segatrici manuali a nastro per tagli da 0° a 60° a sinistra, gli strumenti ideali per tagli di piccola carpenteria e per installatori.

- Grande trasportabilità per utilizzo nei cantieri e in ogni piccola officina meccanica e facilità d'uso grazie al pulsante d'avviamento sull'impugnatura, pratico bloccaggio dell'arco.

- Pattini guidalama con cuscinetti laterali di guida.
- Motore ad alte prestazioni da 220 volt monofase con regolazione continua della velocità della lama e doppia protezione contro surriscaldamento e sovraccarichi di tensione.

- Morsa di bloccaggio frontale con leva per diverse angolazioni e ganasce di 65mm/95mm.

- Colonna e pompa per liquido refrigerante di serie solo per GBS 171.

FRA GBS 130 et GBS 171 sont les scies à ruban manuelles pour coupes de 0° jusqu'à 60° à gauche, outils idéels pour petite charpente et travaux d'installateur

- Très pratique à transporter pour l'utilisation dans les chantiers et dans tout genre de petit usine mécanique, facilité d'utilisation grâce au bouton-poussoir de démarrage sur la poignée, blocage pratique de l'archet de coupe.

- Patins guide-lame avec roulements latéraux de guidage.

- Moteur 220 Volt à hautes performances, monophasé avec réglage continu de la vitesse de la lame et protection double contre surchauffe et surcharges de tension.

- Étau de serrage frontal avec levier pour angles différents et mâchoires de 65mm/95mm.

- Colonne et pompe pour fluide réfrigérant de série seulement pour GBS 171.

SPA GBS 130 y GBS 171 son sierras de cinta manuales para el corte de 0° a 60°, ideal para pequeños trabajos de carpintería metálica y para instaladores.

- Fácil de transportar a lugares de construcción y a pequeños talleres. Tamaño compacto, práctico bloqueo del arco y pulsador de inicio-paro en la empuñadura.

- Patines guía con rodamientos, para el guiado de la cinta.

- Motor de altas prestaciones 220V monofásico con regulación electrónica de la velocidad de la cinta, doble protección contra sobrecalentamiento y sobrecarga de corriente.

- Ajuste rápido de ángulos intermedios y mordaza frontal de altura 65mm/95mm en GBS 171).

- Electrobomba para lubricante de corte y base, están incluidos en el modelo GBS 171.

OPTIONAL see on page 92: 01 - 03 - 15 - 16 - 35

ENG GBS 185 (also available in GH-autocut version) is the manual bandsaw suitable to cut up to 60° on the left in every mechanic workshop and to realize small carpentry works.

- Cast-iron sawframe with 42° inclination to reduce strain and stress on the blade, which has high tension (1000kg/cm²) so that the cut will be as fast and accurate as possible.

- Machine is equipped with an easy stops system at 0°, 45° and 60° with lever for other angles. Easy start-stop system with button on the handle to optimize cutting times and workflow.

- Perfect blade alignment provided by metal guides with lateral guide bearings. 260mm pulleys and frontal blocking vice with 95mm jaws height.

- The gravity cut in the GH version is managed 3-position selector for:

- Manual cutting with descent brake
- Quick approach to the material
- Automatic cutting with independent descent at adjustable speed and adjustable stop microswitch at the end of the cut

ITA GBS 185 (disponibile anche nella versione GH taglio autonomo) è la segatrice a nastro manuale ideale per tagli di piccola carpenteria e manutenzione, per tagli fino a 60° sinistra.

- Arco in ghisa inclinato di 42° per ottenere una minima torsione della lama. Alta tensione del nastro (1000 kg/cm²) per ottenere la massima precisione e mantenere elevata la velocità di esecuzione.

- Il sistema di battute registrabile a 0°, 45° e 60° è dotato di leva di bloccaggio per altre angolature. Facile utilizzo grazie al pulsante d'avviamento sull'impugnatura per ottimizzare tempi e modalità di taglio.

- Allineamento ottimale della lama tramite pattini guidalama con cuscinetti laterali di guida. Pulegge da 260 mm, morsa di bloccaggio rapido frontale, altezza ganasce 95 mm.

- Il taglio autonomo nella versione GH è gestito da selettore a 3 posizioni per:

- Taglio manuale con freno di discesa
- Avvicinamento rapido al materiale
- Taglio automatico con discesa autonoma a velocità regolabile e microinterruttore regolabile di arresto a fine taglio

GBS 185 - GBS 185 GH

FRA GBS 185 (disponibile en version GH à coupe autonome) est la scie à ruban manuelle idéale pour coupes de petite charpente et travaux d'entretien, utilisable pour coupes jusqu'à 60° à gauche.

- Archet en fonte incliné de 42° pour obtenir une torsion minimale du ruban. Tension élevée du ruban (1000 kg/cm²) pour atteindre la précision maximale.

- Le système de butées réglables à 0°, 45° et 60° est équipé de levier de blocage pour angles différents. Facilité d'utilisation grâce au bouton-poussoir de démarrage sur la poignée qui permet d'optimiser temps et modalités des coupes.

- Alignement optimal de la lame par patins guide-lame avec roulements latéraux de guidage. Poulies de 260 mm, étau frontal à serrage rapide, hauteur des mâchoires 95 mm.

- Sur la version GH la coupe autonome est gérée par sélecteur à 3 positions pour:

- Coupe manuelle avec freinage de descente
- Approche rapide au matériau
- Coupe automatique avec descente autonome à vitesse réglable et microinterrupteur réglable d'arrêt à fin coupe

SPA GBS 185 (también disponible en versión GH-autocut) sierra de cinta manual para el corte de 0° a 60° a la izquierda, ideal para cualquier taller mecánico que realice pequeños trabajos de carpintería metálica.

- Arco de fundición con inclinación de 42° para reducir el esfuerzo de la cinta, la cual se somete a una tensión (1000kg/cm²), para que el corte sea lo más rápido y preciso posible.

- Esta equipada con topes de ajuste rápido para los ángulos 0°, 45° y 60° pulsador de inicio-paro en la empuñadura para optimizar el tiempo de corte y trabajo.

- Perfecta alineación y guiado de la cinta mediante patines guía con rodamientos. Poleas de diámetro 260mm y mordaza con bloque frontal de altura 95mm.

- La versión GH-autocut permite al operario 3 funciones, mediante un selector:

- Corte manual con regulación de la velocidad de bajada del arco.
- Aproximación rápida del arco hasta el material.
- Corte automático con regulación de la velocidad de bajada del arco. La bajada se realiza por el peso del arco y para al final del corte por final de carrera.

GBS 218 GBS 218 GH GBS 240 GH

PREMIUM LINE IMET



GBS 218 - GBS 218 GH

0°		150	220	210	230X185 250X110
45°		-	150	150	150X210
60°		-	90	90	90X100
Blade dimensions		2455 x 27 x 0,9 mm			
Blade Motor Power		1,2 kW			
Blade speed		35-70 m/min			

GBS 240 GH

0°		150	240	230	270X230
45°		-	210	200	200X230
60°		-	130	130	130X200
Blade dimensions		2730 x 27 x 0,9 mm			
Blade Motor Power		1,2 kW			
Blade speed		35-70 m/min			

	GBS 218 B 680 mm L 1400 mm H 1800 mm h 900 mm Kg 240 Kg 255 (GH)	GBS 240 GH B 680 mm L 1400 mm H 1800 mm h 900 mm Kg 260
--	---	---

GBS 242 GH

0°		150	260	255	295X230
45°		-	240	215	225X215
45°		-	160	130	160X130
60°		-	190	190	190X190
Blade dimensions		2965 x 27 x 0,9 mm			
Blade Motor Power		1,1/1,3 kW			
Blade speed		35/70 m/min			

	GBS 242 GH B 1500 mm L 1250 mm H 1700 mm h 940 mm Kg 290
--	--

GBS 242 GH

PREMIUM LINE IMET



GBS 218 - GBS 218 GH - GBS 240 GH

ENG GBS 218, 218 GH and 240 GH are gravity cut and manual reliable bandsaws that can be the perfect working tool for small size batch production of tubes, profiles and full material with the possibility to cut up to 60° on the left.

- Cast-iron sawframe with 42° inclination to reduce strain and stress on the blade, which has high tension (1500kg/cm²) so that the cut will be as fast and accurate as possible.
- It's very to set the right cutting angle with the easy stops system (0°, 45°, 60°) and a practical blocking lever to set other angles.
- Start-stop button on the handler to optimize user's workflow. Machines are also equipped with control LED to know it the machine is working correctly, undervoltage coil and measurement rod for batch production.
- Perfect blade alignment provided by metal guides with lateral guide bearings. Frontal blocking vice with 95mm jaws height.
- The gravity cut in the GH version is managed by 3-position selector for
 - Manual cutting with descent brake
 - Quick approach to the material
 - Automatic cutting with independent descent at adjustable speed and adjustable stop microswitch at the end of the cut

ITA Le segatrici GBS 218, 218 GH e 240 GH sono macchine manuali e a gravità, di grande affidabilità e versatilità per produzioni in serie di piccola carpenteria per tubi, profilati e pieni fino a 60° a sinistra.

- Arco in ghisa, inclinato di 42° per minima torsione della lama, con elevata tensione del nastro (1500 kg/cm²) per massima precisione e velocità di taglio.
- Facile impostazione dell'angolo di taglio tramite sistema di battute registrabili a 0°, 45° e 60° e leva di bloccaggio per angoli diversi.
- Avviamento tramite pulsante sull'impugnatura per ottimizzare i tempi di taglio. È presente un LED di controllo del funzionamento e una bobina di minima tensione. Le macchine sono dotate anche di asta di riscontro per la produzione in serie.
- L'allineamento ottimale della lama è garantito dai pattini guidalama con inserti in metallo duro e cuscinetti laterali di guida. Morsa di bloccaggio rapido frontale, altezza ganasce 95 mm.
- Il taglio autonomo nella versione GH è gestito da selettore a 3 posizioni per:
 - Taglio manuale con freno di discesa
 - Avvicinamento rapido al materiale
 - Taglio automatico con discesa autonoma a velocità regolabile e microinterruttore regolabile di arresto a fine taglio

FRA GBS 218, 218 GH et 240 GH sont scies manuelles et à gravité qui offrent une grande fiabilité et versatilité pour productions en série de petite charpente de tubes, profils et solides jusqu'à 60° à gauche.

- Archet en fonte, incliné de 42° pour une torsion minimale de la lame, avec tension élevée du ruban (1500kg/cm²) pour précision maximale et haute vitesse de coupe.
- Réglage facile de l'angle de coupe par système de butées réglables à 0°, 45° et 60° et levier de blocage pour angles différents.
- Démarrage par bouton-poussoir sur la poignée pour optimiser les temps de coupe. Avec LED de contrôle du fonctionnement et bobine à minimum de tension. Les machines sont équipées également de tige de butée pour la production en série.
- L'alignement optimal de la lame est assuré par patins guide-lame avec éléments en métal dur et roulements latéraux de guidage. Etau frontal à serrage rapide, hauteur des mâchoires 95 mm.
- Sur la version GH la coupe autonome est gérée par sélecteur à 3 positions pour:
 - Coupe manuelle avec freinage de descente
 - Approche rapide au matériau
 - Coupe automatique avec descente autonome à vitesse réglable et microinterruteur réglable d'arrêt à fin coupe

OPTIONAL see on page 92: 01 - 03 - 15 - 16 - 35

SPA GBS 218, 218 GH and 240 GH son sierras manuales y versión GH-autocut. La herramienta perfecta para la producción de pequeñas serie de corte de tubos, perfiles y macizos de 0° a 60° a la izquierda.

- Arco de fundición con inclinación de 42° para reducir el esfuerzo de la cinta, la cual se somete a una tensión(1500kg/cm²), para que el corte sea lo más rápido y preciso posible.
- Ajuste sencillo del ángulo de corte y palanca de bloqueo. Esta equipada con topes de ajuste rápido para los ángulos 0°, 45° y 60°.
- Pulsador de inicio-paro en la empuñadura para optimizar el tiempo de corte y trabajo. Equipada con luminoso LED que indica máquina en tensión y en condiciones de trabajo.
- Perfecta alineación y guiado de la cinta mediante patines guía de metal duro con rodamientos. Mordaza con bloque frontal de altura 115mm.
- La versión GH-autocut permite al operario 3 funciones, mediante un selector:
 - Corte manual con regulación de la velocidad de bajada del arco.
 - Aproximación rápida del arco hasta el material.
 - Corte automático con regulación de la velocidad de bajada del arco. La bajada se realiza por el peso del arco y para al final del corte por final de carrera.

OPTIONAL see on page 92: 01 - 03 - 80 - 81 - 35

ENG The gravity autocut bandsaw GBS 242 GH is a professional and reliable working tool for small and medium sized production of bars and profiles for carpentry and workshops. The machine is suitable to cut both on right (up to 45°) and left (up to 60°).

- The cast-iron sawframe is canted so that the blade doesn't suffer any strain even on wider profiles and, together with the high blade tension (1500kg/cm²), allows to have high cutting performances.
- Wide working table rotating with the sawframe (with recirculating ballscrews) to ease the rotation and to prevent any damages or incisions on the plate.
- Like all the easy to use IMET machines, GBS has an easy stops system at set angles (0°, 45° and 60°) with lever to lock others.
- The vice slides on the working table upon adjustable guides: this structure allows to have a fast material approach while blocking the profile.
- Blade is protected for security with a metal protection that guarantees easy access for maintenance. Perfect blade alignment provided by metal guides with lateral guide bearings.
- The gravity cut in the GH version is managed by 3-position selector for:
 - Manual cutting with descent brake
 - Quick approach to the material
 - Automatic cutting with independent descent at adjustable speed and adjustable stop microswitch at the end of the cut

- L'arco in ghisa è inclinato rispetto al piano di lavoro con elevata tensione tensione del nastro (1500 kg/cm²) per la massima precisione di taglio.
- Ampio piano di lavoro con rotazione solidale all'arco incisioni dello stesso, su ralla a sfere per facilitare la rotazione.
- Sistema a battute registrabili a 0°, 45° e 60° scala graduata per altre angolazioni di taglio per la massima precisione di taglio.
- La morsa, scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro su guide registrabili, garantisce il rapido accostamento al materiale.
- La lama è protetta da un carter coprilama incernierato per rapida e facile sostituzione lama. I pattini guidalama con inserti in metallo duro e cuscinetti anteriori garantiscono l'allineamento ottimale prima e durante il taglio.
- Il taglio autonomo nella versione GH è gestito selettore a 3 posizioni per:
 - Taglio manuale con freno di discesa
 - Avvicinamento rapido al materiale
 - Taglio automatico con discesa autonoma a velocità regolabile e microinterruttore regolabile di arresto a fine taglio

FRA La scie à descente assistée GBS 242 GH est un outil de travail versatile et de grande fiabilité pour productions petites et moyennes en série de mécanique et de charpente. GBS 242 GH peut couper soit à droite (jusqu'à 45°), soit à gauche (jusqu'à 60°).

- L'archet en fonte est incliné par rapport au plan de travail, avec tension élevée du ruban (1500 kg/cm²) pour précision maximale de coupe.
- Large plan de travail pivotant avec l'archet pour éviter gravures, soutenu par couronne à bille afin de faciliter la rotation.
- Système de butées réglables à 0°, 45° et 60° échelle graduée pour angles de coupe différents, pour une précision maximale de coupe.
- L'étau, coulissant de façon transversale sur le plan de travail par guides réglables, garantit l'approche rapide au matériau.
- La lame est protégée par carter protège-lame avec charnières, pour un remplacement facile de la lame. Les patins guides-lame avec parties en métal dur et roulements assurent l'alignement optimal de la lame avant et après la coupe.
- Sur la version GH la coupe autonome est gérée par interrupteur magnétothermique et bobine à minimum de tension, et bouton-poussoir d'urgence, sélecteur à 3 positions pour:
 - Coupe manuelle avec freinage de descente
 - Approche rapide au matériau
 - Coupe automatique avec descente autonome à vitesse réglable et microinterruteur réglable d'arrêt à fin coupe

GBS 242 GH

SPA La sierra GBS 242 GH-AUTOCUT es adecuada para la producción de pequeñas y medianas series de corte de tubos, perfiles y barras. La máquina es adecuada para cortar a la derecha(hasta 45°) y a la izquierda (hasta 60°).

- Arco de fundición diseñado para reducir el esfuerzo de la cinta, la cual se somete a una tensión(1500kg/cm²), para que el corte sea lo más rápido y preciso posible.
- La amplia mesa de trabajo, gira simultaneamente con el arco (mediante un sistema de "recirculación a bolas"), para evitar daños y colisiones.
- De fácil manejo, ajuste sencillo del ángulo de corte y palanca de bloqueo. Esta equipada con topes de ajuste rápido para los ángulos 0°, 45° y 60°.
- La mordaza se desplaza sobre la mesa con sistema de guías ajustables, rápida colocación y bloqueo del material.
- Protección de seguridad para la cinta, de fácil acceso para tareas de mantenimiento. Perfecta alineación y guiado de la cinta mediante patines guía de metal duro con rodamientos.
- La versión GH-AUTOCUT permite al operario 3 funciones, mediante un selector:
 - Corte manual con regulación de la velocidad de bajada del arco.
 - Aproximación rápida del arco hasta el material.
 - Corte automático con regulación de la velocidad de bajada del arco. La bajada se realiza por el peso del arco y para al final del corte por final de carrera.

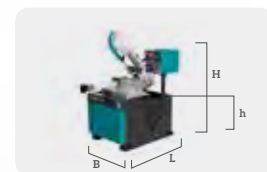
BS 300 PLUS SHI

PREMIUM LINE IMET



BS 300 PLUS SHI

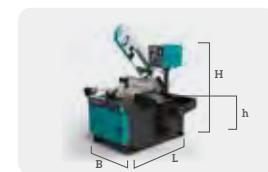
0°		180	255	230	300X180	Ø 230X100 max 100X50 min
45°		-	210	190	200X160	
45°		-	180	160	180X100	
60°		-	135	110	130X100	
Blade dimensions	2765 x 27 x 0.9 mm					
Blade Motor Power	1.5/1.8 kW					
Blade speed	35/70 m/min 18-100					



BS 300 PLUS SHI
B 1230 mm
L 1700 mm
H 1750 mm
h 940 mm
Kg 412

BS 350 SHI

0°		200	305	250	350X200	Ø 230X130 max 100X50 min
45°		-	250	230	230X200	
45°		-	250	230	230X200	
60°		-	175	155	170X100	
Blade dimensions	3370 x 27 x 0.9 mm					
Blade Motor Power	1.5/1.8 kW					
Blade speed	37/74 m/min					



BS 350 SHI
B 1480 mm
L 1750 mm
H 1900 mm
h 940 mm
Kg 649

BS 350 SHI

PREMIUM LINE IMET



Easy to use working tool for medium size production of profiles and bars



LINK VIDEO



LINK VIDEO

BS 300 PLUS SHI

ENG Hydraulic semiautomatic bandsaw BS 300 PLUS SHI is an affordable working tool able to cut left (0° - 60°) and right (0° - 45°) with easy stops systems for maximum accuracy. The machine can work with a wide range of materials and is a useful tool for small and medium size production of tubes and profiles

- Rigid sawframe with tubular section, equipped with a motor-reducer produced in our firm with an hardened and cemented endless screw with high resistance bronze alloy crown.
- IMET bandsaws has a high blade tension (1700kg/cm²) with canted blade to increase cutting performance. The machine has an automatic check of the right tension via microswitch with frontal regulation.
- The material is fully supported by a wide cast-iron working plate (418mm wide and loaded pushing bearing) and it rotates in the same direction of the sawframe to avoid incision or wearing on it.
- BS 300 PLUS has an automatic and easy stops system (0°, 45° and 60°) to set the cutting angles while on the plate it's reported a graded scale for other angles: these tools allows to have the highest positioning and cutting accuracy and precision.
- BS bandsaws mount a mechanical detection device that allows to have fast approach to the material, automatically detecting the first cut point while end-cut is provided by micro-switch.
- Hard metal blade guides with frontal bearing help to always keep the best alignment while working. Easy maintenance and operator security thanks to metal blade protection.

ITA La segatrice semiautomatica idraulica BS 300 PLUS SHI permette di tagliare pieni e profilati su una vasta gamma di materiali e acciai anche ad alta resistenza. La macchina può tagliare sia a destra (fino a 45°) che a sinistra (fino a 60°).

- Rigido arco in ghisa a sezione tubolare con riduttore prodotto internamente con vite senza fine cementata e temprata e corona in lega di bronzo ad alta resistenza.
- Tensione elevata del nastro (1700 kg/cm²) ed inclinazione della stessa per diminuire lo stress di torsione dell'utensile, sistema di controllo automatico della corretta tensione tramite microinterruttore di controllo e regolazione frontale.
- Perfetto supporto del materiale grazie all'ampio piano di lavoro in ghisa (418 mm) con cuscinetto reggisplinta precaricato con rotazione solidale all'arco per evitare incisioni o usura durante il taglio.
- Il posizionamento perfetto e con la massima accuratezza è garantito dal sistema di arresti automatici a 0°, 45° 60° a sinistra e 45° a destra e dalla scala graduata sul piano di lavoro.
- Il dispositivo meccanico tastatore permette l'avvicinamento rapido della lama al materiale rilevando in automatico il punto di inizio taglio, regolazione del fine taglio tramite microinterruttore.
- I pattini guidalama in metallo duro e cuscinetti supplementari ottimizzano l'allineamento della lama; la macchina è dotata anche di spazzola pulilama per la pulizia della lama.

FRA La machine à scier semi-automatique hydraulique BS 300 PLUS SHI permet de couper solides et profils dans une large gamme de matériaux et aciers à haut résistance aussi. La machine peut couper soit à droite (jusqu'à 45°), soit à gauche (jusqu'à 60°).

- Archet de coupe rigide en fonte à section tubulaire, avec réducteur de notre production, avec vis sans fin cimentée et trempée et couronne en alliage de bronze à haute résistance.
- Tension élevée du ruban (1700 kg/cm²) et inclinaison du ruban pour réduire l'effort de torsion, système automatique de contrôle de la tension de la lame par microinterrupteur et réglage frontal.
- Soutien parfait du matériau grâce au large plan de travail en fonte (418 mm) avec palier de butée préchargé pivotant avec l'archet, afin d'éviter gravures ou abrasion pendant la coupe.
- Le positionnement parfait est assuré avec précision maximale par le système de arrêtes automatiques à 0°, 45°, 60° à gauche et 45° à droite, et par l'échelle graduée sur le plan de travail.
- Le dispositif palpeur mécanique permet l'approche rapide de la lame au matériau avec la détection automatique du point de début coupe; la fin coupe est réglée par microinterrupteur.
- Les patins guide-lame en métal dur et les paliers supplémentaires optimisent l'alignement de la lame; de plus la machine est équipée de brosse pour le nettoyage de la lame.

SPA La sierra de cinta semiautomática hidráulica BS 300 PLUS SHI es una herramienta de trabajo asequible capaz de cortar a la izquierda(0°-60°) y a la derecha(0°-45°) con precisión en todos los ángulos. La sierra puede cortar una amplia gama de materiales y es adecuada para la producción de pequeñas y medianas series de corte de barras, tubos, perfiles y macizos.

- Arco rígido de sección tubular. Equipado con motor-reductor, fabricado en IMET, de husillo sin fin cementado y endurecido con corona de aleación bronce de alta resistencia.
- Arco diseñado para reducir el esfuerzo de la cinta, la cual se somete a una tensión (1700kg/cm²), para que el corte sea lo más rápido y preciso posible. Sistema frontal para el tensado de la cinta y final de carrera para verificar el correcto tensado.
- El material apoya totalmente en una amplia mesa de trabajo de hierro fundido (de ancho 418 mm y soportada con rodamientos) que gira con el arco de la sierra para evitar colisiones y desgastes.
- BS 300 PLUS tiene un sistema de ajuste sencillo del ángulo de corte. Esta equipada con topes de ajuste rápido para los ángulos 0°, 45° y 60°. Escala graduada para el ajuste de cualquier ángulo. Su diseño permite precisión de posicionamiento y corte.
- La sierra BS equipa un dispositivo mecánico de detección del material que permite la aproximación rápida hasta el material, realiza el corte y el fin del corte por microinterruptor.
- Perfecta alineación y guiado de la cinta mediante patines guía de metal duro con rodamientos. Fácil mantenimiento y seguridad del operario con protección metálica de la cinta.

OPTIONAL see on page 92: 01 - 03 - 05 - 06 - 07 - 21 - 41 - 42 - 49 - 51 - 58 - 61 - 67

OPTIONAL see on page 92: 01 - 03 - 05 - 06 - 07 - 41 - 42 - 49 - 51 - 55 - 58 - 60 - 61 - 67 - 82

ENG BS 350 SHI is the semiautomatic IMET bandsaws able to cut on left (0° - 60°) and right (0° - 45°) tubes, bars and profiles for medium size batch production. The machine can work with a wide range of materials and high resistance steels and can easily be installed in every professional workshops.

- BS is equipped with a wide cast-iron working area (460 mm) what rotates in the same direction of the sawframe to avoid scratches.
- Easy-to-use automatic stops system at 0° and 45° for maximum positioning precision with graded scale on the plate.
- A mechanical detection device allows to have fast approach BS bandsaws mount a mechanical detection device that allows to have fast approach to the material, automatically detecting the first cut point while end-cut is provided by micro-switch.
- Standard on the machine there's a connection element for loading roller table with supplementary free roller and residuals collecting removable tank.
- Hard metal blade guides (placed before and after the cutting line) with frontal bearing help to always keep the best alignment while working.
- All main machine operation and cutting setting can be managed from the panel control which also have control LED and motor absorption ammeter.
- End-cut is provided with canted sawframe to improve the blade penetration in the material and have a constant bow lowering speed. This help also to have a right blade feeding with the possibility to regulated in based on the kind of material.

ITA BS 350 SHI è la segatrice semiautomatica IMET per il taglio angolare (sia a destra che a sinistra: fino a 45° destra e 60° sinistra) di pieni, profilati e produzioni, anche di acciai ad alta resistenza, di medie dimensioni per la carpenteria metallica.

- Perfetto supporto del materiale grazie all'ampio piano di lavoro in ghisa (460 mm) con rotazione solidale all'arco, per evitare incisioni dello stesso.
- Facile rotazione e posizionamento con cuscinetto reggisplinta precaricato con rulla a rulli, auto centraggio a 0°-dx45°-sx45°
- Massima efficienza durante il taglio garantita dall'arco in acciaio e ghisa a sezione tubolare con elevata tensione della lama (1900kg/cm²)
- Il dispositivo meccanico tastatore facilita l'approccio della lama al materiale rilevando il punto di inizio taglio.
- Pattini guidalama in metallo duro e cuscinetti supplementari per l'allineamento ottimale della lama.
- La macchina include la connessione integrata per la table à rouleaux de chargement complète avec rouleau, glissière de décharge et bac de récolte copeaux amovible
- Le operazioni macchina vengono gestite tramite quadro di comando elettrico orientabile, LED di controllo e amperometro di assorbimento motore.
- Fine taglio con arco inclinato per migliorare la penetrazione nel materiale e garantire una velocità di discesa costante e un passo lama appropriato per tutti i lati del materiale.

FRA BS 350 SHI est la machine à scier semi-automatique IMET pour coupes à angle (jusqu'à 45° à droite et 60° à gauche) de solides, profils, productions moyennes de charpente métallique même en aciers à haute résistance.

- Soutien parfait du matériau grâce au large plan de travail en fonte (460 mm) pivotant avec l'archet. Le positionnement parfait est assuré avec précision maximale par le système de arrêtes automatiques à 0°, 45° (droite et gauche) et par l'échelle graduée sur le plan de travail.
- Efficacité maximale pendant la coupe garantie par l'archet en acier et fonte à section tubulaire avec tension élevée de la lame (1900kg/cm²)
- Le dispositif palpeur mécanique permet l'approche rapide de la lame au matériau avec la détection automatique du point de début coupe; la fin coupe est réglée par microinterrupteur.
- Patins guide-lame en métal dur et paliers supplémentaires pour l'alignement optimal de la lame.
- La machine inclut la connexion intégrée pour la table à rouleaux de chargement complète avec rouleau, glissière de décharge et bac de récolte copeaux amovible
- Les opérations de la machine sont gérées sur panneau de commande orientable, avec LED de contrôle et ampèremètre d'absorption moteur.
- Fin coupe avec archet incliné pour une meilleure pénétration dans le matériau et afin de garantir une vitesse de descente constante et une marche de la lame adaptée pour tous côtés du matériau.

SPA BS 350 SHI es la sierra de cinta IMET semi automática capaz de cortar a la izquierda(0°-60°) y a la derecha(0°-45°), medianas series de barras, tubos y perfiles. La sierra puede cortar una amplia gama de materiales y aceros de alta resistencia y se puede instalar facilmente en cualquier taller mecánico.

- BS estan equipadas con una amplia mesa de trabajo de hierro fundido (460 mm) que gira simultaneamente con el arco
- Tiene un sistema de topes de ajuste rapida para los angulos 0° y 45°, izquierda y derecha; también tiene una escala graduada para una maxima precision en todos los demas angulos
- La sierra BS equipa un dispositivo mecánico de detección del material que permite la aproximación rápida hasta el material, realiza el corte y el fin del corte por microinterruptor.
- Incluye un elemento de conexión para una mesa de rodillos(opcional) en el lado de carga, con rodillo de apoyo adicional y depósito extraible para recoger restos y residuos.
- Perfecta alineación y guiado de la cinta mediante patines guía de metal duro con rodamientos.
- Todas las funciones de la máquina y ajustes del corte se realizan en el panel de control, dispone de luminosos LED de control y amperímetro de la intensidad del motor.
- El final del corte se realiza con ángulo en la cinta, evitando un aumento de la sección de corte al final del corte. Esto permite optimizar la velocidad de corte de la cinta y el avance del arco.

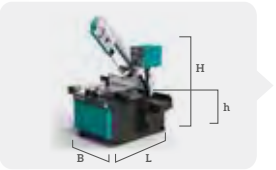
BS 400 SHI
PREMIUM LINE IMET

Easy to use working tool for medium size production of profiles and bars



BS 400 SHI

0°		250	310	280	400X250	0°
45°		-	280	270	300X220	280X150 max 235X80 min
45°		-	280	270	300X220	
60°		-	210	200	200X200	
Blade dimensions	4020 x 34 x 1.1 mm					
Blade Motor Power	15/2.2 kW					
Blade speed	35/74 m/min					



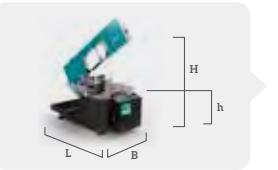
BS 400 SHI
B 1530 mm
L 1787 mm
H 2240 mm
h 940 mm
Kg 680



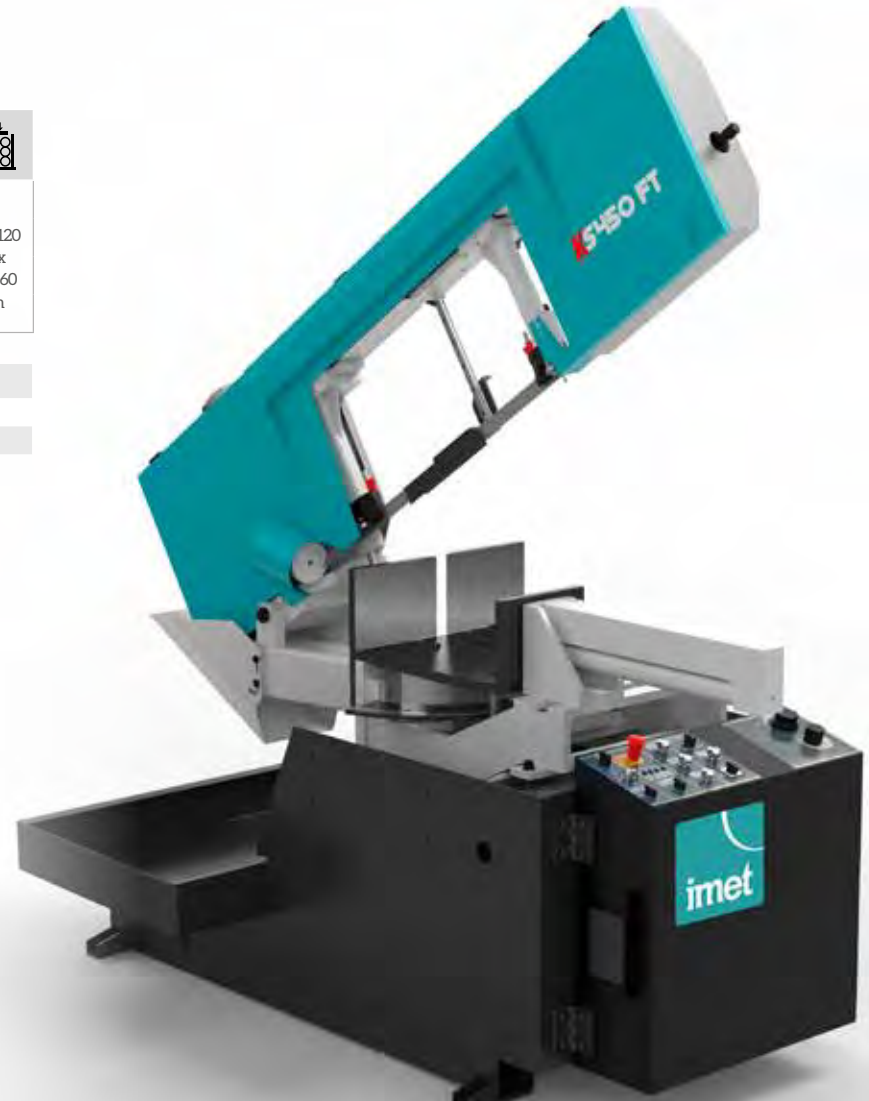
LINK VIDEO

KS 450 FT

0°		250	350	330	450X320	0°	
45°		-	330	320	320X300	250X120 max 170X60 min	
60°		-	210	200	-		180X270
60°		-	160	150	-		150X270
Blade dimensions	4250 x 34 x 1.1 mm						
Blade Motor Power	17/2.2 kW						
Blade speed	40/80 m/min						



KS450 FT
B 900 mm
L 2500 mm
H 2100 mm
h 850 mm
Kg 865



KS 450 FT
PREMIUM LINE IMET



LINK VIDEO

imet **BS 400 SHI**

ENG **BS 400 SHI** is the semiautomatic IMET bandsaws able to cut on left (0°-60°) and right (0°-45°) tubes, bars and profiles for medium size batch production. The machine can work with a wide range of materials and high resistance steels and can easily be installed in every workshops.

- BS machines are all equipped with a wide cast-iron working area (460mm) which rotates in the same direction of the sawframe. It's present an easy-to-use automatic stops system at 0° and 45° (left and right) to help the user to set a more precise cutting angle while the machine have a graded scale on the plate for maximum accuracy on every other angle.
- Rigid sawframe with tube section made in cast-iron; high cutting performances are also provided by high blade tension (1900 kg/cm²), 34mm band height and canted blade to reduce strain even on bigger profiles and solids.
- BS bandsaws mount a mechanical detection device that allows to have fast approach to the material, automatically detecting the first cut point while end-cut is provided by micro-switch.
- Standard on the machine there's a connection element for loading roller table with supplementary free roller and residuals collecting removable tank.
- Hard metal blade guides (placed before and after the cutting line) with frontal bearing help to always keep the best alignment while working.
- All main machine operation and cutting setting can be managed from the panel control which also have control LED and motor absorption ammeter.
- End-cut is provided with canted sawframe to improve the blade penetration in the material and have a constant bow lowering speed.

ITA **BS 400 SHI** è la segatrice semiautomatica IMET per il taglio angolare (sia a destra che a sinistra fino a 45° destra e 60° sinistra) di pieni, profilati e produzioni, anche di acciai ad alta resistenza, di medie dimensioni per la carpenteria metallica.

- Perfetto supporto del materiale grazie all'ampio piano di lavoro in ghisa (460 mm) con rotazione solidale all'arco. Il posizionamento perfetto e con la massima accuratezza è garantito dal sistema di arresti automatici a 0°, 45° (destra e sinistra) e dalla scala graduata sul piano di lavoro.
- Massima efficienza durante il taglio garantita dalla lama altezza 34 mm (tensione 2000 kg/cm²) e dall'arco a sezione tubolare in acciaio e ghisa.
- Il dispositivo meccanico tastatore permette l'avvicinamento rapido della lama al materiale rilevando in automatico il punto di inizio taglio, regolazione del fine taglio tramite microinterruttore.
- Pattini guida-lama in metallo duro e cuscinetti supplementari per l'allineamento ottimale della lama.
- Integrato alla macchina è presente l'elemento di connessione per rulliera di carico composto di rullo, uno scivolo di scarico e cassetto raccogli trucioli estraibile.
- Le operazioni macchina vengono gestite tramite quadro di comando elettrico orientabile, LED di controllo e amperometro di assorbimento motore.
- Fine taglio con arco inclinato per migliorare la penetrazione nel materiale e garantire una velocità di discesa costante e una marcia di la lama adattata per tutti i lati del materiale.

FRA **BS 400 SHI** est la machine à scier semi-automatique IMET pour coupes à angle (jusqu'à 45° à droite et 60° à gauche) de solides, profils, productions moyennes de charpente métallique même en aciers à haute résistance.

- Soutien parfait du matériau grâce au large plan de travail en fonte (460 mm) pivotant avec l'archet. Le positionnement parfait est assuré avec précision maximale par le système de arrêtes automatiques à 0° 45° (droite et gauche) et par l'échelle graduée sur le plan de travail.
- Efficacité maximale pendant la coupe, assurée par la lame de hauteur 34 mm (tension 2000 kg/cm²) et par l'archet à section tubulaire en acier et fonte.
- Le dispositif palpeur mécanique permet l'approche rapide de la lame au matériau avec la détection automatique du point de début coupe; la fin coupe est réglée par microinterrupteur.
- Patins guide-lame en métal dur et paliers supplémentaires pour l'alignement optimal de la lame.
- La machine inclut la connexion intégrée pour la table à rouleaux de chargement complète avec rouleau, glissière de décharge et bac de récolte copeaux amovible.
- Les opérations de la machine sont gérées sur panneau de commande orientable, avec LED de contrôle et ampèremètre d'absorption moteur.
- Fin coupe avec archet incliné pour une meilleure pénétration dans le matériau et afin de garantir une vitesse de descente constante et une marche de la lame adaptée pour tous côtés du matériau.

SPA **BS 400 SHI** es la sierra de cinta IMET semi automática capaz de cortar a la izquierda(0°-60°) y a la derecha(0°-45°), medianas series de barras, tubos y perfiles. La sierra puede cortar una amplia gama de materiales y aceros de alta resistencia y se puede instalar facilmente en cualquier taller mecánico.

- Las máquinas BS están equipadas con una amplia mesa de trabajo de hierro fundido que gira simultaneamente con el arco para evitar daños y colisiones. Tiene un sistema de topes de ajuste rápido para los ángulos 0° y 45° (izquierda y derecha) y una escala graduada para una máxima precisión en todos los demás ángulos.
- Arco de hierro fundido de estructura rígida y sección tubular que permite una tensión(1900kg/cm²) de la cinta de 34mm de altura. Se consigue altas prestaciones de corte y disminución de vibraciones incluso en el corte de perfiles grandes y macizos.
- La sierra BS equipa un dispositivo mecánico de detección del material que permite la aproximación rápida hasta el material, realiza el corte y el fin del corte por microinterruptor.
- Incluye un elemento de conexión para una mesa de rodillos(opcional) en el lado de carga, con rodillo de apoyo adicional y depósito extraíble para recoger restos y residuos.
- Perfecta alineación y guiado de la cinta mediante patines guía de metal duro con rodamientos.
- Todas las funciones de la máquina y ajustes del corte se realizan en el panel de control, dispone de luminosos LED de control y amperímetro de la intensidad del motor.
- El final del corte se realiza con ángulo en la cinta, evitando un aumento de la sección de corte al final del corte

OPTIONAL see on page 92: 1 - 3 - 5 - 6 - 7 - 41 - 42 - 49 - 51 - 55 - 58 - 60 - 61 - 67 - 82

OPTIONAL see on page 92: 08 - 09 - 10 - 14 - 28 - 42 - 52 - 58 - 60 - 61 - 67 - 74 - 75 - 77

ENG **KS 450 FT** is a semiautomatic bandsaws designed to be a compact and practical solution for carpentry works and to cut tubes, profiles and bars up to 60° both on left and right. KS machines has a panel control that allows to manage every cutting parameters: in this case the panel control is integrated.

- Rigid steel sawframe with tubular section designed to optimize the cutting efficiency and increase machine performances on every material and profiles. KS 450 FT has a high blade tension (2000 kg/cm²) to reduce strain, vibration and binding.
- The wide working area gives full support on the piece surface and has the automatic easy stops system at 0°, 45° and 60° to set the perfect cutting angles with graded scale on the working plate to help view other angles and have the highest positioning precision.
- KS 450 FT vice is hydraulic full stroke with 460 mm opening capacity, sliding on the table with hydraulic approach (pressure reducer is integrated).
- KS mounts as standard a mechanical detection device that allows to have fast approach to the material, automatically detecting the first cut point while end-cut is provided by micro-switch.
- Hard metal blade guides (placed before and after the cutting line) with frontal bearing help to always keep the best alignment while working.
- KS line machines have a panel control that allows to set and manage all the parameter: KS 450 FT panel control is integrated.

ITA **KS 450 FT** è la segatrice semiautomatica compatta di IMET progettata per il taglio della carpenteria metallica, tubi, profilati e travi; la macchina può tagliare sia a destra che a sinistra fino a 60° ed è dotata di pannello di controllo per gestire i parametri operativi durante il processo di taglio.

- Rigido arco in acciaio a sezione tubolare per la massima efficienza di taglio ed elevata tensione del nastro (2000 kg/cm²).
- Ampio piano di lavoro e di appoggio del materiale, arresti automatici a 0°-45°-60° destra e sinistra con scala graduata sul piano per la massima precisione su ogni angolazione.
- La morsa di bloccaggio di KS 450 FT ha una corsa totale idraulica di 460mm ed è scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro con accostamento idraulico, completa di riduttore di pressione.
- Il dispositivo meccanico tastatore permette l'avvicinamento rapido della lama al materiale rilevando in automatico il punto di inizio taglio, regolazione del fine taglio tramite microinterruttore.
- I pattini guidalama in metallo duro e cuscinetti supplementari ottimizzano l'allineamento della lama; la macchina è dotata anche di spazzola pulilama motorizzata per la pulizia della lama.
- Il pannello di controllo è integrato alla macchina e consente di impostare e gestire tutti i parametri operativi.

FRA **KS 450 FT** est la machine à scier semi-automatique compacte de IMET, conçue pour couper charpente métallique, tubes, profils et poutres; la machine peut couper à droite comme à gauche jusqu'à 60°; et est équipée de panneau de contrôle pour gérer les paramètres de fonctionnement pendant le processus de coupe.

- Soutien parfait du matériau grâce au large plan de Archet rigide en acier à section tubulaire pour une efficacité maximale de coupe et tension élevée du ruban (2000 kg/cm²).
- Large plan de travail et d'appui pour le matériau, butées automatiques à 0°-45°-60° droite et gauche, avec échelle graduée sur le plan pour précision maximale sur chaque angle.
- L'étai hydraulique de serrage de KS 450 FT présente une course totale de 460mm et est couissant de façon transversale sur le plan de travail avec approche hydraulique, complet avec réducteur de pression.
- Le dispositif palpeur mécanique permet l'approche rapide de la lame au matériau avec la détection automatique du point de début coupe; la fin coupe est réglée par microinterrupteur.
- Les patins guide-lame en métal dur et les paliers supplémentaires optimisent l'alignement de la lame; de plus la machine est équipée de brosse motorisée pour le nettoyage de la lame.
- Le panneau de contrôle est intégré dans la machine et permet de définir et gérer les paramètres de fonctionnement.

KS 450 FT imet

SPA **KS 450 FT** es una sierra de cinta semi automática diseñada para ser una solución compacta y práctica para trabajos de carpintería metálica, capaz de cortar a 60° a ambos lados izquierda y derecha. KS tiene un panel de control que permite ajustar cualquier parámetro de corte: en este caso el panel de control esta integrado.

- Arco de hierro de sección tubular diseñado para optimizar la eficiencia del corte e incrementar las prestaciones de la máquina en cualquier material y perfiles. KS 450 FT tiene una tensión(2000kg/cm²) de la cinta para una disminución de vibraciones que se producen durante el corte.
- La amplia mesa de trabajo permite un apoyo del material en toda la superficie. Tiene un sistema de topes de ajuste rápido para los ángulos 0°, 45° y 60°, para ayudar al usuario a establecer un ángulo de corte más preciso. También tiene una escala graduada para una máxima precisión en todos los demás ángulos.
- KS 450 FT tiene una mordaza desplazable en la mesa, de accionamiento hidráulico(incluye un reductor de presión) en todo su recorrido y apertura hasta 460mm.
- La sierra KS equipa un dispositivo mecánico de detección del material que permite la aproximación rápida hasta el material, realiza el corte y el fin del corte por microinterruptor.
- Perfecta alineación y guiado de la cinta mediante patines guía de metal duro con rodamientos.
- Las sierras KS tienen un panel de control que permite configurar y gestionar todos los parámetros principales de la máquina: el panel de la KS 450 FT está integrado.

KS 450 KS 620

PREMIUM LINE IMET



Ideal working tool for metal carpentry and production of tubes, profiles and bars



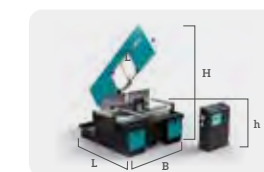
LINK VIDEO

KS 450

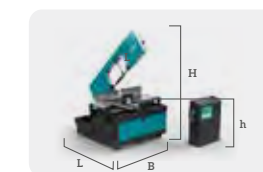
0°		250	350	330	450X320	-	0°
45°		-	330	320	320X300	-	400X250 max 160X40 min
60°		-	210	200	-	180X270	
60°		-	160	150	-	150X270	
Blade dimensions	4250 x 34 x 1.1 mm						
Blade Motor Power	2.2 kW						
Blade speed	15-100						

KS 620

0°		250	500	420	620X305	-	0°
45°		-	445	410	450X250	-	500X300 max 160X40 min
60°		-	320	290	-	280X350	
60°		-	245	240	-	240X310	
Blade dimensions	5320 x 34 x 1.1 mm						
Blade Motor Power	3 kW						
Blade speed	15-100						



KS 620
B 1740 mm
L 2500 mm
H 2500 mm
h 805 mm
Kg 1450



KS 450
B 1400 mm
L 2250 mm
H 2180 mm
h 845 mm
Kg 980

ENG

• KS range bandsaws are the only machines of their class that can cut both left and right just by positioning and closing the material vice once: the user can set the angle and rotate the arc without having to move the bar. The vice slides transversally on the working place with fast approach.

• Wide working table to full support the material. The machines are very user-friendly and easy to use thanks to the automatic stops system 0° to 45° left/right and graded scale on the working plate to optimize positioning on every angle. IMET bandsaws detect degrees of cut away from the center.

• KS has rigid electrowelded steel sawframe with tubular section for great stability while cutting. KS have high blade tension (2000 kg/cm²) with 6° canted blade to have a better material blade feeding rate and reduce strain.

• Machine is equipped with connection element on loading and unloading side for roller table with supplementary support rolls and removable tank to collect residuals.

• The material mechanical detect device provides for fast blade approach to the material, automatically detecting the first cut point while the end cut is managed with a microswitch on the mobile blade guide.

• To control all the machine settings and parameters, KS has a panel control mounted on independent and mobile console equipped with control LED for blade tension, blade-protection sheet metal cover opening, motor overheat and electric tension check.

• Panel control allow to set machine operative settings like blade speed, lowering rate and end-cut process management (that can be provided in 3 way: ascent of the bow with stopped blade, ascent of the bow with blade in movement and end of cycle without bow ascent).

ITA

• Le segatrici KS sono le uniche della propria classe in grado di tagliare a destra e a sinistra 60° posizionando una sola volta la morsa di bloccaggio. La morsa è scorrevole trasversalmente sul piano d'appoggio con bloccaggio e accostamento rapido.

• Il piano di appoggio è ampio e consente di sostenere ottimamente il materiale. Ottimizzazione del processo di taglio tramite arresti automatici a 0° e 45° (destra e sinistra) ed ampia scala graduata sul piano per la massima precisione di posizionamento.

• Integrati alla macchina sono presenti gli elementi di connessione per rulliera di carico e scarico compresi di rulli e una vasca raccogli trucioli estraibile

• Rigido arco in acciaio elettrosaldato a sezione tubolare ed elevata tensione della lama (2000 kg/cm²). Per ottimizzare il taglio e ridurre lo stress sul nastro, la lama è inclinata di 6°.

• Il dispositivo meccanico tastatore permette l'avvicinamento rapido della lama al materiale rilevando in automatico il punto di inizio e di fine taglio grazie a un microinterruttore posizionato sul braccio guidalama mobile.

• La consolle di comando è mobile con LED di controllo per tensione lama, apertura del carter coprilama, blocco termico del motore e tensione elettrica.

• E' possibile gestire i parametri operativi della macchina: velocità di discesa e forza di penetrazione, modalità di fine taglio (risalita dell'arco con lama ferma, risalita con lama in movimento, fine ciclo senza risalita dell'arco).

FRA

• Les machines à scier de la série KS sont les seules dans leur catégorie qui coupent à droite comme à gauche à 60° permettant de positionner l'étau de serrage une seule fois. L'étau est coulissant de façon transversale sur le plan d'appui, avec serrage et approche rapide.

• Le plan d'appui est large et offre un soutien optimal pour le matériau. Optimisation du processus de coupe par butées automatiques à 0° et 45° (droite et gauche) et large échelle graduée sur le plan de travail pour un précision maximale de positionnement.

• La machine inclut les connexions intégrées pour la table à rouleaux de chargement et déchargement, complètes avec rouleaux et un bac de récolte copeaux amovible

• Archet rigide en acier électrosoudé à section tubulaire et tension élevée de la lame (2000 kg/cm²). Afin d'optimiser la coupe et réduire l'effort sur le ruban, la lame est inclinée de 6°.

• Le dispositif palpeur mécanique permet l'approche rapide de la lame au matériau avec la détection automatique du point de début et fin coupe, grâce à un microinterruteur positionné sur le bras guide-lame mobile.

• Le tableau de commande est mobile, avec LED de contrôle pour la tension de la lame, ouverture du carter protège-lame, protection thermique du moteur et surveillance de la tension électrique.

• Le tableau permet de gérer les paramètres de fonctionnement de la machine: vitesse de descente et force de pénétration, modalité de fin coupe (remontée de l'archet avec lame fixe, remontée avec lame en fonction ou encore fin du cycle sans remontée de l'archet).

SPA

• Las sierras KS son las únicas de su clase que pueden cortar tanto a la izquierda como a la derecha situando primero el material y bloqueandolo en la mordaza: el operario puede establecer el ángulo y girar el arco. La mordaza se desplaza transversalmente por la mesa de forma rápida.

• La amplia mesa de trabajo permite un apoyo del material en toda la superficie. Tiene un sistema sencillo y fácil de ajuste de topes para ángulos de 0° a 45°, a la izquierda y a la derecha. También tiene una escala graduada para una máxima precisión.

• Arco de acero soldado, de estructura rígida y sección tubular. Gran estabilidad durante el corte. La KS tiene una tensión(2000 kg/cm²) elevada de la cinta y ángulo de 6° al final del corte para optimizar el corte.

• Incluye elementos de conexión para mesas de rodillos a la entrada y salida, con rodillos de apoyo adicional y depósito extraíble para recoger restos y residuos.

• Equipa un dispositivo mecánico de detección del material que permite la aproximación rápida hasta el material, realiza el corte y el fin del corte por microinterruptor.

• Para el control de los ajustes y parámetros, KS tiene un panel de control instalado en una consola móvil. Incluye luminosos LED para la tensión de la cinta, cubierta metálica de protección de la cinta, sobrecalentamiento del motor y control tensión eléctrica.

• El panel de control permite ajustar parámetros como la velocidad de la cinta, avance del arco y seleccionar la forma de finalizar el corte (3 maneras: ascenso del arco con la cinta parada, ascenso del arco con la cinta en movimiento, final del corte sin ascenso del arco).

imet KS 450 - KS 620

ENG KS 450 and KS 620 are the semiautomatic bandsaws with pivoting sawframe movement, ideal working tool for metal carpentry and production of tubes, profiles and bars. All the saws of KS series allow to lock the material clamping vice only once and then to rotate the arc for cutting both right and left up to 60°

ITA KS 450 e KS 620 sono le segatrici semiautomatiche di IMET progettate per il taglio della carpenteria metallica e per la produzione di tubi, profilati e travi. Le segatrici della linea KS possono tagliare sia a destra che a sinistra con un angolo di 60°.

FRA KS 450 et KS 620 sont les machines à scier semi-automatiques de IMET conçues pour la coupe de charpente métallique et pour la production de tubes, profils et poutres. Les machines à scier de la série KS peuvent couper à droite comme à gauche avec angle de 60°.

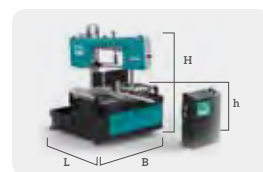
SPA KS 450 y KS 620 son sierras de cinta semiautomáticas con giro del arco, herramienta de trabajo ideal para carpintería metálica y la producción de tubos, perfiles y barras. Todas las sierras de la serie KS permiten bloquear el material en la mordaza y luego girar el arco para cortar tanto a la derecha y la izquierda.

KS 502

PREMIUM LINE IMET



The only bandsaw of its class that allows to set up vice position only one time and mitre cut left/right 60°



KS 502
 B 1400 mm
 L 2250 mm
 H 2180 mm
 h 845 mm
 Kg 980

KS 502

0°		280	350	330	500X310
45°		-	300	300	300X320
45°		-	320	320	320X320
60°		-	150	150	150X320
60°		-	150	155	155X330

Blade dimensions	4250 x 34 x 1.1 mm
Blade Motor Power	2.2 kW
Blade speed	15±100
Blade tension	2000 kg/cm ²
Canted blade	6°

imet KS 502



LINK VIDEO

ENG **KS 502** is a double column semiautomatic bandsaws designed, to be the perfect working tool for professionals who need to cut bars, tubes, profiles and other metal carpentry works up to 60° left and right.

ITA **KS 502** è la segatrice semiautomatica a doppia colonna di IMET sviluppata per produzioni in serie di tubi, profilati e travi di carpenteria metallica con possibilità tagliare sia a destra che a sinistra (fino a 60°)

FRA **KS 502** est la machine à scier semi-automatique à double colonne de IMET conçue pour productions en série de tubes, profils et poutres de charpente métallique, avec possibilité de coupes à droite et à gauche (jusqu'à 60°).

SPA **KS 502** es una sierra semiautomática de doble columna diseñada para ser la herramienta de trabajo perfecta para carpintería metálica y profesionales que necesitan cortar barras, tubos y perfiles hasta 60° a la izquierda y a la derecha.

ENG

- KS range bandsaws are the only machines of their class that can cut both left and right just by positioning and closing the material vice once: once placed the piece, the user can set the angle and rotate the arc without having to open the vice and move the bar. The vice slides transversally on the working place with fast approach.
- KS has rigid electrowelded steel sawframe with tubular section for great stability while cutting. Like all IMET bandsaws, also KS have high blade tension (2000 kg/cm²) with 6° canted blade to have a better material blade feeding rate and reduce strain and optimize the cut even on big sections and full materials.
- Wide working table to full support the material. The machines are very user-friendly and easy to use thanks to the automatic stops system from 0° to 60° left/right and graded scale on the working plate to optimize positioning on every angle.
- To increase cutting precision, IMET band saws are equipped of a system for detecting degrees of cut away from the center.
- The material mechanical detect device provides for fast blade approach to the material, automatically detecting the first cut point while the end cut is managed with a microswitch on the mobile blade guide, which allows to have perfect blade alignment thanks to the hard metal pads and supplementary bearings.
- To control all the machine settings and parameters, KS have a panel control mounted on independent and mobile console equipped with control LED for blade tension, blade-protection sheet metal cover opening, motor overheat and electric tension check.
- Panel control allow to set machine operative settings like blade speed, loweing rate and end-cut process management (that can be provided in 3 way: ascent of the bow with stopped blade, ascent of the bow with blade in movement and end of cycle without bow ascent).

ITA

- Le segatrici KS sono le uniche della propria classe in grado di tagliare a destra e a sinistra posizionando una sola volta la morsa di bloccaggio. La morsa è scorrevole trasversalmente sul piano d'appoggio con bloccaggio e accostamento rapido.
- Larco di taglio è in acciaio elettrosaldato a sezione tubolare, inclinato di 6° per ridurre lo stress sulla lama e ottimizzare i tempi di taglio e aumentare le prestazioni anche su grandi sezioni.
- KS 502 ha un'elevata tensione (2000 kg/cm²) del nastro con rotazione arco che poggia su cuscinetto reggispinta precaricato.
- Tutte le segatrici KS sono dotate di ampio piano di lavoro e di appoggio del materiale con passaggi lama predisposti e arresti automatici a 45° a sinistra, 0° e 45° destra. È presente, per facilitare il lavoro all'operatore, un riferimento visivo a scala graduata per tutte le altre inclinazioni.
- Integrati alla macchina sono presenti gli elementi di connessione per rulliera di carico e scarico compresi di rulli e una vasca raccogli trucioli estraibile
- Il dispositivo meccanico tastatore permette l'avvicinamento rapido della lama al materiale rilevando in automatico il punto di inizio e di fine taglio grazie a un microinterruttore posizionato sul braccio guidalama mobile.
- I pattini guidalama in metallo duro e cuscinetti supplementari ottimizzano l'allineamento della lama; la macchina è dotata anche di spazzola pulilama motorizzata per la pulizia della lama
- La console di comando è mobile con LED di controllo per tensione lama, apertura del carter coprilama, blocco termico del motore e tensione elettrica.
- È possibile gestire i parametri operativi della macchina: velocità di discesa e forza di penetrazione, modalità di fine taglio (risalita dell'arco con lama ferma, risalita con lama in movimento, fine ciclo senza risalita dell'arco).

FRA

- Les machines à scier de la série KS sont les seules dans leur catégorie qui coupent à droite comme à gauche permettant de positionner l'étau de serrage une seule fois. L'étau est coulissant de façon transversale sur le plan d'appui, avec serrage et approche rapide.
- L'archet de coupe est en acier électrosoudé à section tubulaire, incliné de 6° pour réduire l'effort sur la lame et optimiser les temps de coupe, augmentant ainsi les performances même sur les sections grandes.
- KS 502 présente une tension élevée du ruban (2000 kg/cm²) avec rotation de l'archet supporté par un palier de butée préchargé.
- Toutes les machines à scier KS sont équipées d'un large plan de travail et d'appui pour le matériau avec passages prédisposés pour la lame, et butées automatiques à 45° à gauche, 0° et 45° à droite. Pour faciliter le travail de l'opérateur, une référence visuelle à échelle graduée indique les angles différents.
- La machine inclut les connexions intégrées pour la table à rouleaux de chargement et déchargement, complètes avec rouleaux et un bac de récolte copeaux amovible
- Le dispositif palpeur mécanique permet l'approche rapide de la lame au matériau avec la détection automatique du point de début et fin coupe, grâce à un microinterrupteur positionné sur le bras guide-lame mobile.
- Les patins guide-lame en métal dur et les paliers supplémentaires optimisent l'alignement de la lame; de plus la machine est équipée de brosse motorisée pour le nettoyage de la lame
- Le tableau de commande est mobile, avec LED de contrôle pour la tension de la lame, ouverture du carter protège-lame, protection thermique du moteur et surveillance de la tension électrique.
- Le tableau permet de gérer les paramètres de fonctionnement de la machine: vitesse de descente et force de pénétration, modalité de fin coupe (remontée de l'archet avec lame fixe, remontée avec lame en fonction ou encore fin du cycle sans remontée de l'archet).

SPA

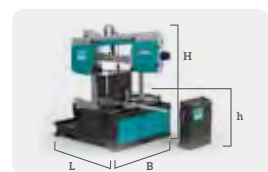
- Las sierras KS son las únicas de su clase que pueden cortar tanto a la izquierda como a la derecha situando primero el material y bloqueándolo en la mordaza; una vez colocado el material, el operario puede establecer el ángulo y girar el arco sin tener que abrir la mordaza y volver a situar al material. La mordaza se desliza transversalmente por la mesa de forma rápida.
- Arco de acero soldado, de estructura rígida y sección tubular. Gran estabilidad durante el corte. Como en todos los modelos IMET, la KS tiene una tensión(2000 kg/cm²) elevada de la cinta y ángulo de 6° al final del corte para optimizar la velocidad de corte de la cinta y el avance del arco, incluso en grandes secciones y materiales macizos.
- La amplia mesa de trabajo permite un apoyo del material en toda la superficie. Tiene un sistema sencillo y fácil de ajuste de topes para ángulos de 0° a 60°, a la izquierda y a la derecha. También tiene una escala graduada para una máxima precisión en todos los demás ángulos.
- Las sierras KS no establecen el ángulo del corte en el centro de la mesa, sino en la parte exterior. Este sistema permite un ajuste de ángulo más preciso.
- Equipa un dispositivo mecánico de detección del material que permite la aproximación rápida hasta el material, realiza el corte y el fin del corte por microinterruptor. Perfecta alineación y guiado de la cinta mediante patines guía de metal duro con rodamientos.
- Para el control de los ajustes y parámetros, KS tiene un panel de control instalado en una consola móvil. Incluye luminosas LED para la tensión de la cinta, cubierta metálica de protección de la cinta, sobrecalentamiento del motor y control tensión eléctrica.
- El panel de control permite ajustar parámetros como la velocidad de la cinta, avance del arco y seleccionar la forma de finalizar el corte (3 maneras: ascenso del arco con la cinta parada, ascenso del arco con la cinta en movimiento, final del corte sin ascenso del arco).

KS 652

PREMIUM LINE IMET



The only bandsaw of its class that allows to set up vice position only one time and mitre cut left/right 60°



KS 652
 B 1895 mm
 L 2870 mm
 H 2300 mm
 h 844 mm
 Kg 2100

KS 652

Angle	Symbol	280 (350)	510	480	650X450	Blade size
0°	□					0° 650X450
45°	▤	-	440	430	430X430	max 125X0 min
45°	▥	-	440	440	440X440	
60°	▦	-	250	250	250X450	
60°	▧	-	250	250	250X450	

Blade dimensions	5320 x 34 x 1.1 mm (41")
Blade Motor Power	3 kW (4kW*)
Blade speed	15±100
Blade tension	2000 kg/cm ²
Canted blade	6°

*option

ENG

- KS range bandsaws are the only machines of their class that can cut both left and right just by positioning and closing the material vice once: once placed the piece, the user can set the angle and rotate the arc without having to open the vice and move the bar. The vice slides transversally on the working place with fast approach.
- KS has rigid electrowelded steel sawframe with tubular section for great stability while cutting. Like all IMET bandsaws, also KS have high blade tension (2000 kg/cm²) with 6° canted blade to have a better material blade feeding rate and reduce strain and optimize the cut even on big sections and full materials.
- Wide working table to full support the material. The machines are very user-friendly and easy to use thanks to the automatic stops system from 0° to 60° left/right and graded scale on the working plate to optimize positioning on every angle.
- To increase cutting precision, IMET band saws are equipped of a system for detecting degrees of cut away from the center.
- The material mechanical detect device provides for fast blade approach to the material, automatically detecting the first cut point while the end cut is managed with a microswitch on the mobile blade guide, which allows to have perfect blade alignment thanks to the hard metal pads and supplementary bearings.

- To control all the machine settings and parameters, KS have a panel control mounted on independent and mobile console equipped with control LED for blade tension, blade-protection sheet metal cover opening, motor overheat and electric tension check.
- Panel control allow to set machine operative settings like blade speed, lowering rate and end-cut process management (that can be provided in 3 way: ascent of the bow with stopped blade, ascent of the bow with blade in movement and end of cycle without bow ascent).
- It's possible to increase cutting performances by applying the 4 kW motor-reduces, blade 41mm height and hydraulic tensioning system (2200 kg/cm²).

ITA

- Le segatrici KS sono le uniche della propria classe in grado di tagliare a destra e a sinistra posizionando una sola volta la morsa di bloccaggio. La morsa è scorrevole trasversalmente sul piano d'appoggio con bloccaggio e accostamento rapido.
- L'arco di taglio è in acciaio elettrosaldato a sezione tubolare, inclinato di 6° per ridurre lo stress sulla lama e ottimizzare i tempi di taglio e aumentare le prestazioni anche su grandi sezioni.
- KS 652 ha un'elevata tensione (2000 kg/cm² su lama 34 mm - 2200 kg/cm² su lama 41 mm) del nastro con rotazione arco che poggia su cuscinetto reggispinta precaricato.
- Tutte le segatrici KS sono dotate di ampio piano di lavoro e di appoggio del materiale con passaggi lama predisposti e arresti automatici a 0-45°-60° a sinistra e destra. È presente, per facilitare il lavoro all'operatore, un riferimento visivo a scala graduata per tutte le altre inclinazioni.
- Integrati alla macchina sono presenti gli elementi di connessione per rulliera di carico e scarico compresi di rulli e una vasca raccogli trucioli estraibile
- Il dispositivo meccanico tastatore permette l'avvicinamento rapido della lama al materiale rilevando in automatico il punto di inizio e di fine taglio grazie a un microinterruttore posizionato sul braccio guidalama mobile.
- I pattini guidalama in metallo duro e cuscinetti supplementari ottimizzano l'allineamento della lama; la macchina è dotata anche di spazzola pulilama motorizzata per la pulizia della lama
- La console di comando è mobile con LED di controllo per tensione lama, apertura del carter coprilama, blocco termico del motore e tensione elettrica.
- E' possibile gestire i parametri operativi della macchina: velocità di discesa e forza di penetrazione, modalità di fine taglio (risalita dell'arco con lama ferma, risalita con lama in movimento, fine ciclo senza risalita dell'arco).

FRA

- Les machines à scier de la série KS sont les seules dans leur catégorie qui coupent à droite comme à gauche permettant de positionner l'étau de serrage une seule fois. L'étau est coulissant de façon transversale sur le plan d'appui, avec serrage et approche rapide.
- L'archet de coupe est en acier électrosoudé à section tubulaire, incliné de 6° pour réduire l'effort sur la lame et optimiser les temps de coupe, augmentant ainsi les performances même sur les sections grandes.
- KS 652 présente une tension élevée du ruban (2000 kg/cm² pour lame de 34 mm, 2200 kg/cm² pour lame de 41 mm) avec rotation de l'archet supporté par un palier de butée préchargé.
- Toutes les machines à scier KS sont équipées d'un large plan de travail et d'appui pour le matériau avec passages prédisposés pour la lame, et butées automatiques à 0°-45°-60° à gauche et à droite. Pour faciliter le travail de l'opérateur, une référence visuelle à échelle graduée indique les angles différents.
- La machine inclut les connexions intégrées pour la table à rouleaux de chargement et déchargement, complètes avec rouleaux et un bac de récolte copeaux amovible
- Le dispositif palpeur mécanique permet l'approche rapide de la lame au matériau avec la détection automatique du point de début et fin coupe, grâce à un microinterruteur positionné sur le bras guide-lame mobile.
- Les patins guide-lame en métal dur et les paliers supplémentaires optimisent l'alignement de la lame; de plus la machine est équipée de brosse motorisée pour le nettoyage de la lame.
- Le tableau de commande est mobile, avec LED de contrôle pour la tension de la lame, ouverture du carter protège-lame, protection thermique du moteur et surveillance de la tension électrique.
- Le tableau permet de gérer les paramètres de fonctionnement de la machine: vitesse de descente et force de pénétration, modalité de fin coupe (remontée de l'archet avec lame fixe, remontée avec lame en fonction ou encore fin du cycle sans remontée de l'archet).

SPA

- Las sierras KS son las únicas de su clase que pueden cortar tanto a la izquierda como a la derecha situando primero el material y bloqueándolo en la mordaza: una vez colocado el material, el operario puede establecer el ángulo y girar el arco sin tener que abrir la mordaza y volver a situar al material. La mordaza se desliza transversalmente por la mesa de forma rápida.
- Arco de acero soldado, de estructura rígida y sección tubular. Gran estabilidad durante el corte. Como en todos los modelos IMET, la KS tiene una tensión (2000 kg/cm²) elevada de la cinta y ángulo de 6° al final del corte para optimizar la velocidad de corte de la cinta y el avance del arco, incluso en grandes secciones y materiales macizos.
- La amplia mesa de trabajo permite un apoyo del material en toda la superficie. Tiene un sistema sencillo y fácil de ajuste de topes para ángulos de 0° a 60°, a la izquierda y a la derecha. También tiene una escala graduada para una máxima precisión en todos los demás ángulos.
- Las sierras KS no establecen el ángulo del corte en el centro de la mesa, sino en la parte exterior. Este sistema permite un ajuste de ángulo más preciso.
- Equipa un dispositivo mecánico de detección del material que permite la aproximación rápida hasta el material, realiza el corte y el fin del corte por microinterruptor. Perfecta alineación y guiado de la cinta mediante patines guía de metal duro con rodamientos.
- Para el control de los ajustes y parámetros, KS tiene un panel de control instalado en una consola móvil. Incluye luminosos LED para la tensión de la cinta, cubierta metálica de protección de la cinta, sobrecalentamiento del motor y control tensión eléctrica.
- El panel de control permite ajustar parámetros como la velocidad de la cinta, avance del arco y seleccionar la forma de finalizar el corte (3 maneras: ascenso del arco con la cinta parada, ascenso del arco con la cinta en movimiento, final del corte sin ascenso del arco).
- Es posible incrementar las prestaciones de corte mediante motor-reductor de 4kW, cinta de altura 41mm y sistema hidráulico de tensado (2200 kg/cm²) de cinta.

imet KS 652

ENG KS 652 is a double column semiautomatic bandsaws designed to be the perfect working tool for professionals who need to cut bars, tubes, profiles and other metal carpentry works up to 60° left and right. KS 652 uses the innovative clamping system that allows to lock the material just once and to rotate the arc for different angles.

ITA KS 652 è la segatrice semiautomatica a doppia colonna di IMET sviluppata per produzioni in serie di tubi, profilati e travi di carpenteria metallica con possibilità tagliare sia a destra che a sinistra (fino a 60°) posizionando una sola volta la morsa di bloccaggio.

FRA KS 652 est la machine à scier semi-automatique à double colonne de IMET conçue pour productions en série de tubes, profils et poutres de charpente métallique, avec possibilité de coupes à droite et à gauche (jusqu'à 60°). L'étau de serrage est positionné une seule fois.

SPA KS 652 es una sierra semiautomática de doble columna diseñada para ser la herramienta de trabajo perfecta para carpintería metálica y profesionales que necesitan cortar barras, tubos y perfiles hasta 60° a la izquierda y a la derecha. KS 652 utiliza el innovador sistema de sujeción que permite bloquear el material una sola vez y girar el arco para diferentes ángulos.



LINK VIDEO

OPTIONAL see on page 92: 08 - 09 - 10 - 14 - 52 - 58 - 60 - 61 - 62 - 67 - 74 - 75 - 77 - 79 | STANDARD see on page 92: 28 - 42 - 49

KS 652

CUBO 300 E FLAT

PREMIUM LINE IMET



CUBO 300 E FLAT
 B 1800 mm
 L 1850 mm
 H 1880 mm
 h 870 mm
 Kg 630

CUBO 300 E FLAT

0°		180	255	230	300X180	0°
45°		-	210	190	200X160	250X120 max
60°		-	135	110	130X100	120X20 min

Blade dimensions	2765 x 27 x 0.9 mm
Blade Motor Power	1.5 kW
Blade speed	35/70 m/min
Feeder length (single stroke)	515 mm
Scrap-end	210 mm
Minimum cutting length	15 mm

ENG

- CUBO series bandsaws have the aim to be the ideal professional tools that can optimize our clients user-experience and provide maximum security thanks to the many innovative solutions. All these features make CUBO Series the perfect machine for ever working environment.
- The sawframe has rigid, cast-iron, structure with tubular section that provides high resistance to strain and better performances on every sections. Bow is equipped with cemented and hardened endless screw and crown made in high resistance bronze alloy.
- High band tension (1700 kg/cm²) and canted blade allow to reduce strain, vibrations, binding and slowdown while cutting even on big sections. The machine has a standard automatic control of the right tension through microswitch and frontal regulation.
- CUBO 300 E FLAT uses a manual selection system to set a single cutting length at a time. The manual selector has handwheel and digital reading.

- Panel control gives the possibility to set, manage and modify all the machine parameters: n° of cuts and feeder strokes, blade speed, material feeding, lowering feed rate. It's also possible to have self-diagnosis of the cutting process to detect errors.

- Machine has an integrated feeder for automatic repetition of the cutting process. The feeder slides on hardened and chromed bars with feeding provided by hydraulic cylinder mounted on floating plate to help loading even non-rectilinear bars. Maximum single stroke 515 mm, minimum 15 mm.

- The material mechanical detect device provides for fast blade approach to the material, automatically detecting the first cut point while the end cut is managed with a microswitch on the mobile blade guide. Nylon fibers cleaning brush is motorized to remove remainings from the blade while cutting.

ITA

- La gamma CUBO si pone come obiettivo l'ottimizzazione della user-experience dei propri clienti e la sicurezza dell'operatore durante il processo di taglio, facendone lo strumento di lavoro professionale ideale per in ogni ambiente di lavoro.
- Rigido arco in ghisa a sezione tubolare con riduttore prodotto internamente con vite senza fine cementata e temprata e corona in lega di bronzo ad alta resistenza.
- Tensione elevata del nastro (1700 kg/cm²) ed inclinazione della stessa per diminuire lo stress di torsione dell'utensile, sistema di controllo automatico della corretta tensione tramite microinterruttore di controllo e regolazione frontale.
- Il sistema di misura permette di impostare una lunghezza di taglio sulla barra tramite il posizionatore manuale con volantino di controllo lettura digitale.
- Il pannello di comando permette di impostare il numero di tagli e ripetizioni del carro avanzatore da effettuare e di impostare tutte le funzioni operative della macchina oltre ad effettuare un'autodiagnostica per la rilevazione degli errori.

- Carro avanzatore scorrevole su steli temprati e cromati, avanzamento tramite cilindro idraulico montato su piastra flottante per poter caricare barre non perfettamente rettilinee, corsa singola massima 515 mm, corsa minima 15 mm.

- Il dispositivo meccanico tastatore permette l'avvicinamento rapido della lama al materiale rilevando in automatico il punto di inizio taglio, regolazione del fine taglio tramite microinterruttore.

- I pattini guidalama in metallo duro e cuscinetti supplementari ottimizzano l'allineamento della lama; la macchina è dotata anche di spazzola pulilama motorizzata per la pulizia della lama.

FRA

- La gamme CUBO est destinée à augmenter le confort dans l'utilisation et la sécurité de l'opérateur pendant le processus de coupe, en en faisant un outil de travail idéal pour tous les environnements professionnels.
- Archet de coupe rigide en fonte à section tubulaire, avec réducteur de notre production, avec vis sans fin cimentée et trempée et couronne en alliage de bronze à haute résistance.
- Tension élevée du ruban (1700 kg/cm²) et inclinaison du ruban pour réduire l'effort de torsion, système automatique de contrôle de la tension de la lame par microinterrupteur et réglage frontal.
- Le système de mesure permet de définir une longueur de coupe sur la barre par un dispositif de positionnement manuel avec volant de contrôle et lecture digital.

- Le panneau de commande permet de définir le nombre de coupes et les répétitions de l'avance-barre à effectuer, de gérer toutes les fonctions de la machine et d'effectuer l'auto-diagnostic pour la détection des erreurs.
- Avance-barre coulissant sur barres trempées et chromées. Avancement par cylindre hydraulique installé sur base flottante pour permettre l'alimentation de barres qui ne sont pas parfaitement linéaires. Course simple maximale 515 mm, course minimale 15 mm.

- Le dispositif palpeur mécanique permet l'approche rapide de la lame au matériau avec la détection automatique du point de début coupe; la fin coupe est réglée par microinterrupteur.

- Les patins guide-lame en métal dur et les paliers supplémentaires optimisent l'alignement de la lame; de plus la machine est équipée de brosse motorisée pour le nettoyage de la lame.

SPA

- Las sierras de cinta de la serie CUBO tienen el objetivo de ser la herramienta ideal que puede optimizar el trabajo y proporcionar la máxima seguridad al cliente gracias a las numerosas soluciones innovadoras. Todas estas características hacen de la serie CUBO la sierra perfecta para un entorno siempre activo.
- Arco rígido, de hierro fundido, estructura rígida y sección tubular de gran resistencia a la tensión y altas prestaciones de corte en cualquier sección. Equipado con motor-reductor, de husillo sin fin cementado y endurecido con corona de aleación bronce de alta resistencia.
- El final del corte se realiza con ángulo en la cinta y la tensión (1700kg/cm²) de la cinta permiten optimizar la velocidad de corte de la cinta y el avance del arco. Disminución de las vibraciones y corte lo más rápido y preciso posible. Sistema frontal para el tensado de la cinta y final de carrera para verificar el correcto tensado.

- CUBO 300 E FLAT utiliza un sistema de ajuste manual para establecer la longitud de corte, mediante un volante e indicador de posición digital.

- El panel de control ofrece la posibilidad de establecer, gestionar y modificar todos los parámetros de la máquina: número de cortes, número de avances del alimentador, velocidad de la cinta, alimentación del material. También es posible autodiagnóstico del proceso de corte para detectar errores.

- La máquina tiene un alimentador integrado para la repetición automática del proceso de corte. El alimentador se desliza sobre barras endurecidas y cromadas, es accionado por un cilindro hidráulico. Su diseño permite que el perfil a cortar no este perfectamente rectilíneo. Máximo recorrido de una sola carrera 515 mm, mínimo 15 mm.

- Equipa un dispositivo mecánico de detección del material que permite la aproximación rápida hasta el material, realiza el corte y el fin del corte por microinterruptor. Cepillo de limpieza motorizado de fibras de nylon para eliminar los restos de la hoja durante el corte.

OPTIONAL see on page 92: 01 - 03 - 42 - 50 - 53 - 58 - 61 - 82

CUBO 300 E FLAT

CUBO 300 NC BOX CUBO 300 NC FLAT

PREMIUM LINE IMET

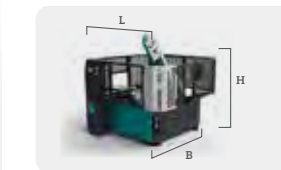
Full access and maximum security for every working environment



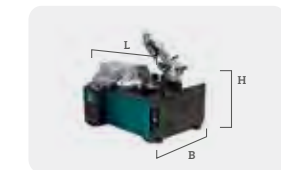
CUBO 300 NC

Angle	180	255	230	300X180	0°
0°	180	255	230	300X180	0°
45°	-	210	190	200X160	250X120 max
60°	-	135	110	130X100	120X20 min

Blade dimensions	2765 x 27 x 0.9 mm
Blade Motor Power	1.5 kW
Blade speed	18-110 m/min
Feeder length (single stroke)	515 mm
Minimum cutting length	15 mm
Scrap-end	80 mm



CUBO 300 NC BOX
B 2030 mm
L 1830 mm
H 1830 mm
h 870 mm
Kg 900



CUBO 300 NC FLAT
B 1940 mm
L 1680 mm
H 1830 mm
h 870 mm
Kg 800

ENG

• Model CUBO 300 NC BOX is a forefront bandsaw that provides safety to the user by protecting all the 4 sides with special design metal sheets that covers all the moving part of the bandsaw. The protection system allows full accessibility maintenance.

• Innovative and easy to use 7" touch screen display with intuitive interface to have control on all the machine settings. It's possible to program up 99 cutting programmes and 10 different cutting length on the same bar.

• CNC control gives access to all the machine operative functions: automatic calculation of the blade thickness, number of stroke repetitions, blade speed and lowering feed rate. The interface also allows to view CUBO status while working and anomalies with self-diagnosis.

• Integrated feeder for automatic repetition of the cutting process. The feeder slides on hardened and chromed bar; high positioning precision due to the incremental feeding on recirculating ballscrew by self-bracking electric motor with inverter, mounted on floating plate to ease the loading of non-rectilinear bars.

• The sawframe has rigid, cast-iron, IMET produced structure with tubular section that provides high resistance to strain and better performances on every sections and material. Bow is equipped with cemented and hardened endless screw and crown made in high resistance bronze alloy.

• The material mechanical detect device provides for fast blade approach to the material, automatically detecting the first cut point while the end cut is managed with a microswitch on the mobile blade guide, which allows to have perfect blade alignment thanks to the hard metal pads and supplementary bearings

• IMET automatic machines can be connected to the company network and be used remotely thanks SAWFACTORY and modem. SAWFACTORY is a dedicated software which allows to manage the cutting process from the office desk by setting cutting programs and monitoring the workflow thanks to the dedicated web app. The software also allows to also receive assistance by our technicians remotely.

ITA

• La versione CUBO 300 NC BOX dispone di carter di protezione sui 4 lati per una massima protezione dell'operatore garantendone comunque la massima accessibilità per la manutenzione e pulizia.

• Il display touch screen da 7" da accesso ad un'interfaccia di utilizzo semplice e intuitiva che consente di impostare fino a 99 programmi di taglio con 30 linee di taglio ciascuno con quantità e lunghezze differenti.

• Controllo numerico CNC con programmazione di tutte le operazioni; calcolo automatico dello spessore della lama. Stato della macchina visualizzato sul display, inclusa la velocità della lama, gestione parametri macchina, totale pezzi da tagliare, lunghezze di taglio e anomalie di funzionamento.

• Rigido arco in ghisa a sezione tubolare con alta tensione e lama inclinata per diminuire stress sulla lama e aumentare le prestazioni durante il taglio.

• Rilevazione automatica del punto inizio taglio tramite tastatore per avvicinamento rapido al materiale, regolazione fine taglio tramite microinterruttore.

• Scorrimento carro avanzatore su barre cromate, alta precisione di posizionamento grazie all'avanzamento incrementale con vite a riciclo di sfere e motore elettrico autofrenante, montato su piastra flottante per poter caricare barre non perfettamente rettilinee.

• Possibilità di connessione alla rete aziendale e acquisire immediatamente benefici sia operativi sia di efficienza, divenendo degli strumenti di lavoro professionali per l'industria 4.0. Tramite SAWprogram, software dedicato per l'utilizzo su PC, è possibile creare e modificare programmi di taglio e inviarli direttamente alla macchina. SAWfactory è invece la WEB APP che consente di accedere da remoto e da qualsiasi device per la manutenzione, garantendo di avere sempre disponibili online i dati di produzione e di funzionamento della macchina.

FRA

• CUBO 300 NC BOX présente un système de protections sur les 4 côtés de la machine pour garantir un maximum de sécurité de l'opérateur, même en assurant une complète accessibilité des parties intérieures de la machine pour l'entretien et nettoyage.

• Par l'écran tactile 7" l'opérateur accède à une interface facile et intuitive qui permet la mémorisation de 99 programmes de coupe et 10 longueurs pour une même barre.

• Contrôle numérique CNC avec programmation de toutes opérations, calcule automatique de l'épaisseur de la lame. État de la machine affiché sur l'écran, notamment vitesse de la lame, gestion des paramètres de la machine, nombre total de pièces à produire, longueurs de coupe et anomalies de fonctionnement.

• Avance-barre coulissant sur barres trempées et chromées, haute précision de positionnement grâce à l'avancement incrémentiel par vis à circulation de billes et moteur électrique auto-freinant, installé sur base flottante pour permettre l'alimentation de barres qui ne sont pas parfaitement linéaires.

• Archet de coupe rigide en fonte à section tubulaire, avec réducteur de notre production, avec vis sans fin cimentée et trempée et couronne en alliage de bronze à haute résistance.

• Tension élevée du ruban (1700 kg/cm²) et inclinaison du ruban pour réduire l'effort de torsion, système automatique de contrôle de la tension de la lame par microinterruteur et réglage frontal.

• Le dispositif palpeur mécanique permet l'approche rapide de la lame au matériau avec la détection automatique du point de début coupe; la fin coupe est réglée par microinterruteur.

• Toutes les machines à scier automatiques IMET sont connectables au réseau d'établissement par modem (Industry 4.0 Ready); est disponible également le logiciel SAWFACTORY pour télé-service, assistance, programmation et gestion à distance du processus de coupe. Le logiciel permet de transférer à la machine le programme de coupe configuré et de surveiller le cycle de production par l'Appli dédiée.

SPA

• El modelo CUBO 300 NC BOX es una sierra de cinta de vanguardia que proporciona seguridad al usuario al proteger los 4 lados con protecciones metálicas de diseño especial que cubre toda la parte móvil de la sierra de cinta. El sistema de protección permite una accesibilidad completa para de mantenimiento.

• Control innovadora y fácil de utilizar con pantalla táctil de 7", interfaz intuitiva para programar todos los ajustes de la máquina. Es posible realizar hasta 99 programas de corte y 10 longitudes diferentes de corte en el mismo perfil.

• El control CNC da acceso a todas las funciones operativas de la máquina: ajuste del grosor de la cinta, número de repeticiones, piezas que deben ser cortadas, velocidad de la cinta. La interfaz también permite ver el estado de CUBO mientras se trabaja y anomalías con autodiagnóstico.

• Alimentador integrado para la repetición automática del proceso de corte. El alimentador se desliza sobre barras endurecidas y cromadas; alta precisión de posicionamiento debido a la alimentación incremental mediante husillo a bolas accionado por motor eléctrico y variador de frecuencia. Su diseño permite que el perfil a cortar no este perfectamente rectilíneo.

• Arco rígido, de hierro fundido, IMET produce arcos de estructura rígida y sección tubular de gran resistencia a la tensión y altas prestaciones de corte en cualquier sección y material. Equipado con motor-reductor, de husillo sin fin cementado y endurecido con corona de aleación bronce de alta resistencia.

• Equipa un dispositivo mecánico de detección del material que permite la aproximación rápida hasta el material, realiza el corte y el fin del corte por microinterruptor. Perfecta alineación y guiado de la cinta mediante patines guía de metal duro con rodamientos.

• Las máquinas automáticas IMET se pueden conectar a la red de la empresa y se pueden utilizar de forma remota gracias a SAWFACTORY y al módem. SAWFACTORY es un software que permite gestionar el proceso de corte desde la oficina mediante la configuración de programas de corte y el seguimiento del flujo de trabajo gracias a la aplicación web. El software también permite recibir asistencia de nuestros técnicos de forma remota.

imet CUBO 300 NC BOX / FLAT

ENG CUBO 300 NC BOX and CUBO 300 NC FLAT are the automatic CNC bandsaws for every professional environment, ideal working tools for medium production of bars, tubes, profiles and solids. CUBO Series introduces new features dedicated to optimize our client customer experience like the 7" touch screen display with innovative, intuitive, easy to use interface.

ITA CUBO 300 NC BOX - CUBO 300 NC FLAT sono le segatrici automatiche semplici nelle forme e dal design accattivante per medie produzioni di tubi, profilati, barre e travi capace di tagliare fino a 45° in ciclo automatico e 60° in ciclo semiautomatico. Di grande facilità d'uso grazie al display 7" con interfaccia d'utilizzo semplice ed intuitiva.

FRA CUBO 300 NC BOX - CUBO 300 NC FLAT sont le machine à scier automatique essentielle dans ses formes et captivant par son dessin, pour productions moyennes de tubes, profils, barres et poutres, pour coupes jusqu'à 45° en cycle automatique et 60° en cycle semi-automatique. CUBO est un outil de travail idéal dans tous les environnements professionnels.

SPA CUBO 300 NC BOX y CUBO 300 NC FLAT son las sierras de cinta CNC automáticas para cada entorno profesional, herramientas de trabajo ideales para la producción de barras, tubos, perfiles y macizos. La serie CUBO presenta nuevas características dedicadas a optimizar el trabajo del cliente, como la pantalla táctil de 7" con una interfaz innovadora, intuitiva y fácil de usar.

OPTIONAL see on page 92: 01 - 03 - 50 - 53 - 58 - 61 - 83 | STANDARD see on page 92: 42

CUBO 300 NC BOX - CUBO 300 NC FLAT

CUBO 350 NC BOX CUBO 350 NC FLAT

PREMIUM LINE IMET

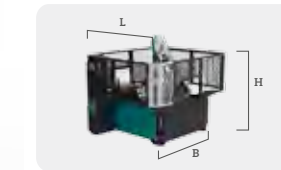
Full access and maximum security for every working environment



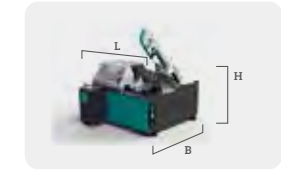
CUBO 350 NC

0°		200	305	250	350X200	0°	250X120	max
45°		-	255	230	230X200		120X20	min
60°		-	175	155	170X100			

Blade dimensions	3370 x 27 x 0.9 mm
Blade Motor Power	1.8 kW
Blade speed	15/100 m/min
Feeder length (single stroke)	515 mm
Scrap-end	80 mm
Minimum cutting length	15 mm



CUBO 350 NC BOX
B 2000 mm
L 2385 mm
H 1610 mm
h 880 mm
Kg 950



CUBO 350 NC FLAT
B 1850 mm
L 1900 mm
H 1990 mm
h 880 mm
Kg 890

ENG

• Model CUBO 350 NC BOX is a forefront bandsaw that provides safety to the user by protecting all the 4 sides with special design metal sheets that covers all the moving part of the bandsaw. The protection system allows full accessibility for maintenance.

• Innovative and easy to user 7" touch screen display with intuitive interface to have control on all the machine settings. It's possibile to program up 99 cutting programmes and 10 different cutting length on the same bar.

• CNC control gives access to all the machine operative functions: automatic calculation of the blade thickness, number of stroke repetitions and pieces that must be cut, blade speed and lowering feed rate, how many cutting length for each bar. The interface also allows to view CUBO status while working and anomalies with self-diagnosis.

• Integrated feeder for automatic repetition of the cutting process. The feeder slides on hardened and chromed bar; high positioning precision due to the incremental feeding on recirculating ballscrew by self-braking electric motor with inverter, mounted on floating plate to ease the loading of non-rectilinear bars.

• The sawframe has rigid, cast-iron, IMET produced structure with tubular section that provides high resistance to strain and better performances on every sections and material. Bow is equipped with cemented and hardened endless screw and crown made in high resistance bronze alloy.

• The material mechanical detect device provides for fast blade approach to the material, acquiring immediately detecting the first cut point while the end cut is managed with a microswitch on the mobile blade guide, which allows to have perfect blade alignment thanks to the hard metal pads and supplementary bearings

• IMET automatic machines can be connected to the company network and be used remotely thanks SAWFACTORY and modem. SAWFACTORY is a dedicated software which allows to manage the cutting process from the office desk by setting cutting programs and monitoring the workflow thanks to the dedicated web app. The software also allows to also receive assistance by our technicians remotely.

ITA

• La versione CUBO 350 NC BOX dispone di carter di protezione su 4 lati per la protezione totale dell'operatore, garantendo anche la massima accessibilità per la manutenzione e pulizia.

• Il display touch screen da 7" da accesso ad un'interfaccia di utilizzo semplice e intuitiva che consente di impostare fino a 99 programmi di taglio con 30 linee di taglio ciascuno con quantità e lunghezze differenti.

• Controllo numerico CNC con programmazione di tutte le operazioni; calcolo automatico dello spessore della lama. Stato della macchina visualizzato sul display, inclusa la velocità della lama, gestione parametri macchina, totale pezzi da tagliare, lunghezze di taglio e anomalie di funzionamento.

• Carro avanzatore scorrevole su steli temprati e cromati, alta precisione di posizionamento grazie all'avanzamento incrementale con vite a riciclo di sfere e motore elettrico autofrenante, montato su piastra flottante per poter caricare barre non perfettamente rettilinee.

• Massima efficienza durante il taglio garantita dall'arco in acciaio e ghisa a sezione tubolare con elevata tensione della lama (1900kg/cm²)

• Rilevazione automatica del punto di inizio taglio tramite dispositivo meccanico tastatore e fine taglio gestito tramite fine corsa con microinterruttore posizionato sul pattino mobile guida-lama.

• Possibilità di connessione alla rete aziendale e acquisire immediatamente benefici sia operativi sia di efficienza, divenendo degli strumenti di lavoro professionali per l'industria 4.0. Tramite SAWprogram, software dedicato per l'utilizzo su PC, è possibile creare e modificare programmi di taglio e inviarli direttamente alla macchina. SAWfactory è invece la WEB APP che consente di accedere da remoto e da qualsiasi device per la manutenzione, garantendo di avere sempre disponibili online i dati di produzione e di funzionamento della macchina.

FRA

• CUBO 350 NC BOX présente un système de protections sur les 4 côtés de la machine pour garantir un maximum de sécurité de l'opérateur, même en assurant une complète accessibilité des parties intérieures de la machine pour l'entretien et nettoyage.

• Par l'écran tactile 7" l'opérateur accède à une interface facile et intuitive qui permet la mémorisation de 99 programmes de coupe et 10 longueurs pour une même barre.

• Contrôle numérique CNC avec programmation de toutes opérations, calculé automatique de l'épaisseur de la lame. Etat de la machine affiché sur l'écran, notamment vitesse de la lame, gestion des paramètres de la machine, nombre total de pièces à produire, longueurs de coupe et anomalies de fonctionnement.

• Avance-barre coulissant sur tiges trempées et chromées, haute précision de positionnement grâce à l'avancement incrémentiel par vis à circulation de billes et moteur électrique auto-freinant, installé sur base flottante pour permettre l'alimentation de barres qui ne sont pas parfaitement linéaires.

• Efficacité maximale pendant la coupe garantie par l'archet en acier et fonte à section tubulaire avec tension élevée de la lame (1900kg/cm²)

• Détection automatique du point de début coupe par dispositif palpeur mécanique, fin coupe gérée par interrupteur fin-de-course avec microinterrupteur positionné sur le patin mobile guide-lame.

• Toutes les machines à scier automatiques IMET sont connectables au réseau d'établissement par modem (Industry 4.0 Ready); est disponible également le logiciel SAWFACTORY pour télé-service, assistance, programmation et gestion à distance du processus de coupe. Le logiciel permet de transférer à la machine le programme de coupe configuré et de surveiller le cycle de production par l'Appli dédiée.

SPA

• El modelo CUBO 350 NC BOX es una sierra de cinta de vanguardia que proporciona seguridad al usuario al proteger los 4 lados con protecciones metálicas de diseño especial que cubre toda la parte móvil de la sierra de cinta. El sistema de protección permite una accesibilidad completa para operaciones de mantenimiento.

• Control innovadora y fácil de utilizar con pantalla táctil de 7", interfaz intuitiva para programar todos los ajustes de la máquina. Es posible realizar hasta 99 programas de corte y 10 longitudes diferentes de corte en el mismo perfil.

• El control CNC da acceso a todas las funciones operativas de la máquina: ajuste del grosor de la cinta, número de repeticiones, piezas que deben ser cortadas, velocidad de la cinta. La interfaz también permite ver el estado de CUBO mientras se trabaja y anomalías con autodiagnóstico.

• Alimentador integrado para la repetición automática del proceso de corte. El alimentador se desliza sobre barras endurecidas y cromadas; alta precisión de posicionamiento debido a la alimentación incremental mediante husillo a bolas accionado por motor eléctrico y variador de frecuencia.

• Arco rígido, de hierro fundido, IMET produce arcos de estructura rígida y sección tubular de gran resistencia a la tensión y altas prestaciones de corte en cualquier sección y material. Equipado con motor-reductor, de husillo sin fin cementado y endurecido con corona de aleación bronce de alta resistencia.

• Equipa un dispositivo mecánico de detección del material que permite la aproximación rápida hasta el material, realiza el corte y el fin del corte por microinterruptor. Perfecta alineación y guiado de la cinta mediante patines guía de metal duro con rodamientos.

• Las máquinas automáticas IMET se pueden conectar a la red de la empresa y se pueden utilizar de forma remota gracias a Sawfactory y al módem. Sawfactory es un software que permite gestionar el proceso de corte desde la oficina mediante la configuración de programas de corte y el seguimiento del flujo de trabajo gracias a la aplicación web.

imet CUBO 350 NC BOX / FLAT

ENG CUBO 350 NC BOX and CUBO 350 NC FLAT are the automatic CNC bandsaws for every professional environment, ideal working tools for medium production of bars, tubes, profiles and solids. CUBO Series introduces new features dedicated to optimize our client customer experience like the 7" touch screen display with innovative, intuitive, easy to use interface.

ITA CUBO 350 NC BOX - CUBO 350 NC FLAT sono le segatrici automatiche semplici nelle forme e dal design accattivante per medie produzioni di tubi, profilati, barre e travi capace di tagliare fino a 60° in ciclo automatico. CUBO è lo strumento di lavoro professionale ideale per in ogni ambiente di lavoro.

FRA CUBO 350 NC BOX - CUBO 350 NC FLAT sont les machines à scier automatiques essentielles dans leurs formes et captivant par leur dessin, pour productions moyennes de tubes, profils, barres et poutres, pour coupes jusqu'à 60° en cycle automatique. CUBO est un outil de travail idéal dans tous les environnements professionnels.

SPA CUBO 350 NC BOX y CUBO 350 NC FLAT son las sierras de cinta CNC automáticas para cada entorno profesional, herramientas de trabajo ideales para la producción de barras, tubos, perfiles y macizos. La serie CUBO presenta nuevas características para optimizar el trabajo del cliente, como la pantalla táctil de 7" con una interfaz innovadora, intuitiva y fácil de usar.

OPTIONAL see on page 92: 01 - 03 - 50 - 53 - 58 - 60 - 61 - 83 | STANDARD see on page 92: 42 - 49

CUBO 350 NC BOX - CUBO 350 NC FLAT

CUBO 400 NC BOX CUBO 400 NC FLAT

PREMIUM LINE IMET

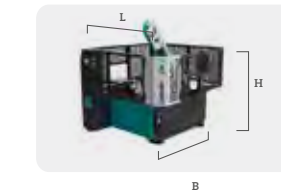
Full access and maximum security for every working environment



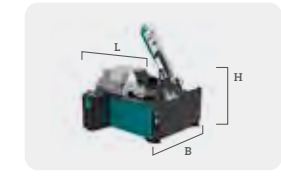
CUBO 400 NC

Angle	Box	Flat	Box	Flat	Blade		
0°	□	●	250	310	280	400X250	0°
45°	◻	○	-	280	270	300X200	300X120 max
60°	◻	○	-	210	200	200X200	120X20 min

Blade dimensions	4020 x 34 x 1.1 mm
Blade Motor Power	2.2 KW
Blade speed	18-110 m/min
Feeder length (single stroke)	515 mm
Scrap-end	210 mm
Minimum cutting length	15 mm



CUBO 400 NC BOX
B 1850 mm
L 2200 mm
H 1990 mm
h 890 mm
Kg 1050



CUBO 400 NC FLAT
B 1850 mm
L 2200 mm
H 1990 mm
h 890 mm
Kg 990

ENG

• Model CUBO 400 NC is a forefront bandsaw that provides safety to the user by protecting all the 4 sides with special design metal sheets that covers all the moving part of the bandsaw. The protection system allows full accessibility for maintenance.

• Innovative and easy to user 7" touch screen display with intuitive interface to have control on all the machine settings. It's possibile to program up 99 cutting programmes and 10 different cutting length on the same bar.

• CNC control gives access to all the machine operative functions: automatic calculation of the blade thickness, number of stroke repetitions, blade speed and lowering feed rate. The interface also allows to view CUBO status while working and anomalies with self-diagnosis.

• Integrated feeder for automatic repetition of the cutting process. The feeder slides on hardened and chromed bar: high positioning precision due to the incremental feeding on recirculating ballscrew by self-braking electric motor with inverter, mounted on floating plate to ease the loading of non-rectilinear bars.

• The sawframe has rigid, cast-iron, IMET produced structure with tubular section that provides high resistance to strain and better performances on every sections and material. Bow is equipped with cemented and hardened endless screw and crown made in high resistance bronze alloy.

• The material mechanical detect device provides for fast blade approach to the material, automatically detecting the first cut point while the end cut is managed with a microswitch on the mobile blade guide, which allows to have perfect blade alignment thanks to the hard metal pads and supplementary bearings

• IMET automatic machines can be connected to the company network and be used remotely thanks SAWFACTORY and modem. SAWFACTORY is a dedicated software which allows to manage the cutting process from the office desk by setting cutting programs and monitoring the workflow thanks to the dedicated web app. The software also allows to also receive assistance by our technicians remotely.

ITA

• CUBO Series introduce una serie di innovazioni stilistiche, progettuali e funzionali: la gamma CUBO si pone come obiettivo l'ottimizzazione della user-experience dei propri clienti e la sicurezza dell'operatore durante il processo di taglio.

• La versione CUBO 400 NC dispone di carter di protezione su 4 lati per la protezione totale dell'operatore, garantendo anche la massima accessibilità per la manutenzione e pulizia.

• Il display touch screen da 7" da accesso ad un'interfaccia di utilizzo semplice e intuitiva che consente di impostare fino a 99 programmi di taglio con 30 linee di taglio ciascuno con quantità e lunghezze differenti.

• Controllo numerico CNC con programmazione di tutte le operazioni; calcolo automatico dello spessore della lama. Stato della macchina visualizzato sul display, inclusa la velocità della lama, gestione parametri macchina, totale pezzi da tagliare, lunghezze di taglio e anomalie di funzionamento.

• Carro avanzatore scorrevole su steli temprati e cromati, alta precisione di posizionamento grazie all'avanzamento incrementale con vite a riciclo di sfere e motore elettrico autofrenante, montato su piastra flottante per poter caricare barre non perfettamente rettilinee.

• Massima efficienza durante il taglio garantita dalla lama altezza 34, dall'arco in acciaio e ghisa a sezione tubolare con elevata tensione della lama (2000kg/cm²)

• Rilevazione automatica del punto di inizio taglio tramite dispositivo meccanico tastatore e fine taglio gestito tramite fine corsa con microinterruttore posizionato sul pattino mobile guida-lama. Possibilità di connessione alla rete aziendale e acquisire immediatamente benefici sia operativi sia di efficienza, divenendo degli strumenti di lavoro professionali per l'industria 4.0. Tramite SAWFACTORY, software dedicato per l'utilizzo su PC, è possibile creare e modificare programmi di taglio e inviarli direttamente alla macchina.

FRA

• CUBO Series introduit plusieurs innovations en matière de style, design et fonctions: la gamme CUBO est destinée à augmenter le confort dans l'utilisation et la sécurité de l'opérateur pendant le processus de coupe.

• CUBO 400 NC présente un système de protections sur les 4 côtés de la machine pour garantir un maximum de sécurité de l'opérateur, même en assurant une complète accessibilité des parties intérieures de la machine pour l'entretien et nettoyage.

• Par l'écran tactile 7" l'opérateur accède à une interface facile et intuitive qui permet la mémorisation de 99 programmes de coupe et 10 longueurs pour une même barre.

• Contrôle numérique CNC avec programmation de toutes opérations, calcul automatique de l'épaisseur de la lame. État de la machine affiché sur l'écran, notamment vitesse de la lame, gestion des paramètres de la machine, nombre total de pièces à produire, longueurs de coupe et anomalies de fonctionnement.

• Avance-barre coulissant sur barres chromées et trempées, haute précision de positionnement grâce à l'avancement incrémentiel par vis à circulation de billes et moteur électrique auto-freinant, installé sur base flottante pour permettre l'alimentation de barres qui ne sont pas parfaitement linéaires.

• Efficacité maximale pendant la coupe garantie par la lame de hauteur 34 mm et par l'archet en acier et fonte à section tubulaire avec tension élevée de la lame (2000kg/cm²)

• Détection automatique du point de début coupe par dispositif palpeur mécanique, fin coupe gérée par interrupteur fin-de-course avec microinterruteur positionné sur le patin mobile guide-lame.

• Toutes les machines à scier automatiques IMET sont connectables au réseau d'établissement par modem (Industry 4.0 Ready): est disponible également le logiciel SAWFACTORY pour télé-service, assistance, programmation et gestion à distance du processus de coupe. Le logiciel permet de transférer à la machine le programme de coupe configuré et de surveiller le cycle de production par l'Appli dédiée.

SPA

• El modelo CUBO 400 NC es una sierra de cinta de vanguardia que proporciona seguridad al usuario al proteger los 4 lados con protecciones metálicas de diseño especial que cubre toda la parte móvil de la sierra de cinta. El sistema de protección permite una accesibilidad completa para operaciones de mantenimiento.

• Control innovadora y fácil de utilizar con pantalla táctil de 7", interfaz intuitiva para programar todos los ajustes de la máquina. Es posible realizar hasta 99 programas de corte y 10 longitudes diferentes de corte en el mismo perfil.

• El control CNC da acceso a todas las funciones operativas de la máquina: ajuste del grosor de la cinta, número de repeticiones, piezas que deben ser cortadas, velocidad de la cinta. La interfaz también permite ver el estado de CUBO mientras se trabaja y anomalías con autodiagnóstico.

• Alimentador integrado para la repetición automática del proceso de corte. El alimentador se desliza sobre barras endurecidas y cromadas; alta precisión de posicionamiento debido a la alimentación incremental mediante husillo a bolas accionado por motor eléctrico y variador de frecuencia. Su diseño permite que el perfil a cortar no este perfectamente rectilíneo.

• Arco rígido, de hierro fundido, IMET produce arcos de estructura rígida y sección tubular de gran resistencia a la tensión y altas prestaciones de corte en cualquier sección y material. Equipado con motor-reductor, de husillo sin fin cementado y endurecido con corona de aleación bronce de alta resistencia.

• Equipa un dispositivo mecánico de detección del material que permite la aproximación rápida hasta el material, realiza el corte y el fin del corte por microinterruptor. Perfecta alineación y guiado de la cinta mediante patines guía de metal duro con rodamientos.

• Las máquinas automáticas IMET se pueden conectar a la red de la empresa y se pueden utilizar de forma remota gracias a SAWFACTORY y al módem. SAWFACTORY es un software que permite gestionar el proceso de corte desde la oficina mediante la configuración de programas de corte y el seguimiento del flujo de trabajo gracias a la aplicación web. El software también permite recibir asistencia de nuestros técnicos de forma remota.

imet CUBO 400 NC BOX / FLAT

ENG CUBO 400 NC BOX and CUBO 400 NC FLAT are the automatic CNC bandsaws for every professional environment, ideal working tools for medium production of bars, tubes, profiles and solids. CUBO Series introduces new features dedicated to optimize our client customer experience like the 7" touch screen display with innovative, intuitive, easy to use interface.

ITA CUBO 400 NC FLAT - CUBO 400 NC BOX sono le segatrici automatiche semplici nelle forme e dal design accattivante per medie produzioni di tubi, profilati, barre e travi capace di tagliare fino a 60° in ciclo automatico. CUBO è lo strumento di lavoro professionale ideale per in ogni ambiente di lavoro.

FRA CUBO 400 NC FLAT - CUBO 400 NC BOX sont les machines à scier automatiques essentielles dans leurs formes et captivant par leur dessin, pour productions moyennes de tubes, profils, barres et poutres, pour coupes jusqu'à 60° en cycle automatique. CUBO est un outil de travail idéal dans tous les environnements professionnels.

SPA CUBO 400 NC BOX y CUBO 4000 NC FLAT son las sierras de cinta CNC automáticas para cada entorno profesional, herramientas de trabajo ideales para la producción de barras, tubos, perfiles y macizos. La serie CUBO presenta nuevas características dedicadas a optimizar el trabajo del cliente, como la pantalla táctil de 7" con una interfaz innovadora, intuitiva y fácil de usar.

IDEAL / PERFECT / RECORD

PREMIUM LINE IMET



OPTIONAL see on page 92: 35

imet IDEAL 250

ENG IDEAL 250 is the small, easy to use manual circular saw able to cut up to 45° left with adjustable clamping vice. Ideal has coolant system with filter, automatic pump and sealed tank. A small and practical working tool that can be easy transported and used on building sides and small workshops thanks to its ergonomic handler with start-stop button on it; user safety is provided protection metal sheet for the blade, while the simple clamping vice and head blocking device make it very easy to user both for professionals and amateurs.

ITA IDEAL 250 è la segatrice manuale a disco per metalli con capacità di taglio fino a 45° a sinistra con finecorsa registrabili. La macchina è dotata di impianto lubrorefrigerazione con filtro, pompa automatica e serbatoio a tenuta ermetica. Strumento ideale per piccoli tagli, trasportabile grazie alla maniglia superiore, adatta ad ogni ambiente di lavoro grazie alle dimensioni contenute e alla protezione lama in metallo con ampia base d'appoggio, pieni antiscivolo, dispositivo di bloccaggio testa e morsa frontale a vite registrabile, fermo barra regolabile.

IDEAL - PERFECT - RECORD - MANUAL

FRA IDEAL 250 est la tronçonneuse manuelle à disque pour métaux avec capacité de coupe jusqu'à 45° à gauche, avec interrupteurs fin-de-course réglables.

La machine est équipée de système de lubro-réfrigération avec filtre, pompe automatique et réservoir hermétique. Outil idéal pour petites coupes, facile à transporter par la poignée au-dessus, adaptée à tous les environnements de travail grâce à ses dimensions compactes et à la protection lame en métal, avec large base d'appui, pieds antidérapants, dispositif de blocage tête et étai frontal avec vis réglable, arrête-barre réglable.

SPA IDEAL 250 es la sierra de disco manual pequeña, fácil de usar y capaz de cortar hasta 45° a la izquierda, con mordaza ajustables. IDEAL tiene sistema de refrigerante con filtro, bomba automática y depósito hermético. Una pequeña y práctica herramienta de trabajo que se puede transportar y utilizar fácilmente en obra y pequeños talleres. Ergonómica empuñadura con pulsador de inicio-paro. Protección metálica en el disco para la seguridad del operario, mordaza manual y el dispositivo de bloqueo del cabezal hacen que sea muy fácil de usar tanto para profesionales como cualquier usuario.



OPTIONAL see on page 92: 35

imet PERFECT 250

ENG PERFECT 250 is the manual circular saw (cutting capacity up to 45°) that can be used in every professional workshop and tooling shop for small, precise works on tubes, pipes and profiles.

Perfect has frontal vice with antiburr device, easy to use start-stop button on the handler and adjustable length-stop.

Single piece motor-reducer head, coolant system with pump and additional filter in the tank; the machine is completed with metallic blade protection, 32 mm blade spindle.

ITA PERFECT 250, segatrice manuale a disco per il taglio di bars and profiles (and solids up to 43 kg/mm²), a sinistra ed è lo strumento di lavoro per piccole produzioni, di facile utilizzo per ogni attrezzatura e utensileria. La macchina è dotata di morsa frontale con dispositivo antibava, pulsante d'avviamento nell'impugnatura e fermo barra regolabile. La testa del motore è monoblocco, resistente ed affidabile con circuito di lubrorefrigerazione con pompa e filtro supplementare nel serbatoio. Il mandrino portalama è di 32 mm mentre la lama è completamente protetta da un carter metallico.

ENG PERFECT 275 is the manual circular saw for cuts (up to 45°) of bars and profiles (and solids up to 43 kg/mm²), a suitable working tools for professionals, workshops and toolshops, reliable and easy to use in every situation thanks to its practical start-stop button on the handler, simple vice.

Single piece motor-reducer head, coolant system with pump and additional filter in the tank; the machine is completed with metallic blade protection, 32 mm blade spindle, simple vice, antiburr device and adjustable length stop.

imet PERFECT 275

ITA PERFECT 275 è la segatrice a disco manuale per ogni ambiente di lavoro, attrezzatura e utensileria in grado di tagliare fino a 45° a sinistra profilati e piani (fino a 43 kg/mm²) La macchina è dotata di morsa frontale con dispositivo antibava, pulsante d'avviamento nell'impugnatura e fermo barra regolabile. La testa del motore è monoblocco, resistente ed affidabile con circuito di lubrorefrigerazione con pompa e filtro supplementare nel serbatoio. Il mandrino portalama è di 32 mm mentre la lama è completamente protetta da un carter metallico.

FRA PERFECT 275 est la tronçonneuse manuelle à disque pour tous les environnements de travail et les ateliers, pour coupes jusqu'à 45° à gauche de profils et pièces plates (jusqu'à 43 kg/mm²).

La machine est équipée d'étai frontal avec dispositif anti-bavure, bouton-poussoir de démarrage sur la poignée et arrête-barre réglable.

La tête du moteur est monobloc, robuste et fiable avec système de lubro-réfrigération avec pompe et filtre supplémentaire dans le réservoir. L'arbre porte-lame est de 32 mm, la lame est entièrement protégée par un carter métallique.



OPTIONAL see on page 92: 45 - 38

imet PERFECT 300

ENG PERFECT 300 is the manual circular saw for cuts both left and right (up to 45°) of bars and profiles (and solids up to 43 kg/mm²), a suitable working tools for professionals, workshops and toolshops, reliable and easy to use in every situation thanks to its practical start-stop button on the handler, simple vice.

Single piece motor-reducer head, coolant system with pump and additional filter in the tank; the machine is completed with metallic blade protection, 32 mm blade spindle, simple vice, antiburr device and adjustable length stop.

FRA PERFECT 300 est la tronçonneuse manuelle à disque pour couper profils et pièces plates (jusqu'à 43 kg/mm²). La machine peut couper de 0° à 45° à droite comme à gauche et est donc un outil de travail versatile pour tous les environnements de travail, d'utilisation facile pour petites productions, grâce soit à la possibilité de tourner la tête de coupe et l'étai, soit au bouton-poussoir sur la poignée. Réduction couronne et vis sans fin dans bain d'huile avec embrayage extérieure réglable afin de protéger la lame et les engrenages. Etai frontal avec levier de blocage rapide et dispositif anti-bavure, système de lubro-réfrigération avec pompe et filtre supplémentaire dans le réservoir.

Cabezal motor-reductor de una sola pieza, sistema de refrigerante con bomba y filtro adicional en el tanque; la máquina se suministra con protección metálica en el disco. Eje del disco de 32mm de diámetro, mordaza simple, dispositivo antirrebabas y tope de longitud ajustable.



OPTIONAL see on page 92: 38 - 44 - 45

imet RECORD 350

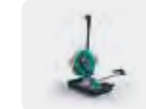
ENG Manual circular saw RECORD 350 is the a strong, reliable working tool, suitable to cut up to 45° left and right and 90° on the longitudinal axes are also possible thanks to rotating vice, it can cut profiles, tubes, pipes and solids (70 kg/mm²) so that it can be useful in many working environments like mechanic workshops, metal carpentry and tooling shops. Record is very easy to use thanks to the start-stop button on the handler and easy head rotating system through a dedicated lever, double material clamping with closing jaws and antiburr device. To increase angle setting process and have a better positioning, the machine has an adjustable easy stops system at 0° and 45°.

FRA La scie manuelle à disque RECORD 350 est la version la plus robuste entre les tronçonneuses pivotantes de la gamme, pour couper à droite comme à gauche jusqu'à 45° et pour coupe longitudinale à 90°. La machine est adaptée pour coupe de aciers (jusqu'à 70 kg/mm²), avec démarrage facile par bouton-poussoir sur la poignée. L'étai (à vis avec serrage rapide et guides réglables) est équipé d'un levier spécial qui permet de tourner et ôter l'étai. Double serrage avec mâchoire de fermeture et dispositif anti-bavure. La machine présente un système de butées réglables à 0° et 45° à gauche pour un niveau maximal de précision.



OPTIONAL see on page 92: 01 - 03 - 05 - 29 - 30 - 39 - 44 - 45

IDEAL 250

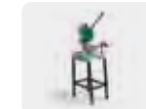


0°		85	75	100X65
45°		80	75	90X60

B 300 mm
L 800 mm
H 750 mm
Kg 40

Motor power	0.8 kW - 230 V
Blade size	250 mm
Blade speed	54 rpm

PERFECT 250

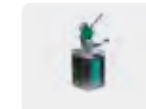


0°		85	70	95X60
45°		70	60	65X50

B 300 mm
L 800 mm
H 750 mm
h 940 mm
Kg 73

Motor power	0.8/1 kW
Blade size	250 mm
Blade speed	52/104 rpm

PERFECT 275

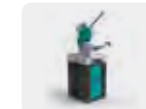


0°		90	80	100X70
45°		70	70	80X60

B 500 mm
L 850 mm
H 950 mm
h 975 mm
Kg 112

Motor power	1.1/1.3 kW
Blade size	275 mm
Blade speed	33/66 rpm

PERFECT 300



0°		102	90	120X80
45°		90	80	90X70
45°		80	70	85X70

B 500 mm
L 1050 mm
H 990 mm
h 995 mm
Kg 135

Motor power	1.5/2 kW
Blade size	300 mm
Blade speed	33/66 rpm

RECORD 350



0°		125	110	160X90
45°		105	90	80X100
45°		70	65	60X70

B 600 mm
L 1200 mm
H 1060 mm
h 1005 mm
Kg 206

Motor power	1.8/2.5 kW
Blade size	350 mm
Blade speed	30/60 rpm

IDEAL - PERFECT - RECORD - MANUAL

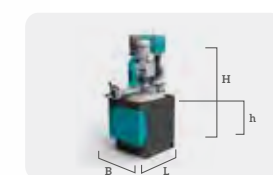
SIRIO 315 SIRIO 315 SH

PREMIUM LINE IMET



SIRIO 315

0°	50	108	93	150X90
45°	-	108	93	105X80
45°	-	93	80	75X90
60°	-	108	93	105X80
0° BLADE SIZE 300	50	100	84	140X80
Motor power	1.5/1.8 kW			
Blade size	315 mm			
Blade speed	17/33 rpm			



SIRIO 315	SIRIO 315 SH
B 800 mm	B 800 mm
L 900 mm	L 900 mm
H 1700 mm	H 1950 mm
h 920 mm	h 920 mm
Kg 327	Kg 360

SIRIO 370

0°	50	120	100	180X100
45°	-	120	100	130X100
60°	-	105	100	130X100
45°	-	110	90	90X100
Motor power	1.5/2.2 (3) KW			
Blade size	370 mm			
Blade speed	15/30 (15/70) rpm			



SIRIO 370	SIRIO 370 SH-E
B 810 mm	B 810 mm
L 1020 mm	L 1080 mm
H 1850 mm	H 2100 mm
h 925 mm	h 925 mm
Kg 390	Kg 443

SIRIO 370 SIRIO 370 SH-E

PREMIUM LINE IMET



LINK VIDEO



LINK VIDEO

immet SIRIO 315 - SIRIO 315 SH

ENG SIRIO 315 is a circular saw with vertical descent available both manual and semiautomatic. SIRIO is suitable to cut up to 45° right and 60° left and can be used in professional workshops for production of steel profiles, tubes and pipes (even with high resistance materials).

- All SIRIO circular saws have a rigid, solid vertical dovetail structure with that provides high stability during the cutting process, reducing vibrations and binding, helping saving blade file.
- Clamping vice on adjustable guides, sliding on the working plate with rapid locking system managed by handwheel.
- Perfect positioning and high cutting accuracy provided by adjustable easy stops system at 0° and 45° with graded scale and adjustable length stop.
- 40 mm blade spindle that allows to mount both 315 mm (standard) and 300 mm blade (using a smaller blade, cutting capacity on the round is 100mm).
- The semiautomatic version SIRIO 315 SH has electro-pneumatic functioning with hydraulic control of the head descend speed and pneumatic vice; easy regulation of the first and end-cut position with sliding limit switch

ITA SIRIO 315 (disponibile nella versione manuale e semiautomatica 315 SH) è la segatrice a disco a discesa verticale per tagli da 0° a 45° a destra e da 0° a 60° a sinistra, strumento ideale per il taglio di pieni e profilati in acciaio (anche ad alta resistenza).

- Tutte le troncatrici SIRIO sono dotate di rigida struttura verticale per garantire l'assenza di vibrazioni durante il taglio ed avere la massima stabilità e precisione.
- Morsa su guide registrabili, scorrevole sul piano con sistema di bloccaggio rapido tramite volantino
- Il perfetto posizionamento del materiale è garantito anche dal sistema di battute regolabili a 0° e 45° a sinistra e dal fermo barra regolabile.
- Il mandrino ha diametro di 40 mm e permette di montare lame da 315 mm o da 300 mm (portando la capacità di taglio sul tondo da 108 mm a 100 mm).
- La versione semiautomatica, SIRIO 315 SH, a funzionamento elettro-pneumatico è dotata di controllo idraulico della velocità di discesa della testa, della morsa pneumatica e di facile regolazione delle posizioni di inizio e fine taglio tramite finecorsa scorrevoli.

FRA SIRIO 315 (disponibile en version manuelle et semi-automatique 315 SH) est la tronçonneuse à disque à descente verticale pour coupes de 0° à 45° à droite et de 0° à 60° à gauche, outil idéal pour la coupe de solides et profils en acier (à haute résistance aussi).

- Toutes les tronçonneuses SIRIO présentent une structure verticale rigide pour garantir l'élimination des vibrations pendant la coupe et assurer un niveau maximal de stabilité et précision.
- Étau sur guides réglables, coulissant sur le plan avec système de serrage rapide par volant
- De plus, le positionnement parfait du matériau est garanti par le système de butées réglables à 0° et 45° à gauche et par l'arrête-barre réglable.
- L'arbre de diamètre 40 mm permet l'utilisation de lames de 315 mm ou 300 mm (la capacité de coupe sur pièces rondes allant de 108 mm à 100 mm).
- La version semi-automatique, SIRIO 315 SH, avec fonctionnement électro-pneumatique, est équipée de contrôle hydraulique de la vitesse de descente de la tête de coupe, étau pneumatique et réglage facilité de la position de début et fin coupe avec interrupteurs fin-de-course coulissants.

SPA SIRIO 315 es una sierra de disco con descenso vertical, disponible tanto manual como semiautomática. SIRIO es capaz de cortar hasta 45° a la derecha y 60° a la izquierda. Adecuada para talleres profesionales para la producción de perfiles de acero, tubos y tuberías (incluso con materiales de alta resistencia).

- Todas las sierras de disco SIRIO tienen una estructura vertical rígida y guiado de cola de milano que proporciona estabilidad y mínimas vibraciones durante el proceso de corte, ayudando a la duración del disco.
- Mordaza con guías ajustables, se desliza sobre la mesa de trabajo con sistema de bloqueo rápido por volante.
- Sistema de topes ajustables para posicionamientos a 0° y 45° con escala graduada, permite un posicionamiento perfecto y precisión de corte.
- El eje del disco, de diámetro 40mm, permite utilizar disco de diámetro 315mm(standard) y diámetro 300mm(utilizando el disco pequeño, la capacidad en redondo es de 100mm).
- La versión semiautomática SIRIO 315 SH tiene funcionamiento electroneumático con control hidráulico de la velocidad de descenso del cabezal y tornillo de banco neumático; fácil regulación de la posición de primer y final de corte con tope de recorrido deslizante

OPTIONAL see on page 92: 01 - 02 - 03 - 05 - 06 - 07 - 09 - 31 - 44 - 46 - 47 - 58 - 67 - 84

OPTIONAL see on page 92: 01 - 02 - 03 - 04 - 05 - 06 - 07 - 09 - 31 - 42 - 44 - 46 - 47 - 58 - 67 - 84

ENG SIRIO 370 is the circular saw with vertical descent and rigid structure suitable to cut steel (even high resistance) pipes, profiles and solids with medium size. The machine is available both manual and semiautomatic.

- All SIRIO circular saws have a rigid, solid vertical dovetail structure with that provides high stability during the cutting process, reducing vibrations and binding, helping saving blade and have the highest cutting precision and accuracy.
- Clamping vice on adjustable guides, sliding on the working plate with rapid locking system managed by handwheel.
- Perfect positioning and high cutting accuracy provided by adjustable easy stops system at 0° and 45° with graded scale and adjustable length stop.
- SIRIO can be used with ESC optional - electronic inverter for variable speed - to expand the range of compatible materials that can include also INOX steels and light materials.
- Semiautomatic version SHE: Semiautomatic version has hydropneumatic functioning and can be managed by the panel control to set all the main machine parameters like cutting head positioning, fast approach to the material and memorize the first and end cut points.

ITA SIRIO 370 è la troncatrice a discesa verticale disponibile sia in versione manuale che in versione semiautomatica (SHE) per il taglio di tubi e profilati in acciaio e pieni di medie dimensioni

- Con il variatore di velocità ESC (optional) si amplia la gamma di materiale compatibili anche agli acciai inox e alle leghe leggere.
- La macchina può tagliare da 0° a 45° a destra e da 0° a 60° a sinistra.
- Tutte le troncatrici SIRIO sono dotate di rigida struttura verticale a coda di rondine per garantire l'assenza di vibrazioni e massima stabilità durante il taglio.
- Ampio piano di lavoro per il perfetto posizionamento del materiale.
- Massima precisione garantita dalla scala graduata sul piano con sistema di battute a 0° e 45° a sinistra e fermo barra regolabile.
- Morsa su guide registrabili, scorrevole sul piano con sistema di bloccaggio rapido tramite volantino.
- Versione SHE: Pannello di controllo per gestire tutti i parametri della macchina: posizionamento della testa per avvicinamento rapido e memorizzazione del punto di inizio e fine taglio.

immet SIRIO 370 - SIRIO 370 SH-E

FRA SIRIO 370 est la tronçonneuse à descente verticale disponible en version manuelle ou semi-automatique (SHE) pour la coupe de tubes et profils en acier et de solides de dimensions moyennes

- Toutes les tronçonneuses SIRIO présentent une structure verticale rigide à queue d'aronde pour garantir l'élimination des vibrations et une grande stabilité pendant la coupe.
- La machine peut couper de 0° à 45° à droite et de 0° à 60° à gauche.
- Large plan de travail pour un positionnement parfait du matériau; en outre la précision maximale est assurée par le système de butées réglables à 0° et 45° par l'arrête-barre réglable et l'échelle graduée sur le plan.
- Étau sur guides réglables, coulissant sur le plan avec système de serrage rapide par volant.
- Le variateur de vitesse ESC (optionnel) permet d'étendre la gamme des matériaux compatibles aussi aux aciers inox et alliages légers.
- Version SHE: La version semi-automatique est équipée de fonctionnement hydropneumatique et d'un panneau de contrôle pour gérer tous les paramètres de la machine: positionnement de la tête de coupe pour approche rapide et mémorisation du point de début et fin coupe.

SPA SIRIO 370 es una sierra de disco con descenso vertical y estructura rígida adecuada para cortar tubos de acero (incluso de alta resistencia), perfiles y macizos de tamaño medio. La máquina está disponible tanto manual como semiautomática.

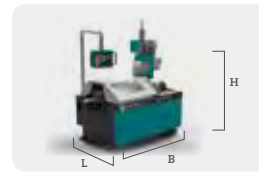
- Todas las sierras de disco SIRIO tienen una estructura vertical rígida y guiado de cola de milano que proporciona estabilidad y mínimas vibraciones durante el proceso de corte, ayudando a la duración del disco y obtener máxima precisión de corte.
- Mordaza con guías ajustables, se desliza sobre la mesa de trabajo con sistema de bloqueo rápido por volante.
- Sistema de topes ajustables para posicionamientos a 0° y 45° con escala graduada, permite un posicionamiento perfecto y precisión de corte. Tope ajustable en longitud.
- SIRIO se puede suministrar opcionalmente con ESC - variador electrónico para la velocidad de corte - para ampliar la gama de materiales a cortar desde materiales ligeros a inoxidables.
- Version semiautomática SHE: La versión semiautomática es de funcionamiento hidroneumático y se puede gestionar desde el panel de control todos los parámetros principales de la máquina, como el posicionamiento del cabezal, aproximación rápida al material y memorización de los puntos de inicio y fin del corte.

SIRIO 370 AF-E

PREMIUM LINE IMET



The best cutting quality and precision for tubes and pipes



SIRIO 370 AFE
B 1900 mm
L 1450 mm
H 2100 mm
h 925 mm
Kg 710

SIRIO 370 AF E

0°		50	120	100	180X100
45°		-	120	120	130X100
60°		-	110	90	90X100
45°		-	105	100	130X100

Motor power	1.5/2.2
Blade size	370 mm
Blade speed	15/30
Feeder length	520 mm
Minimum cutting length	15 mm
Minimum diameter	10 mm
Scrap-end	170 mm

imet SIRIO 370 AF-E

ENG SIRIO 370 AF-E is a vertical descent automatic circular saw intended for medium size production of tubes and pipes in steel. The machines has the possibility to set up a single cutting length thanks the manual position selector. In automatic cycle is possible to cut up to 60° left and 45° right in semiautomatic cycle.

ITA SIRIO 370 AF-E è la troncatrice automatica a discesa verticale per il taglio di acciai anche ad alta resistenza. La macchina ha funzionamento elettropneumatico, controllo idraulico della velocità di discesa della testa e può tagliare fino a 45° destra (in ciclo semiautomatico) e 60° a sinistra.

FRA SIRIO 370 AF-E est la tronçonneuse automatique à descente verticale pour la coupe d'aciers, également à haute résistance. La machine est équipée de fonctionnement hydropneumatique et contrôle hydraulique de la vitesse de descente de la tête de coupe, et peut couper jusqu'à 45° à droite (en cycle semi-automatique) et 60° à gauche.

SPA SIRIO 370 AF-E es una sierra de disco automática de descenso vertical destinada a la producción de tamaño medio de tubos en acero. La sierra solo tiene la posibilidad de una única longitud de corte ajustable mediante un selector de accionamiento manual. Es posible cortar hasta 60° a la izquierda (automático) y 45° a la derecha (semiautomático).

ENG

- All SIRIO circular saws have a rigid, solid vertical dovetail structure with that provides high stability during the cutting proces, reducing vibrations and binding, helping saving blade and have the highest cutting precision and accuracy. SIIRIO AF-E also has hydraulic control of the head lowering speed rate.
- SIRIO 370 AF-E uses a manual selection system to set a single cutting length at a time. The manual selector has handwheel and digital reading.
- Feeder has pneumatic cylinder with 520 mm maximum single stroke and 4 mm minimum, while the minimum scrap-end is 170 mm). It's possible to select number of total pieces (1-9999) and how many stroke repetition the feeder must do by the means of the keyboard. Manual cutting length positioning with digital reading.
- The feeder mounts a superior roller to ease the movement and support more bars on the same plate.

The user can control and manage all the machine settings from the panel; fast approach of the blade to the material, first and end cut point, blade life control, rotation speed and cycle time, motor absorption and total number of cuts and piece.

Clamping vice on adjustable guides, sliding on the working plate with rapid locking system managed by handwheel.

Perfect positioning and high cutting accuracy provided by adjustable easy stops system at 0° and 45° with graded scale and adjustable length stop.

ITA

- SIRIO 370 AF-E permette di impostare una lunghezza di taglio tramite posizionatore manuale e lettura digitale.
- Carro avanzatore con cilindro pneumatico corsa singola massima 520 mm e corsa minima 4 mm (sfido minimo 170 mm). La preselezione dei pezzi (1-9999) e delle corse dell'alimentatore (1-29) si effettua tramite tastiera. Il posizionamento delle lunghezze e l'impostazione è manuale tramite morsa con lettura digitale.
- L'avanzatore monta un rullo superiore per spostamento e taglio di più barre sullo stesso piano.

Il pannello di controllo dà accesso a tutti i parametri operativi della macchina: posizionamento della testa per avvicinamento rapido, inizio e fine taglio, visualizzazione della durata della lama, velocità di rotazione e tempo di ciclo, assorbimento motore e numero totale di tagli effettuati.

La morsa di bloccaggio è su guide registrabili, scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro con un sistema di bloccaggio rapido del materiale tramite volantino.

Il perfetto posizionamento del materiale è garantito anche dal sistema di battute regolabili a 0° e 45° a sinistra e dal fermo barra regolabile.

Il mandrino ha diametro di 40 mm e permette di montare lame da 370 mm. La lama è dotata di spazzola in nylon, riduzione finale a bagno d'olio con corona in bronzo e trasmissione primaria a cinghia dentata.

FRA

- SIRIO370 AF-E permet de définir une longueur de coupe par dispositif de positionnement manuel et lecture digitale.
- Avance-barre avec cylindre pneumatique, course simple maximale 520 mm et course minimale 4 mm (déchet minimal 170 mm). La présélection des pièces (1-9999) et des courses de l'alimentateur (1-29) est effectuée par clavier. Positionnement et réglage des longueurs sont manuels par étai avec lecture digitale.
- L'avance-barre est équipé d'un rouleau supérieur pour déplacement et coupe de plusieurs barres sur le même plan.

Par le panneau de contrôle on accède à tous les paramètres de fonctionnement de la machine: positionnement de la tête de coupe pour approche rapide, début et fin coupe, affichage de la durée de la lame, vitesse de rotation et temps du cycle, absorption du moteur et nombre total des coupes effectuées.

L'étau de serrage est sur guides réglables, coulissant de façon transversale sur le plan de travail avec un système de serrage rapide du matériau par volant.

De plus, le positionnement parfait du matériau est garanti par le système de butées réglables à 0° et 45° à gauche et par l'arrête-barre réglable.

Arbre avec diamètre de 40 mm permettant l'utilisation de lames de 370 mm. La lame est équipée de brosse de nettoyage en nylon. Réduction finale dans bain d'huile avec couronne en bronze et transmission primaire à courroie dentée.

SPA

- Todas las sierras de disco SIRIO tienen una estructura vertical rígida y guiado de cola de milano que proporciona estabilidad y mínimas vibraciones durante el proceso de corte, ayudando a la duración del disco y obtener máxima precisión de corte. SIIRIO AF-E también tiene control hidráulico de la velocidad de avance del cabezal.
- SIRIO 370 AF-E dispone de un volante manual con indicador de posición digital para ajustar el recorrido del alimentador.

El alimentador tiene un cilindro neumático de recorrido máxima 520 mm y mínimo 4 mm. El resto mínimo es de 170 mm. Es posible seleccionar el número total de piezas (1-9999) y número de repeticiones de la carrera del alimentador, por medio del teclado. Posicionamiento manual de la longitud de corte con lectura digital.

El alimentador monta un rodillo superior para facilitar el movimiento del material.

El operario puede controlar y gestionar todos los ajustes de la máquina desde el panel de control: aproximación rápida del disco al material, puntos de inicio y fin del corte, estado del disco, velocidad de rotación, tiempo de ciclo, consumo del motor y número total de cortes.

Mordaza con guías ajustables, se desliza sobre la mesa de trabajo con sistema de bloqueo rápido por volante.

Sistema de topes ajustables para posicionamientos a 0° y 45° con escala graduada, permite un posicionamiento perfecto y precisión de corte.

SIRIO 370 AF-NC

PREMIUM LINE IMET

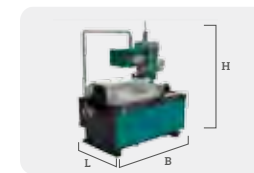


The best cutting quality and precision for tubes and pipes

► SIRIO 370 AF NC 90° on request

- 7" touch screen display with CNC
- Integrated automatic feeder with electric motor and encoder, transmission by belt, encoder rack and pignon.
- Single stroke 550 mm (in optional 1200 mm)
- Optional INDUSTRY 4.0 READY with software SAW program and SAW factory

0°		120	40	100	180X100
Motor power	3 KW				
Blade size	370 mm				
Blade speed	15/70 rpm				
Feeder length	520 mm (F1200)				
Minimum cutting length	15 mm				
Minimum diameter	10 mm				
Scrap-end 0°	170 mm				



SIRIO 370 AFNC
 B 1900 mm
 L 1450 mm
 H 2100 mm
 h 925 mm
 Kg 737

ENG

- Innovative and easy to use 7" touch screen display with intuitive interface to have control on all the machine settings. It's possible to program up 99 cutting programmes and 30 different cutting length on the same bar.
- CNC control gives access to all the machine operative functions: automatic calculation of the blade thickness, number of stroke repetitions and pieces that must be cut, blade speed and lowering feed rate, how many cutting length for each bar. The interface also allows to view SIRIO status while working and anomalies with self-diagnosis.
- Feeder uses an electric motor with encoder, 200 mm maximum opening vice; it has 520 mm maximum single stroke while minimum is 4 mm. Minimal scrap end in automatic cycle is 170 mm. On the feeder there's a supplementary roller that allows to load more bars at the same time.
- Clamping vice on adjustable guides, sliding on the working plate with rapid locking system managed by handwheel.
- Perfect positioning and high cutting accuracy provided by adjustable easy stops system at 0° and 45° with graded scale and adjustable length stop.
- It's available a longer feeder with 1200mm single stroke.
- IMET automatic machines can be connected to the company network and be used remotely thanks SAWFACTORY and modem. SAWFACTORY is a dedicated software which allows to manage the cutting process from the office desk by setting cutting programs and monitoring the workflow thanks to the dedicated web app. The software also allows to also receive assistance by our technicians remotely.

ITA

- Il display touch screen da 7" da accesso ad un'interfaccia di utilizzo semplice e intuitiva che consente di impostare fino a 99 programmi di taglio con 30 linee di taglio ciascuno con quantità e lunghezze differenti.
- Il carro avanzatore utilizza un motore elettrico con encoder, apertura 200 mm, corsa minima 4 mm (sfrido minimo 170 mm) e massima 520 mm. Tramite pannello di controllo è possibile memorizzare fino a 99 programmi di taglio con lunghezze e quantità differenti.
- La morsa di bloccaggio è su guide regolabili, scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro con un sistema di bloccaggio rapido del materiale tramite volantino.
- Il perfetto posizionamento del materiale è garantito anche dal sistema di battute regolabili a 0° e 45° a sinistra e dal fermo barra regolabile.
- Il mandrino ha diametro di 40 mm e permette di montare lame da 370 mm. La lama è dotata di spazzola in nylon, riduzione finale a bagno d'olio con corona in bronzo e trasmissione primaria a cinghia dentata.
- Disponibile in optional il carro avanzatore da 1200mm.
- Possibilità di connessione alla rete aziendale e acquisire immediatamente benefici sia operativi sia di efficienza, divenendo degli strumenti di lavoro professionali per l'industria 4.0. Tramite SAWprogram, software dedicato per l'utilizzo su PC, è possibile creare e modificare programmi di taglio e inviarli direttamente alla macchina. SAWfactory è invece la WEB APP che consente di accedere da remoto e da qualsiasi device per la manutenzione, garantendo di avere sempre disponibili online i dati di produzione e di funzionamento della macchina.

FRA

- Par le panneau de contrôle on accède à tous les paramètres de fonctionnement de la machine: positionnement de la tête de coupe pour approche rapide, début et fin coupe, affichage de la durée de la lame, vitesse de rotation et temps du cycle, absorption du moteur et nombre total des coupes effectuées.
- L'avance-barre utilise un moteur électrique avec encodeur, ouverture 200 mm, course minimale 4 mm (déchet minimal 170 mm) et course maximale 520 mm. Le panneau de contrôle permet la mémorisation de jusqu'à 99 programmes de coupe avec longueurs et quantités différentes.
- Par l'écran tactile 7" l'opérateur accède à une interface facile et intuitive qui permet la mémorisation de 99 programmes de coupe et 10 longueurs pour une même barre. L'opérateur peut profiter de la surveillance complète sur les actionneurs de la machine, avec signalisation des anomalies et auto-diagnostic.
- L'avance-barre est équipé d'un rouleau supérieur pour déplacement et coupe de plusieurs barres sur le même plan.
- L'étai de serrage est sur guides réglables, coulissant de façon transversale sur le plan de travail avec un système de serrage rapide du matériau par volant.
- De plus, le positionnement parfait du matériau est garanti par le système de butées réglables à 0° et 45° à gauche et par l'arrête-barre réglable.
- Arbre avec diamètre de 40 mm permettant l'utilisation de lames de 370 mm. La lame est équipée de brosse de nettoyage en nylon. Réduction finale dans bain d'huile avec couronne en bronze et transmission primaire à courroie dentée.
- Disponible comme option l'avance-barre de 1200mm.
- Toutes les machines à scier automatiques IMET sont connectables au réseau d'établissement par modem (Industry 4.0 Ready): est disponible également le logiciel SAWFACTORY pour télé-service, assistance, programmation et gestion à distance du processus de coupe. Le logiciel permet de transférer à la machine le programme de coupe configuré et de surveiller le cycle de production par l'Appli dédiée.

SPA

- Control innovadora y fácil de utilizar con pantalla táctil de 7", interfaz intuitiva para programar todos los ajustes de la máquina. Es posible realizar hasta 99 programas de corte y 30 longitudes diferentes de corte en el mismo perfil.
- El control CNC da acceso a todas las funciones operativas de la máquina: ajuste del grosor del disco, número de repeticiones, piezas que deben ser cortadas, velocidad del disco, avance del cabezal, cuántas longitudes de corte para cada perfil... La interfaz también permite ver el estado de SIRIO mientras se trabaja y anomalías con autodiagnóstico.
- El alimentador utiliza un motor eléctrico con encoder, mordaza de apertura máxima 200 mm; tiene un recorrido máximo de 520 mm y mínimo de 4 mm. El resto mínimo, en ciclo automático, es 170 mm. En el alimentador hay un rodillo suplementario que permite cargar más barras al mismo tiempo.
- Mordaza con guías ajustables, se desliza sobre la mesa de trabajo con sistema de bloqueo rápido por volante.
- Sistema de topes ajustables para posicionamientos a 0° y 45° con escala graduada, permite un posicionamiento perfecto y precisión de corte.
- Es posible suministrar alimentador de mayor recorrido 1200mm.
- Las máquinas automáticas IMET se pueden conectar a la red de la empresa y se pueden utilizar de forma remota gracias a SAWFACTORY y al módem. SAWFACTORY es un software que permite gestionar el proceso de corte desde la oficina mediante la configuración de programas de corte y el seguimiento del flujo de trabajo gracias a la aplicación web. El software también permite recibir asistencia de nuestros técnicos de forma remota.

SIRIO 370 AF NC

0°		50	120	100	180X100
45°		-	120	120	130X100
60°		-	110	90	90X100
45°		-	105	100	130X100

Motor power	3 KW
Blade size	370 mm
Blade speed	15/70 rpm
Feeder length	520 (1200) mm
Minimum cutting length	15 mm
Minimum diameter	10 mm
Scrap-end 0°	170 mm

imet SIRIO 370 AF-NC

ENG SIRIO 370 AF-NC is the automatic CNC circular saw with vertical descent, suitable to cut a wide range of materials (steel, inox steel, light materials thanks to the integrated ESC electronic inverter for variable speed). The machine has integrated feeder, 7" touch screen display with intuitive interface to manage the cutting process and is suitable to cut up to 45° right (semiautomatic) and 60° left (automatic).

ITA SIRIO 370 AF-NC è la troncatrice automatica a discesa verticale con controllo numerico per il taglio di acciai anche ad alta resistenza. La macchina è dotata di serie di variatore di velocità ESC per il taglio di acciai inox e leghe leggere; SIRIO 370 AF-NC taglia fino a 45° destra (in ciclo semiautomatico) e fino a 60° a sinistra.

FRA SIRIO 370 AF-NC est la tronçonneuse automatique à descente verticale avec contrôle numérique pour la coupe de aciers, également à haute résistance. La machine est équipée de série de variateur de vitesse ESC pour la coupe de aciers inox et alliages légers; SIRIO 370 AF-NC peut couper jusqu'à 45° à droite (en cycle semi-automatique) et jusqu'à 60° à gauche.

SPA SIRIO 370 AF-NC es una sierra de disco AUTOMÁTICA CNC de descenso vertical, adecuada para cortar una amplia gama de materiales (acero, acero inox y materiales ligeros gracias al ESC - variador electrónico para la velocidad de corte). La máquina tiene alimentador integrado, pantalla táctil de 7" con interfaz intuitiva para gestionar el proceso de corte y es posible cortar hasta 45° a la derecha (semiautomática) y 60° izquierda (automática).



LINK VIDEO

OPTIONAL see on page 92: 01 - 02 - 03 - 31 - 32 - 47 - 58 - 84 | STANDARD see on page 92: 42 - 44 - 46 - 70

SIRIO 370 AFNC

VELOX 350

PREMIUM LINE IMET

The best solution to cut aluminium profiles with the highest accuracy

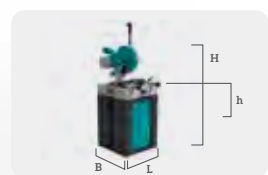


OPTIONAL

VELOX 350

0°	120	120	105	200X80
45°	-	115	100	150X80
45°	-	115	100	150X80
45°	-	65	60	180X50

Motor power	1.5/1.8 KW
Blade size	350 mm
Blade speed	1800/3600 rpm



VELOX 350
B 610 mm
L 880 mm
H 990 mm
h 895 mm
Kg 163

VELOX 350 SHE

0°	120	120	105	200X80
45°	-	115	100	150X80
45°	-	115	100	150X80
45°	-	65	60	180X50

Motor power	1.5/1.8 KW
Blade size	350 mm
Blade speed	1800/3600 rpm



VELOX 350 SHE
B 1100 mm
L 920 mm
H 1700 mm
h 265 mm
Kg 266

VELOX 350 SHE

PREMIUM LINE IMET



LINK VIDEO



LINK VIDEO

immet VELOX 350

ENG Manual circular saw VELOX 350 is a professional working tool specifically developed to cut aluminium (and light metals like copper) bars and profiles with the highest quality. VELOX can to cut up to 45° left and right and to cut up to 45° on the vertical axis.

- Two fontal clamping vice with fast approach slide on the working table; jaws made in aluminium are removable and countoured so that they can be used with a wide range of different profiles.

- VELOX has an automatic easy stops system at 0°, 15°, 30° and 45° on both sides with graded scale on working plate to optimize user workflow and always reach the best positioning before the cut.

- User safety comes first thanks to the full blade metal protection; it's also present a sytem with conveyor for chips sunction, adjustable length stop. The cutting head is equipped with two springs so that it can come back to starting position. It's easy and intuitive to start a new cut thanks to the start-stop button on the handler.

- VELOX 350 is suitable to use also special HSS blades to cut profiles, tubes and bars made in brass or copper.

ITA La segatrice manuale a disco VELOX 350 è uno strumento di lavoro sviluppato per il taglio di alluminio e per cicli da 0° a 45° sx/dx inclinati di 45° rispetto all'asse verticale. La macchina può tagliare profilati e pieni in alluminio anodizzato e leghe leggere con eccellente livello di finitura.

- La serie VELOX è dotata di due morse frontali a bloccaggio rapido scorrevoli sul piano di lavoro, ganasce in alluminio sagomate e asportabili, compatibili con diversi profilati unificati.

- VELOX 350 ha un sistema di arresti automatici a 0°, 15°, 30° e 45° sia a destra che a sinistra con scala graduata incisa sul piano di lavoro per altre angolazioni.

- Per garantire la sicurezza dell'operatore, la lama è protetta integralmente; è inoltre presente un convogliatore per l'aspirazione di trucioli, fermo barra regolabile. La testa ritorna in posizione tramite il funzionamento di due molle. L'avviamento avviene tramite pulsante nell'impugnatura; bassa tensione a 24V.

- VELOX 350 è disponibile sia nella versione monofase che nella versione trifase a due velocità: questa versione permette l'impiego di lame in HSS per profilati di ottone e rame.

FRA La tronçonneuse manuelle à disque VELOX 350 est un outil de travail conçu pour la coupe de l'aluminium et pour cycles de 0° à 45° à gauche, de 0° à 45° à droite et obliques à 45° par rapport à l'axe vertical. La machine peut couper profils et solides en aluminium anodisé et alliages légers avec un niveau de finissage excellent.

- La série VELOX est équipée de deux étaux frontaux à serrage rapide, coulissants sur le plan de travail, mâchoires en aluminium préformées et amovibles, compatibles avec différents profils normalisés.

- VELOX 350 est équipée d'un système de butées automatiques à 0°, 15°, 30° et 45° à droite comme à gauche, avec échelle graduée gravée dans le plan de travail pour angles différents.

- Afin de garantir la sécurité de l'opérateur, la lame est protégée de façon intégrale. De plus, la machine est équipée de convoyeur pour l'évacuation de copeaux, arrête-barre réglable. La tête de coupe revient dans sa position initiale par l'action de deux ressorts. Démarrage par le bouton-poussoir sur la poignée; basse tension 24V.

- VELOX 350 est disponible soit en version monophasé, soit en version triphasé à deux vitesses: cette version permet l'utilisation de lames HSS pour profils en laiton et cuivre.

SPA La sierra de disco manual VELOX 350 es una herramienta de trabajo profesional desarrollada específicamente para cortar barras y perfiles de aluminio (y metales ligeros como cobre) con la más alta calidad, precisión y acabado. VELOX tiene características de diseño únicas que permiten cortar hasta 45° a la izquierda y a la derecha y cortar hasta 45° inclinado respecto al eje vertical.

- Dos mordazas frontales de sujeción con desplazamiento rápido en la mesa de trabajo; garras desmontables fabricadas en aluminio y diseñadas para poder ser utilizadas con una amplia gama de perfiles normalizados.

- VELOX cuenta con un sistema de topes ajustables para posicionamiento a 0°, 15°, 30° y 45° en ambos lados y escala graduada en la mesa de trabajo, para facilitar el trabajo del operario y obtener un posicionamiento preciso del ángulo de corte.

- Protección metálica completa del disco para la seguridad del operario. Posibilidad de conexión a sistemas de evacuación de virutas por aspiración y tope ajustable en longitud. El cabezal de corte está equipado con dos muelles para que pueda volver a la posición inicial. De fácil manejo gracias a su pulsador de inicio-paro en la empuñadura.

- VELOX 350 es adecuada para utilizar también discos HSS especiales para cortar perfiles, tubos y barras de latón o cobre.

OPTIONAL see on page 92: 01 - 02 - 03 - 05 - 06 - 07 - 09 - 33 - 40 - 43 - 48 - 57 - 66 - 67 - 71 STANDARD see on page 92: 40 - 43 - 57

ENG Semiautomatic circular saw VELOX 350 SHE is a professional working tool suitable to cut aluminium profiles, bars and tubes up to 45° left and right; the machine has also the unique feature that allows to cut up to 45° on the vertical axis. Velox provides for the highest cutting precision and finishing quality on aluminium and light materials like brass or copper.

- Two fontal clamping vice with fast approach slide on the working table; jaws made in aluminium are removable and countoured so that they can be used with a wide range of different profiles.

- VELOX has an automatic easy stops system at 0°, 15°, 30° and 45° on both sides with graded scale on working plate to optimize user workflow and always reach the best positioning before the cut.

- User safety comes first thanks to the full blade metal protection; it's also present a sytem with conveyor for chips sunction, adjustable length stop. The cutting head is equipped with two springs to help come back to starting position.

- All the main machine operative functions and cutting settings can be set with the integrated PLC panel control, customized by our technicians to be easy to use and intuitive, it allows to have fast approach with the cutting head and easily set first and end cut.

- Velox head comes in a unique cast iron block to reduce vibration while working. Semiautomatic version has an hydraulic control system for the lowering speed.

ITA La segatrice semiautomatica a disco VELOX 350 SHE è uno strumento di lavoro sviluppato per il taglio di alluminio e per cicli da 0° a 45° sx/dx a sinistra, da 0° a 45° a destra e inclinati di 45° rispetto all'asse verticale. La macchina può tagliare profilati e pieni in alluminio anodizzato e leghe leggere con eccellente livello di finitura.

- La serie VELOX è dotata di due morse frontali a bloccaggio rapido scorrevoli sul piano di lavoro, ganasce in alluminio sagomate e asportabili, compatibili con diversi profilati unificati.

- VELOX 350 ha un sistema di arresti automatici a 0°, 15°, 30° e 45° sia a destra che a sinistra con scala graduata incisa sul piano di lavoro per altre angolazioni.

- Per garantire la sicurezza dell'operatore, la lama è protetta integralmente; è inoltre presente un convogliatore per l'aspirazione di trucioli, fermo barra regolabile. La testa e le morse sono mossi da cilindri pneumatici.

- L'avviamento avviene tramite pulsante nell'impugnatura; bassa tensione a 24V, interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, protezione magnetica e termica salvamotore.

- Tutte le funzioni operative della troncatrice sono gestibili tramite PLC personalizzato e di facile utilizzo, completo di autodiagnostica, posizionamento della testa per avvicinamento rapido, inizio e fine taglio.

- La testa di taglio è in ghisa, monoblocco per garantire l'assenza di vibrazioni durante la lavorazione. VELOX 350 SHE ha il controllo idraulico della velocità della testa.

FRA La tronçonneuse semi-automatique à disque VELOX 350 SHE est un outil de travail conçu pour la coupe de l'aluminium et pour cycles de 0° à 45° à gauche, de 0° à 45° à droite et obliques à 45° par rapport à l'axe vertical. La machine peut couper profils et solides en aluminium anodisé et alliages légers avec un niveau de finissage excellent.

- La série VELOX est équipée de deux étaux frontaux à serrage rapide, coulissants sur le plan de travail, mâchoires en aluminium préformées et amovibles, compatibles avec différents profils normalisés.

- VELOX 350 est équipée d'un système de butées automatiques à 0°, 15°, 30° et 45° à droite comme à gauche, avec échelle graduée gravée dans le plan de travail pour angles différents.

- Afin de garantir la sécurité de l'opérateur, la lame est protégée de façon intégrale. De plus, la machine est équipée de convoyeur pour l'évacuation de copeaux, arrête-barre réglable.

- Démarrage par le bouton-poussoir sur la poignée; basse tension 24V, interrupteur général verrouillable, bobine à minimum de tension, protection moteur magnétothermique.

- Toutes les fonctions opératives sont contrôlées par API personnalisé, à utilisation facile et avec système auto-diagnostique, positionnement de la tête de coupe avec approche rapide, début et fin coupe.

- La tête de coupe est en fonte monobloc, afin d'éviter les vibrations pendant le travail. VELOX 350 SHE est équipée de contrôle hydraulique de vitesse de la tête de coupe.

SPA La sierra de disco semiautomática VELOX 350 SHE es una herramienta de trabajo profesional adecuada para cortar perfiles de aluminio, barras y tubos de hasta 45° a la izquierda y a la derecha; la máquina también tiene la característica única que permite cortar hasta 45° inclinado respecto al eje vertical.

- Dos mordazas frontales de sujeción con desplazamiento rápido en la mesa de trabajo; garras desmontables fabricadas en aluminio y diseñadas para poder ser utilizadas con una amplia gama de perfiles normalizados.

- VELOX cuenta con un sistema de topes ajustables para posicionamiento a 0°, 15°, 30° y 45° en ambos lados y escala graduada en la mesa de trabajo, para facilitar el trabajo del operario y obtener un posicionamiento preciso del ángulo de corte.

- Protección metálica completa del disco para la seguridad del operario. Posibilidad de conexión a sistemas de evacuación de virutas por aspiración y tope ajustable en longitud.

- Todas las funciones operativas principales de la máquina y ajustes de corte se pueden configurar en el panel de control del PLC integrado, personalizado por nuestros técnicos para ser fácil de usar e intuitivo; permite aproximación rápida del cabezal de corte al material, puntos de inicio y fin del corte.

- El cabezal VELOX es mono bloque de hierro fundido para reducir las vibraciones durante el corte. La versión semiautomática tiene un sistema de control hidráulico para la velocidad de avance del cabezal.

VELOX 350 AF-E

PREMIUM LINE IMET



VELOX 350 AFE
B 1800 mm
L 1300 mm
H 1800 mm
h 930 mm
Kg 585

ENG

• SVELOX 350 AF-E uses a manual selection system to set a single cutting length at a time. The manual selector has handwheel and digital reading.

• Once the cutting length is set, the user can start and manage the automatic process via LCD mobile display; the PLC gives the possibility to modify all main settings while working thanks to its easy functioning, intuitive and customizable interface.

• Feeder opens at 200mm while the maximum single stroke is 520mm with minimum 15 mm. Standard scrap-end is 355 mm and it's possible to have a reduced scrap-end of 220mm). Among main features manageable by PLC, the user can set up 1 to 999 cutting pieces and 1 to 29 feeder strokes repetitions.

• Two fontal clamping vice with fast approach slide on the working table; jaws made in aluminium are removable and counted so that they can be used with a wide range of different profiles.

• VELOX has an automatic easy stops system at 0°, 15°, 30° and 45° on both sides with graded scale on working plate to optimize user workflow and always reach the best positioning before the cut.

• User safety comes first thanks to the full blade metal protection; it's also present a system with conveyor for chips suction, adjustable length stop. The cutting head is equipped with two springs so that it can come back to starting position. It's easy and intuitive to start a new cut thanks to the start-stop button on the handler.

ITA

• VELOX 350 AF-E permette di impostare una lunghezza di taglio alla volta tramite posizionatore manuale, dotato di volantino per il posizionamento e lettura digitale della lunghezza impostata.

• Una volta impostata la lunghezza di taglio, tramite lo schermo LCD si avvia il processo di taglio automatico. L'alimentatore ha un'apertura di 200 mm, corsa massima 520 mm e minima 15 mm (sfrido minimo 355 mm in opzione 220 mm). Da tastiera la macchina permette di selezionare il numero di pezzi (1-999) e delle corse dell'alimentatore (1-29).

• Tutte le funzioni operative della troncatrice sono gestibili tramite PLC personalizzato e di facile utilizzo, completo di autodiagnostica, posizionamento della testa per avvicinamento rapido, inizio e fine taglio.

• La serie VELOX è dotata di due morse frontali a bloccaggio rapido scorrevoli sul piano di lavoro, ganasce in alluminio sagomate e asportabili, compatibili con diversi profilati unificati.

• Sul piano di lavoro è presente una scala graduata incisa sul piano di lavoro per diverse angolazioni di taglio e un sistema di arresti automatici a 0°, 15°, 30° e 45° sia a destra che a sinistra.

• Per garantire la sicurezza dell'operatore, la lama è protetta integralmente; è inoltre presente un convogliatore per l'aspirazione di trucioli, fermo barra regolabile.

• L'avviamento avviene tramite pulsante nell'impugnatura; bassa tensione a 24V, interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, protezione magnetica e termica salvamotore.

FRA

• VELOX 350 AF-E permet de définir une longueur de coupe par fois avec dispositif de positionnement manuel, équipé de volant de contrôle et lecture digitale de la longueur.

• Une fois que la longueur de coupe a été définie, le processus de coupe automatique peut être activé de l'écran LCD. Avance-barre avec ouverture de 200 mm, course maximale de 520 mm et course minimale de 15 mm (déchet minimal 355 mm, optionnel 220 mm). Le clavier de la machine permet de sélectionner le nombre de pièces (1-999) et de courses de l'avance-barre (1-29).

• Toutes les fonctions opératives sont contrôlées par API personnalisé, à utilisation facile et avec système auto-diagnostique, positionnement de la tête de coupe avec approche rapide, début et fin coupe.

• La série VELOX est équipée de deux étaux frontaux à serrage rapide, coulissants sur le plan de travail, mâchoires en aluminium préformées et amovibles, compatibles avec différents profils normalisés.

• Le plan de travail offre une échelle graduée gravée pour angles de coupe différents et un système de butée automatiques à 0°, 15°, 30° et 45° à droite comme à gauche.

• Afin de garantir la sécurité de l'opérateur, la lame est protégée de façon intégrale. De plus, la machine est équipée de convoyeur pour l'évacuation de copeaux, arrête-barre réglable.

• Démarrage par le bouton-poussoir; basse tension 24V, interrupteur général verrouillable, bobine à minimum de tension, protection moteur magnétothermique.

VELOX 350 AF-E

0°		120	120	105	200X80
45°		-	115	100	150X80
45°		-	115	100	150X80
45°		-	65	60	180x50

Motor power	2.2 KW
Blade size	350 mm
Blade speed	3600 rpm
Feeder length	520 mm
Minimum cutting length	15 mm
Scrap-end	355 mm

SPA

• Al igual que todas las sierras automáticas de IMET con función AF-E con alimentador, este modelo permite establecer una única longitud de corte mediante un selector manual con lectura digital.

• Una vez establecida la longitud de corte, el usuario puede iniciar y gestionar el proceso automático a través de la pantalla LCD; el PLC ofrece la posibilidad de modificar todos los ajustes principales mientras trabaja gracias a su interfaz fácil de utilizar, intuitiva y personalizable.

• El alimentador tiene una abertura de 200 mm, un recorrido máximo de 520 mm y mínimo de 15 mm. El resto mínimo es de 355 mm y es posible reducirlo a 220 mm. Entre las principales características que permite el PLC, están la de configurar de 1 a 999 cortes y de 1 a 29 repeticiones de alimentación.

• Dos mordazas frontales de sujeción con desplazamiento rápido en la mesa de trabajo; garras desmontables fabricadas en aluminio y diseñadas para poder ser utilizadas con una amplia gama de perfiles normalizados.

• VELOX cuenta con un sistema de topes ajustables para posicionamiento a 0°, 15°, 30° y 45° en ambos lados y escala graduada en la mesa de trabajo, para facilitar el trabajo del operario y obtener un posicionamiento preciso del ángulo de corte.

• Protección metálica completa del disco para la seguridad del operario. Posibilidad de conexión a sistemas de evacuación de virutas por aspiración y tope ajustable en longitud. El cabezal de corte está equipado con dos muelles.



VELOX 350 AF-E

ENG VELOX 350 AF-E is the automatic circular saw suitable to cut aluminum profiles, bars, tubes and other light materials. It has automatic material feeding with manual selector to set one cutting length at a time with digital reading. An affordable working tool able to cut up to 45° left and right and 45° on the vertical axis.

ITA La troncatrice a disco automatica VELOX 350 AF-E è uno strumento di lavoro sviluppato per il taglio di alluminio e per cicli da 0° a 45° sx/dx e inclinati di 45° rispetto all'asse verticale. La macchina può tagliare alluminio, leghe leggere, estrusi e sezioni piene.

FRA La tronçonneuse automatique à disque VELOX 350 AF-E est un outil de travail conçu pour la coupe de l'aluminium et pour cycles de 0° à 45° à gauche et à droite et obliques à 45° par rapport à l'axe vertical. La machine peut couper aluminium, alliages légers, produits extrudés et sections pleines.

SPA VELOX 350 AF-E es la sierra de disco automática para cortar perfiles, barras, tubos de aluminio y otros materiales ligeros. Tiene alimentación automática con selector de accionamiento manual para establecer una longitud de corte. Es una herramienta de trabajo asequible capaz de cortar hasta 45° a la izquierda y a la derecha y 45° inclinado respecto al eje vertical. fácil de usar.

OPTIONAL see on page 92: 01 - 02 - 03 - 34 - 48 - 66 - 72 | STANDARD see on page 92: 33 - 43 - 57 - 70 - 71

VELOX 350 AFE

VELOX 350 AF-NC

PREMIUM LINE IMET



imet VELOX 350 AF-NC



LINK VIDEO

ENG VELOX 350 AF-NC is an automatic circular saw suitable to cut aluminium pipes, tubes and profiles and other light material. Equipped with 7" touch screen display and intuitive interface, it's the perfect working tool for professionals who're looking for high cutting quality and finishing on light materials, suitable to cut up to 45° left and right and 45° on vertical axis.

ITA La troncatrice a disco automatica VELOX 350 AF-NC è uno strumento di lavoro sviluppato per il taglio di alluminio e per cicli da 0° a 45°sx/dx e inclinati di 45° rispetto all'asse verticale. La macchina può tagliare alluminio, leghe leggere, estrusi e sezioni piene.

FRA La tronçonneuse automatique à disque VELOX 350 AF-NC est un outil de travail conçu pour la coupe de l'aluminium et pour cycles de 0° à 45° gauche/droite et obliques à 45° par rapport à l'axe vertical. La machine peut couper aluminium, alliages légers, produits extrudés et sections pleines.

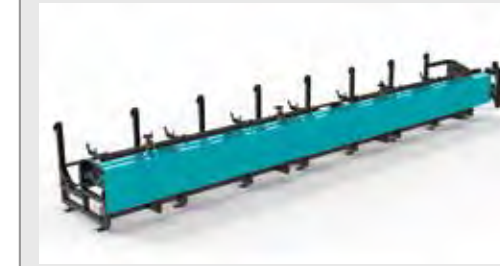
SPA VELOX 350 AF-NC es la sierra de disco automática adecuada para cortar tubos y perfiles de aluminio y otros materiales ligeros. Equipada con pantalla táctil de 7" e interfaz intuitiva, es la herramienta de trabajo perfecta para los profesionales que buscan una alta calidad de corte y acabado en materiales ligeros, adecuado para cortar hasta 45° a la izquierda y a la derecha y 45° inclinado respecto al eje vertical.

SEE PAGE 86



GRAVITY BARLOADER SLB 3000 - 6000

SEE PAGE 88



BUNDLE BAR LOADER 6000 - 12000



VELOX 350 AF-NC
B 1800 mm
L 1450 mm
H 1950 mm
h 930 mm
Kg 607

ENG

- Automatic cutting process managed by CNC with 7" touch screen display and easy to use, intuitive interface; touch screen allows to automatically calculate blade thickness, view machine status, blade rotation speed and lowering speed, self-diagnosis to detect problems and full overview on machine's settings.

- Thanks to the intuitive, 7" interface the user can easily set the required cutting program (up to 99 programs), number of strokes repetitions, up to 10 cutting length on each bar and profiles.

- The automatic feeder opens at 200mm while the maximum single stroke is 520mm with minimum 15 mm, minimum scrap-end is 355mm.

- A vertical pneumatic piston allows to optimize the cutting process with a better material clamp and, together with unique block cast-iron hard, reduce vibration and movement for better and more precise cuts. The machine is equipped with a superior roller that enables to feed more bars on the working plate.

- For a more precise material and blade positioning and increase cutting accuracy, automatic Velox models are equipped with automatic easy stops at 0°, 15°, 30° and 45° (left and right), plus a graded scale for other positions.

- User safety comes first thanks to the full blade metal protection; it's also present a system with conveyor for chips suction, adjustable length stop.

- IMET automatic machines can be connected to the company network and be used remotely thanks to SAWFACTORY and modem. SAWFACTORY is a dedicated software which allows to manage the cutting process from the office desk by setting cutting programs and monitoring the workflow thanks to the dedicated web app. The software also allows to also receive assistance by our technicians remotely.

ITA

- Controllo numerico CNC Touch Screen 7" con programmazione di tutte le operazioni; calcolo automatico dello spessore della lama. Stato della macchina visualizzato sul display, inclusa la velocità della disco, gestione parametri macchina, totale pezzi da tagliare, lunghezze di taglio e anomalie di funzionamento.

- Il display touch screen da 7" da accesso ad un'interfaccia di utilizzo semplice e intuitiva che consente di impostare fino a 99 programmi di taglio con 30 linee di taglio ciascuno con quantità e lunghezze differenti.

- L'alimentatore ha un'apertura di 200 mm, corsa massima 520 mm e minima 15 mm (sfrido minimo 355 mm).

- Il processo di taglio è ottimizzato dal pistone verticale pneumatico per un migliore bloccaggio del materiale, un rullo superiore permette lo spostamento e il taglio di più barre sul piano di lavoro, mentre la testa in ghisa monoblocco garantisce l'assenza di vibrazioni e la massima pulizia di taglio.

- Sul piano di lavoro è presente una scala graduata incisa per diverse angolazioni di taglio e un sistema di arresti automatici a 0°, 15°, 30° e 45° sia a destra che a sinistra.

- Per garantire la sicurezza dell'operatore, la lama è protetta integralmente; è inoltre presente un convogliatore per l'aspirazione di trucioli, fermo barra regolabile.

- Possibilità di connessione alla rete aziendale e acquisire immediatamente benefici sia operativi sia di efficienza, divenendo degli strumenti di lavoro professionali per l'industria 4.0. Tramite SAWFACTORY software dedicato per l'utilizzo su PC, è possibile creare e modificare programmi di taglio e inviarli direttamente alla macchina. SAWFACTORY è invece la WEB APP che consente di accedere da remoto e da qualsiasi device per la manutenzione, garantendo di avere sempre disponibili online i dati di produzione e di funzionamento della macchina.

FRA

- Contrôle numérique CNC sur écran tactile 7" avec programmation de toutes opérations, calcul automatique de l'épaisseur de la lame. Etat de la machine affiché sur l'écran, notamment vitesse du disque, gestion des paramètres de la machine, nombre total de pièces à produire, longueurs de coupe et anomalies de fonctionnement.

- Par l'écran tactile 7" l'opérateur accède à une interface facile et intuitive qui permet la mémorisation de 99 programmes de coupe et 10 longueurs pour une même barre.

- Avance-barre avec ouverture de 200 mm, course maximale de 520 mm et course minimale de 15 mm (déchet minimal 355 mm). Le clavier de la machine permet de sélectionner le nombre de pièces (1-9999) et de courses de l'avance-barre (1-29).

- Le processus de coupe est optimisé par le piston vertical pneumatique pour un serrage parfait du matériau, un rouleau supérieur pour déplacement et coupe de plusieurs barres sur le même plan, tandis que la tête de coupe en fonte monobloc garantit l'élimination des vibrations et une ligne de coupe nette et exacte.

- Le plan de travail offre une échelle graduée gravée pour angles de coupe différents et un système de butée automatiques à 0°, 15°, 30° et 45° à droite comme à gauche.

- Afin de garantir la sécurité de l'opérateur, la lame est protégée de façon intégrale. De plus, la machine est équipée de convoyeur pour l'évacuation de copeaux, arrête-barre réglable.

- Toutes les machines à scier automatiques IMET sont connectables au réseau d'établissement par modem (Industry 4.0 Ready); est disponible également le logiciel SAWFACTORY pour télé-service, assistance, programmation et gestion à distance du processus de coupe. Le logiciel permet de transférer à la machine le programme de coupe configuré et de surveiller le cycle de production par l'Appli dédiée.

VELOX 350 AF-NC

0°		120	120	105	200X80
45°		-	115	100	150X80
45°		-	115	100	150X80
45°		-	65	60	180x50

Motor power	2.2 KW
Blade size	350 mm
Blade speed	3600 rpm
Feeder length	520 mm
Minimum cutting length	15 mm
Scrap-end	355 mm

SPA

- Proceso de corte automático gestionado por CNC con pantalla táctil de 7" e interfaz intuitiva y fácil de usar. La pantalla táctil permite las funciones de ajuste del grosor del disco, velocidad del disco, avance del cabezal y ver el estado de la máquina. Autodiagnóstico para detección de problemas y una visión general de la configuración de la máquina.

- Gracias a la intuitiva pantalla táctil de 7", es posible realizar hasta 99 programas de corte y 10 longitudes diferentes de corte en el mismo perfil.

- El alimentador tiene una apertura de 200 mm, un recorrido máximo de 520 mm y mínimo de 15 mm. El resto mínimo es de 355 mm. El operario puede configurar de 1 a 9999 cortes y de 1 a 29 repeticiones de alimentación.

- Un cilindro neumático vertical y una mejor sujeción del material permiten optimizar el proceso de corte, su cabezal mono bloque de hierro fundido reduce las vibraciones obteniendo cortes más precisos. La máquina está equipada con un rodillo superior que permite alimentar más barras en la mesa de trabajo.

- Para un posicionamiento más preciso del cabezal y precisión de corte, los modelos automáticos VELOX están equipados con un sistema de topes ajustables para posicionamiento a 0°, 15°, 30° y 45° (izquierda y derecha) y escala graduada para otras posiciones.

- Protección metálica completa del disco para la seguridad del operario. Posibilidad de conexión a sistemas de evacuación de virutas por aspiración y tope ajustable en longitud.

- Las máquinas automáticas IMET se pueden conectar a la red de la empresa y se pueden utilizar de forma remota gracias a SAWFACTORY y al módem. SAWFACTORY es un software que permite gestionar el proceso de corte desde la oficina mediante la configuración de programas de corte y el seguimiento del flujo de trabajo gracias a la aplicación web. El software también permite recibir asistencia de nuestros técnicos de forma remota.

OPTIONAL see on page 92: 01 - 02 - 03 - 34 - 48 - 66 - 72 | STANDARD see on page 92: 33 - 43 - 57 - 71 - 70

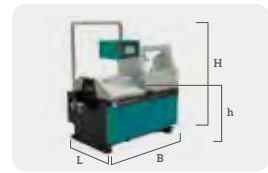
VELOX 350 AF-NC

VELOX 350 AF-NC 90°

PREMIUM LINE IMET



Automatic circular saw for aluminium with only 30 mm scrap-end



VELOX 350 AF-NC 90°
B 1800 mm
L 1450 mm
H 1950 mm
h 930 mm
Kg 607

ENG

Main features

- Velox machines have a cast-iron cutting head made in block block that helps to reduce vibration while cutting and avoid slow-downs and bindings; a vertical piston provides to have an easy material blocking with the results to optimize user's working cycle.
- The operator safety comes first thanks to the metal carter cover that protect the blade during the process; the machine mounts a chip conveyor to eliminate remainings from the working area. Adjustable length-bar.
- The machine is available in 2 version regarding the material feeder: it's possibile to choose a trasmission by belt (F500/F1200) or by piston (F500). Minimum scrap-end is 30 mm in both version, making the machine the perfect tool for production in series of light materials.

Piston feeding version

- This version uses an LCD display with keyboard to control the working cycle and set main operative parameters and programs. The panel control also allows to make self-diagnosis while working, to detect and correct errors that could compromise its functioning and gives an overview over machine status and the program in use.
- Material feeding is provided by an air cylinder with length stop by electric motor with brake and encoder. Single maximum stroke 550 mm, minimum scrap-end 30 mm and possibility set different cutting length.
- This version has a high feeding and stroke repetition speed and it's strongly recommended for users who, on the same bar, need to do a high amount of pieces but with just few different cutting lengths.

Belt feeding version

- This version uses a 7" touch screen display with easy to use interface and possibility to manage all machine parameters with just few clicks. The innovative interface allows to set easily many cutting programs and lines on the same bar.
- Integrated automatic feeder moved by electric motor with inverter; the transmission in provided by belt with encoder, rack and pignon. Single maximum stroke 520 mm (optional 1250), minimum scrap-end 30 mm.
- Belt version has reduced speed compared to the previous, but it's more functional for users who need to cut many different cutting lengths on the same bar.
- Touch screen display gives access to our INDUSTRY 4.0 READY optional; it allows to connect the machine to the company network with the possibility to set and manage cutting cycle remotely, transforming every factory in an Industry 4.0 thanks to SAWprogram e SAWfactory.

- Through SAWprogram, our dedicated software, the user can create and modify cutting programs remotely from a company PC and send them to the machine with ethernet connection or USB key. SAWfactory, our WEB APP, gives remote access to all machine functionalities from every device with the possibility to download live reports, data and statistics about machine status.

ITA

Caratteristiche

- La macchina è dotata di una testa di taglio in ghisa monoblocco che permette di evitare vibrazioni e rallentamenti durante il taglio; un pistone verticale ottimizza il bloccaggio del materiale, facilitando tempi e modalità di lavoro per l'operatore.
- Per garantire la sicurezza dell'operatore, la lama è protetta integralmente; è inoltre presente un doppio convogliatore per l'aspirazione di trucioli, fermo barra regolabile.
- Sono disponibili 2 versioni per l'avanzamento del materiale: tramite cinghia (F500 e F1200) oppure tramite pistone (F500). In entrambi i casi lo sfrido minimo finale è di soli 30 mm, ideale per la produzione di serie di tubi in alluminio, leghe leggere e materiali non ferrosi.

Versione con avanzamento a pistone

- Controllo del ciclo di lavoro tramite pannello LCD con tastiera per l'impostazione dei parametri di taglio (lunghezze e quantità dei pezzi da tagliare). Il pannello permette di effettuare autodiagnosi per rilevazione e correzione degli errori e di monitorare il flusso di lavoro, lo stato macchina e l'avanzamento del programma di taglio in uso.
- L'alimentazione del materiale avviene tramite cilindro ad aria e riscontro di misure tramite motore elettrico con encoder e freno. Corsa singola massima 550 mm, sfrido 30 mm e possibilità di impostare diverse lunghezze di taglio.
- La versione con pistone permette di avere una maggiore velocità di avanzamento e di ripetizione delle corse del carro, molto utile in caso di produzione di un numero di limitato di lunghezze ma con un numero elevato di pezzi di tagliare.

Versione con avanzamento a cinghia

- La versione con cinghia è dotata di touch screen display da 7" con possibilità di impostare e gestire tutti i parametri di taglio tramite un'interfaccia d'utilizzo innovativa, semplice e funzionale. È possibile impostare diversi programmi e linee di taglio con diverse lunghezze sulla stessa barra.
- Il carro avanzatore integrato è movimentato da motore elettrico con inverter e avanzamento tramite cinghia con encoder, pignone e cremagliera. Corsa singola massima 520 mm (optional 1250), corsa minima 4 mm e sfrido minimo 30 mm.
- Questa versione (pur con una minore velocità di avanzamento rispetto alla versione con pistone) è suggerita per chi ha necessità di tagliare, sulla stessa barra, numerose lunghezze differenti.
- Il touch screen consente di ottimizzare il flusso di lavoro tramite l'optional INDUSTRY 4.0 READY che consente di connettere la propria macchina alla rete aziendale, accedendo ai benefici operativi dell'industria 4.0 offerti da SAWprogram e SAWfactory.
- Tramite SAWprogram, software dedicato per l'utilizzo su PC, è possibile creare e modificare programmi di taglio e inviarli direttamente alla macchina. SAWfactory è invece la WEB APP che consente di accedere da remoto e da qualsiasi device, garantendo di avere sempre disponibili online i dati di produzione e statistiche di funzionamento della macchina.

VELOX 350 AF-NC 90

0°	120	120	105	200X80

FRA

Caractéristiques

- La machine est équipée d'une tête de coupe monobloc en fonte qui évite les vibrations et les ralentissements pendant la coupe; un piston vertical optimise le serrage du matériau, facilitant les temps et les méthodes de travail pour l'opérateur.
- Pour assurer la sécurité de l'opérateur, la lame est entièrement protégée; il y a aussi un convoyeur pour enlever les copeaux, butée de barre réglable.
- Ce sont disponibles 2 versions pour l'avancement du matériel: par courroie (F500 et F1200) ou par piston (F500). Dans les deux cas, la chute finale est de 30 mm, idéal pour la production en série d'aluminium, d'alliages légers et de matériaux non ferreux.

Version avec alimentation par piston

- Contrôle du cycle de travail par écran LCD avec clavier pour le réglage des paramètres de coupe (longueurs et quantités de pièces à couper). Le panneau permet un autodiagnostic pour détecter et corriger les erreurs et pour surveiller le flux de travail, l'état de la machine et la progression du programme de coupe en cours d'utilisation.
- La version à piston permet une plus grande vitesse d'avancement et de répétition des courses du chariot, très utile en cas de production d'un nombre limité de longueurs mais avec un grand nombre de pièces à couper.

Version avec alimentation par courroie

- La version avec courroie est équipée d'un écran tactile de 7" avec la possibilité de régler et de gérer tous les paramètres de coupe via une interface utilisateur innovante, simple et fonctionnelle. Vous pouvez définir différents programmes et lignes de coupe de différentes longueurs sur la même barre.
- Le chariot d'alimentation intégré est déplacé par un moteur électrique avec inverter et alimentation par courroie avec encodeur, pignon et crémaillère. Course simple maximale 520 mm (option 1250), course minimale 4 mm et chute finale de 30 mm.
- Cette version (bien qu'avec une vitesse d'avance inférieure à la version avec piston) est recommandée pour ceux qui ont besoin de couper plusieurs longueurs différentes sur la même barre.
- L'écran tactile vous permet d'optimiser le flux de travail grâce à l'option INDUSTRY 4.0 READY qui vous permet de connecter votre machine au réseau de l'entreprise, en accédant aux avantages opérationnels de l'industrie 4.0 offerts par SAWprogram et SAWfactory.
- Grâce à SAWprogram, logiciel dédié à l'utilisation sur un PC, il est possible de créer et de modifier des programmes de coupe et de les envoyer directement à la machine. SAWfactory est plutôt l'application WEB qui vous permet d'accéder à distance et à partir de n'importe quel appareil, garantissant que les données de production et les statistiques de fonctionnement de la machine sont toujours disponibles en ligne.

Motor power	2.2 KW
Blade size	350 mm
Blade speed	3600 rpm
Feeder lenth	520 mm (F 1200)
Minimum cutting length	15 mm
Scrap-end	30 mm

SPA

Principales características

- Las máquinas Velox tienen un cabezal de corte de hierro fundido fabricado en bloque que ayuda a reducir la vibración durante el corte y evita ralentizaciones; un pistón vertical proporciona un material fácil de bloquear con los resultados para optimizar el ciclo de trabajo del usuario.
- La seguridad del operador es lo primero gracias a la cubierta del cárter de metal que protege la hoja durante el proceso; la máquina monta un transportador de virutas para eliminar restos del área de trabajo. Barra de longitud ajustable.
- La máquina está disponible en 2 versiones: es posible elegir una transmisión por correa (F500 / F1200) o por pistón (F500). La chatarra mínima es de 30 mm en ambas versiones, lo que convierte a la máquina en la herramienta perfecta para la producción en serie de materiales ligeros.

Versión de alimentación de pistón

- Esta versión utiliza una pantalla LCD con teclado para controlar el ciclo de trabajo y configurar los principales parámetros operativos y programas. El panel de control también permite realizar un autodiagnóstico durante el trabajo, detectar y corregir errores que puedan comprometer su funcionamiento y da una visión general del estado de la máquina y del programa en uso.
- La alimentación del material se realiza mediante un cilindro neumático con tope longitudinal mediante motor eléctrico con freno y encoder. Carrera máxima única 550 mm, chatarra mínima 30 mm y posibilidad de establecer diferentes longitudes de corte.

- Tiene una alta velocidad de avance y repetición de golpes y es muy recomendable para usuarios que, en la misma barra, necesitan hacer una gran cantidad de piezas pero con pocas longitudes de corte diferentes.

Versión de alimentación por cinta

- Esta versión utiliza una pantalla táctil de 7" con una interfaz fácil de usar y la posibilidad de gestionar todos los parámetros de la máquina con unos pocos clics. La innovadora interfaz permite configurar fácilmente muchos programas de corte y líneas en la misma barra.
- Alimentador automático movido por motor eléctrico con inductor; la transmisión está provista por correa con codificador, cremallera y pignon. Carrera máxima 520 mm (optional), extremo de chatarra mínimo 30 mm.
- La versión de banda tiene una velocidad reducida, pero es más funcional para los usuarios que necesitan cortar muchas longitudes de corte diferentes en la misma barra.
- La pantalla táctil da acceso a nuestro INDUSTRY 4.0 READY optional; conecta la máquina a la red de la empresa con la posibilidad de configurar y gestionar el ciclo de corte de forma remota, transformandolo en una Industria 4.0 gracias a SAWprogram e SAWfactory.
- A través de SAWprogram, nuestro software dedicado, el usuario puede crear y modificar programas de corte de forma remota desde un PC y enviarlos a la máquina con conexión ethernet o llave USB. SAWfactory, nuestra WEB APP, brinda acceso remoto a todas las funciones de la máquina desde cada dispositivo para de descargar informes en vivo, datos y estadísticas.



VELOX 350 AF-NC 90°

ENG Automatic circular saw VELOX 350 AF-NC 90° is a professional working tool developed to cut aluminium, light and non-ferrous materials with high precision and accuracy; the machine is designed to cut only at 0° with a reduced final scrap-end (30 mm).

ITA La troncatrice a disco automatica VELOX 350 AF-NC 90° è uno strumento di lavoro sviluppato per il taglio di alluminio e per tagli solo a 0°. La macchina può tagliare alluminio, leghe leggere, estrusi e sezioni piene. Il grande vantaggio di questo modello è lo sfrido finale di soli 30 mm.

FRA La scie à disque automatique VELOX 350 AF-NC 90° est un outil de travail développé pour la coupe de l'aluminium et pour les coupes uniquement à 0°. La machine peut couper de l'aluminium, des alliages légers et des sections pleines. Le grand avantage de ce modèle est la chute finale de seulement 30mm.

SPA La sierra circular automática VELOX 350 AF-NC 90° es una herramienta de trabajo profesional desarrollada para cortar aluminio, materiales ligeros y no ferrosos con alta precisión; la máquina está diseñada para cortar solo a 0° con un extremo de desecho final reducido (30 mm).

OPTIONAL see on page 92: 01 - 02 - 03 - 48 - 66 | STANDARD see on page 92: 33 - 34 - 57 - 70 - 71

VELOX 350 AF-NC 90°

H 601

MAXI LINE IMET



The reliable bandsaw for carpentry and mechanics workshops



H 601
 B 1500 mm
 L 2850 mm
 H 2170 mm
 h 820 mm
 Kg 1700

ENG

- Rigid and strong electrowelded steel sawframe with high blade tension (2000 kg/cm²) and 6° canted blade which allows to optimize the cutting process by allowing to have a better lowering of the sawframe, a better material penetration, reducing strain and stress on the band on big structures and solid materials.

- Machine movements on state-of-the-art recycle ballscrews guide with high loading (static and dynamic) capacity. This system allows to reduce friction on sawframe rotation and lowering.

- Like most of IMET bandsaws, it has a wide working area supported by a central pivot with loaded bearings. Positioning is very easy thanks to a graded scale on the plate which help the operator to set the right cutting angle.

- Positioning accuracy is optimized by the system that detect the set cutting angle not in the center of the machine but on the external part so that the precision is increased.

- The machine is equipped with a supplementary loading roller with preset for loading roller table. This supplementary roller has a strong and rigid structure to give better support even on big profiles and materials.

- The material mechanical detect device provides for fast blade approach to the material, automatically detecting the first cut point while the end cut is managed with a microswitch on the mobile blade guide, which allows to have perfect blade alignment thanks to the hard metal pads and supplementary bearings while blade cleaning is provided by nylon fiber mechanical brush.

- Lowering of the sawframe is managed by two hydraulic regulator that are placed on the panel control: these regulators work on the lowering speed and the blade penetration power.

- Horizontal hydraulic vice sliding on rectified and cromed bar; to have a better material clamp, the closing jaws are burnished and knurled and 260mm height. Vice movement is managed by handwheel and screw.

- Lubrication-cooling system has electric pump and sectioning taps. It can be used in 3 ways: always turned on, only while cutting, off.

- Possibility to cut a wide range of materials thanks to the standard ESC electronic inverter to expand speed range (15-100 m/min).

ITA

- Rigido arco in acciaio elettrosaldato con elevata tensione del nastro (2000 kg/cm) e lama inclinata di 6° rispetto al piano di lavoro; queste caratteristiche ottimizzano le prestazioni di taglio, facilitando la penetrazione nel materiale anche su grandi sezioni di materiale.

- I movimenti arco e carro avanzatore su guide a ricircolo di sfere di ultima generazione con alta capacità di carico statico e dinamico, assicurano inoltre ridottissimi attriti di scorrimento.

- L'ampio piano di lavoro è supportato da un perno centrale con cuscinetti conici precaricati. Per facilitare il posizionamento dell'angolo di taglio, la macchina è dotata di un ampio riferimento visivo a scala graduata.

- La lettura dell'angolo di taglio viene rilevata nel punto più lontano possibile dal centro della rotazione, aumentando la precisione e l'accuratezza di posizionamento.

- Il rullo supplementare sul lato di carico è di grande e robusta struttura per un perfetto sostegno del materiale con predisposizione per l'attacco della rulliera di carico.

- Il dispositivo meccanico tastatore permette di ottimizzare il processo di taglio, grazie alla rilevazione automatica d'inizio e fine taglio (quest'ultimo tramite finecorsa posizionato su pattino guidalama mobile)

- I pattini guidalama in metallo duro e cuscinetti supplementari ottimizzano l'allineamento della lama; la macchina è dotata anche di spazzola pulilama motorizzata per la pulizia della stessa.

- La discesa dell'arco viene controllata tramite due regolatori idraulici posizionati sulla consolle di comando e che intervengono sulla velocità di discesa e sulla forza di penetrazione della lama.

- Morsa orizzontale idraulica che scorre su barra cromata e rettificata, ganasce di chiusura brunite e zigrinate per una migliore presa nel materiale, altezza 260 mm. Movimento tramite volantino e vite.

- Impianto di lubrorefrigerazione completo di pompa elettrica e rubinetti di sezionamento. Tre possibilità di funzionamento: sempre acceso, acceso durante il taglio, spento.

- Variatore elettronico di velocità lama.

FRA

- Archet de coupe rigide, en acier électro-soudé, avec tension élevée du ruban (2000 kg/cm) et lame inclinée de 6° par rapport au plan de travail; ces caractéristiques optimisent les performances de coupe, en assurant la pénétration optimale dans le matériel même sur des grandes sections du matériau.

- Les mouvements de l'archet et de l'avance-barre sur guides à circulation de billes de dernière génération, avec haute capacité de chargement dynamique et statique, assurent valeurs très basses de friction pour les éléments coulissants.

- Le large plan de travail est soutenu par un pivot central avec paliers coniques préchargés. Afin de faciliter le positionnement de l'angle de coupe, la machine est équipée d'une large référence visuelle à échelle graduée.

- La lecture de l'angle de coupe est détectée sur le point le plus loin du centre de rotation, afin d'obtenir une meilleure précision de positionnement.

- Le rouleau supplémentaire sur le côté de chargement est massif et de grandes dimensions pour un soutien parfait du matériau, et prédisposé pour le raccordement à la table à rouleaux de chargement.

- Le dispositif mécanique palpeur permet d'optimiser le processus de coupe grâce à la détection automatique du point de début et fin de coupe (fin coupe détectée par fin-de-course positionné sur patin guide-lame mobile)

- Les patins guide-lame en métal dur et les paliers supplémentaires optimisent l'alignement de la lame; de plus la machine est équipée de brosse motorisée pour le nettoyage de la lame.

- La descente de l'archet est contrôlée par deux régulateurs hydrauliques positionnés sur la console de commande (variable par variateur de vitesse avec convertisseur ESC) qui agissent sur la vitesse de descente et la force de pénétration de lame.

- Étau horizontal hydraulique coulissant sur barre chromée et rectifiée, mâchoires de fermeture brunies et moletées pour un meilleure prise sur le matériau, hauteur 260 mm. Mouvement par volant et vis.

- Système de lubro-réfrigération avec électropompe et robinets d'arrêt. Trois possibilités de fonctionnement: toujours allumé, allumé pendant la coupe, éteint.

- Variateur électronique pour la vitesse de la lame.

H 601

0°	45°	60°	5320x34x1.1 mm (41°)	15-100 m/min	3 KW (4 kW*)	6°
280	-	-				
510	440	260				
450	440	260				
610X440	440X450	250X450				
0°	600X250 max					0°
						150X50 min

Blade size	5320x34x1.1 mm (41°)
Blade speed	15-100 m/min
Blade motor power	3 KW (4 kW*)
Canted sawblade	6°

*option

SPA

- Estructura rígida de acero electrosoldada, tiene una tensión(2000 kg/cm²) elevada de la cinta. Una inclinación de 6° en la cinta permite optimizar el proceso de corte mediante una mejor penetración de la cinta en el material, disminuyendo la tensión en la cinta en el corte de grandes estructuras y materiales macizos.

- Los movimientos de la máquina se realizan sobre guías de recirculación de bolas con alta capacidad de carga (estática y dinámica). Este sistema permite reducir la fricción en la rotación y el descenso del arco.

- Al igual que la mayoría de las sierras de cinta IMET, tiene una amplia área de trabajo soportada por un eje central con rodamientos precargados. El posicionamiento es muy fácil gracias a una escala graduada que ayuda al operador a establecer el ángulo de corte correcto.

- La precisión de posicionamiento se optimiza mediante un innovador sistema que detecta el ángulo de corte establecido, no en el centro de la máquina sino en la parte externa, de modo que la precisión aumenta.

- La máquina está equipada con un rodillo en la entrada, ajustado para la mesa de rodillos de entrada(opcional). Este rodillo suplementario tiene una estructura fuerte y rígida para dar un mejor soporte incluso con grandes materiales y perfiles.

- El dispositivo de detección mecánica del material proporciona un avance rápido de la cinta hasta el material, detectando automáticamente el inicio del corte. El final del corte se realiza con un microinterruptor. Perfecta alineación y guiado de la cinta mediante patines guía de metal duro con rodamientos. Cepillo de limpieza de fibras de nylon para la limpieza de la cinta durante el corte.

- El avance del arco es ajustado mediante dos reguladores hidráulicos en el panel de control: uno ajusta la velocidad de avance y el otro la fuerza de penetración de la cinta en el material.

- Mordaza de accionamiento hidráulico, guías rectificadas y cromadas; Las mordazas de altura 260mm están moletadas para mejorar la sujeción del material. El ajuste de la mordaza se realiza mediante un volante con manivela.

- El sistema de refrigeración-lubricación es mediante bomba eléctrica. Se puede utilizar en 3 maneras: siempre encendido, sólo durante el corte y apagado.

- Posibilidad de cortar una amplia gama de materiales mediante el variador electrónico ESC, permite ampliar el rango de velocidad (15-100 m/min).

imet H 601

ENG Semiautomatic bandsaw H601 is a double column working tool suitable to cut metal profiles, carpentry and full materials (up to 280mm) from 0° to 60°. An efficient and reliable professional working tool for workshops and carpentry.

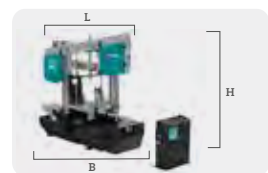
ITA La segatrice semiautomatica H 601 è il modello a doppia colonna per il taglio da 0° a 60° di profilati di carpenteria e pieni in metallo. Uno strumento di lavoro efficiente, affidabile per officine e carpenterie metalliche.

FRA La scie semi-automatique H 601 est le modèle à double colonne pour couper de 0° à 60° profils de charpente et solides en métal. Un outil de travail efficace et fiable pour les ateliers et la menuiserie métallique.

SPA La sierra de cinta semiautomática H601 es de doble columna y es adecuada para cortar perfiles metálicos y materiales macizos (hasta 280 mm) de 0° a 60°. Una herramienta eficiente y perfecta para talleres mecánicos y carpintería metálica.

H 700

MAXI LINE IMET



H 700
 B 1100 mm
 L 3300 mm
 H 2450 mm
 h 840 mm
 Kg 1900

ENG

- The machine has a strong rigid sawframe made in electrowelded steel with big thickness section; like many of our bandsaws, H 700 has a 10° canted blade and high tension (2000 kg/cm²). These features allows to have high performances on every material and profile (even big sections) with perfect penetration and reduce strain, vibrations and binding.
- Wide working area with perfect support on the full material surface to increase cutting stability.
- All machine movements are provided by state-of-the-art guides with recycling ballscrews (system used for bow movement, vices and mobile blade guides) with high loading static and dynamic capacity to avoid friction
- The material mechanical detect device provides for fast blade approach to the material, automatically detecting the first cut point while the end cuts managed with a microswitch on the mobile blade guide, which allows to have perfect blade alignment thanks to the hard metal pads and supplementary bearings while blade cleaning is provided by nylon fiber motorized brush.
- Lowering of the sawframe is managed by two hydraulic regulator that are placed on the panel control: these regulators work on the lowering speed and the blade penetration power.
- Closing horizontal vice is hydraulic, sliding on the working area and it can be used in optional a vertical vice after the blade.
- Chips collecting tank is integrated and removable with lubrication-cooling system has electric pump and sectioning taps. It can be used in 3 ways: always turned on, only while cutting, off.

ITA

- Per garantire alte prestazioni e la penetrazione ottimale nel materiale, l'arco di taglio è in acciaio elettrosaldato con sezione di grosso spessore, inclinato di rispetto al piano di lavoro di 10° con elevata tensione (2000 kg/cm²) per ottimizzare le prestazioni su grandi sezioni di materiale.
- Ampio piano di lavoro per garantire un perfetto supporto su tutto il materiale.
- Tutti i movimenti della segatrice sono su guide a ricircolo di sfere di ultima generazione (movimento arco, morse, e guidalama mobile) con alta capacità di carico statico e dinamico, assicurano inoltre ridottissimi attriti di scorrimento.
- Il dispositivo meccanico tastatore permette di ottimizzare il processo di taglio, grazie alla rilevazione automatica d'inizio e fine taglio (quest'ultimo tramite fincorsa posizionato su pattino guidalama mobile)
- La discesa dell'arco viene controllata tramite due regolatori idraulici posizionati sulla consolle di comando o che intervengono sulla velocità di discesa e sulla forza di penetrazione della lama.
- La morsa orizzontale di chiusura è idraulica; in aggiunta si può montare una morsa verticale dopo la lama.
- La vasca raccogli trucioli è integrata ed estraibile con impianto di lubrorefrigerazione completo di pompa elettrica e rubinetti di sezionamento. Tre possibilità di funzionamento: sempre acceso, acceso durante il taglio, spento.
- La lama viene mantenuta pulita tramite spazzola motorizzata.

FRA

- Pour assurer performances élevées et une pénétration optimale dans le matériau, l'archet de coupe est réalisé en acier électro-soudé de haute épaisseur, incliné de 10° par rapport au plan de travail, avec tension élevée (2000 kg/cm²) pour optimiser les résultats sur les sections grandes de matériau.
- Large plan de travail pour soutenir tout matériau de façon parfaite.
- Tous les mouvements de la scie sont sur guides à circulation de billes de dernière génération (mouvement de l'archet, des étaux, du guide-lame mobile), avec haute capacité de chargement dynamique et statique; de plus, ils assurent valeurs très basses de friction pour les éléments coulissantes.
- Le dispositif mécanique palpeur permet d'optimiser le processus de coupe grâce à la détection automatique du point de début et fin de coupe (fin coupe détectée par fin-de-course positionné sur patin guide-lame mobile)
- La descente de l'archet est contrôlée par deux régulateurs hydrauliques positionnés sur la console de commande qui agissent sur la vitesse de descente et la force de pénétration de lame.
- Étau horizontale de fermeture à commande hydraulique; possibilité d'installer un étau vertical supplémentaire après la lame.
- Le bac de récolte copeaux est intégré et amovible, avec système de lubro-réfrigération avec électropompe et robinets d'arrêt. Trois possibilités de fonctionnement: toujours allumé, allumé pendant la coupe, éteint.
- La lame est nettoyée par une brosse motorisée.

SPA

- La máquina tiene una estructura rígida realizada en acero electrosoldado con sección de gran espesor. H 700 tiene una inclinación de 10° en la cinta y una tensión (2000 kg/cm²) elevada de la cinta. Estas características permiten tener altas prestaciones en cada material y perfil (incluso secciones grandes) mediante una mejor penetración de la cinta en el material, disminuyendo la tensión en la cinta y las vibraciones.
- Amplia zona de trabajo con apoyo perfecto en toda la superficie del material para aumentar la estabilidad de corte.
- Todos los movimientos de la máquina se realizan sobre guías de recirculación de bolas (sistema utilizado para el movimiento del arco y mordazas) con alta capacidad de carga estática y dinámica, para reducir la fricción.
- El dispositivo de detección mecánica del material proporciona un avance rápido de la cinta hasta el material, detectando automáticamente el inicio del corte. El final del corte se realiza con un microinterruptor. Perfecta alineación y guiado de la cinta mediante patines guía de metal duro con rodamientos. Cepillo de limpieza de fibras de nylon para la limpieza de la cinta durante el corte.
- El avance del arco es ajustado mediante dos reguladores hidráulicos en el panel de control: uno ajusta la velocidad de avance y el otro la fuerza de penetración de la cinta en el material.
- El cierre de la mordaza es de accionamiento hidráulico y opcionalmente se puede suministrar una mordaza vertical después de la cinta.
- El depósito de recogida de virutas es extraíble y el sistema de refrigeración-lubricación es mediante bomba eléctrica. Se puede utilizar en 3 maneras: siempre encendido, sólo durante el corte y apagado.

H 700

0°	280 (350*)	520	450	680X400
				0° 500X400

Blade size	5870x34x1.1 mm (41")
Blade speed	15-100 m/min
Blade motor power	3 KW (4 kW*)
Blade tension	2000 kg/cm ²
Canted sawblade	10°

*option

imet H 700

ENG H700 is a semiautomatic double column bandsaw with straight cut, suitable to cut carpentry profiles, tubes and solid materials. An efficient and reliable working tool that can be used by a wide range of professionals in their working environment.

ITA H700 e' la segatrice semiautomatica a doppia colonna per il taglio a 90° di profilati da carpenteria, tubi e pieni. E' uno strumento di lavoro affidabile ed efficiente che può essere utilizzato da un'ampia gamma di professionisti nella propria officina e carpenteria.

FRA H 700 est la machine à scier semi-automatique à double colonne pour coupe à 90° de profils de charpente, tubes et solides. C'est un outil de travail fiable et efficace qui peut être utilisé par un large éventail de professionnels dans leur flux de travail.

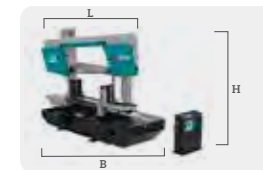
SPA H700 es una sierra de cinta semiautomática de doble columna para corte recto, adecuada para cortar perfiles de carpintería metálica, tubos y materiales macizos. Una herramienta eficiente y fiable para talleres mecánicos y carpintería metálica.

H 800 - H 1200

MAXI LINE IMET



H 800
B 1550 mm
L 3600 mm
H 2700 mm
h 800 mm
Kg 3100



H 1200
B 1450 mm
L 4000 mm
H 2750 mm
h 855 mm
Kg 3400

ENG

- The machines have a strong rigid sawframe made in electrowelded steel with big thickness section; they have a 5° canted blade and high tension. These features allows to have high performances on every material and profile (even big sections).

- Wide working area with perfect support on the full material surface to increase cutting stability.

- All machine movements are provided by state-of-the-art guides with recycling ballscrews (system used for bow movement, vices and mobile blade guides) with high loading static and dynamic capacity to avoid friction

- The 10" touch screen display with CNC and easy to use, intuitive interface to manage all the machine parameters and have full control on the cutting process. The panel control allows to view machine status on display, blade speed view, fast approach control, machine settings parameters and self-diagnosis to detect anomalies.

- Lowering of the sawframe is managed by two hydraulic regulator that are placed on the panel control: these regulators work on the lowering speed and the blade penetration power.

- Closing horizontal vice is hydraulic, sliding on the working area and it can be used in optional a vertical vice after the blade. It's also present on both models loading roller with preset for rollers tables.

- Chips collecting tank is integrated and removable with lubrication-cooling system has electric pump and sectioning taps. It can be used in 3 ways: always turned on, only while cutting, off.

ITA

- Per garantire alte prestazioni e la penetrazione ottimale nel materiale, l'arco di taglio è in acciaio elettrosaldato con sezione di grosso spessore, inclinato di rispetto al piano di lavoro di 5° con elevata tensione per ottimizzare le prestazioni su grandi sezioni di materiale.

- Ampio piano di per garantire un perfetto supporto su tutto il materiale.

- Tutti i movimenti della segatrice sono su guide a ricircolo di sfere di ultima generazione (movimento arco, morse, e guidalama mobile) con alta capacità di carico statico e dinamico, assicurano inoltre ridottissimi attriti di scorrimento.

- Visualizzazione velocità discesa arco

- Avvicinamento rapido al materiale durante il processo di taglio.

- Controllo numerico CNC 10" TOUCH SCREEN per visualizzazioni stato della macchina visualizzato sul display, visualizzazione in mm/min della velocità della lama, avvicinando rapido al materiale, gestione parametri macchina, e anomalie di funzionamento.

- La discesa dell'arco viene controllata tramite due regolatori idraulici posizionati sulla consolle di comando che intervengono sulla velocità di discesa e sulla forza di penetrazione della lama.

- La morsa orizzontale di chiusura è idraulica; sul lato scarico di serie una morsa verticale. La macchina è dotata di un rullo d'appoggio con predisposizione per l'attacco della rulliera sui due lati.

- La vasca raccogli trucioli è integrata ed estraibile con impianto di lubrorefrigerazione completo di pompa elettrica e rubinetti di sezionamento. Tre possibilità di funzionamento: sempre acceso, acceso durante il taglio, spento.

H 800

0°	350	680	640	820X610
				0° 800X350 max 100X50 min

Blade size	7260x41x1.3 mm
Blade speed	15-100 m/min
Blade motor power	5.5 KW
Blade tension	2000 kg/cm²
Canted sawblade	5°

H 1200

0°	400	680	640	1250X600
				0° 1000X350 max 100X50 min

Blade size	8140x54x1.6 mm
Blade speed	15-90 m/min
Blade motor power	7.5 KW
Blade tension	3000 kg/cm²
Canted sawblade	5°

ENG

- The machines have a strong rigid sawframe made in electrowelded steel with big thickness section; they have a 5° canted blade and high tension. These features allows to have high performances on every material and profile (even big sections).

- Wide working area with perfect support on the full material surface to increase cutting stability.

- All machine movements are provided by state-of-the-art guides with recycling ballscrews (system used for bow movement, vices and mobile blade guides) with high loading static and dynamic capacity to avoid friction

- The 10" touch screen display with CNC and easy to use, intuitive interface to manage all the machine parameters and have full control on the cutting process. The panel control allows to view machine status on display, blade speed view, fast approach control, machine settings parameters and self-diagnosis to detect anomalies.

- Lowering of the sawframe is managed by two hydraulic regulator that are placed on the panel control: these regulators work on the lowering speed and the blade penetration power.

- Closing horizontal vice is hydraulic, sliding on the working area and it can be used in optional a vertical vice after the blade. It's also present on both models loading roller with preset for rollers tables.

- Chips collecting tank is integrated and removable with lubrication-cooling system has electric pump and sectioning taps. It can be used in 3 ways: always turned on, only while cutting, off.

ITA

- Per garantire alte prestazioni e la penetrazione ottimale nel materiale, l'arco di taglio è in acciaio elettrosaldato con sezione di grosso spessore, inclinato di rispetto al piano di lavoro di 5° con elevata tensione per ottimizzare le prestazioni su grandi sezioni di materiale.

- Ampio piano di per garantire un perfetto supporto su tutto il materiale.

- Tutti i movimenti della segatrice sono su guide a ricircolo di sfere di ultima generazione (movimento arco, morse, e guidalama mobile) con alta capacità di carico statico e dinamico, assicurano inoltre ridottissimi attriti di scorrimento.

- Visualizzazione velocità discesa arco

- Avvicinamento rapido al materiale durante il processo di taglio.

- Controllo numerico CNC 10" TOUCH SCREEN per visualizzazioni stato della macchina visualizzato sul display, visualizzazione in mm/min della velocità della lama, avvicinando rapido al materiale, gestione parametri macchina, e anomalie di funzionamento.

- La discesa dell'arco viene controllata tramite due regolatori idraulici posizionati sulla consolle di comando che intervengono sulla velocità di discesa e sulla forza di penetrazione della lama.

- La morsa orizzontale di chiusura è idraulica; sul lato scarico di serie una morsa verticale. La macchina è dotata di un rullo d'appoggio con predisposizione per l'attacco della rulliera sui due lati.

- La vasca raccogli trucioli è integrata ed estraibile con impianto di lubrorefrigerazione completo di pompa elettrica e rubinetti di sezionamento. Tre possibilità di funzionamento: sempre acceso, acceso durante il taglio, spento.

FRA

- Pour assurer performances élevées et une pénétration optimale dans le matériau, l'archet de coupe est réalisé en acier électro-soudé de haute épaisseur, incliné de 5° par rapport au plan de travail, avec tension élevée pour optimiser les résultats sur les sections grandes de matériau.

- Large plan de travail pour soutenir tout matériau de façon parfaite.

- Tous les mouvements de la scie sont sur guides à circulation de billes de dernière génération (mouvement de l'archet, des étaux, du guide-lame mobile), avec haute capacité de chargement dynamique et statique; de plus, ils assurent valeurs très basses de friction pour les éléments coulissantes.

- Affichage de la vitesse de descente de l'archet

- Approche rapide au matériau pendant le processus de coupe.

- Contrôle numérique CNC avec écran tactile 10", état de la machine affiché sur le display, visualisation in mm/min de la vitesse de la lame, approche rapide au matériau, gestion des paramètres de la machine et des anomalies de fonctionnement.

- La descente de l'archet est contrôlée par deux régulateurs hydrauliques positionnés sur la console de commande qui agissent sur la vitesse de descente et la force de pénétration de lame.

- Étau horizontal de fermeture à commande hydraulique; étau vertical. La machine est équipée 2 rouleaux d'appui sur le cotés avec prédisposition pour le raccordement de la table à rouleaux.

- Le bac de récolte copeaux est intégré et amovible, avec système de lubro-refrigeration avec électropompe et robinets d'arrêt. Trois possibilités de fonctionnement: toujours allumé, allumé pendant la coupe, éteint.

- La lame est nettoyée par une brosse motorisée.

SPA

- La máquina tiene una estructura rígida realizada en acero electrosoldado con sección de gran espesor. Tiene una inclinación de 5° en la cinta y una tensión elevada de la cinta. Estas características permiten tener altas prestaciones en cada material y perfil (incluso secciones grandes).

- Amplia zona de trabajo con apoyo perfecto en toda la superficie del material para aumentar la estabilidad de corte.

- Todos los movimientos de la máquina se realizan sobre guías de recirculación de bolas (sistema utilizado para el movimiento del arco y mordazas) con alta capacidad de carga estática y dinámica, para reducir la fricción.

- Tienen control CNC con pantalla táctil de 10" fácil de usar, interfaz intuitiva para programar todos los parámetros de la máquina y tener control total sobre el proceso de corte. El control del panel permite ver el estado de la máquina en la pantalla, velocidad de la cinta, control de aproximación rápida, parámetros de configuración de la máquina y autodiagnóstico para detectar anomalías.

- El avance del arco es ajustado mediante dos reguladores hidráulicos en el panel de control: uno ajusta la velocidad de avance y el otro la fuerza de penetración de la cinta en el material.

- El cierre de la mordaza es de accionamiento hidráulico y opcionalmente se puede suministrar una mordaza vertical después de la cinta. Ambos modelos vienen con un rodillo en la entrada, ajustado para la mesa de rodillos de entrada (opcional).

- El depósito de recogida de virutas es extraíble y el sistema de refrigeración-lubricación es mediante bomba eléctrica. Se puede utilizar en 3 maneras: siempre encendido, sólo durante el corte y apagado.

imet H 800 - H 1200

ENG H 800 - H 1200 are semiautomatic double column bandsaws with straight cut, suitable to cut carpentry profiles, tubes and solid materials. An efficient and reliable working tool that can be used by a wide of professionals in their working environment.

ITA Segatrici semiautomatiche a doppia colonna per il taglio a 90° di profilati da carpenteria, tubi e pieni. E' uno strumento di lavoro affidabile ed efficiente che può essere utilizzato da un'ampia gamma di professionisti nella propria officina e carpenteria.

FRA Machines à scier semi-automatiques à double colonne pour coupe à 90° de profils de charpente, tubes et solides. C'est un outil de travail fiable et efficace qui peut être utilisé par un large éventail de professionnels dans leur flux de travail.

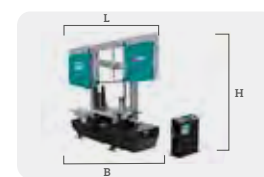
SPA H 800 - H 1200 es una sierra de cinta semiautomática de doble columna para corte recto, adecuada para cortar perfiles de carpintería metálica, tubos y materiales macizos. Una herramienta eficiente y fiable para talleres mecánicos y carpintería metálica.

OPTIONAL see on page 92: 11 - 14 - 52 - 58 - 61 - 62 - 74 | STANDARD see on page 92: 42 - 50 - 65 - 79

H 800 - H 1200

H 820

MAXI LINE IMET



H 820
 B 1150 mm
 L 3375 mm
 H 3100 mm
 h 844 mm
 Kg 2300

H 820

0°	350	810	740	810X740
				0° 800X310

Blade size	7575x41x1.3 mm
Blade speed	15-100 m/min
Blade motor power	4 KW
Blade tension	2000 kg/cm ²
Canted sawblade	10°

imet H 820

ENG H 820 is the semiautomatic double column bandsaw suitable for straight cut with hydraulic bow movement. The machine is the perfect and ideal working tool for big size tubes and is also efficient for big metallic carpentry works thanks to its 10° canted sawblade, which increases its performances.

ITA H 820 è la segatrice semiautomatica a nastro a doppia colonna per tagli a 90° con movimentazioni idraulica dell'arco. La macchina è lo strumento di lavoro ideale per il taglio di tubi di grande diametro e profilati di carpenteria metallica, garantendo alte prestazioni di taglio grazie alla lama inclinata (10°).

FRA H 820 est la scie à ruban semi-automatique à double colonne pour coupes à 90° avec mouvement hydraulique de l'arc. La machine est l'outil de travail idéal pour couper des tuyaux de grand diamètre et des sections structurales métalliques, garantissant des performances de coupe élevées grâce à la lame inclinée (10°).

SPA H 820 es la sierra de cinta de doble columna semiautomática para cortes de 90° con movimiento hidráulico del arco. La máquina es la herramienta de trabajo ideal para cortar tubos de gran diámetro y perfiles estructurales metálicos, asegurando un alto rendimiento de corte gracias a la hoja inclinada (10°).

ENG

- The machine has a strong rigid sawframe made in electrowelded steel with big thickness section; to increase cutting performances and reduce bindings, vibrations and slow downs, the blade is 10° canted with high tension (2000 kg/cm²)

- Wide working area with perfect support on the full material surface to increase cutting stability.

- All machine movements are provided by state-of-the-art guides with recycling ballscrews (system used for bow movement, vices and mobile blade guides) with high loading static and dynamic capacity to avoid friction

- H 820 is equipped with a laser system to detect first start cut point: a laser automatically detect the materia during sawframe downfeed, allowing to optimize cutting times and efficiency. End cut is provided by mechanical microswitch.

- Machine panel control gives full control on the cutting process; sawframe lowering is managed by two hydraulic regulator that are placed on the panel control: these regulators work on the lowering speed and the blade penetration power.

- It's also present an integrated and removable tank to collect remainings with lubrication device complete with electric pump and sectioning taps. Three ways of functioning: always on, working only during the cutting process, always off.

ITA

- L'arco è in acciaio elettrosaldato con sezione di grosso spessore per garantire alte prestazioni ed elevata efficienza di taglio anche su grandi diametri. Per ridurre lo stress sulla lama ed evitare rotture, vibrazioni o rallentamenti durante il taglio, il nastro è inclinato di 10° con tensione di 2000 kg/cm².

- Il piano di lavoro è ampio per garantire il perfetto supporto su tutto il materiale durante il taglio.

- Tutti i movimenti della segatrice sono su guide a ricircolo di sfere di ultima generazione (movimento arco, morse, e guidalama mobile) con alta capacità di carico statico e dinamico, assicurano inoltre ridottissimi attriti di scorrimento.

- H 820 è dotata di un sistema di rilevazione del punto di inizio tramite laser, posizionato immediatamente sotto la lama che rileva il posizionamento del materiale durante la discesa. Fine taglio tramite fine corsa meccanico con microinterruttore.

- Il pannello di comando della segatrice è su consolle mobile e permette di controllare la discesa dell'arco tramite due regolatori idraulici che agiscono sulla velocità di discesa e sulla forza di penetrazione della lama.

- La vasca raccogli trucioli è integrata ed estraibile con impianto di lubrificazione completo di pompa elettrica e rubinetti di sezionamento. Tre possibilità di funzionamento: sempre acceso, acceso durante il taglio, spento.

FRA

- L'archet est en acier électrosoudé avec une section de gros épaisseur pour assurer des performances élevées et une efficacité de coupe élevée même sur de grands diamètres. Pour réduire les stress sur la lame et éviter les ruptures, les vibrations ou les ralentissements lors de la coupe, le ruban est incliné de 10° avec une tension de 2000 kg / cm².

- La surface de travail est large pour assurer un support parfait sur tout le matériau lors de la coupe.

- Tous les mouvements de la scie se font sur guides à recirculation de billes de dernière génération (mouvement d'arc, étaux et guide lame mobile) avec une capacité élevée de chargement statique et dynamique, et garantissent également une friction extrêmement faible.

- Le H 820 est équipé d'un système de détection de point de départ et de fin de coupe par laser, placé immédiatement sous la lame qui détecte le positionnement du matériau pendant la descente. Fin de coupe par fin de course mécanique avec micro-interrupteur.

- Le panneau de commande de la scie se trouve sur une console mobile et permet de contrôler la descente de l'arc grâce à deux régulateurs hydrauliques qui agissent sur la vitesse de descente et la force de pénétration de la lame.

- Le réservoir des copeaux est intégré et amovible avec un système de lubrification complet avec pompe électrique et robinets. Trois options de fonctionnement: toujours allumé, allumé pendant la coupe, éteint

SPA

- El arco está hecho de acero electrosoldado con una sección gruesa para garantizar un alto rendimiento y una alta eficiencia de corte incluso en grandes diámetros. Para reducir la tensión en la hoja y evitar roturas, vibraciones o ralentizaciones durante el corte, la banda se inclina 10° con una tensión de 2000 kg / cm².

- La superficie de trabajo es amplia para asegurar un apoyo perfecto sobre todo el material durante el corte.

- Todos los movimientos de la sierra se realizan sobre guías de recirculación de bolas de última generación (movimiento de arco, mordazas y guía de hoja móvil) con alta capacidad de carga estática y dinámica, y además garantizan un rozamiento de deslizamiento muy bajo.

- La H 820 está equipada con un sistema de detección de punto de inicio y final de corte por láser, ubicado inmediatamente debajo de la hoja que detecta la posición del material durante el descenso. Fin de corte mediante final de carrera mecánico con microinterruptor.

- El panel de control de la sierra se encuentra en una consola móvil y permite controlar el descenso del arco a través de dos reguladores hidráulicos que actúan sobre la velocidad de descenso y la fuerza de penetración de la hoja.

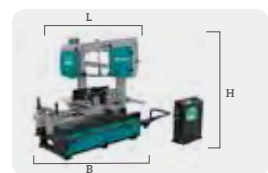
- El tanque de recogida de virutas está integrado y extraíble con un sistema de lubricación-enfriamiento completo con bomba eléctrica y grifos seccionadores. Tres opciones de funcionamiento: siempre encendido, encendido durante el corte, apagado.

OPTIONAL see on page 92: 11 - 14 - 59 - 61 - 62 - 74 | STANDARD see on page 92: 42 - 50

H 820

H 601 NC F 500 - F 1500

MAXI LINE IMET



H 601 NC F 500
 B 2650 mm
 L 2900 mm
 H 2100 mm
 h 820 mm
 Kg 2300

ENG

- Innovative CNC-based 7" touch screen display with easy to use, simple and intuitive interface which allows to set up to 99 cutting programs and 10 cutting lengths on the same bar.

- Interface based on numerical control gives the user full control on all machines settings, optimizing the professional workflow. Through the display, the machine will automatically calculate the blade thickness, view machine status and blade speed, manage cutting settings like lengths and number of pieces and feeder strokes.

- H 601 NC has an integrated feeder for material movement with 550mm single stroke (it's available in option a 1500mm feeder), while movement is provided by recirculating ballscrew with encoder and self-braking motor. Feeder vice opening system allows to open jaws (260mm height) on both sides so that it's possible to load even not-rectilinear bars.

- The sawframe structure allows to reduce strain, vibrations and binding while cutting, increasing its performances and optimizing the process even on bigger structures or full materials: it has 5° canted blade, big thickness steel electro-welded rigid structure with high blade tension (2000 kg/cm²)

- Machine has a wide working area supported by a central pivot with loaded bearings. Positioning is very easy thanks to a graded scale on the plate which help the operator to set the right cutting angle. Positioning accuracy is optimized by the innovative system that detect the set cutting angle not in the center of the machine but on the external part.

- The machine is equipped with a supplementary loading roller with preset for loading roller table. This supplementary roller has a strong and rigid structure to give better support even on big profiles and materials.

- The material mechanical detect device provides for fast blade approach to the material, automatically detecting the first cut point while the end cut is managed with a microswitch on the mobile blade guide, which allows to have perfect blade alignment thanks to the hard metal pads and supplementary bearings while blade cleaning is provided by nylon fiber mechanical brush.

- Possibility to connect the machine to the company network to improve internal working process and workflow, transforming the machine in a professional working tool for industry 4.0. SAWprogram is the dedicated software that allows to create and modify cutting programs on PC and send them directly to the bandsaw. SAWfactory is the WEB APP that gives the user access from any device (pc, tablet or mobile) to the functioning parameters of the machine, allowing also to download working and production data to overview the machine functioning

ITA

- H 601 NC è dotata di carro avanzatore integrato con corsa singola di 550 mm (disponibile in opzione da 1500mm). Movimentazione del carro tramite vite a ricricolo di sfere con encoder motore autofrenante.

- Il display touch screen da 7" da accesso ad un'interfaccia di utilizzo semplice e intuitiva che consente di impostare fino a 99 programmi di taglio con 30 linee di taglio ciascuno con quantità e lunghezze differenti.

- Controllo numerico CNC con programmazione di tutte le operazioni; calcolo automatico dello spessore della lama. Stato della macchina visualizzato sul display, inclusa la velocità della lama, gestione parametri macchina, totale pezzi da tagliare, lunghezze di taglio e anomalie di funzionamento. La regolazione della velocità di discesa e forza di penetrazione della lama avviene tramite appositi regolatori sulla consolle di comando.

- Per garantire alte prestazioni e la penetrazione ottimale nel materiale l'arco di taglio è in acciaio elettrosaldato con sezione di grosso spessore, inclinato di 5° rispetto al piano di lavoro; l'elevata tensione (2000 kg/cm²) ottimizza le prestazioni anche su grandi sezioni di materiale.

- L'ampio piano di lavoro è supportato da un perno centrale con cuscinetti conici precaricati che garantisce una facile rotazione dell'arco senza alcun attrito. Per facilitare il posizionamento dell'angolo di taglio la macchina è dotata di un ampio riferimento visivo a scala graduata; la lettura dell'angolo di taglio viene rilevata nel punto più lontano dal centro della rotazione per aumentare precisione e accuratezza.

- Il rullo supplementare sul lato di carico è di grande e robusta struttura per un perfetto sostegno del materiale con predisposizione per l'attacco della ruotiera di carico.

- Il dispositivo meccanico tastatore permette di ottimizzare il processo di taglio, grazie alla rilevazione automatica d'inizio e fine taglio (quest'ultimo tramite finecorsa posizionato su pattino guidalama mobile).

- La morsa del carro avanzatore utilizza un sistema con apertura di entrambe le ganasce per poter utilizzare anche barre non perfettamente rettilinee.

- H 601 NC è compatibile con l'optional INDUSTRY 4.0 READY che consente di connettere la macchina alla rete aziendale e trasformare la propria azienda in un'industria 4.0. Tramite SAWprogram, software dedicato per l'utilizzo su PC, è possibile creare e modificare programmi di taglio e inviarli direttamente alla macchina. SAWfactory è la WEB APP che consente di accedere da remoto e da qualsiasi device per la manutenzione, garantendo di avere sempre disponibili online i dati di produzione e di funzionamento della macchina.

FRA

- H 601 NC est équipée d'un avance-barre intégré avec course simple de 550 mm (disponible comme option de 1500 mm). Mouvement de l'avance-barre par vis à circulation de billes avec encodeur et moteur auto-freinant.

- Par l'écran tactile 7" l'opérateur accède à une interface facile et intuitive qui permet la mémorisation de 99 programmes de coupe, chacun avec 30 lignes de coupe avec quantités et longueurs différentes.

- Contrôle numérique CNC avec programmation de toutes opérations, calcule automatique de l'épaisseur de la lame. État de la machine affiché sur l'écran, notamment vitesse de la lame, gestion des paramètres de la machine, nombre total de pièces à produire, longueurs de coupe et anomalies de fonctionnement. La descente de l'archet est contrôlée par deux régulateurs hydrauliques positionnés sur la console de commande qui agissent sur la vitesse de descente et la force de pénétration de lame.

- Pour assurer performances élevées et une pénétration optimale dans le matériau, l'archet de coupe est réalisé en acier électro-soudé de haute épaisseur, incliné de 5° par rapport au plan de travail; la tension élevée (2000 kg/cm²) optimise les résultats même sur les sections grandes de matériau.

- Afin de faciliter le positionnement de l'angle de coupe, la machine est équipée d'une large référence visuelle à échelle graduée. La lecture de l'angle de coupe est détectée sur le point le plus loin du centre de rotation, afin d'obtenir une meilleure précision de positionnement.

- Le rouleau supplémentaire sur le côté de chargement est massif et de grandes dimensions pour un soutien parfait du matériau, et prédisposé pour le raccordement à la table à rouleaux de chargement.

- Le dispositif mécanique palpeur permet d'optimiser le processus de coupe grâce à la détection automatique du point de début et fin de coupe (fin coupe détectée par fin-de-course positionné sur patin guide-lame mobile).

- Étau de l'avance-barre avec ouverture des deux mâchoires pour l'alimentation de pièces non parfaitement linéaires; hauteur mâchoires 260 mm.

- Possibilité de connexion au réseau d'établissement pour obtenir immédiatement des bénéfices en termes de gestion des fonctions et d'efficacité, en faisant outils de travail professionnels pour l'industrie 4.0. SAWprogram, un logiciel dédié pour l'utilisation sur PC, permet de créer et modifier les programmes de coupe et de les envoyer directement à la machine. De plus, SAWfactory est une WEB APP permettant l'accès à distance et de tout dispositif pour l'entretien, en assurant toujours la disponibilité en ligne des données de production et de fonctionnement de la machine

H 601 NC

0°	280 (350)*	510	410	600X450	0°
45°	-	440	440	440X450	600X250 max
60°	-	250	250	250X450	150X50 min

Blade size	5320x34x1.1 mm (41")
Blade speed	15-100 m/min
Blade motor power	3 KW (4 kW*)
Canted sawblade	5°
Feeder length	500 mm (1500)
Minimum scrap-end	100 mm
Minimum cutting length	30 mm

*option

SPA

- Innovador control CNC con pantalla táctil de 7" fácil de usar, interfaz sencilla e intuitiva que permite configurar hasta 99 programas de corte y 10 longitudes de corte en la misma barra.

- La interfaz basada en el control numérico proporciona al usuario un control total sobre todos los ajustes de la máquina, optimizando el trabajo. A través de la pantalla, la máquina permite: ajuste del grosor de la cinta, ver el estado de la máquina y la velocidad de la cinta. Gestiona los ajustes de corte como longitudes, número de piezas y carreras del alimentador.

- H 601 NC tiene un alimentador integrado para el movimiento del material con recorrido 550 mm en una sola carrera (está disponible en opción un alimentador de 1500 mm), el movimiento se realiza mediante husillo de bolas con encoder y motor eléctrico. La mordaza es de altura 260mm, su diseño permite la alimentación de perfiles que no estén perfectamente rectilíneos.

- La máquina tiene una estructura rígida realizada en acero electrosoldado con sección de gran espesor. Tiene una inclinación de 5° en la cinta y una tensión (2000 kg/cm²) elevada de la cinta. Estas características permiten una mejor penetración de la cinta en el material, disminuyendo la tensión en la cinta y las vibraciones y optimizando el proceso de corte.

- Tiene una amplia área de trabajo soportada por un eje central con rodamientos precargados. El posicionamiento es muy fácil gracias a una escala graduada que ayuda a establecer el ángulo de corte correcto. La precisión se optimiza mediante un innovador sistema que detecta el ángulo de corte establecido, no en el centro de la máquina sino en la parte externa.

- La máquina está equipada con un rodillo en la entrada; este rodillo suplementario tiene una estructura fuerte y rígida para dar un mejor soporte incluso con grandes materiales y perfiles.

- El dispositivo de detección mecánica del material proporciona un avance rápido de la cinta hasta el material, detectando automáticamente el inicio del corte. El final del corte se realiza con un microinterruptor. Perfecta alineación y guiado de la cinta mediante patines guía de metal duro con rodamientos.

- Posibilidad de conectar la máquina a la red de la empresa para mejorar el proceso de trabajo interno y el flujo de trabajo, transformando la máquina en una herramienta de trabajo profesional para industria 4.0. SAWprogram es el software que permite crear y modificar programas de corte en PC y enviarlos directamente a la sierra de cinta. SAWfactory es la APP WEB que da al usuario acceso desde cualquier dispositivo (pc, tablet o móvil) a los parámetros de funcionamiento de la máquina, permitiendo también descargar datos de trabajo y producción para supervisar el funcionamiento de la máquina.

imet H 601 NC F 500 - F 1500

ENG H 601 NC is an automatic double column bandsaw for batch production of tubes, profiles and solids, a useful and easy to use working tool suitable to be used in every carpentry and working environment. The machines uses CNC control with 7" touch screen display to manage all machine settings with an intuitive and simple interface. H 601 NC can cut up to 60° left.

ITA H601 NC è la segatrice automatica a doppia colonna IMET per la produzione in serie di tubi, profilati e pieni in metallo: tramite il controllo numerico CNC è possibile memorizzare fino a 99 programmi di taglio con diverse lunghezze. H601 NC, come la versione semiautomatica taglia fino ad un massimo di 60° a sinistra.

FRA H601 NC est la machine à scier automatique à double colonne IMET pour productions en série de tubes, profils et solides en métal: le contrôle numérique CNC permet de mémoriser jusqu'à 99 programmes de coupe avec longueurs différentes. H601 NC, comme sa version semi-automatique, peut exécuter coupes jusqu'à 60° à gauche.

SPA H 601 NC es una sierra automática de doble columna para la producción por lotes de tubos, perfiles y materiales macizos. Una herramienta de trabajo útil y fácil de usar, adecuada para carpintería metálica y talleres mecánicos. Equipa control CNC con pantalla táctil de 7" para gestionar todos los ajustes de la máquina con una interfaz intuitiva y sencilla. H 601 NC puede cortar hasta 60° a la izquierda.

H 700 NC F 1500 - F 3000

MAXI LINE IMET



H 700 NC

0°	280 (350)*	520	450	680X400
				0° 500X250 max 125X50 min

Blade size	5870x34x1.1 (41") mm
Blade speed 1	15-100 m/min
Blade motor power	3 (4 kW*)
Canted sawblade	10°
Feeder length	1500 (3000) mm
Minimum scrap-end	175 mm
Minimum cutting length	30 mm

ENG

The integrated feeder for automatic repetition of the cutting process is 1500 mm (available also 3000 mm) with sliding over recirculating ballscrews thought electric motor with rack and pignon; this system allows to have always the best and most rapid positioning.

Machine is equipped with electrowelded sawframe with large thickness, 10° canted sawblade so that H 700 NC could provide for high cutting performances even on wider sections and a regular and constant blade penetration in the material while cutting.

10" touch screen display to have full access to all machine settings and parameters thanks to its easy, intuitive interface, which allows to set up to 99 cutting programs with 30 cutting lines, each with multiple lengths and quantities.

CNC system to set all the main machine operations like automatic calculation of blade thickness,

machine status and blade speed overview on display, management and modification of cutting parameters, number of pieces, cutting lengths. CNC and touch screen give also information about working anomalies (self-diagnosis).

Mechanical detection device is dedicated to optimize user workflow by automatically detection of the first cut point and material position while starting the process. The end-cut is managed by a microswitch on the mobile blade guide.

Two hydraulic regulators (placed on the panel control) control the sawfram descent, working on the down-feed speed rate and on the blade penetration power.

Mobile blade guide moves together with the vice and it's automatically kept close the cutting area.

Hydraulic material locking vice with full stroke. Material blocking is both before and after the blade.

ITA

Il carro avanzatore per la ripetizione automatica del ciclo di taglio è di 1500 mm (disponibile in opzione da 3000 mm) con scorrimento su guide a ricircolo di sfere tramite motore elettrico con pignone e cremagliera, per ottenere il migliore e più rapido posizionamento.

Per garantire alte prestazioni e la penetrazione ottimale nel materiale, l'arco di taglio è in acciaio elettrosaldato con sezione di grosso spessore, inclinato di 10° rispetto al piano di lavoro.

Il display touch screen da 10" da accesso ad un'interfaccia di utilizzo semplice e intuitiva che consente di impostare fino a 99 programmi di taglio con 30 linee di taglio ciascuno con quantità e lunghezze differenti.

Controllo numerico CNC con programmazione di tutte le operazioni; calcolo automatico dello spessore della lama. Stato della macchina visualizzato sul display, inclusa la velocità della lama, gestione

parametri macchina, totale pezzi da tagliare, lunghezze di taglio e anomalie di funzionamento.

Il dispositivo meccanico tastatore permette di ottimizzare il processo di taglio, grazie alla rilevazione automatica d'inizio e fine taglio (quest'ultimo tramite finecorsa posizionato su pattino guida-lama mobile).

La discesa dell'arco viene controllata tramite due regolatori idraulici posizionati sulla consolle di comando e che intervengono sulla velocità di discesa e sulla forza di penetrazione della lama.

Guida-lama mobile solida con morsa che viene mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio

Morsa fissa idraulica a corsa totale con bloccaggio pezzo prima e dopo la lama

Morsa carro avanzatore con apertura di entrambe le ganasce per evitare attriti durante il carico,

FRA

Avance-barre de 1500 mm pour répétition automatique du cycle de coupe (disponible aussi l'option de 3000 mm) coulissant sur guides à circulation de billes par électromoteur avec pignon et crémaillère pour un positionnement précis et rapide.

Pour assurer performances élevées et une pénétration optimale dans le matériau, l'archet de coupe est réalisé en acier électro-soudé de haute épaisseur, incliné de 10° par rapport au plan de travail.

Par l'écran tactile 10" l'opérateur accède à une interface facile et intuitive qui permet la mémorisation de 99 programmes de coupe, chacun avec 30 lignes de coupe avec quantités et longueurs différentes.

Contrôle numérique CNC avec programmation de toutes opérations, calcule automatique de

l'épaisseur de la lame. État de la machine affiché sur l'écran, notamment vitesse de la lame, gestion des paramètres de la machine, nombre total de pièces à produire, longueurs de coupe et anomalies de fonctionnement.

Le dispositif mécanique palpeur permet d'optimiser le processus de coupe grâce à la détection automatique du point de début et fin de coupe (fin coupe détectée par fin-de-course positionné sur patin guide-lame mobile).

La descente de l'archet est contrôlée par deux régulateurs hydrauliques positionnés sur la console de commande qui agissent sur la vitesse de descente et la force de pénétration de lame.

Le mouvement du guide-lame mobile est connecté à l'étau, pourtant le guide-lame se trouve automatiquement près de la zone de coupe.

Étau fixe hydraulique à course totale avec

Feeder vice has opening jaws on both sides to avoid friction while loading, easing the non-rectilinear bar loading.

Low electric consumption hydraulic unit: it starts working only when required

Possibility to connect the machine to the company network to improve internal working process and workflow, transforming the machine in a professional working tool for Industry 4.9. SAWprogram is the dedicated software that allows to create and modify cutting programs on PC and send them directly to the bandsaw. SAWfactory is the WEB APP that gives the user access from any device (pc, tablet or mobile) to the functioning parameters of the machine, allowing also to download working and production data to overview the machine functioning.

specialmente di barre non rettilinee.

Centralina idraulica a basso consumo energetico, viene azionata soltanto al bisogno

Possibilità di connessione alla rete aziendale e acquisire immediatamente benefici sia operativi sia di efficienza, divenendo degli strumenti di lavoro professionali per l'industria 4.0. Tramite SAWprogram, software dedicato per l'utilizzo su PC, è possibile creare e modificare programmi di taglio e inviarli direttamente alla macchina. SAWfactory è invece la WEB APP che consente di accedere da remoto e da qualsiasi device per la manutenzione, garantendo di avere sempre disponibili online i dati di produzione e di funzionamento della macchina.

serrage de la pièce avant et après la lame.

Étau de l'avance-barre avec ouverture des deux mâchoires afin d'éviter friction pendant le chargement, surtout pour les matériaux non linéaires.

Unité hydraulique à économie d'énergie, actionnée seulement au besoin.

Possibilité de connexion au réseau d'établissement pour obtenir immédiatement des bénéfices en termes de gestion des fonctions et d'efficacité, en faisant outils de travail professionnels pour l'industrie 4.0. SAW program, un logiciel dédié pour l'utilisation sur PC, permet de créer et modifier les programmes de coupe et de les envoyer directement à la machine. De plus, SAWfactory est une WEB APP permettant l'accès à distance et de tout dispositif pour l'entretien, en assurant toujours la disponibilité en ligne des données de production et de fonctionnement de la machine.



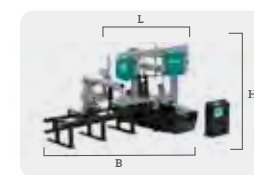
H 700 NC F 1500 - F 3000

ENG H 700 NC F1500-F3000 is the automatic bandsaw with double column for straight cut and batch production of medium size tubes, profiles and solids. The machine is the perfect professional tool for carpentry works.

ITA H700 NC F1500-F3000 è la segatrice automatica a doppia colonna IMET specifica per la produzione in serie di tubi, profilati e pieni di medie dimensioni per taglio a 90°

FRA H700 NC F1500-F3000 est la machine à scier automatique à double colonne IMET conçue spécifiquement pour production en série de tubes, profils et solides de dimensions moyennes, pour coupe à 90°

SPA H 700 NC F1500-F3000 es la sierra de cinta automática de doble columna para corte recto. Adecuada para la producción por lotes de tubos, perfiles y macizos de tamaño medio. La máquina es la herramienta profesional perfecta para trabajos de carpintería metálica.



H 700 NCF 3000
B 5400 mm
L 3300 mm
H 2500 mm
h 900 mm
Kg 2850

SPA

El alimentador integrado para la repetición automática del proceso de corte es de recorrido 1500 mm (disponible también 3000 mm), el desplazamiento se realiza con guías lineales de recirculación de bolas y mecanismo cremallera-piñon accionado por motor eléctrico; este sistema permite tener siempre el mejor y más rápido posicionamiento.

La máquina está equipada con una estructura electrosoldada de gran espesor, una inclinación de 10° en la cinta permite que la H 700 NC proporciona altas prestaciones de corte incluso en secciones grandes y una penetración de la cinta en el material regular y constante durante el corte.

Pantalla táctil de 10" para tener acceso completo a todos los ajustes y parámetros de la máquina gracias a su interfaz fácil e intuitiva, permite configurar hasta 99 programas de corte con 30 líneas de corte, con múltiples longitudes y cantidades.

Control CNC para configurar todas las operaciones principales de la máquina como el ajuste del grosor de la cinta, el estado de la máquina y la visualización de la velocidad de la cinta en la pantalla, la gestión y la modificación de parámetros de corte, número de piezas, longitudes de corte. El CNC y la pantalla táctil también proporcionan información sobre las anomalías de funcionamiento (autodiagnóstico).

El dispositivo de detección mecánica del material proporciona un avance rápido de la cinta hasta el material, detectando automáticamente el inicio del corte. El final del corte se realiza con un microinterruptor.

El avance del arco es ajustado mediante dos reguladores hidráulicos en el panel de control: uno ajusta la velocidad de avance y el otro la fuerza de penetración de la cinta en el material

La guía móvil de la cinta se mueve junto con la mordaza y se mantiene automáticamente cerca del área de corte.

La mordaza del alimentador abre a ambos lados para evitar la fricción con el material durante la carga, facilitando la carga de perfiles que no estén perfectamente rectilíneo.

Unidad hidráulica de bajo consumo eléctrico: solo funciona cuando es necesario.

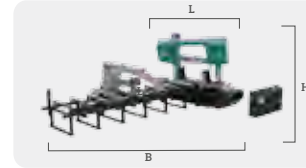
Possibilidad de conectar la máquina a la red de la empresa para mejorar el proceso de trabajo interno y el flujo de trabajo, transformandola en una herramienta de trabajo profesional para Industry 4.0. SAW program es el software que permite crear y modificar programas de corte en PC y enviarlos directamente a la sierra de cinta. SAW factory es la APP WEB que da al usuario acceso desde cualquier dispositivo a los parámetros de funcionamiento de la máquina, permitiendo también descargar datos de trabajo y producción para supervisar el funcionamiento de la máquina.

OPTIONAL see on page 92: 11 - 13 - 54 - 59 - 60 - 61 - 62 - 64 - 65 - 79 | STANDARD see on page 92: 42 - 50

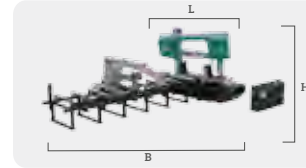
H 700 NC

H 800 NC F 1500 - F3000 H 1200 NC F 1500 - F 3000

MAXI LINE IMET



H 800 NC
B 5850 mm
L 3600 mm
H 2700 mm
h 815 mm
Kg 4455



H 1200 NC
B 5850 mm
L 4000 mm
H 2750 mm
h 855 mm
Kg 4955



H 800 NC

0°	350	680	640	820X610
				0° 800X330 max 50X50 min

Blade size	7260x41x1.3 mm
Blade speed	15-100 m/min
Blade motor power	5.5 KW
Blade tension	2000 kg/cm ²
Canted sawblade	5°
Feeder length	1500 (3000) mm
Minimum scrap-end	150 mm
Minimum cutting length	30 mm*

ENG

The integrated feeder for automatic repetition of the cutting process is 1500 mm (available also 3000 mm) with sliding over recirculating ballscrews thought electric motor, transmission through toothed belt; the feeder is equipped with an integrated roller table that gives support to the material while approaching the blade.

Feeder vice has opening jaws on both sides to avoid friction while loading, easing the non-rectilinear bar loading.

Machine is equipped with electrowelded sawframe with large thickness, 5° canted sawblade so that H 700 NC could provide for high cutting performances even on wider sections and a regular and constant blade penetration in the material while cutting.

10" touch screen display to have full access to all machine settings and parameters thanks to its

easy, intuitive interface, which allows to set up to 99 cutting programs with 30 cutting lines, each with multiple lengths and quantities.

CNC system to set all the main machine operations like automatic calculation of blade thickness, machine status and blade speed overview on display, management and modification of cutting parameters, number of pieces, cutting lengths. CNC and touch screen give also information about working anomalies (self-diagnosis).

Two hydraulic regulators (placed on the panel control) control the sawfram descent, working on the down-feed speed rate and on the blade penetration power.

Bow descent rate is viewed on display in mm/min. to ease the cutting parameters regulation by the user.

ITA

Il carro avanzatore per la ripetizione automatica del ciclo di taglio è di 1500 mm (disponibile in opzione da 3000 mm) con scorrimento su guide a ricircolo di sfere tramite motore elettrico ed encoder, trasmissione tramite cinghia dentata, rulliera separata per il completo supporto del materiale.

Morsa carro avanzatore con apertura di entrambe le ganasce per alimentare anche pezzi non perfettamente rettilinei.

Per garantire alte prestazioni e la penetrazione ottimale nel materiale, l'arco di taglio è in acciaio elettrosaldato con sezione di grosso spessore, inclinato di 5° rispetto al piano di lavoro.

Il display touch screen da 10" da accesso ad un'interfaccia di utilizzo semplice e intuitiva che

consente di impostare fino a 99 programmi di taglio con 30 linee di taglio ciascuno con quantità e

lunghezze differenti.

Controllo numerico CNC con programmazione di tutte le operazioni; calcolo automatico dello spessore della lama. Stato della macchina visualizzato sul display, inclusa la velocità della lama, gestione parametri macchina, totale pezzi da tagliare, lunghezze di taglio e anomalie di funzionamento.

La discesa dell'arco viene controllata tramite due regolatori idraulici posizionati sulla consolle di comando e che intervengono sulla velocità di discesa e sulla forza di penetrazione della lama.

Visualizzazione discesa arco in mm/minuto tramite display per facilitare la regolazione dei parametri di taglio da parte dell'utente.

Entrambi i modelli sono dotati di un rullo d'appoggio sul lato di carico e uno sul lato scarico per facilitare lo scorrimento del materiale.

FRA

Avance-barre de 1500 mm pour répétition automatique du cycle de coupe (disponible aussi l'option de 3000 mm) coulissant sur guides à circulation de billes par électromoteur et encodeur, transmission par courroie dentée; table à rouleaux intégrée pour un soutien efficace du matériau.

Étau de l'avance-barre avec ouverture des deux mâchoires pour l'alimentation de pièces non parfaitement linéaires.

Pour assurer performances élevées et une pénétration optimale dans le matériau, l'archet de coupe est réalisé en acier électro-soudé de haute épaisseur, incliné de 5° par rapport au plan de travail.

Par l'écran tactile 10" l'opérateur accède à une interface facile et intuitive qui permet la mémorisation de 99 programmes de coupe.

chacun avec 30 lignes de coupe avec quantités et longueurs différentes.

Contrôle numérique CNC avec programmation de toutes opérations, calcule automatique de l'épaisseur de la lame. État de la machine affiché sur l'écran, notamment vitesse de la lame, gestion des paramètres de la machine, nombre total de pièces à produire, longueurs de coupe et anomalies de fonctionnement.

La descente de l'archet est contrôlée par deux régulateurs hydrauliques positionnés sur la console de commande qui agissent sur la vitesse de descente et la force de pénétration de lame.

Affichage de la descente de l'archet en mm/minute sur le display afin de faciliter le réglage des paramètres de coupe par l'utilisateur.

Tous les deux modèles sont équipés d'un rouleau d'appui sur le côté de chargement et d'un

H 800 and H 1200 have a supplementary supporting roller on the loading side and another on the unloading side to ease the material sliding and movement.

Possibility to connect the machine to the company network to improve internal working process and workflow, transforming the machine in a professional working tool for industry 4.9. SAWprogram is the dedicated software that allows to create and modify cutting programs on PC and send them directly to the bandsaw. SAWfactory is the WEB APP that gives the user access from any device (pc, tablet or mobile) to the functioning parameters of the machine, allowing also to download working and production data to overview the machine functioning.

Low electric consumption hydraulic unit; while cutting and when it's not required, the unit switch off.

Possibilità di connessione alla rete aziendale e acquisire immediatamente benefici sia operativi sia di efficienza, divenendo degli strumenti di lavoro professionali per l'industria 4.0.

Tramite SAWprogram, software dedicato per l'utilizzo su PC, è possibile creare e modificare programmi di taglio e inviarli direttamente alla macchina.

SAWfactory è invece la WEB APP che consente di accedere da remoto e da qualsiasi device per la manutenzione, garantendo di avere sempre disponibili online i dati di produzione e di funzionamento della macchina.

Centralina idraulica a risparmio; durante l'esecuzione del taglio e nelle fasi in cui non è necessaria la pressione idraulica, la centralina si spegne.

sur le coté de déchargement pour faciliter le transfert du matériau.

Possibilité de connexion au réseau d'établissement pour obtenir immédiatement des bénéfices en termes de gestion des fonctions et d'efficacité, en faisant outils de travail professionnels pour l'industrie 4.0. SAWprogram, un logiciel dédié pour l'utilisation sur PC, permet de créer et modifier les programmes de coupe et de les envoyer directement à la machine. De plus, SAWfactory est une WEB APP permettant l'accès à distance et de tout dispositif pour l'entretien, en assurant toujours la disponibilité en ligne des données de production et de fonctionnement de la machine.

Unité hydraulique à économie d'énergie; l'unité s'éteint pendant l'exécution des coupes et dans les phases où la pression hydraulique n'est pas nécessaire.

pannello, facilitando el ajuste de los parámetros de corte al usuario.

H 800 y H 1200 tienen un rodillo de apoyo suplementario en la entrada y otro en el lado de salida, para facilitar el movimiento del material.

Posibilidad de conectar la máquina a la red de la empresa para mejorar el proceso de trabajo interno y el flujo de trabajo, transformando la máquina en una herramienta de trabajo profesional para Industry 4.9. SAWprogram es el software que permite crear y modificar programas de corte en PC y enviarlos directamente a la sierra de cinta. SAWfactory es la APP WEB que da al usuario acceso desde cualquier dispositivo (pc, tablet o móvil) a los parámetros de funcionamiento de la máquina, permitiendo también descargar datos de trabajo y producción para supervisar el funcionamiento de la máquina.

H 800 NC – H 1200 NC F 1500 - F 3000

ENG H 800-1200 NC F 1500-F3000 are the big size automatic bandsaw for straight cut and batch production of carpentry works. These machines are the best professional tools for tubes, profiles and medium size solids made in steel.

ITA H 800-1200 NC F 1500-F3000 sono le segatrici automatiche a doppia colonna IMET specifiche per la produzione in serie di tubi, profilati e pieni in metallo di medie dimensioni per taglio a 90°.

FRA H 800-1200 NC F 1500-F3000 sont les machines à scier automatiques à double colonne IMET conçues spécifiquement pour production en série de tubes, profils et solides en métal de dimensions moyennes, pour coupe à 90°.

SPA H 800-1200 NC F 1500-F3000 son la sierra automática para la producción por lotes de obras de carpintería metálica. Estas máquinas son las mejores herramientas profesionales para tubos, perfiles y macizos de tamaño medio fabricados en acero.

H 1200 NC

0°	400	680	640	1250X600
				0° 1000X330 max 50X50 min

Blade size	8140x54x1.6 mm
Blade speed	15-90 m/min
Blade motor power	7.5 KW
Blade tension	3000 kg/cm ²
Canted sawblade	5°
Feeder length	1500 (3000) mm
Minimum scrap-end	150 mm
Minimum cutting length	30 mm*

SPA

El alimentador integrado para la repetición automática del proceso de corte es de recorrido 1500 mm (disponible también 3000 mm). El desplazamiento se realiza con guías lineales de recirculación de bolas, transmisión por correa dentada y accionado por motor eléctrico. El alimentador esta equipado con una mesa de rodillos integrada que da soporte al material durante la alimentación.

La mordaza del alimentador abre a ambos lados para evitar la fricción con el material durante la carga, facilitando la carga de perfiles que no estén perfectamente rectilíneo.

La máquina está equipada con una estructura electrosoldada de gran espesor, una inclinación de 5° en la cinta permite que la H 800-1200 NC proporciona altas prestaciones de corte incluso en secciones grandes y una penetración de la cinta en el material regular y constante durante el corte.

Pantalla táctil de 10" para tener acceso completo a todos los ajustes y parámetros de la máquina gracias a su interfaz fácil e intuitiva, permite configurar hasta 99 programas de corte con 30 líneas de corte, con múltiples longitudes y cantidades.

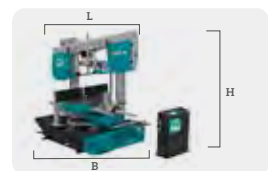
Control CNC para configurar todas las operaciones principales de la máquina como el ajuste del grosor de la cinta, el estado de la máquina y la visualización de la velocidad de la cinta en la pantalla, la gestión y la modificación de parámetros de corte, número de piezas, longitudes de corte. El CNC y la pantalla táctil también proporcionan información sobre las anomalías de funcionamiento (autodiagnóstico).

El avance del arco es ajustado mediante dos reguladores hidráulicos en el panel de control: uno ajusta la velocidad de avance y el otro la fuerza de penetración de la cinta en el material.

El avance del arco se visualiza en mm/min. en la

KS 702 KS 702 NC

MAXI LINE IMET



KS 702
B 1600 mm
L 3300 mm
H 2500 mm
h 840 mm
Kg 1950

Blade size	5870x34x1.1 mm (41")
Canted sawblade	10°
Blade motor power	3 KW (4 kW*)
Blade speed	15-100 m/min

KS 702

0°	<input type="checkbox"/>	280 (350*)	520	450	680X400
45°	<input checked="" type="checkbox"/>	-	470	430	470X400
45°	<input checked="" type="checkbox"/>	-	470	430	470X400
60°	<input checked="" type="checkbox"/>	-	280	280	280X300
60°	<input checked="" type="checkbox"/>	-	310	310	310X380

*option

ENG

- Sawframe is made in electrowelded steel with big thickness, 10° inclination blade and rigid and strong structure so that the machine could provide for the highest cutting performances and material penetration even when working with wider diameters.
- Two hydraulic regulators (placed on the panel control) control the sawfram descent, working on the down-feed speed rate and on the blade penetration power.
- Horizontal hydraulic vice has round jaws that ease the material blocking at all the angles-
- Blade alignment is optimized by the hard metal pads blade guides, completed with lateral rollers while the mobile blade guide is automatically kept near the cutting area.
- Blade cleaning provided by mechanically driven adjustable brush; standard minimal lubrication system to do profiles and tube cut have always a perfectly clean working area.

Manual rotation version

- The bandsaw has a LCD display that show the cutting angle and a arc blocking lever with hydraulic brake.

The detection system is made with two lasers: to optimize the process, the lasers read the material position, allowing to have fast approach with automatic detection of first cut and end cut positions.

NC Version

- Sawframe rotation is mechanized and controlled by 7" touch screen display and panel console. The easy and intuitive interface gives the user the possibility to set and view the rotation angle required and to program a set of cutting angle.
- The machines have an encoder on the bow axis that allows to have material fast approach and to view the descending speed; these two parameters give the user the possibility to optimize the cutting process.
- KS 702 NC has a standard vertical cylinder after the blade that helps to have a perfect material lock.
- Low electric consumption hydraulic unit; while cutting and when it's not required, the unit switch off.

ITA

- La discesa dell'arco viene controllata tramite due regolatori idraulici posizionati sulla consolle di comando e che intervengono sulla velocità di discesa e sulla forza di penetrazione della lama.
- Per facilitare il bloccaggio in tutte le angolazioni, la morsa orizzontale idraulica ha le ganasce tonde.
- L'allineamento della lama è mantenuto ottimale dai pattini guidalama con inserti in metallo duro, completi di rulli laterali mentre il guidalama mobile viene mantenuto automaticamente nella zona di taglio.
- Pulizia della lama tramite spazzola regolabile a movimentazione meccanica; refrigerazione della lama con lubrificazione minima di serie per eseguire tagli di profilati e tubi mantenendo l'area di lavoro pulita.
- Per garantire alte prestazioni e la penetrazione ottimale nel materiale, l'arco di taglio è in acciaio elettrosaldato con sezione di grosso spessore, inclinato di 10° rispetto al piano di lavoro

Versione rotazione manuale:

- La segatrice dispone di un display LCD per mostrare l'angolo di taglio e una leva bloccaggio arco tramite freno idraulico.

Il dispositivo tastatore tramite due laser permette di ottimizzare il processo di taglio, facilitando l'approccio al materiale e sistema di rilevazione automatica della posizione di inizio taglio e fine taglio.

Versione NC

- La rotazione dell'arco è meccanizzata e gestita tramite controllo touch screen 7" e consolle di comando. Attraverso l'interfaccia semplice e intuitiva l'operatore può impostare e visualizzare l'angolo di rotazione desiderata e programmare una sequenza d'angoli di taglio.
- Le segatrici sono dotate di encoder sull'asse dell'arco che permette sia l'avvicinamento rapido al materiale sia la visualizzazione della velocità di discesa per ottimizzare al meglio il processo di taglio.
- Dispone inoltre di un cilindro verticale posto dopo la lama di serie. (optional su versione manuale).
- Centralina idraulica a risparmio; durante l'esecuzione del taglio e nelle fasi in cui non è necessaria la pressione idraulica, la centralina si spegne.

FRA

- Pour assurer performances élevées et une pénétration optimale dans le matériau, l'archet de coupe est réalisé en acier électro-soudé de haute épaisseur, incliné de 10° par rapport au plan de travail.
- La descente de l'archet est contrôlée par deux régulateurs hydrauliques positionnés sur la console de commande qui agissent sur la vitesse de descente et la force de pénétration de lame.
- Pour faciliter le serrage à toutes les angles, les mâchoires de l'étau horizontal hydraulique sont arrondies.
- L'alignement de la lame est maintenu de façon optimale par les patins guide-lame avec éléments en métal dur, complets avec rouleaux latéraux, tandis que le guide-lame mobile est maintenu de façon automatique dans la zone de coupe.
- Nettoyage de la lame par brosse réglable à entraînement mécanique; réfrigération de la lame avec lubrification minimale de série pour couper profils et tubes sur une zone de travail propre.

Version rotation manuelle:

- La machine est équipée d'un display LCD pour la visualisation de l'angle de coupe et un levier de blocage archet par frein hydraulique.

Le dispositif palpeur avec deux faisceaux laser optimise le processus de coupe, grâce à l'approche facile au matériau et au système de détection automatique du point de début et fin de coupe.

Version NC

- La rotation de l'archet est mécanisée et gérée par la console de commande et l'écran tactile 7". L'interface facile et intuitive permet à l'utilisateur de configurer et afficher l'angle désiré de rotation ainsi que de programmer une séquence d'angles de coupe.
- Les machines sont équipées d'encodeur sur l'axe de l'archet, permettant l'approche rapide au matériau et l'affichage de la vitesse de descente pour l'optimisation du processus de coupe.
- La dotation de série inclut un cylindre vertical positionné après la lame.
- Unité hydraulique à économie d'énergie; l'unité s'éteint pendant l'exécution des coupes et dans les phases où la pression hydraulique n'est pas nécessaire.

SPA

- El arco de estructura rígida esta fabricado en acero electrosoldada de gran espesor, una inclinación de 10° en la cinta permite que la máquina proporciona altas prestaciones de corte y una penetración de la cinta en el material regular y constante incluso con materiales de gran diámetro.
- El avance del arco es ajustado mediante dos reguladores hidráulicos en el panel de control: uno ajusta la velocidad de avance y el otro la fuerza de penetración de la cinta en el material.
- La mordaza hidráulica horizontal tiene las garras redondeadas para facilitar bloqueo del material en todos los ángulos.
- La alineación de la cinta se optimiza mediante patines guía de metal duro con rodamientos laterales, mientras que la guía de la cinta móvil se mantiene automáticamente cerca del área de corte.
- La limpieza de la hoja se realiza mediante un cepillo ajustable y accionado mecánicamente; de serie se incluye el sistema de lubricación mínima durante el corte, que permite tener el área de trabajo más limpia.

Versión de rotación manual

- La sierra tiene una pantalla LCD que muestra el ángulo de corte y bloqueo del arco con freno hidráulico.

El sistema de detección compuesto por dos láseres permite optimizar el proceso de corte, los láseres leen la posición del material, permitiendo un avance rápido del arco al material con detección automática del inicio y final del corte.

Versión NC

- La rotación del arco de la sierra se realiza y controla mediante el panel de control y la pantalla táctil de 7". La interfaz fácil e intuitiva ofrece al usuario la posibilidad de establecer y ver el ángulo de rotación requerido y programar diferentes ángulos de corte.
- La máquina tienen un encoder que mide la posición del arco permitiendo la aproximación rápida al material y visualizar la velocidad de avance; estos dos parámetros dan al usuario la posibilidad de optimizar el proceso de corte.
- KS 702 NC tiene de serie un cilindro hidráulico vertical después de la cinta, que ayuda a tener un bloqueo perfecto del material durante el corte.
- Unidad hidráulica de bajo consumo eléctrico; solo funciona cuando es necesario, si no se necesita se apaga.

imet KS 702 – KS 702 NC

ENG Semiautomatic bandsaws developed specifically to cut big size profiles for carpentry works with a capacity from 60° left to 60° right. KS 702 NC version combines the semiautomatic functioning of the bow rising and descending to the automatic and motorized rotation of the sawblade, managed by CNC.

ITA Segatrici semiautomatiche specifiche per il taglio della carpenteria dimensioni di profilati per la carpenteria. Le KS hanno la possibilità di tagliare fino 60° a destra e sinistra e nella versione NC abbinano al funzionamento semiautomatico della discesa e risalita dell'arco, la rotazione motorizzata automatica gestita attraverso il controllo numerico.

FRA Machines à scier semi-automatiques spécifiques pour la coupe de profils de moyennes et grandes dimensions pour charpente métallique. Les KS offrent la possibilité de couper jusqu'à 60° à droite et à gauche; la version NC combine le fonctionnement semi-automatique dans la descente et remontée de l'archet avec la rotation motorisée automatique gérée par contrôle numérique.

SPA Sierras de cinta semiautomáticas desarrolladas específicamente para cortar perfiles de gran tamaño en trabajos de carpintería metálica, con posibilidad de 60° a la izquierda y 60° a la derecha. La versión KS 702 NC combina el funcionamiento semiautomático de bajada y subida del arco con la rotación automática y motorizada del arco, gestionado por el CNC.

OPTIONAL see on page 92: 08 - 28 - 61 - 62 - 79 - 08 - 28 - 61 - 62 - 79

STANDARD see on page 92: 4 - 42 - 50 - 58 - 08 - 28 - 61 - 62 - 79

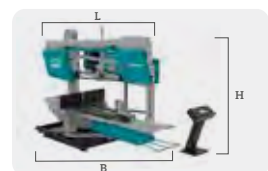
KS 702 - KS 702 NC

KS 802 NC KS 1202 NC

MAXI LINE IMET



KS 802 NC
B 2050 mm
L 3600 mm
H 2700 mm
h 800 mm
Kg 3200



KS 1202 NC
B 1950 mm
L 4000 mm
H 2750 mm
h 855 mm
Kg 3550

KS 802 NC

0°		350	680	640	820X610
45°		-	550	550	550X600
45°		-	550	550	550X580
60°		-	370	370	370X600
60°		-	370	370	370X450

Blade size	7260x41x1.3 mm
Canted sawblade	5°
Blade motor power	5.5 KW
Blade speed	15-100 m/min

KS 1202 NC

0°		400	680	640	1250X600
45°		-	680	600	870X600
45°		-	680	600	840X600
60°		-	580	530	550X450
60°		-	550	450	550X450

Blade size	8140x54x1.6 mm
Canted sawblade	5°
Blade motor power	7.5 KW
Blade speed	15-100 m/min

ENG

• Sawframe is made in electrowelded steel with big thickness, 5° inclination blade and rigid and strong structure so that the machine could provide for the highest cutting performances and material penetration even when working with wider diameters.

• Mechanical sawframe rotation controlled by 10" touch screen display and panel console. The easy and intuitive interface gives the user the possibility to set and view the rotation angle required and to program a set of cutting angle.

• The machines have an encoder on the bow axis that allows to have material fast approach and to view the descending speed; these two parameters give the user the possibility to optimize the cutting process.

• KS 802 NC and 1202 NC have a standard vertical cylinder after the blade that helps to have a perfect material lock.

• Two hydraulic regulators (placed on the panel control) control the sawfram descent, working on the down-feed speed rate and on the blade penetration power.

• Blade alignment is optimized by the hard metal pads blade guides, completed with lateral rollers while the mobile blade guide is automatically kept near the cutting area.

• Blade cleaning provided by mechanically driven adjustable brush; standard minimal lubrication system to do profiles and tube cut have always a perfectly clean working area.

• Low electric consumption hydraulic unit; while cutting and when it's not required, the unit switch off.

ITA

• Per garantire alte prestazioni e la penetrazione ottimale nel materiale, l'arco di taglio è in acciaio elettrosaldato con sezione di grosso spessore e inclinato di 5° rispetto al piano di lavoro.

• La rotazione dell'arco è meccanizzata e gestita tramite controllo touch screen 10" e consolle di comando. Attraverso l'interfaccia semplice e intuitiva l'operatore può impostare e visualizzare l'angolo di rotazione desiderata e programmare una sequenza d'angoli di taglio.

• Le segatrici sono dotate di encoder sull'asse dell'arco che permette sia l'avvicinamento rapido al materiale sia la visualizzazione della velocità di discesa per ottimizzare al meglio il processo di taglio.

• Dispone inoltre di un cilindro verticale posto dopo la lama di serie pero un ottimale bloccaggio del materiale

• La discesa dell'arco viene controllata tramite due regolatori idraulici posizionati sulla consolle di comando e che intervengono sulla velocità di discesa e sulla forza di penetrazione della lama.

• Per facilitare il bloccaggio in tutte le angolazioni, la morsa orizzontale idraulica ha le ganasce tonde.

• L'allineamento della lama è mantenuto ottimale dai pattini guidalama con inserti in metallo duro, completi di rulli laterali mentre il guidalama mobile viene mantenuto automaticamente nella zona di taglio.

• Pulizia della lama tramite spazzola regolabile a movimentazione meccanica; refrigerazione della lama con lubrificazione minima di serie per eseguire tagli di profilati e tubi mantenendo l'area di lavoro pulita.

• Centralina idraulica a risparmio energetico durante l'esecuzione del taglio e nelle fasi in cui non è necessaria la pressione idraulica, la centralina si spegne.

FRA

• Pour assurer performances élevées et une pénétration optimale dans le matériau, l'archet de coupe est réalisé en acier électro-soudé de haute épaisseur et est incliné de 5° par rapport au plan de travail.

• La rotation de l'archet est mécanisée et gérée par la console de commande et l'écran tactile 10". L'interface facile et intuitive permet à l'utilisateur de configurer et afficher l'angle désiré de rotation ainsi que de programmer une séquence d'angles de coupe.

• Les machines sont équipées d'encodeur sur l'axe de l'archet, permettant l'approche rapide au matériau et l'affichage de la vitesse de descente pour l'optimisation du processus de coupe.

• La dotation de série inclut un cylindre vertical positionné après la lame, pour un serrage optimal du matériau.

• La descente de l'archet est contrôlée par deux régulateurs hydrauliques positionnés sur la console de commande qui agissent sur la vitesse de descente et la force de pénétration de lame.

• Pour faciliter le serrage à toutes les angles, les mâchoires de l'étau horizontal hydraulique sont arrondies.

• L'alignement de la lame est maintenu de façon optimale par les patins guide-lame avec éléments en métal dur, complets avec rouleaux latéraux, tandis que le guide-lame mobile est maintenu de façon automatique dans la zone de coupe.

• Nettoyage de la lame par brosse réglable à entraînement mécanique; réfrigération de la lame avec lubrification minimale de série pour couper profils et tubes sur une zone de travail propre.

• Unité hydraulique à économie d'énergie; l'unité s'éteint pendant l'exécution des coupes et dans les phases où la pression hydraulique n'est pas nécessaire.

SPA

• El arco de estructura rígida esta fabricado en acero electrosoldada de gran espesor, una inclinación de 5° en la cinta permite que la máquina proporciona altas prestaciones de corte y una penetración de la cinta en el material regular y constante incluso con materiales de gran diámetro.

• La rotación del arco de la sierra se realiza y controla mediante el panel de control y la pantalla táctil de 10". La interfaz fácil e intuitiva ofrece al usuario la posibilidad de establecer y ver el ángulo de rotación requerido y programar diferentes ángulos de corte.

• La máquina tienen un encoder que mide la posición del arco permitiendo la aproximación rápida al material y visualizar la velocidad de avance; estos dos parámetros dan al usuario la posibilidad de optimizar el proceso de corte.

• KS 802 NC y 1202 NC tienen de serie un cilindro hidráulico vertical después de la cinta, que ayuda a tener un bloqueo perfecto del material durante el corte.

• El avance del arco es ajustado mediante dos reguladores hidráulicos en el panel de control; uno ajusta la velocidad de avance y el otro la fuerza de penetración de la cinta en el material.

• La alineación de la cinta se optimiza mediante patines guía de metal duro con rodamientos laterales, el patin guía móvil se mantiene automáticamente cerca del área de corte.

• La limpieza de la hoja se realiza mediante un cepillo ajustable y accionado mecánicamente; de serie se incluye el sistema de lubricación mínima durante el corte, que permite tener el área de trabajo más limpia.

• Unidad hidráulica de bajo consumo eléctrico; solo funciona cuando es necesario, si no se necesita se apaga.

KS 802 NC – KS 1202 NC

ENG KS 802 1202 NC are the semiautomatic bandsaw suitable for medium and big size production of profiles for carpentry. KS machines can cut up to 60° on left and right and combine the possibility to move the bow up and down in semiautomatic mode to the automatic and motorized movement of the sawframe rotation managed by CNC system and touch screen display.

ITA KS 802 1202 NC sono le segatrici semiautomatiche per la produzione di medie e grosse dimensioni di profilati per la carpenteria. Le KS hanno la possibilità di tagliare fino 60° a destra e sinistra e abbinano al funzionamento semiautomatico della discesa e risalita dell'arco, la rotazione motorizzata automatica gestita attraverso il controllo numerico CNC.

FRA KS 802 1202 NC sont les scies semi-automatiques pour productions de moyennes et grandes dimensions de profils pour charpente. Les KS offrent la possibilité de couper jusqu'à 60° à droite et à gauche, en combinant le fonctionnement semi-automatique dans la descente et remontée de l'archet avec la rotation motorisée automatique gérée par contrôle numérique CNC.

SPA KS 802 1202 NC son sierras de cinta semiautomática adecuadas para la producción de perfiles de tamaño mediano y grande para carpintería metálica. Las máquinas KS pueden cortar hasta 60° a la izquierda y a la derecha y combinar la posibilidad de mover el arco hacia arriba y hacia abajo en modo semiautomático al movimiento automático y motorizado de la rotación del arco de sierra gestionado por el sistema CNC y la pantalla táctil.

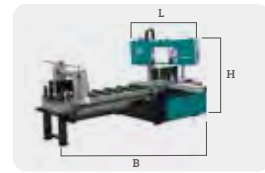
OPTIONAL see on page 92: 11 - 14 - 52 - 61 - 62

STANDARD see on page 92: 42 - 50 - 59 - 60 - 65 - 79

KS 802 NC - 1202 NC

KTECH 502 F2000 - F3000 - F6000

MAXI LINE IMET



KTECH 502 F 2000
 B 3700 mm
 L 2300 mm
 H 2180 mm
 h 845 mm
 Kg 2250



KTECH 502

0°	45°	45°	60°	60°	0°
250	-	-	-	-	max
350	300	320	150	150	130X20
330	300	320	150	150	min
550X310	300X320	320X320	150X330	150X330	

Blade size	4250x34x1.1 mm
Blade motor power	2.2 Kw
Blade speed	18-100 m /min
Blade tension	1900 kg/cm ²
Minimum cutting diameter	10 mm
Minimum scrap-end 0°	250 mm
Feeder length	2000 (3000*) - (6000*) mm
Brushless Feeder motor	BMH 2.5 N-m

*option

ENG

- 4 controlled axis (feeder, bow rotation, vice locking and lateral movement) by CNC system and 10" touch screen display.
- Machine controller gives full management on all its parameters so that the user can set up to 99 cutting programs and 30 cutting lines, each with different quantities, lengths and angles.
- KTECH guarantees for the highest positioning and cutting precision thanks to the automatic control of the pieces size by encoder with automatic correction of cutting lengths thanks to a sensor.
- Cutting angle reading taken on the external part of the angle and not next to the machine center: this allows to have always the maximum accuracy and precision.
- Rigid and strong structure in electrowelded steel to avoid vibrations and bindings while working.

- The sawframe is mounted on two columns with sliding on two linear guides with recyrclating ballscrews.
- Automatic detection of the first cut point and end-cut point thanks to the mechanical detection system with the addition (for better accuracy) of a microswitch on the mobile blade guide.
- Feeder have a 2000 mm single stroke (available in option 3000 mm and 6000 mm) with brushless motor, integrated roller table and final scrap end of 250 mm.
- To have a better material penetration and optimize the cutting process (saving blade life, reducing the strain and better cutting times), KTECH are equipped with 6° canted sawframe and high blade tension (2000 kg/cm²).
- The wide working table rotate together with the sawframe to avoid incisions or damages on the

ITA

- 4 assi controllati - carro avanzatore, rotazione arco, chiusura e spostamento laterale della morsa - tramite CNC e touch screen display da 10"
- Il controllo della segatrice permette di gestire ogni parametro della macchina e di impostare fino a 99 programmi di taglio con 30 linee di taglio ciascuno con quantità, lunghezze ed angolazioni differenti.
- Estrema precisione nei tagli angolari grazie al controllo automatico della dimensione del pezzo tramite encoder e correzione automatica delle lunghezze di taglio.
- Massima accuratezza dell'angolo di taglio grazie alla lettura dell'angolo distante dal fulcro di rotazione.
- Robusta struttura in acciaio elettrosaldato che garantisce l'assenza di vibrazioni in fase di taglio.

- Arco su due colonne con scorrimento due guide lineari a ricircolo di sfere.
- Rilevazione automatica del punto d'inizio e fine taglio tramite il dispositivo meccanico tastatore e un fine corsa posizionato sul pattino guidalama mobile.
- Carro avanzatore con motore brushless, (pignone e cremagliera) da 2000mm (in opzione 3000 e 6000 mm) con rulliera integrata alla macchina e sfrido da 250 mm.
- Penetrazione nel materiale agevolata, anche in caso di grosse sezioni, grazie all'inclinazione della lama di 6° (tensione: 2000kg/cm²)
- Ampio piano di lavoro con rotazione solidale all'arco che evita l'incisione dello stesso per sostenere ottimamente il pezzo prima e dopo il taglio.

FRA

- 4 axes contrôlés - avance-barre, rotation de l'archet, fermeture et déplacement latéral de l'étau - par CNC et écran tactile 10"
- Le contrôle de la scie permet de gérer tous les paramètres de la machine et de configurer jusqu'à 99 programmes de coupe, chacun avec 30 lignes de quantités, longueurs et angles différents.
- Précision extrême dans les coupes à angle grâce au contrôle automatique des dimensions de la pièce avec encodeur et correction automatique des longueurs de coupe.
- Précision maximale de l'angle de coupe grâce à la détection de l'angle de coupe loin du centre de rotation.
- Structure bien solide en acier électro-soudé afin de garantir l'élimination des vibrations pendant la coupe.

- Archet sur deux colonnes coulissant sur guides linéaires à circulation de billes.
- Détection automatique du point de début et fin de coupe par le dispositif palpeur et un interrupteur fin-de-course positionné sur le patin guide-lame mobile.
- Avance-barre avec servo moteur sans balai (pignon et crémaillère) de 2000 mm (comme option, 3000 et 6000 mm) avec table à rouleaux intégrée dans la machine. Déchet 250 mm.
- Pénétration facile dans le matériau, même sur des grandes sections, grâce à l'inclinaison de la lame de 6° (tension: 2000kg/cm²)
- Large plan de travail pivotant avec l'archet pour éviter gravures. La pièce est soutenue de façon optimale avant et après la coupe.

SPA

- 4 ejes controlados (alimentador, rotación del arco, bloqueo y movimiento lateral de la mordaza) por el control CNC y pantalla táctil de 10".
- El control de la máquina proporciona una gestión completa de todos los parámetros para que el usuario pueda configurar hasta 99 programas de corte y 30 líneas de corte, cada una con diferentes cantidades, longitudes y ángulos.
- KTECH garantiza la máxima precisión de posicionamiento y corte gracias al control automático del tamaño de las piezas proporcionado por el encoder con corrección automática de las longitudes de corte gracias a un sensor.
- Lectura del ángulo de corte tomada en la parte externa y no junto al centro de la máquina: esto permite tener siempre la máxima precisión.
- Estructura rígida y resistente en acero

- electrosoldado para un corte eficiente y mínimas vibraciones.
- El arco de la sierra se desplaza en dos columnas con guías lineales de recirculación de bolas.
- Detección automática del punto de inicio del corte gracias al sistema mecánico de detección de material y punto final del corte mediante un microinterruptor en la guía móvil de la cinta.
- El alimentador tiene una carrera de 2000 mm (disponible opcionalmente en 3000 mm y 6000 mm) con motor, mesa de rodillos integrada servo y resto mínimo de material de 250 mm.
- Para tener una mejor penetración del material y optimizar el proceso de corte (mayor vida útil de la cinta, reducir la tensión y mejores tiempos de corte), KTECH tiene una inclinación de 6° en la cinta y una tensión(2000 kg/cm²) elevada de la cinta.

- plate. The wide area also provides for full material support both before and after the cut.
- Possibility to connect the machine to the company network to improve internal working process and workflow, transforming the machine in a professional working tool for Industry 4.9. SAWprogram is the dedicated software that allows to create and modify cutting programs on PC and send them directly to the bandsaw. SAWfactory is the WEB APP that gives the user access from any device (pc, tablet or mobile) to the functioning parameters of the machine, allowing also to download working and production data to overview the machine functioning.

- Possibilita' di connessione alla rete aziendale e acquisire immediatamente benefici sia operativi sia di efficienza, divenendo degli strumenti di lavoro professionali per l'industria 4.0. Tramite SAWprogram, software dedicato per l'utilizzo su PC, è possibile creare e modificare programmi di taglio e inviarli direttamente alla macchina. SAWfactory è invece la WEB APP che consente di accedere da remoto e da qualsiasi device per la manutenzione, garantendo di avere sempre disponibili online i dati di produzione e di funzionamento della macchina.

- Possibilité de connexion au réseau d'établissement pour obtenir immédiatement des bénéfices en termes de gestion des fonctions et d'efficience, en en faisant outils de travail professionnels pour l'industrie 4.0. SAWprogram, un logiciel dédié pour l'utilisation sur PC, permet de créer et modifier les programmes de coupe et de les envoyer directement à la machine. De plus, SAWfactory est une WEB APP permettant l'accès à distance et de tout dispositif pour l'entretien, en assurant toujours la disponibilité en ligne des données de production e de fonctionnement de la machine.

- La amplia mesa de trabajo gira junto con el arco de sierra para evitar colisiones o daños. La amplia superficie proporciona apoyo completo del material antes y después del corte.
- Posibilidad de conectar la máquina a la red de la empresa para mejorar el proceso de trabajo interno y el flujo de trabajo, transformando la máquina en una herramienta de trabajo profesional para Industry 4.9. SAWprogram es el software que permite crear y modificar programas de corte en PC y enviarlos directamente a la sierra de cinta. SAWfactory es la APP WEB que da al usuario acceso desde cualquier dispositivo (pc, tablet o móvil) a los parámetros de funcionamiento de la máquina, permitiendo también descargar datos de trabajo y producción para supervisar el funcionamiento de la máquina.



KTECH 502 F2000 - F 3000 - F6000



LINK VIDEO

ENG KTECH 502 is the automatic cutting system for professionals who looks for an advanced, innovative double column bandsaws suitable to cut up to 60° left and right profiles and bars for carpentry. The machine includes: integrated feeder, and automatic sawframe rotation, thanks to an intuitive and touch screen display.

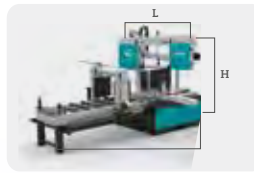
ITA KTECH 502 è il sistema automatico di taglio a doppia colonna specifico per il taglio di profilati e di carpenteria. La macchina è dotata di carro avanzatore integrato, rotazione motorizzata e display touch screen per l'impostazione di lunghezze e angolazioni di taglio, possibili fino a 60° a sinistra e destra.

FRA KTECH 502 est un système automatique de coupe à double colonne, spécifique pour couper profils et charpente. La machine est équipée d'avance-barre intégré, rotation motorisée et écran tactile pour la définition des longueurs et angles de coupe qui sont possibles jusqu'à 60° à gauche et à droite.

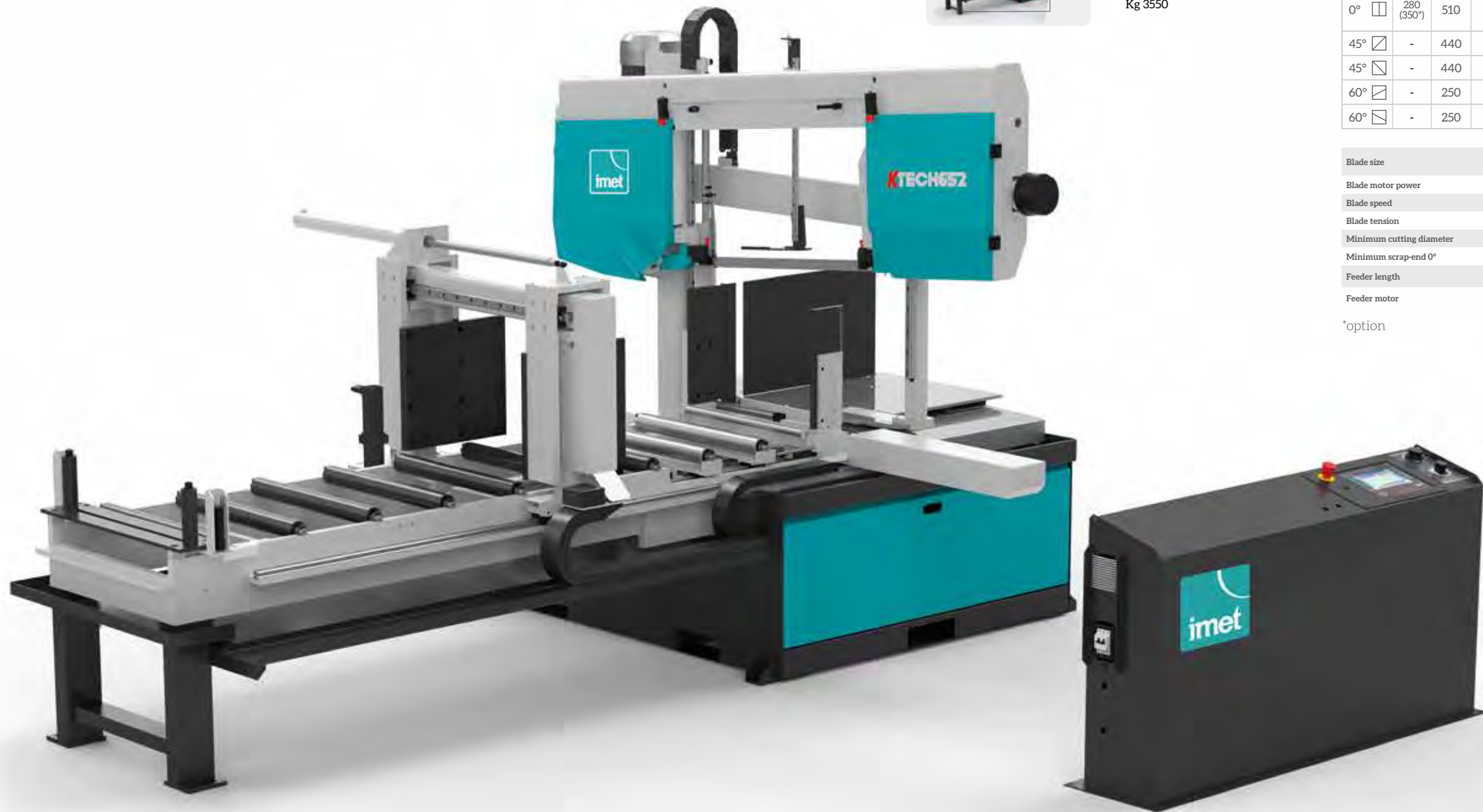
SPA KTECH 502 es el sistema de corte automático para profesionales que buscan una avanzada e innovadora sierra de cinta de doble columna, adecuadas para cortar perfiles y barras hasta 60° a la izquierda y a la derecha. La máquina incluye: alimentador integrado, rotación automática del arco de sierra, gracias a la interfaz de usuario intuitiva y la pantalla táctil.

KTECH 652 F2000 - F3000 - F6000

MAXI LINE IMET



KTECH 652 F 2000
 B 3930 mm
 L 2870 mm
 H 2300 mm
 h 845 mm
 Kg 3550



KTECH 652

		510	480	650X450	 0° max 130X20 min
	-	440	430	430X430	
	-	440	440	440X440	
	-	250	250	250X450	
	-	250	250	250X450	

Blade size	5320x34x1.1 mm (41 mm ²)
Blade motor power	3 (4 Kw)
Blade speed	18-100 m /min
Blade tension	1900 kg/cm ²
Minimum cutting diameter	10 mm
Minimum scrap-end 0°	250 mm
Feeder length	2000 (3000*) - (6000*) mm
Feeder motor	BMH 2.5 N-m

*option

ENG

- 4 controlled axis (feeder, bow rotation, vice locking and lateral movement) by CNC system and 10" touch screen display.
- Machine controller gives full management on all its parameters so that the user can set up to 99 cutting programs and 30 cutting lines, each with different quantities, lengths and angles.
- KTECH guarantees for the highest positioning and cutting precision thanks to the automatic control of the pieces size provided by encoder with automatic correction of cutting lengths thanks to a sensor.
- Cutting angle reading taken on the external part of the angle and not next to the machine center: this allows to have always the maximum accuracy and precision.
- Rigid and strong structure in electrowelded steel to avoid vibrations and bindings while working.

- The sawframe is mounted on two columns with sliding on two linear guides with recyrculating ballscrews.
- Automatic detection of the first cut point and end-cut point thanks to the mechanical detection system with the addition (for better accuracy) of a microswitch on the mobile blade guide.
- Feeder have a 2000 mm single stroke (available in option 3000 mm and 6000 mm) with brushless motor, integrated roller table and final scrap end of 250 mm.
- To have a better material penetration and optimize the cutting process (saving blade life, reducing the strain and better cutting times), KTECH are equipped with 6° canted sawframe and high blade tension (2000 kg/cm²).
- The wide working table rotate together with the sawframe to avoid incisions or damages on the

ITA

- 4 assi controllati - carro avanzatore, rotazione arco, chiusura e spostamento laterale della morsa - tramite CNC e touch screen display da 10"
- Il controllo della segatrice permette di gestire ogni parametro della macchina e di impostare fino a 99 programmi di taglio con 30 linee di taglio ciascuno con quantità, lunghezze ed angolazioni differenti.
- Estrema precisione nei tagli angolari grazie al controllo automatico della dimensione del pezzo tramite encoder e correzione automatica delle lunghezze di taglio.
- Massima accuratezza dell'angolo di taglio grazie alla lettura dell'angolo distante dal fulcro di rotazione.
- Robusta struttura in acciaio elettrosaldato che garantisce l'assenza di vibrazioni in fase di taglio.

- Arco su due colonne con scorrimento su guide lineari a ricircolo di sfere.
- Rilevazione automatica del punto d'inizio e fine taglio tramite il dispositivo meccanico tastatore e un fine corsa posizionato sul pattino guidalama mobile.
- Carro avanzatore con motore brushless, (pignone e cremagliera) da 2000mm (in opzione 3000 e 6000 mm) con rulliera integrata alla macchina e sfrido da 250 mm.
- Penetrazione nel materiale agevolata, anche in caso di grosse sezioni, grazie all'inclinazione della lama di 6° (tensione: 2000kg/cm²)
- Ampio piano di lavoro con rotazione solidale all'arco che evita l'incisione dello stesso per sostenere ottimamente il pezzo prima e dopo il taglio.

FRA

- 4 axes contrôlés - avance-barre, rotation de l'archet, fermeture et déplacement latéral de l'étau - par CNC et écran tactile 10"
- Le contrôle de la scie permet de gérer tous les paramètres de la machine et de configurer jusqu'à 99 programmes de coupe, chacun avec 30 lignes de quantités, longueurs et angles différents.
- Précision extrême dans les coupes à angle grâce au contrôle automatique des dimensions de la pièce avec encodeur et correction automatique des longueurs de coupe.
- Précision maximale de l'angle de coupe grâce à la détection de l'angle de coupe loin du centre de rotation.
- Structure bien solide en acier électro-soudé afin de garantir l'élimination des vibrations pendant la coupe.

- Archet sur deux colonnes coulissant sur guides linéaires à circulation de billes.
- Détection automatique du point de début et fin de coupe par le dispositif palpeur et un interrupteur fin-de-course positionné sur le patin guide-lame mobile.
- Avance-barre avec moteur sans balai (pignon et crémaillère) de 2000 mm (comme option, 3000 et 6000 mm) avec table à rouleaux intégrée dans la machine. Déchet 250 mm.
- Pénétration facile dans le matériau, même sur des grandes sections, grâce à l'inclinaison de la lame de 6° (tension: 2000kg/cm²)
- Large plan de travail pivotant avec l'archet pour éviter gravures. La pièce est soutenue de façon optimale avant et après la coupe.
- Lame de hauteur 34 mm (sur le modèle 652

SPA

- 4 ejes controlados (alimentador, rotación del arco, bloqueo y movimiento lateral de la mordaza) por el control CNC y pantalla táctil de 10".
- El control de la máquina proporciona una gestión completa de todos los parámetros para que el usuario pueda configurar hasta 99 programas de corte y 30 líneas de corte, cada una con diferentes cantidades, longitudes y ángulos.
- KTECH garantiza la máxima precisión de posicionamiento y corte gracias al control automático del tamaño de las piezas proporcionado por el encoder con corrección automática de las longitudes de corte gracias a un sensor.
- Lectura del ángulo de corte tomada en la parte externa y no junto al centro de la máquina: esto permite tener siempre la máxima precisión.
- Estructura rígida y resistente en acero

- electrosoldado para un corte eficiente y mínimas vibraciones.
- El arco de la sierra se desplaza en dos columnas con guías lineales de recirculación de bolas.
- Detección automática del punto de inicio del corte gracias al sistema mecánico de detección de material y punto final del corte mediante un microinterruptor en la guía móvil de la cinta.
- El alimentador tiene una carrera de 2000 mm (disponible opcionalmente en 3000 mm y 6000 mm) con motor sin escobillas, mesa de rodillos integrada y resto mínimo de material de 250 mm.
- Para tener una mejor penetración del material y optimizar el proceso de corte (mayor vida útil de la cinta, reducir la tensión y mejores tiempos de corte), KTECH tiene una inclinación de 6° en la cinta y una tensión (2000 kg/cm²) elevada de la cinta.

- plate. The wide area also provides for full material support both before and after the cut.
- It's possible to improve cutting performances on model 652 applying the option with 41 mm blade, 4KW motoreducer and hydraulic blade tensioning system.
- Possibility to connect the machine to the company network to improve internal working process and workflow, transforming the machine in a professional working tool for Industry 4.9. SAWprogram is the dedicated software that allows to create and modify cutting programs on PC and send them directly to the bandsaw. SAWfactory is the WEB APP that gives the user access from any device (pc, tablet or mobile) to the functioning parameters of the machine, allowing also to download working and production data to overview the machine functioning.

- Lama altezza 34 mm (sul modello 652 in opzione lama da 41 mm, motoriduttore da kW4 e tensionamento idraulico)
- Possibilità di connessione alla rete aziendale e acquisire immediatamente benefici sia operativi sia di efficienza, divenendo degli strumenti di lavoro professionali per l'industria 4.0.
- Tramite SAWprogram, software dedicato per l'utilizzo su PC, è possibile creare e modificare programmi di taglio e inviarli direttamente alla macchina.
- SAWfactory è invece la WEB APP che consente di accedere da remoto e da qualsiasi device per la manutenzione, garantendo di avere sempre disponibili online i dati di produzione e di funzionamento della macchina.

- option avec lame de 41 mm, motoréducteur kW4 et tensionnement hydraulique).
- Possibilité de connexion au réseau d'établissement pour obtenir immédiatement des bénéfices en termes de gestion des fonctions et d'efficience, en en faisant outils de travail professionnels pour l'industrie 4.0. SAWprogram, un logiciel dédié pour l'utilisation sur PC, permet de créer et modifier les programmes de coupe et de les envoyer directement à la machine. De plus, SAWfactory est une WEB APP permettant l'accès à distance et de tout dispositif pour l'entretien, en assurant toujours la disponibilité en ligne des données de production e de fonctionnement de la machine.



KTECH 652 F2000 - F 3000 - F6000



LINK VIDEO

ENG KTECH 652 is the automatic cutting system for professionals who looks for an advanced, innovative double column bandsaws suitable to cut up to 60° left and right profiles and bars for carpentry. The machine includes: integrated feeder, automatic sawframe rotation, material thickness calculation, cutting angle settings thanks to an intuitive user interface and touch screen display.

ITA KTECH 652 è il sistema automatico di taglio a doppia colonna specifico per il taglio di profilati e di carpenteria. La macchina è dotata di carro avanzatore integrato, rotazione motorizzata e display touch screen per l'impostazione di lunghezze e angolazioni di taglio, possibili fino a 60° a sinistra e destra.

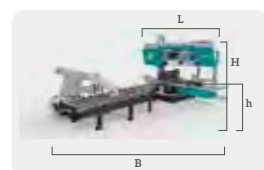
FRA KTECH 652 est un système automatique de coupe à double colonne, spécifique pour couper profils et charpente. La machine est équipée d'avance-barre intégré, rotation motorisée et écran tactile pour la définition des longueurs et angles de coupe qui sont possibles jusqu'à 60° à gauche et à droite.

SPA KTECH 652 es el sistema de corte automático para profesionales que buscan una avanzada e innovadora sierra de cinta de doble columna, adecuadas para cortar perfiles y barras hasta 60° a la izquierda y a la derecha. La máquina incluye: alimentador integrado, rotación automática del arco de sierra, cálculo del espesor del material, ajuste del ángulo de corte gracias a la interfaz de usuario intuitiva y la pantalla táctil.

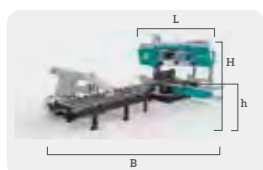
KTECH 802 F3000 F6000

KTECH 1202 F3000 F6000

MAXI LINE IMET



KTECH 802 F3000
B 5850 mm
L 3700 mm
H 2700 mm
h 800 mm
Kg 4800



KTECH 1202 F3000
B 5750 mm
L 4200 mm
H 2750 mm
h 855 mm
Kg 5300



KTECH 802

0°	□	350	680	640	820X610	0° 800X320 max 80X80 min
45°	▤	-	550	550	550X600	
45°	▥	-	550	550	550X580	
60°	▧	-	370	370	370X600	
60°	▨	-	370	370	370X450	

Blade size	7260x41x1.3 mm
Blade motor power	5.5 Kw
Blade speed	18-100 m /min
Blade tension	2000 kg/cm ²
Minimum scrap-end	400 mm
Feeder length	3000 (6000) mm

ENG

- Electrowelded sawframe with wide thickness, rigid and strong structure and 5° canted blade that allows to have better material penetration and high cutting performances and stability even on wider section and hard materials.
- All machines movements are on recirculating ballscrews, (bow movement, vices, feeder and mobile blade guide) with high loading static and dynamic capacity so that sliding friction is reduced.
- Machine is equipped, thanks to the CNC control, with a 3 controlled axes system all managed by 10" touch screen display and its easy, simple, intuitive and user friendly interface.
- Machine controller allows to have full control on all functioning parameters and to set up to 99 different cutting programs and up to 30 cutting lines, each with different quantities, lengths and angles.

ITA

- Per garantire alte prestazioni e la penetrazione ottimale nel materiale, l'arco di taglio è in acciaio elettrosaldato con sezione di grosso spessore e inclinato di 5° rispetto al piano di lavoro.
- Tutti i movimenti della segatrice sono su guide a ricircolo di sfere (movimento arco, morse, carro avanzatore e guidaloma mobile) con alta capacità di carico statico e dinamico, assicurano inoltre ridottissimi attriti di scorrimento.
- La macchina è dotata, grazie al controllo numerico CNC, di un sistema a 3 assi controllati gestibile tramite controllo touch screen 10" con un'interfaccia semplice e intuitiva.
- Il controllo della segatrice permette di gestire ogni parametro della macchina e di impostare fino a 99 programmi di taglio con 30 linee di taglio ciascuno con quantità, lunghezze ed angolazioni differenti.
- Le segatrici sono dotate di encoder sull'asse

FRA

- Pour assurer performances élevées et une pénétration optimale dans le matériau, l'archet de coupe est réalisé en acier électro-soudé de haute épaisseur et est incliné de 5° par rapport au plan de travail.
- Tous les mouvements de la scie sur guides à circulation de billes (mouvement de l'archet, étaux, avance-barre et guide-lame mobile), avec haute capacité de chargement dynamique et statique; de plus, ils assurent valeurs très basses de friction pour les éléments coulissants.
- Le contrôle numérique CNC permet de gérer un système à 3 axes par écran tactile 10" avec interface à utilisation facile et intuitive.
- Le contrôle de la scie permet de gérer tous les paramètres de la machine et de configurer jusqu'à 99 programmes de coupe, chacun avec 30 lignes de quantités, longueurs et angles différentes.
- Les machines sont équipées d'encodeur sur

KTECH 1202

0°	□	400	680	640	1250X600	0° 1000X350 max 80X80 min
45°	▤	-	680	600	870X600	
45°	▥	-	680	600	840X600	
60°	▧	-	580	530	550X450	
60°	▨	-	550	450	550X450	

Blade size	8140x54x1.6 mm
Blade motor power	7.5 Kw
Blade speed	18-90 m /min
Blade tension	2000 kg/cm ²
Minimum scrap-end	400 mm
Feeder length	3000 (6000) mm

OPTIONAL see on page 92: 11 - 54

STANDARD see on page 92: 42 - 50 - 59 - 65 - 79

- The machines have an encoder on the bow axis that allows to have material fast approach and to view the descending speed; these two parameters give the user the possibility to optimize the cutting process.
- A standard vertical cylinder after the blade that helps to have a perfect material lock.
- Two hydraulic regulators (placed on the panel control) control the sawfram descent, working on the down-feed speed rate and on the blade penetration power.
- Material feeding is managed by the feeder equipped with electric motor, encoder, toothed belt transmission, integrated roller table (available with 3000 mm or 6000mm length) for better material support.
- Feeder vice introduces a system which allows to open both side jaws so that it's possible to load even non-rectilinear bars.
- Sawframe rotation managed by motoreducer

- dell'arco che permette sia l'avvicinamento rapido al materiale sia la visualizzazione della velocità di discesa per ottimizzare al meglio il processo di taglio.
- Dispone inoltre di un cilindro verticale posto dopo la lama di serie pero un ottimale bloccaggio del materiale
- La discesa dell'arco viene controllata tramite due regolatori idraulici posizionati sulla console di comando e che intervengono sulla velocità di discesa e sulla forza di penetrazione della lama.
- L'avanzamento del materiale è garantito dal carro avanzatore tramite motore elettrico ed encoder , trasmissione tramite cinghia dentata, rulliera separata per il completo supporto del materiale.
- Morsa carro avanzatore con apertura di entrambe le per alimentare anche pezzi non perfettamente rettilinei.
- La rotazione è gestita tramite motoriduttore comandato da inverter e cinghia dentata.

- l'axe de l'archet, permettant l'approche rapide au matériau et l'affichage de la vitesse de descente pour l'optimisation du processus de coupe.
- La dotation de série inclut un cylindre vertical positionné après la lame, pour un serrage optimal du matériau.
- La descente de l'archet est contrôlée par deux régulateurs hydrauliques positionnés sur la console de commande qui agissent sur la vitesse de descente et la force de pénétration de lame.
- L'avancement du matériau est assuré par l'avance-barre commandé par électromoteur et encodeur, transmission par courroie dentée; table à rouleaux pour un soutien efficace du matériau.
- Étau de l'avance-barre avec ouverture des deux mâchoires pour l'alimentation de pièces non parfaitement linéaires.
- La rotation est gérée par motoréducteur avec convertisseur et courroie dentée.

SPA

- Estructura rígida y resistente en acero electrosoldada de gran espesor, una inclinación de 5° en la cinta permite tener una mejor penetración del material, estabilidad y altas prestaciones de corte incluso en sección más ancha y materiales duros.
- Todos los movimientos de las máquinas se realizan con sistemas de recirculación de bolas (movimiento del arco, mordaza, alimentador y guía móvil de la cinta) con alta carga estática y capacidad dinámica para reducir la fricción.
- El CNC controla 3 ejes que se programan en la pantalla táctil de 10". Su manejo es fácil, sencillo e intuitivo para el usuario.
- El control de la máquina proporciona una gestión completa de todos los parámetros para que el usuario pueda configurar hasta 99 programas de corte y 30 líneas de corte, cada una con diferentes cantidades, longitudes y ángulos.
- La máquina tienen un encoder que mide la

- posición del arco permitiendo la aproximación rápida al material y visualizar la velocidad de avance; estos dos parámetros dan al usuario la posibilidad de optimizar el proceso de corte.
- De serie incluye un cilindro hidráulico vertical después de la cinta, que ayuda a tener un bloqueo perfecto del material durante el corte.
- El avance del arco es ajustado mediante dos reguladores hidráulicos en el panel de control: uno ajusta la velocidad de avance y el otro la fuerza de penetración de la cinta en el material.
- La alimentación del material es gestionada por el alimentador equipado con motor eléctrico, encoder, transmisión por correa dentada, mesa de rodillos (disponible en 3000 mm o 6000 mm de longitud) para un mejor soporte de material.
- La mordaza del alimentador abre a ambos lados para evitar la fricción con el material durante la carga, facilitando la carga de perfiles que no estén perfectamente rectilíneo.

- with inverter and toothed belt.
- Blade alignment is optimized by the hard metal pads blade guides, completed with lateral rollers while the mobile blade guide is automatically kept near the cutting area.
- Low electric consumption hydraulic unit; while cutting and when it's not required, the unit switch off.
- Possibility to connect the machine to the company network to improve internal working process and workflow, transforming the machine in a professional working tool for Industry 4.9. SAWprogram is the dedicated software that allows to create and modify cutting programs on PC and send them directly to the bandsaw. SAWfactory is the WEB APP that gives the user access from any device (pc, tablet or mobile) to the functioning parameters of the machine, allowing also to download working and production data to overview the machine functioning.

- L'allineamento della lama è mantenuto ottimale dai pattini guidaloma con inserti in metallo duro, completi di rulli laterali mentre il guidaloma mobile viene mantenuto automaticamente nella zona di taglio.
- Centralina idraulica a risparmio energetico durante l'esecuzione del taglio e nelle fasi in cui non è necessaria la pressione idraulica, la centralina si spegne.
- Possibilità di connessione alla rete aziendale e acquisire immediatamente benefici sia operativi sia di efficienza, divenendo degli strumenti di lavoro professionali per l'industria 4.0. Tramite SAWprogram, software dedicato per l'utilizzo su PC, è possibile creare e modificare programmi di taglio e inviarli direttamente alla macchina. SAWfactory è invece la WEB APP che consente di accedere da remoto e da qualsiasi device per la manutenzione, garantendo di avere sempre disponibili online i dati di produzione e di funzionamento della macchina.

- L'alignement de la lame est maintenu de façon optimale par les patins guide-lame avec éléments en métal dur, complets avec rouleaux latéraux, tandis que le guide-lame mobile est maintenu de façon automatique dans la zone de coupe.
- Unité hydraulique à économie d'énergie; l'unité s'éteint pendant l'exécution des coupes et dans les phases où la pression hydraulique n'est pas nécessaire.
- Possibilité de connexion au réseau d'établissement pour obtenir immédiatement des bénéfices en termes de gestion des fonctions et d'efficacité, en en faisant outils de travail professionnels pour l'industrie 4.0 SAW program, un logiciel dédié pour l'utilisation sur PC, permet de créer et modifier les programmes de coupe et de les envoyer directement à la machine. De plus, SAWfactory est une WEB APP permettant l'accès à distance et de tout dispositif pour l'entretien, en assurant toujours la disponibilité en ligne des données de production e de fonctionnement de la machine.

- El giro de la estructura de la sierra se realiza mediante motor-reductor con variador de velocidad y correa dentada.
- La alineación de la cinta se optimiza mediante patines guía de metal duro con rodamientos laterales, el patin guía móvil se mantiene automáticamente cerca del área de corte.
- Unidad hidráulica de bajo consumo eléctrico: solo funciona cuando es necesario, si no se necesita se apaga.
- Posibilidad de conectar la máquina a la red de la empresa para mejorar el proceso de trabajo interno y el flujo de trabajo, transformando la máquina en una herramienta de trabajo profesional para Industry 4.0 SAW program es el software que permite crear y modificar programas de corte en PC y enviarlos directamente a la sierra de cinta. SAWfactory es la APP WEB que da al usuario acceso desde cualquier dispositivo (pc, tablet o móvil) a los parámetros de funcionamiento de la máquina, permitiendo también descargar datos de trabajo y producción para supervisar el funcionamiento de la máquina.

imet KTECH 802 - KTECH 1202 F 3000 - F6000



LINK VIDEO

ENG KTECH 802 - 1202 F3000-F6000 are the big size professional double column bandsaws suitable to produce profiles, solids and carpentry works with cutting angles from 60° left to 60° right. KTECH series are equipped with motorized sawframe rotation and automatic material feeder both managed by CNC system and 10" touch screen display.

ITA KTECH 802 - 1202 F3000-F6000 sono le segatrici automatiche a doppia colonna per il taglio di profilati di profilati e produzioni di medie e grosse dimensioni fino a 60° a destra e sinistra. La serie KTECH è dotata di rotazione motorizzata dell'arco e avanzamento automatico del materiale gestiti tramite CNC e touch screen 10".

FRA KTECH 802 - 1202 F3000-F6000 sont les machines à scier automatiques à double colonne pour couper profils, macizos y trabajos de carpintería metálica, con ángulos de corte hasta 60° a la izquierda y 60° a la derecha. La serie KTECH está equipada con rotación motorizada de la estructura de sierra y alimentador automático de material, ambos gestionados por el control CNC y pantalla táctil de 10".

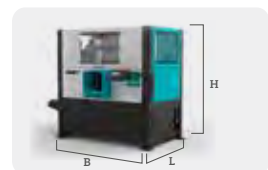
SPA KTECH 802 - 1202 F3000-F6000 son sierras de cinta de doble columna de gran tamaño adecuadas para cortar perfiles, macizos y trabajos de carpintería metálica, con ángulos de corte hasta 60° a la izquierda y 60° a la derecha. La serie KTECH está equipada con rotación motorizada de la estructura de sierra y alimentador automático de material, ambos gestionados por el control CNC y pantalla táctil de 10".

X SMART 3

MAXI LINE IMET



The perfect, reliable and affordable automatic tool for mechanics workshops



XSMART 3
 B 1950 mm
 L 1755 mm
 H 1965 mm
 h 920 mm
 Kg 1650

X SMART 3

0°		250	310	310
Blade size		3730x34x1.1 mm		
Blade motor power		3 kW		
Blade speed		15-100 m/min		
Feeder length		500 mm		
Minimum scrap-end		90 mm		

ENG

- Rigid, one-piece vertical structure with double-column structure and electrowelded sawframe that allows to reduce vibrations, bindings and slow-downs while cutting and increase precision and accuracy.
- All moving parts are protected by a safety carter system that protect the operator during the workflow. Carters doesn't affect the possibility to access to the internal parts for maintenance.
- The innovative 7" touch screen display introduces an intuitive, user-friendly, easy to use interface that allows to create up to 99 cutting programs with 30 cutting lines each with different quantities and lengths.
- The touch screen is mounted on a mobile platform so that the user can select where to place for a better using experience that gives him full control on all machine operation during the entire process.
- Sawframe moves thanks an hydraulic piston and recirculating ballscrews with linear guides with 30° inclination that allows to reduce blade size so that the machine could be as compact as possible without affecting solidity, stability and strength.
- Feeder is integrated and moves thanks to a recirculating ballscrew with electric motor managed by inverter with portal structure that ease the material movement and make it very precise. The feeder is mounted upon a floating plate that allows to load even not-perfectly rectilinear bars.

- Machine has 2 vices, both hydraulically driven and with full stroke: vice block the material like "a fork" both before and after the blade.

- Standard chip conveyor
- Standard working area LED light

- Possibility to connect the machine to the company network to improve internal working process and workflow, transforming the machine in a professional working tool for Industry 4.0. SAWprogram is the dedicated software that allows to create and modify cutting programs on PC and send them directly to the bandsaw. SAWfactory is the WEB APP that gives the user access from any device (pc, tablet or mobile) to the functioning parameters of the machine, allowing also to download working and production data to overview the machine functioning.

ITA

- La rigida struttura monoblocco è in acciaio elettrosaldato e garantisce l'assenza di vibrazioni durante il taglio per la massima precisione.
- La struttura e le parti mobili sono completamente carterizzate rendendo la macchina lo strumento di lavoro ideale per l'industria o l'artigiano che ricerca la massima qualità, affidabilità e protezione.
- Il display touch screen da 7" da accesso ad un'interfaccia di utilizzo semplice e intuitiva che consente di impostare fino a 99 programmi di taglio con 30 linee di taglio ciascuno con quantità e lunghezze differenti.
- L'interfaccia di utilizzo è semplice e intuitiva tramite schermo touch da 7" montato su consolle mobile integrata alla macchina.
- L'arco di taglio è movimentato tramite pistone idraulico e da guide lineari a ricircolo di sfere, inclinato di 30° permette di avere uno sviluppo lama contenuto rendendo la macchina compatta e con dimensioni ottimali.
- Il carro avanzatore è integrato e si muove tramite vite a ricircolo di sfere e motore elettrico gestito da inverter con struttura a portale per una facile e precisa movimentazione del materiale, montato su piastra flottante per poter caricare barre non perfettamente rettilinee.

- Entrambe le morse sono idrauliche a corsa totale, morsa fissa a "pettine" per un ottimale bloccaggio materiale prima e dopo la lama
- Evacuatore di trucioli a cloclea di serie
- Luce di lavoro a LED di serie

- Possibilità di connessione alla rete aziendale e acquisire immediatamente benefici sia operativi sia di efficienza, divenendo degli strumenti di lavoro professionali per l'industria 4.0. Tramite SAWprogram, software dedicato per l'utilizzo su PC, è possibile creare e modificare programmi di taglio e inviarli direttamente alla macchina. SAWfactory è invece la WEB APP che consente di accedere da remoto e da qualsiasi device per la manutenzione, garantendo di avere sempre disponibili online i dati di produzione e di funzionamento della macchina.

FRA

- La structure rigide monobloc en acier électrosoudé garantit l'élimination des vibrations pendant la coupe, contribuant à la précision maximale.
- La structure et les parties mobiles sont entièrement protégées par carters, par conséquent cette machine est l'outil idéal pour industries et artisans qui recherchent un maximum de qualité, fiabilité et protection.
- Par l'écran tactile 7" l'opérateur accède à une interface facile et intuitive qui permet la mémorisation de 99 programmes de coupe, chacun avec 30 lignes de coupe avec quantités et longueurs différentes.
- L'interface utilisateur est facile et intuitive, avec écran tactile 7" installé sur console mobile incluse dans la machine.
- L'archet de coupe est actionné par piston hydraulique et guides linéaires à circulation de billes, son inclinaison de 30° permet une longueur de développement réduite pour une machine compacte et dimensionnée de façon optimale.
- L'avance-barre est intégré, actionné par vis à circulation de billes et électro-moteur géré par convertisseur. La structure à pont garantit facilité et précision dans les mouvements du matériau. L'avance-barre sur base flottante facilite le chargement de barres qui ne sont pas parfaitement linéaires.
- Tous les deux étaux sont hydrauliques à course totale; étau fixe et "peigne" pour serrage optimal du matériau avant et après la lame.
- Évacuateur de copeaux à vis sans fin
- Illumination de travail LED de série
- Possibilité de connexion au réseau d'établissement pour obtenir immédiatement des bénéfices en termes de gestion des fonctions et d'efficacité, en faisant outils de travail professionnels pour l'industrie 4.0. SAWprogram, un logiciel dédié pour l'utilisation sur PC, permet de créer et modifier les programmes de coupe et de les envoyer directement à la machine. De plus, SAWfactory est une WEB APP permettant l'accès à distance et de tout dispositif pour l'entretien, en assurant toujours la disponibilité en ligne des données de production et de fonctionnement de la machine.

SPA

- Estructura rígida de una sola pieza con diseño de doble columna, en acero electrosoldado que permite reducir las vibraciones y ralentizaciones durante el corte. El resultado es un corte preciso y perfecto.
- Todas las partes móviles están protegidas por protecciones, proporcionando seguridad al operario durante el proceso de corte. Las protecciones no afectan a la accesibilidad para el mantenimiento.
- La innovadora pantalla táctil de 7" presenta una interfaz intuitiva y fácil de usar. Permite crear hasta 99 programas de corte con 30 líneas de corte, con diferentes cantidades y longitudes.
- La pantalla táctil esta en una plataforma móvil, permite al operario situarla para obtener un mejor control durante el proceso de corte.
- El arco es accionado hidráulicamente y se desliza sobre guías lineales de recirculación de bolas. Tiene una inclinación de 30° que permite reducir el tamaño de la cinta para que la máquina sea compacta, sin afectar a la solidez, estabilidad y resistencia.
- El alimentador está integrado en la sierra y se mueve mediante husillo de recirculación de bolas, accionado por motor eléctrico con variador de frecuencia. Su diseño facilita el movimiento del material y lo hace muy preciso. El alimentador está montado sobre una placa flotante que permite cargar incluso barras no perfectamente rectilíneas.
- La máquina tiene dos mordazas accionadas hidráulicamente en todo el recorrido: el material se bloquea durante el corte a ambos lados de la cinta.
- Transportador de virutas de serie.
- Iluminación de la zona de trabajo con luz LED de serie.
- Posibilidad de conectar la máquina a la red de la empresa para mejorar el proceso de trabajo interno y el flujo de trabajo, transformando la máquina en una herramienta de trabajo profesional para Industry 4.0. SAWprogram es el software que permite crear y modificar programas de corte en PC y enviarlos directamente a la sierra de cinta. SAWfactory es la APP WEB que da al usuario acceso desde cualquier dispositivo (pc, tablet o móvil) a los parámetros de funcionamiento de la máquina, permitiendo también descargar datos de trabajo y producción para supervisar el funcionamiento de la máquina.

imet XSMART 3

ENG Automatic double-column bandsaw X SMART 3 is a reliable working tools for mechanical workshops, professionals and small and medium enterprises who look for an easy to use machine suitable to cut medium size solid materials with straight cut.

ITA La segatrice automatica a nastro a due colonne X SMART 3 è lo strumento di lavoro ideale per alte produzioni di taglio. Totalmente carterizzata per garantire la massima sicurezza dell'operatore, X SMART3 garantisce la massima affidabilità sul taglio in serie a 90°.

FRA La machine à scier automatique à deux colonnes X SMART 3 est l'outil de travail idéal pour hautes productions de coupe. Machine cartérisée en tous pour garantir la sécurité maximale de l'opérateur, X SMART 3 assure fiabilité totale sur les coupes en série à 90°.

SPA La sierra automática de doble columna X SMART 3 es una herramienta de trabajo fiable para talleres mecánicos, pequeñas y medianas empresas que buscan una máquina fácil de usar. Adecuada para cortar materiales macizos de tamaño medio con corte recto.



LINK VIDEO

XT SERIES

MAXI LINE IMET



The most advanced professional working tool for industry application



XT4

0°	360	360	360	360x360

Blade dimensions	5900 x 41 x 1.3 mm
Blade Motor Power	5.5 kW
Blade speed	15 - 150 m/min
Feeder length	500 mm
Minimum scrap-end	60 (30) mm

XT5

0°	460	460	460	460x460

Blade dimensions	6100 x 54 x 1.3 mm (41 x 1.3 *)
Blade Motor Power	5.5 kW
Blade speed	15 - 150 m/min
Feeder length	500 mm
Minimum scrap-end	60 (30) mm

XT6

0°	560	560	560	560x560

Blade dimensions	7320 x 54 x 1.6 mm (41 x 1.3 *)
Blade Motor Power	7.5 kW
Blade speed	15 - 150 m/min
Feeder length	500 mm
Minimum scrap-end	60 (30) mm



XT4

B 2800 mm
L 1777 mm
H 2200 mm
h 870 mm
Kg 3500

XT5

B 3100 mm
L 1900 mm
H 2300 mm
h 870 mm
Kg 4300

XT6

B 3600 mm
L 1900 mm
H 2500 mm
h 870 mm
Kg 5300

*option



ENG

- Big size, steel electrowelded double structure that avoids vibrations, bindings and slow-downs during the cutting process.
- The 10" touch screen display with CNC system gives access to a complete library with more than 1200 materials with preset automatic cutting parameters. The system allows to memorize up to 90 programs. The intuitive interface has been developed to be easy to use and user-friendly, so that the operator can access to all the machine functionalities with just few clicks.
- Brushless motor with recirculating ballscrew for the sawframe movement with the highest precision and accuracy.
- The feeder has an integrated roller table with 550 mm single stroke that gives the best support to the material during the cutting process. Feeder movement provided by brushless motor with rack and pignon.
- XT Series machines are equipped with a unique hydraulic vice system that could lock the material both before and after the blade. All 4 vice jaws open independently to reduce friction, allowing to load not-perfectly rectilinear bars.
- The user can choose between two different jaws configuration:
 - A: 4 jaws to block the material before and after the blade; recommended when working with hard metal blades (like WIDIA) to have more stability and better locking while cutting. Minimum scrap end: 60 mm.
 - B: 2 jaws to block the material after the blade, allowing the feeder to bring the material much closer to the cutting area so that it's possible to reduce the minimal scrap end to just 30 mm
- Easy detach system that helps saving blade life and optimize the usage of standard and hard metal blades.
- Low-consumption hydraulic unit is turned on and works only when required.

ITA

- Doppia struttura in acciaio elettrosaldato di grande spessore che garantisce l'assenza di vibrazioni in fase di taglio.
- Touchscreen da 10" CNC con parametri di taglio automatici grazie alla libreria con più di 1200 materiali predefiniti e implementabili, possibilità di memorizzare fino a 90 programmi di taglio. Grafica semplice e intuitiva per la gestione di tutto il processo di taglio.
- Motore brushless e vite a ricircolo di sfere per la movimentazione dell'arco con la massima precisione
- Carro avanzatore con rulliera integrata per un perfetto supporto del materiale con motore brushless con sistema pignone e cremagliera per l'avanzamento del materiale.
- La linea XT è dotata di un sistema di morse idrauliche sia prima che dopo il taglio per assicurare il perfetto bloccaggio del materiale. Tutte e 4 le ganasce si aprono per eliminare il rischio di attrito specialmente sulle barre non perfettamente rettilinee.
- Due possibili configurazioni possibili a scelta:
 - A: 4 ganasce per il bloccaggio del materiale sia prima che dopo la lama, molto utile in caso di utilizzo di lame in metallo duro (WIDIA) per maggiore stabilità in fase di taglio. Sfrido minimo: 60 mm.
 - B: In questa configurazione la morsa è dotata di due ganasce, poste dopo la lama così che lo sfrido minimo sia ridotto a 30 mm
- Stacco materiale dalla lama a fine taglio per utilizzare al meglio le lame in metallo duro.
- L'innovativo design introduce un sistema di apertura su tutti e 4 i lati, permettendo la completa accessibilità a tutti i componenti interni per la manutenzione ordinaria e straordinaria.
- Centralina idraulica a basso consumo energetico, viene azionata soltanto al bisogno.
- Intestatura automatica per effettuare il primo taglio già a misura selezionando la funzione da tastiera, ciò consente un notevole risparmio di tempo e di materiale.(optional)
- Estrema precisione nella perpendicolarità dei tagli grazie al sistema di controllo deviazione lama. (optional)
- Blade deviation control increase the accuracy and precision on every cut. (Optional)
- Possibilità di connessione alla rete aziendale e acquisire immediatamente benefici sia operativi sia di efficienza, divenendo degli strumenti di lavoro professionali per l'industria 4.0. Tramite SAWprogram, software dedicato per l'utilizzo su PC, è possibile creare e modificare programmi di taglio e inviarli direttamente alla macchina. SAWfactory è invece la WEB APP che consente di accedere da remoto e da qualsiasi device per la manutenzione, garantendo di avere sempre disponibili online i dati di produzione e di funzionamento della macchina.

FRA

- Structure double en acier électro-soudé de grande épaisseur afin de garantir l'élimination des vibrations pendant la coupe.
- Écran tactile 10" du CNC avec paramètres de coupe automatiques grâce à la bibliothèque contenant plus de 1200 matériaux prédéfinis et exécutables, possibilité de mémoriser jusqu'à 90 programmes de coupe. Interface graphique intuitive pour la gestion du processus complet de coupe.
- Moteur brushless et vis à circulation de billes pour un mouvement de haute précision de l'archet
- Avance-barre avec table à rouleaux intégrée pour un soutien parfait du matériel, avec moteur brushless et système à pignon et crémaillère pour l'avancement du matériel.
- La série XT est équipée d'un système de étaux hydrauliques soit avant, soit après la zone de coupe, afin d'assurer un serrage parfait du matériel. Toutes les 4 mâchoires s'ouvrent pour éliminer tout risque de friction, notamment sur les barres qui ne sont pas parfaitement linéaires.
- 2 configurations possibles selon la choix du client:
 - A: 4 mâchoires pour serrage du matériau avant et après la lame, très utile en cas d'utilisation de lames en métal dur (WIDIA) pour une meilleure stabilité pendant la coupe. Déchet minimal: 60 mm.
 - B: Dans cette configuration la machine est équipée de deux mâchoires, positionnées après la lame afin de réduire le déchet minimal à 30 mm.
- Détachement du matériel de la lame à la fin coupe pour optimiser l'utilisation des lames en métal dur.
- Le dessin innovatif présente un système d'ouverture sur tous les 4 côtés, afin d'assurer la complète accessibilité à toutes les composantes à l'intérieur pour l'entretien régulière et extraordinaire.
- Unité hydraulique à économie d'énergie, actionnée seulement au besoin.
- Coupe en tête automatique pour effectuer la première coupe déjà à mesure. La fonction peut être sélectionnée par clavier et permet une considérable économie de temps et matériau. (optionnel)
- Précision extrême dans la perpendicolarité des coupes grâce au système de contrôle de la déviation du ruban. (optionnel)
- Possibilité de connexion au réseau d'établissement pour obtenir immédiatement des bénéfices en termes de gestion des fonctions et d'efficacité, en faisant outils de travail professionnels pour l'industrie 4.0. SAWprogram, un logiciel dédié pour l'utilisation sur PC, permet de créer et modifier les programmes de coupe et de les envoyer directement à la machine. De plus, SAWfactory est une WEB APP permettant l'accès à distance et de tout dispositif pour l'entretien, en assurant toujours la disponibilité en ligne des données de production et de fonctionnement de la machine.

SPA

- Estructura doble de acero electrosoldado de gran tamaño que evita vibraciones y ralentizaciones durante el proceso de corte.
- La pantalla táctil de 10" con control CNC da acceso a una biblioteca completa con más de 1200 materiales con parámetros de corte preestablecidos. El control permite memorizar hasta 90 programas. La interfaz intuitiva ha sido desarrollada para ser fácil de usar y para que el operador pueda acceder a todas las funciones de la máquina con sólo unos pocos clics.
- Motor sin escobillas con husillo de recirculación de bolas para el movimiento del arco de sierra garantizan la máxima precisión.
- El alimentador tiene un recorrido de 550mm en una sola carrera y lleva una mesa de rodillos integrada que proporciona el mejor soporte al material durante el proceso de corte. El movimiento de alimentación se realiza por sistema de piñón-cremallera accionado por motor sin escobillas.
- Las máquinas de la serie XT están equipadas con un sistema de mordazas hidráulico que permite bloquear el material antes y después de la cinta. Las 4 garras de las mordazas se abren de forma independiente para reducir la fricción, lo que permite cargar barras no perfectamente rectilíneas.
- El usuario puede elegir entre dos configuraciones diferentes de garras:
 - A: 4 garras para bloquear el material antes y después de la cinta; se recomienda cuando se trabaja con cintas de metal duro (como WIDIA) para tener más estabilidad y mejor bloqueo durante el corte. Resto mínimo de 60 mm.
 - B: 2 garras para bloquear el material después de la cinta, permitiendo que el alimentador acerque el material más cerca de la cinta para que sea posible reducir el resto mínimo a sólo 30 mm
- Sistema de desconexión en caso de sobre esfuerzo durante el corte que ayuda a optimizar y aumentar la vida útil de la cinta.
- Unidad hidráulica de bajo consumo eléctrico, solo se enciende cuando es necesario.
- Posibilidad de seleccionar en la pantalla táctil el primer corte automáticamente a la medida deseada, permitiendo ahorrar tiempo y material(opcional).
- El dispositivo de control de la desviación de la cinta durante el corte aumenta la precisión(opcional).
- Posibilidad de conectar la máquina a la red de la empresa para mejorar el proceso de trabajo interno y el flujo de trabajo, transformando la máquina en una herramienta de trabajo profesional para Industry 4.0. SAWprogram es el software que permite crear y modificar programas de corte en PC y enviarlos directamente a la sierra de cinta. SAWfactory es la APP WEB que da al usuario acceso desde cualquier dispositivo (pc, tablet o móvil) a los parámetros de funcionamiento de la máquina, permitiendo también descargar datos de trabajo y producción para supervisar el funcionamiento de la máquina.

XT4 - XT5 - XT6



LINK VIDEO

ENG XT Series offers the best sawing technology today available: it includes 3 double column automatic bandsaws dedicated to provide the best solution for industry application thanks to the possibility to realize massive production of solids up to 560mm with straight cut with all machine operative functions controlled by the 10" touch screen display with easy, user-friendly and intuitive interface.

ITA La serie XT (XT4 - XT5 - XT6) racchiude il meglio della tecnologia di taglio disponibile. 3 sistemi di taglio completamente automatici per applicazioni industriali e grandi produzioni di pieni, gestibili tramite display touch screen da 10" in totale sicurezza per l'operatore.

FRA La série XT (XT4 - XT5 - XT6) présente la technologie de coupe la plus avancée. 3 systèmes de coupe entièrement automatiques pour applications industrielles et grandes productions de pièces solides, avec gestion par écran tactile 10" dans la sécurité optimale pour l'opérateur.

SPA La serie XT ofrece la mejor tecnología de corte disponible en la actualidad: 3 sierras de cinta automáticas de doble columna que proporcionan la mejor solución para realizar una producción masiva de macizos de hasta 560 mm con corte recto. Todas las funciones operativas de la máquina se controlan por la pantalla táctil de 10" con una interfaz fácil de usar e intuitiva.

XS 900

MAXI LINE IMET



XS 900
 B 4485 mm
 L 1680 mm
 H 3150 mm
 h 790 mm
 Kg 8450

XS 900

0°		900	900	900
				900X900

Blade dimensions	9300 x 67 mm
Blade Motor Power	11 kW
Blade speed	14-60 m/min
Blade tension	3000 kg/cm ²

imet XS 900

ENG XS 900 is the semiautomatic double column bandsaw suitable for big size industry applications, able to cut special steels and wide solid materials up to 900 mm, the ideal working tool for professionals who look for reliability on big production.

ITA XS 900 è la segatrice a nastro semiautomatica di grandi dimensioni per applicazioni industriali e per il taglio di acciai speciali fino a 900mm a discesa verticale ad angolo di 90°

FRA XS 900 est la scie à ruban semi-automatique de grandes dimensions pour applications industrielles et pour la coupe de aciers spéciaux jusqu'à 900 mm, à descente verticale et angle de 90°

SPA XS 900 es la sierra de cinta semiautomática de doble columna adecuada para aplicaciones industriales de gran tamaño, capaz de cortar aceros especiales y materiales macizos de ancho hasta 900 mm. La herramienta de trabajo ideal para grandes producciones.



LINK VIDEO

ENG

- Machine basement and sawframe are made of electrowelded steel with wide section, strong and rigid structure that give the machine high stability and reliability even when cutting large diameters. The big size sections help to reduce noises, vibrations and slow-downs.
- Highest sawframe movement precision provided by vectorial blade motor-reducer and brushless motor with recyrculating ballscrew.
- Wide working area equipped with 7 hydraulically motorized rollers with very high loading capacity and high material movement precision. Material blocking vice is hydraulic and horizontal on the working plate, designed to perfectly lock the bar during the process.
- Blade alignment provided by hard metal, hydraulically driven, blade guides that include cemented, hardened and rectified lateral guide rollers with easy regulation system. Mobile blade guide is automatically kept near the cutting area.
- The machine has a 10" touch screen display with CNC to view machine status and manage cutting settings and parameters. Via display is possible to view the blade speed in millimeters per minute, material fast approach and detect functioning anomalies (self diagnosis).
- A chip conveyor with electric movement is placed near the coolant tank (capacity 250 liters) while the machine has other 2 standard conveyor mounted on the pulleys carter (one on the right and one the left) so that the working area is kept clean without residuals that could obstruct the workflow. The chip conveyor can work in 3 ways: always on, in action only while cutting, switched off.

- Blade tensioning provided by hydraulic cylinder managed by bandsaw software.
- Low-consumption hydraulic unit works only when needed to save energy.
- When the machine is not in use, the system release the blade to avoid too much tension when not working. In case of damages or breakages, the machine automatically stops, saving time and blade life

ITA

- Per garantire la massima stabilità e affidabilità anche su grosse sezioni, il basamento e arco sono in acciaio elettrosaldato con sezioni di grosso spessore per evitare vibrazioni e ridurre la rumorosità.
- Motoriduttore lama vettoriale e motore brushless con vite a ricircolo di sfere per la movimentazione dell'arco con la massima precisione
- Il piano di lavoro è ampio, composto da 7 rulli motorizzati (oleodinamicamente) con alta capacità di carico e precisione di spostamento del materiale, bloccato da una morsa idraulica orizzontale pensata per ridurre le possibilità che si muova durante il taglio.
- L'allineamento della lama è garantito dai pattini idraulici in metallo duro, completi di rulli laterali di guida cementati, temprati e rettificati, dotati di ampia regolazione. Il guidalama mobile è mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio.
- Controllo numerico CNC 10" TOUCH SCREEN per visualizzazioni stato della macchina visualizzato sul display, visualizzazione in mm/min della velocità della lama, avvicinando rapido al materiale, gestione parametri macchina, e anomalie di funzionamento.
- Evacuatore di trucioli motorizzato idraulicamente con velocità regolabile a colea, di facile pulizia e di grande affidabilità, tre possibilità di funzionamento: sempre acceso, acceso durante il taglio, spento.
- Tensionamento della lama: tramite cilindro idraulico, controllato dal software della segatrice.
- Centralina idraulica a risparmio energetico durante l'esecuzione del taglio e nelle fasi in cui non è necessaria la pressione idraulica, la centralina si spegne.
- In caso di inutilizzo della macchina, il sistema provvede a rilasciare la lama per evitare di stressarla quando non necessario. In caso di rottura durante il taglio, la macchina si blocca automaticamente in modo immediato.

FRA

- Afin d'assurer la stabilité maximale et fiabilité même sur des grandes sections, le socle et l'archet sont en acier électro-soudé de grande épaisseur pour garantir l'élimination des vibrations et la réduction du bruit.
- Motoréducteur vectoriel de la lame et moteur brushless avec vis à circulation de billes pour un mouvement de haute précision de l'archet.
- Le plan de travail est large et se compose de 7 rouleaux motorisés (à commande oléodynamique) avec haute capacité de chargement et précision de mouvement du matériau serré par un étai horizontal conçu pour éviter tout déplacement du matériel pendant la coupe.
- Alignement de la lame assuré grâce aux patins hydrauliques avec parties en métal dur complets avec rouleaux latéraux cimentés, trempés et rectifiés avec large intervalle de réglage. Le guide-lame mobile est maintenu de façon automatique dans la zone de coupe.
- Contrôle numérique CNC avec écran tactile 10", état de la machine affiché sur le display, visualisation in mm/min de la vitesse de la lame, approche rapide au matériau, gestion des paramètres de la machine et des anomalies de fonctionnement.
- Évacuateur de copeaux à vis sans fin, motorisation hydraulique avec vitesse réglable, nettoyage facilité. Solution à grande fiabilité avec trois possibilités de fonctionnement: toujours allumé, allumé pendant la coupe, éteint.
- Tensionnement de la lame: par cylindre hydraulique, géré par le logiciel de la machine.
- Unité hydraulique à économie d'énergie, actionnée seulement au besoin.
- Si la machine n'est pas utilisée, le système relâche la lame pour éviter l'effort sur la lame. En cas de rupture de la lame, la machine s'arrête immédiatement de façon automatique.

SPA

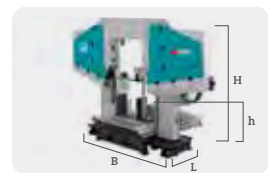
- La base de la máquina y el arco de sierra están hechos en acero electrosoldado de gran espesor, de estructura fuerte y rígida que dan a la máquina alta estabilidad y fiabilidad incluso cuando se cortan grandes diámetros. Las secciones de gran tamaño ayudan a reducir ruidos, vibraciones y ralentizaciones.
- Máxima precisión del movimiento del arco de sierra mediante motor sin escobillas con husillos de recirculación de bolas.
- Amplia zona de trabajo equipada con 7 rodillos motorizados hidráulicamente con una capacidad de carga muy alta y movimiento preciso del material. La mordaza de bloqueo del material es hidráulica y esta diseñada para sujetar perfectamente el material durante el proceso de corte.
- Perfecta alineación de la cinta mediante patines guías hidráulicos con placas de metal duro, incluyen rodillos guía laterales cementados, endurecidos y rectificadas con un sistema fácil de ajuste. El patin guía móvil se mantiene automáticamente cerca del área de corte.
- La máquina tiene una pantalla táctil de 10" con control CNC para ver el estado de la máquina y gestionar los ajustes y parámetros de corte. En la pantalla es posible ver la velocidad de corte de la cinta, avance del arco y las anomalías de funcionamiento (autodiagnóstico).
- Transportador de viruta accionado por motor eléctrico y depósito de refrigerante (capacidad 250 litros). También dispone de otros 2 transportadores en los carteres de las poleas (uno a la derecha y otro a la izquierda) para mantener limpia el área de trabajo. El transportador de viruta puede trabajar de 3 maneras: siempre encendido, durante el corte o siempre apagado.
- Tensado hidráulico de la cinta.
- Unidad hidráulica de bajo consumo eléctrico, solo se enciende cuando es necesario.
- Cuando la máquina no está en uso, el tensado de la cinta se libera para evitar demasiada tensión. En caso de daño o rotura de la cinta, la máquina se detiene automáticamente.

XS 1250

MAXI LINE IMET



The biggest and strongest bandsaws to cut up to 1250 mm of full material



XS 1250
 B 5960 mm
 L 2890 mm
 H 4000 mm
 h 760 mm
 Kg 13000

XS 1250

0°	1250	1250	1250X1320
Blade size		12480x80 mm	
Blade motor power		12 kW	
Blade speed		15-80 m/min	
Blade tension		3500 kg/cm ²	

ENG

- Machine basement and sawframe are made of electrowelded steel with wide section, strong and rigid bow with double structure that give the machine high stability and reliability even when cutting large diameters. The big size sections help to reduce noises, vibrations and slow-downs. Band pulleys diameter is 1300 mm with 55 HRC.
- Highest sawframe movement precision provided by vectorial blade motor-reducer and brushless motor with recyrculating ballscrew.
- The wide material supporting area has 10 electrically motorized roller managed by inverter; 7 rollers are placed before the blade, the other 3 after; the user has the possibility to activate both loading and unloading rollers at the same time of individually to ease the material detach once it is cut, avoiding friction. This system is mandatory when hard metal blade (like WIDIA) is in use or when the material that need to be cut have a tendency to close on the blade.
- Blade alignment provided by hard metal, hydraulically driven, blade guides that include cemented, hardened and rectified lateral guide rollers with easy regulation system. Mobile blade guide is automatically kept near the cutting area.
- The machine has a 10" touch screen display with CNC to view machine status and manage cutting settings and parameters. Via display is possible to view the blade speed in millimeters per minute, material fast approach and detect functioning anomalies (self diagnosis).
- A chip conveyor with electric movement is placed near the coolant tank (capacity 250 liters) while the machine has other 2 standard conveyor mounted on the pulleys carter (one on the right and one the left) so that the working area is kept clean without residuals that could obstruct the workflow. The chip conveyor can work in 3 ways: always on, in action only while cutting, switched off.

- When the machine is not used, the system provides to release the blade to avoid any strain if not strictly necessary. In case of damage or breakage during the cutting process, the machine automatically and immediately stops.

ITA

- Doppia struttura in acciaio elettrosaldato di grande spessore che garantisce l'assenza di vibrazioni in fase di taglio.
- Diametro della pulegge nastro di 1300 mm temprate a 55 HRC
- Motoriduttore lama vettoriale e doppio motore brushless con viti a ricircolo di sfere per la movimentazione dell'arco con la massima precisione
- Piani di appoggio materiale a 10 rulli motorizzati elettricamente e controllati da inverter, sono posti 7 prima della lama e 3 dopo, possibilità di azionarli simultaneamente o singolarmente sia i rulli di entrata che di uscita materiale per staccare il pezzo tagliato dalla lama e risalire senza avere sfregamenti. Indispensabile nell'uso di lame in metallo duro e/o con materiali che hanno la tendenza a chiudersi sulla lama.
- L'allineamento della lama è garantito dai pattini idraulici in metallo duro, completi di rulli laterali di guida cementati, temprati e rettificati, dotati di ampia regolazione. Il guidalama mobile è mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio.
- Controllo numerico CNC 10" TOUCH SCREEN per visualizzazioni stato della macchina visualizzato sul display, visualizzazione in mm/min della velocità della lama, avvicinando rapido al materiale, gestione parametri macchina, e anomalie di funzionamento.
- Tensionamento della lama: tramite cilindro idraulico, controllato dal software della segatrice. Pulizia lama tramite doppio motore elettrico e spazzole poste da ambo i lati lama e autoregolabili.
- Un evacuatore è posizionato separatamente con movimentazione elettrica nella vasca di raccolta refrigerante (Lt 250), due motorizzati a coclea inclinata montati su carter pulegge per garantire una maggior pulizia del gruppo di taglio. Tre possibilità di funzionamento: sempre acceso, acceso durante il taglio, spento.
- In caso di inutilizzo della macchina, il sistema provvede a rilasciare la lama per evitare di stressarla quando non necessario. In caso di rottura durante il taglio, la macchina si blocca automaticamente in modo immediato.

FRA

- Structure double en acier électro-soudé de grande épaisseur afin de garantir l'élimination des vibrations pendant la coupe.
- Poulies du ruban avec diamètre de 1300 mm, trempées à 55 HRC
- Motoréducteur vectoriel de la lame et double moteur brushless avec vis à circulation de billes pour un mouvement de haute précision de l'archet.
- Plans d'appui du matériel à 10 rouleaux commandés par électromoteurs gérés par convertisseurs, avec 7 rouleaux avant de la lame et 3 rouleaux après la lame. Possibilité d'actionner les rouleaux d'entrée et de sortie simultanément ou singulièrement, de façon que la pièce coupée se détache de la lame et l'archet remonte sans friction. Indispensable dans l'utilisation de rubans en métal dur et/ou avec matériaux qui tendent à rester collés à la lame.
- Alignement de la lame assuré grâce aux patins hydrauliques avec parties en métal dur complets avec rouleaux latéraux cimentés, trempés et rectifiés avec large intervalle de réglage. Le guide-lame mobile est maintenu de façon automatique dans la zone de coupe.
- Contrôle numérique CNC avec écran tactile 10", état de la machine affiché sur le display, visualisation en mm/min de la vitesse de la lame, approche rapide au matériau, gestion des paramètres de la machine et des anomalies de fonctionnement.
- Tensionnement de la lame: par cylindre hydraulique, géré par le logiciel de la machine. Nettoyage de la lame par double électromoteur et brosses sur les deux côtés de la lame, auto-réglables.
- Un évacuateur de copeaux séparé, à commande électrique et avec bac de récolte du réfrigérant (250 litres), deux évacuateurs motorisés à vis sans fin installés sur le carter des poulies, afin de garantir un meilleure nettoyage du groupe de coupe. Trois possibilités de fonctionnement: toujours allumé, allumé pendant la coupe, éteint.
- Si la machine n'est pas utilisée, le système relâche la lame pour éviter l'effort sur la lame. En cas de rupture de la lame, la machine s'arrête immédiatement de façon automatique.

SPA

- La base de la máquina y el arco de sierra están hechos en acero electrosoldado de gran espesor, de estructura fuerte y rígida que dan a la máquina alta estabilidad y fiabilidad incluso cuando se cortan grandes diámetros. Las secciones de gran tamaño ayudan a reducir ruidos, vibraciones y ralentizaciones. El diámetro de las poleas de la cinta es de 1300 mm y dureza 55 HRC.
- Máxima precisión del movimiento del arco de sierra mediante motor sin escobillas con husillos de recirculación de bolas.
- Amplia zona de trabajo equipada con 10 rodillos accionados por motor eléctrico y variador de frecuencia; 7 rodillos estan delante de la cinta y los otros 3 detrás; el operario puede activar los rodillos de carga y descarga al mismo tiempo o de forma individual para facilitar el desplazamiento del material una vez cortado.
- Perfecta alineación de la cinta mediante patines guías hidráulicos con placas de metal duro, incluyen rodillos guía laterales cementados, endurecidos y rectificados con un sistema fácil de ajustar. El patin guía móvil se mantiene automáticamente cerca del área de corte.
- La máquina tiene una pantalla táctil de 10" con control CNC para ver el estado de la máquina y gestionar los ajustes y parámetros de corte. En la pantalla es posible ver la velocidad de corte de la cinta, avance del arco y las anomalías de funcionamiento (autodiagnóstico).
- Transportador de viruta accionado por motor eléctrico y depósito de refrigerante (capacidad 250 litros). También dispone de otros 2 transportadores en los carteres de las poleas (uno a la derecha y otro a la izquierda) para mantener limpia el área de trabajo. El transportador de viruta puede trabajar de 3 maneras: siempre encendido, durante el corte o siempre apagado.
- Cuando la máquina no está en uso, el tensado de la cinta se libera para evitar demasiada tensión. En caso de daño o rotura de la cinta durante el corte, la máquina se detiene automáticamente.

imet XS 1250

ENG XS 1250 is the semiautomatic double column bandsaw suitable for big size industry applications, able to cut special steels and wide solid materials up to 1250 mm, the ideal working tool for professionals who look for reliability on big production.

ITA XS 1250 è la segatrice a nastro semiautomatica di grandi dimensioni per applicazioni industriali e per il taglio di acciai speciali fino a 1250 mm a discesa verticale ad angolo di 90°.

FRA XS 1250 est la scie à ruban semi-automatique de grandes dimensions pour applications industrielles et pour la coupe de aciers spéciaux jusqu'à 1250 mm, à descente verticale et angle de 90°.

SPA XS 1250 es la sierra de cinta semiautomática de doble columna adecuada para aplicaciones industriales de gran tamaño, capaz de cortar aceros especiales y materiales macizos de ancho hasta 1250 mm.



LINK VIDEO

OPTIONAL see on page 92: 12 - 13 - 14

STANDARD see on page 92: 42 - 50 - 65 - 79






XS 1250

GRAVITY BARLOADER SLB 3000 - 6000



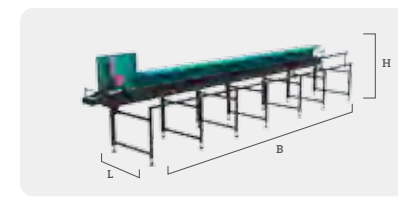
The automatic loader to optimize the working cycle with your saw

GRAVITY BARLOADER SLB 3000- 6000

			
0° 	20 min 90 max	20 min 80 max	80x10 min 80x80 max
0° 	20 min 50 max	20 min 45 max	80x10 min 80x25 max

Slide depth 750 mm

Loading weight 500 Kg



SLB 6000
B 6300 mm
L 1250 mm
H 1400 mm
h 900/980 mm
Kg 500

SLB 3000
B 3300 mm
L 1250 mm
H 1400 mm
h 900/980 mm
Kg 350

► **SUITABLE FOR:** SIRIO 370 AF-NC - SIRIO 370 AF-NC 90° - VELOX 350 AF-NC - VELOX 350 AF-NC 90°

ENG

Main features

- Rigid and resistant structure made with metallic welded and screwed profiles
- Frontal part of the roller table is protected by carter made with tubulars and perforated metal sheet.
- Back part allows to access the unloading slide (which inclination can be regulated) with depth is 750 mm.
- It's available an adjustable superior guide for small diameters (from 10 to 20 mm).

ITA

Caratteristiche

- Rigida struttura in profilati metallici saldati e avvitati.
- Parte anteriore della linea a rulli protetta da carter realizzato in tubolari e lamiera forata.
- Parte posteriore consente l'accesso allo scivolo di scarico (dotato di inclinazione regolabile e profondità 750mm).
- Disponibile guida superiore regolabile per piccoli diametri (da 10mm a 20mm).

FRA

Caractéristiques

- Structure rigide en profilés métalliques soudés et vissés.
- La partie antérieure de la ligne à rouleaux est protégée par un carter de protection en éléments tubulaires et tôle trouée.
- La partie postérieure permet l'accès à la glissière de déchargement (750 mm de profondeur et avec inclinaison réglable).
- Une guide supérieure réglable est disponible pour les diamètres petites (de 10 mm jusqu'à 20 mm).

SPA

Características

- Estructura rígida y resistente realizada con perfiles metálicos soldados y atornillados.
- La parte frontal de la mesa de rodillos está protegida por un carter hecho con tubulares y chapa metálica perforada.
- La parte posterior permite acceder a la zona de descarga (que se puede regular en inclinación), tiene una profundidad de 750 mm.
- Está disponible una guía superior ajustable para diámetros pequeños (de 10 a 20 mm).



GRAVITY BARLOADER

ENG SLB 3000 - 6000 (available with length of 3000 mm and 6000 mm) is an automatic sliding barloader managed by the machine CNC and compatible with all the Imet automatic circular saw (Sirio 370 AF-NC and VELOX 350 AF-NC) to process tube bars with a section between 20mm and 90mm on round, 80x80mm maximum on square tube and 50mm of diameter on solid bars.

ITA SLB 3000 - 6000 (disponibile nelle lunghezze da 3000mm e 6000 mm) è un caricabarre automatico a scivolo gestito tramite il CNC della macchina compatibile con tutte le segatrici e troncatrici automatiche IMET (SIRIO 370 AF-NC e VELOX 350 AF-NC) per barre tubolari con sezioni da 20 a 90 mm di tondo, 80x80 mm di quadro, o per pieni fino a 50 mm di diametro.

FRA SLB 3000-6000 (disponible dans les longueurs 3000 mm et 6000 mm) est un chargeur de barres automatique avec glissière commandée par le contrôle CNC de la machine, compatible avec toutes les machines à scier et tronçonneuses automatiques de IMET (SIRIO 370 AF-NC et VELOX 350 AF-NC), pour barres tubulaires avec sections de 20 à 90 mm rondes, 80x80 mm carrées, ou solides de diamètre jusqu'à 50 mm.

SPA SLB 3000-6000 (disponible en longitud de 3000mm y 6000mm) es un cargador automático, donde las barras deslizan por un plano inclinado, gestionado por el CNC de la máquina. Es compatible con las sierras circulares automáticas Imet (Sirio 370 AF-NC y VELOX 350 AF-NC) para procesar barras y tubos con una sección de entre 20 mm y 90 mm en redondo, 80x80mm máximo en tubo cuadrado y 50mm de diámetro en barras macizas.

Functioning

- Once a bar has been processed, another bar is lifted up from the slide by supports managed by a pneumatic cylinder and it's transferred on the feeding roller table.
- A motorized wheel provides for loading the bar inside the feeder vice and block it; once the bar is placed in the right position, the wheel goes back to its original position.
- The cycle restarts with the trim cut, then with the set cutting process.

Funzionamento

- All'esaurimento della barra in lavorazione sulla segatrice, una serie di sostegni comandati da cilindro pneumatico sollevano una barra dallo scivolo e la trasferiscono sul piano di alimentazione.
- Tramite una ruota gommata motorizzata la barra è introdotta nella morsa dell'avanzatore e bloccata; la ruota gommata ritorna in posizione di riposo.
- Il ciclo riprende con una intestatura, quindi il taglio automatico della barra.

Fonctionnement

- Une fois terminée la barre sur la machine, une série de soutiens commandés par cylindre pneumatique soulèvent une barre de la glissière pour la transférer sur le plan d'alimentation.
- Une roue en caoutchouc introduit et bloque la barre dans l'étau de l'avance-barre; la roue en caoutchouc revient en position de repos.
- Le cycle reprend avec la coupe en tête initiale avant de démarrer la coupe automatique de la barre.

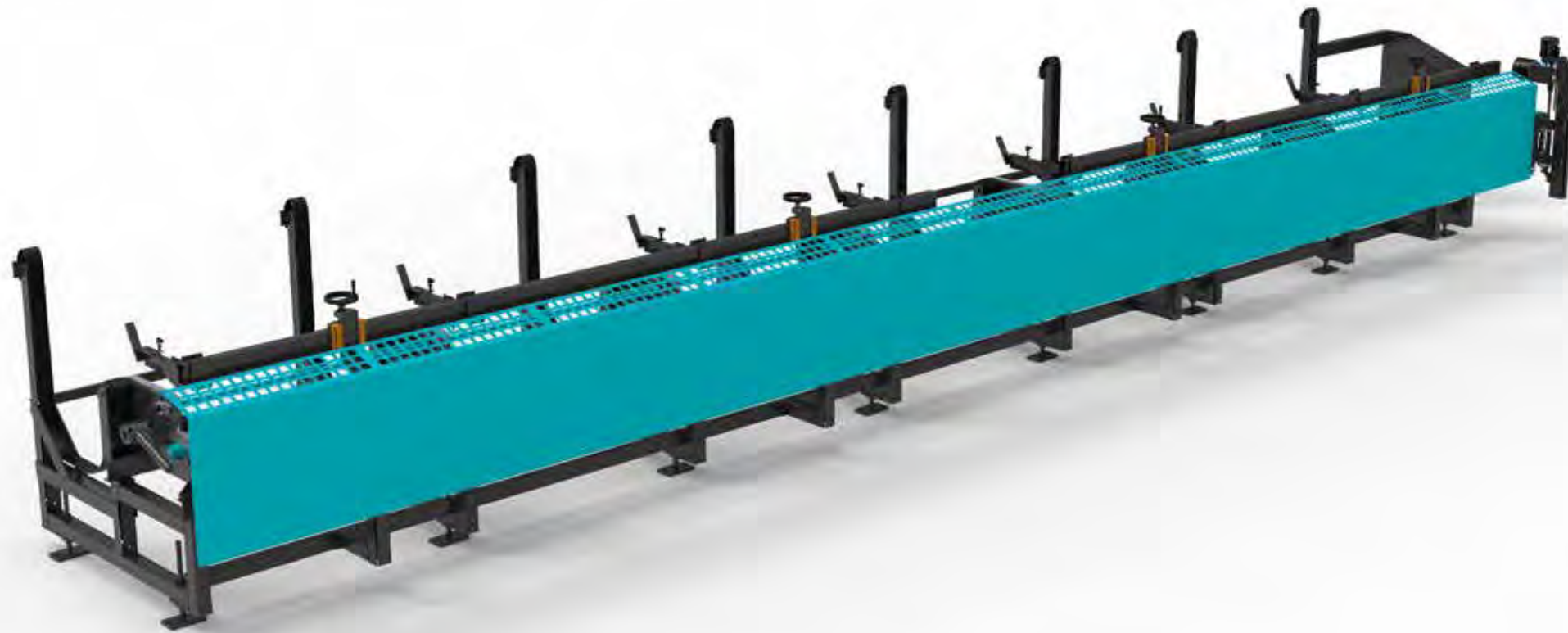
Funcionamiento

- Una vez que se ha procesado una barra, otra barra se eleva mediante unos soportes accionados por un cilindro neumático y se transfiere a la mesa de rodillos de alimentación.
- Una rueda motorizada permite cargar la barra hasta la mordaza del alimentador. Una vez que la barra se coloca en la posición correcta, la rueda vuelve a su posición original.
- El ciclo se inicia con el primer corte y a continuación se realiza el proceso de corte programado.

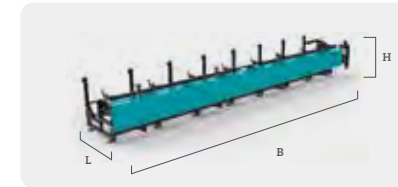
OPTIONAL see on page 92: 73

GRAVITY BARLOADER SLB 3000 - 6000

BUNDLE BAR LOADER 6000 - 12000



The automatic system to improve your workflow and increase your productivity



12000	6000
B 1900 mm	B 1900 mm
L 12000 mm	L 6000 mm
H 1600 mm	H 1600 mm
h 900/980 mm	h 900/980 mm

► **SUITABLE FOR:** SIRIO 370 AF-NC – SIRIO 370 AF-NC 90° - VELOX 350 AF-NC – VELOX 350 AF-NC 90°

ENG

- The bundle loader (for the standard 6m version) is made by a structure with 5 supporting posts and a single loading belt with a total capacity of 4000 kg.
- Material loading is possible thanks to 5 loading lever managed by hydraulic motor; Belt lifting is provided by motor and reducer: once the bundle is lifted up, the material is deposited on the horizontal tracks that provide for its movement to the anti-overlap system.
- To avoid the possibility that the bar could be overlapped and loaded at the same time, there are 5 control sensors with regulation of the anti-overlapping system through two handwheels.
- Both belt rising and descending system is provided by micro-switch, while central regulation allows to change the diameters of the material that must be used.
- Loading capacity for round tube is 12 mm minimum, 120 mm maximum; square tube min. capacity is 12x12mm, maximum 110x110 mm, rectangular 120x100mm.
- Bundle loader is a useful tool that can optimize the working process of the Imet automatic circular saws SIRIO 370 AF-NC e VELOX 350 AF-NC. Thanks to the CNC system, it's possible to load bundle up to 6000 mm.
- Longest compatible bundle length upon request is 12 meters.

• Structure in metallic welded and screwed profiles with upper part of the roller table covered by a metal sheet carter to prevent injuries.

• Once a bar has been processed, another one is lifted up from the slide by supports managed by cylinders and it's transferred on the feeding roller table. A motorized wheel provides for loading the material inside the feeder vice and block it; once it's placed in the right position, the wheel goes back to its original position. The cycle restarts with the first cut, then with the set cutting process.

ITA

- Il caricatore a fascio (per carico di barre fino a 6mt, a richiesta fino a 12 mt) è composta da una struttura con 5 supporti montanti completa di una fascia di carico per singolo montante per un portata totale di 4000kg.
- Il carico del materiale avviene tramite 5 leve di carico azionate da motore idraulico; il sollevamento delle cinghie avviene tramite motore e riduttore: una volta che il fascio è sollevato i tubi si depositano sui cinghiali orizzontali che li portano verso il sistema di antiaccavallamento
- Per evitare che le barre si sovrappongano e vengano caricate contemporaneamente, sono presenti 5 sensori di controllo con regolazione del sistema di accavallamento tramite due volantini.
- Sia il controllo della salita che di discesa delle cinghie avviene tramite finecorsa, mentre il cambio del diametro del tubo selezionato avviene tramite regolazione centralizzata.
- Le capacità di carico per il tubo tondo sono di diametro minimo 12mm, Massimo 120mm; tubo quadro min. 12x12mm, max 110x110mm; rettangolo 120x100mm
- Il caricatore a fascio è uno strumento per ottimizzare il processo produttivo delle troncatrici a disco IMET SIRIO 370 AF-NC e VELOX 350 AF-NC. Grazie al sistema a controllo numerico è possibile caricare fasci di dimensioni fino a 6000 mm
- Il sistema permette di caricare fasci di tubi fino a 12 metri.

• La struttura è in profilati metallici saldati/avvitati, la parte superiore della linea a rulli è protetta da un carter anti-infortunistico in tubolari a lamiera forata.

• All'esaurimento del materiale in lavorazione sulla troncatrice, una serie di sostegni sollevano una barra dallo scivolo e trasferendolo sul piano di alimentazione. Una volta posizionato, tramite la ruota gommata motorizzata il materiale viene introdotto all'interno della morsa dell'avanzatore e bloccato (la ruota gommata ritorna in posizione di riposo) avviando il ciclo di taglio con intestatura.

FRA

- Le chargeur en paquet (dans la version standard pour barre jusqu'à 6 m, sur demande jusqu'à 12 m) se compose d'une structure avec 5 supports verticaux et sangle de levage pour support vertical simple, totalisant une charge utile de 4000 kg.
- Le matériau est chargé par 5 leviers de chargement actionnés par moteur hydraulique; le mouvement des courroies est actionné par moteur et réducteur: le paquet monte, les tubes sont déposés sur les chenilles horizontales qui les transfèrent au système anti-chevauchement.
- Afin d'éviter que les barres se superposent et sont alimentées simultanément, le processus est surveillé par 5 capteurs de contrôle avec réglage du chevauchement par deux volants.
- La montée et la descente des courroies sont gérées par interrupteurs fin-de-course, tandis que la sélection du diamètre du tube se fait par réglage centralisé.
- Les capacités de chargement pour tubes ronds sont de diamètre minimal 12 mm, maximal 120 mm; tube carré minimal 12x12mm, maximal 110x110 mm; rectangulaire 120x100 mm
- Le chargeur de barres en paquet est un outil pour l'optimisation du processus de production des tronçonneuses à disque IMET SIRIO 370 AF-NC et VELOX 350 AF-NC. Le système à contrôle numérique permet de charger paquets de barres de dimensions jusqu'à 6000 mm
- Ce système permet le chargement des tubes jusqu'à 12 mètres.

• Structure en profilés métalliques soudés/vissés. La partie antérieure de la ligne à rouleaux est protégée par un carter de sécurité en éléments tubulaires et tôle trouée.

• Une fois terminé le matériau sur la tronçonneuse, une série de soutiens (commandés par cylindre) soulèvent la barre de la glissière pour le transférer sur le plan d'alimentation. Une fois positionné, le matériau est introduit par la roue en caoutchouc dans l'état de l'avance-barre, puis serré (la roue en caoutchouc revient en position de repos) et le cycle de coupe se démarque avec la coupe en tête initiale.

BUNDLE BARLOADER 3000- 6000

0°	12 min	12 min	12x12 min
	120 max	110 max	120x100 max

Loading weight max 4000 Kg

SPA

- El cargador de paquetes (para la versión estándar de 6 m) consiste en una estructura con 5 postes de soporte y una correa de carga con una capacidad total de 4000 kg.
- La carga de material es posible gracias a 5 palancas de carga accionadas hidráulicamente. La elevación se realiza con la correa de carga, accionada mediante un motor-reductor: una vez levantado el paquete, el material se deposita en las pistas horizontales de forma que se evita la superposición de los tubos y barras.
- Para evitar la posibilidad de que los tubos y barras se puedan superponer y cargar al mismo tiempo más de un tubo o barra, hay 5 sensores de control con regulación del sistema anti-superposición a través de dos volantines.
- Tanto la elevación de la correa como el descenso es ajustado por finales de carrera. Un sistema de regulación central permite cambiar los diámetros del material que se va a utilizar.
- La capacidad de carga para tubo redondo es de 12 mm como mínimo, 120 mm máximo; la capacidad mínima del tubo cuadrado es de 12x12mm, máximo 110x110 mm, rectangular 120x100mm.

• El cargador de paquetes es una herramienta útil que puede optimizar el proceso de trabajo de las sierras circulares automáticas Imet SIRIO 370 AF-NC e VELOX 350 AF-NC. Gracias al sistema CNC, es posible cargar un paquete de hasta 6000 mm.

• La longitud del paquete compatible más larga bajo petición es de 12 metros.

• Estructura en perfiles metálicos soldados y atornillados, la parte superior de la mesa de rodillos está cubierta por un carter de chapa metálica para evitar daños.

• Una vez que se ha procesado un barra, otro tubo se eleva mediante unos soportes accionados por cilindro y se transfiere en la mesa de rodillos de alimentación. Una rueda motorizada permite cargar el material hasta la mordaza del alimentador; una vez que se coloca en la posición correcta, la rueda vuelve a su posición original. El ciclo se inicia con el primer corte y a continuación se realiza el proceso de corte programado.



BUNDLE BAR LOADER

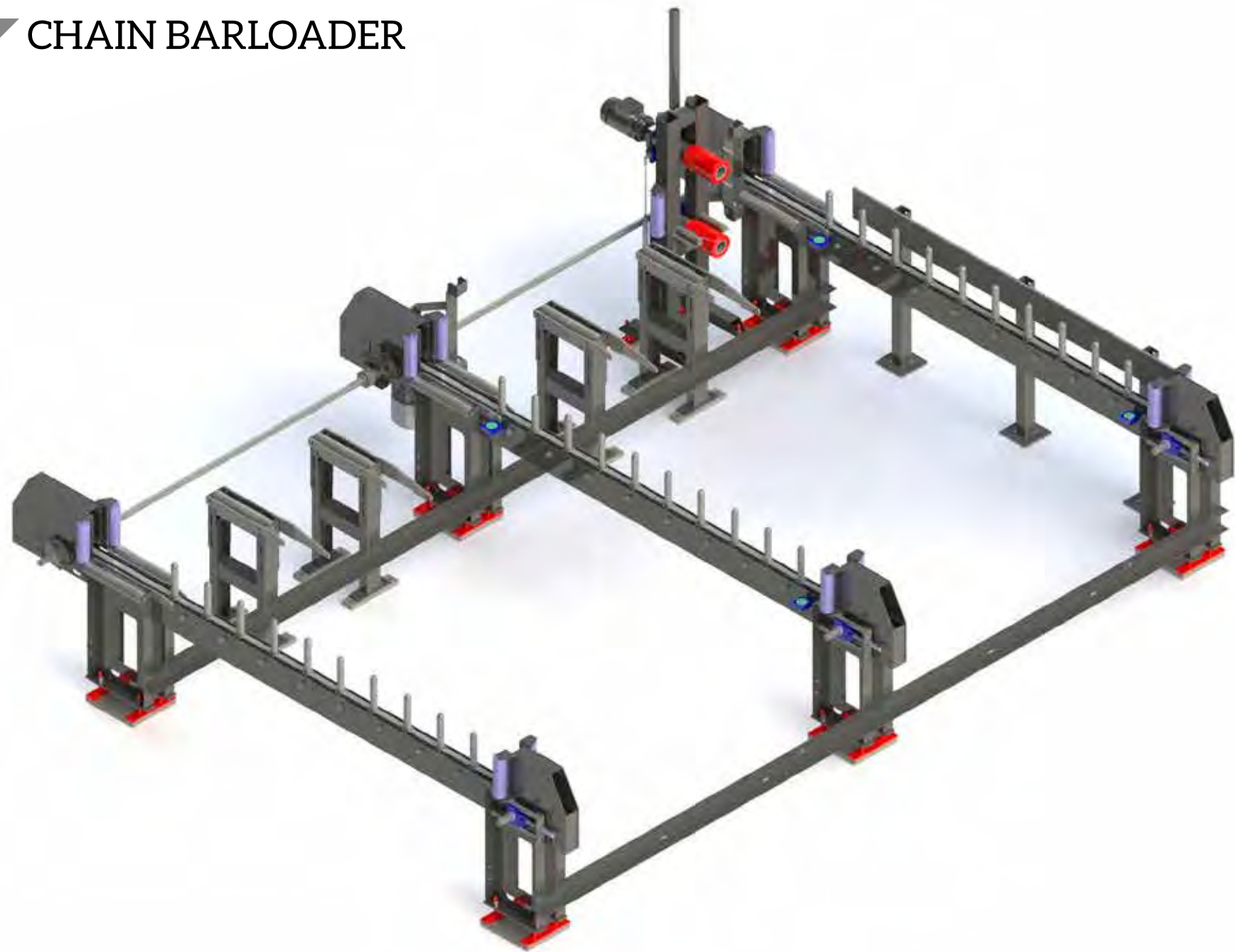
ENG Bundle loader is a loading system managed by machine CNC and it's dedicated to use bundle of tubes and bars with automatic circular saws. The loader allows to use materials with a 2000 mm minimum length and it's available in two version: up to 6m or 12m

ITA Il caricatore a fascio è un sistema di carico gestito tramite il CNC della segatrice per l'utilizzo di barre e tubi a fascio con le segatrici e troncatrici automatiche IMET. Il caricatore permette di utilizzare materiali con lunghezza minima 2000mm ed è disponibile nelle versioni fino a 6m oppure fino a 12m.

FRA Le chargeur de barres en paquet est un système de chargement géré par le contrôle CNC de la machine pour l'utilisation de barres e tubes en paquet sur machines à scier et tronçonneuses automatiques IMET. Le chargeur peut alimenter matériaux de longueur minimale 2000 mm, avec versions jusqu'à 6 m ou jusqu'à 12 m.

SPA El cargador de paquetes es un sistema de carga gestionado por el CNC de la máquina y permite utilizar paquetes de tubos y barras con sierras circulares automáticas. El cargador admite materiales con una longitud mínima de 2000 mm y está disponible en dos versiones: 6m y 12m.

CHAIN BARLOADER



CHAIN BARLOADER

ENG The automatic warehouse is a loading device for bars and profiles; it's a fully customizable and integrated system developed by our engineering team for automatic bandsaws. The warehouse allows to load many bars at the same time (number depends on customer's preferred configuration) and it's managed and controlled by independent console coordinated with machines CNC to create an integrated cycle that optimize the user professional workflow.

ITA Il magazzino automatico per il carico di barre, travi, profilati di diverse dimensioni è un sistema integrato sviluppato dai nostri ingegneri per segatrici a nastro automatiche. Il magazzino permette di caricare tra più barre contemporaneamente in base alla configurazione scelta ed è gestito da una console indipendente e interfacciata con il CNC della segatrice per creare un sistema integrato di carico e ottimizzare il ciclo produttivo dell'utilizzatore.

FRA Le magasin automatique pour le chargement de barres, poutres, profilés de différentes tailles est un système intégré développé par nos ingénieurs pour les scies à ruban automatiques. Le chargeur permet de charger plusieurs barres simultanément en fonction de la configuration choisie et est géré par une console indépendante interfacée avec la CNC de la scie pour créer un système de chargement intégré et optimiser le cycle de production de l'utilisateur.

SPA El almacén automático es un dispositivo de carga de barras y perfiles; es un sistema integrado y totalmente personalizable desarrollado por nuestro equipo de ingeniería para sierras de cinta automáticas. El almacén permite cargar muchas barras al mismo tiempo (el número depende de la configuración preferida del cliente) y es administrado y controlado por una consola independiente coordinada con máquinas CNC para crear un ciclo integrado que optimiza el flujo de trabajo profesional del usuario.

SUITABLE FOR MAXI LINE AUTOMATIC MODELS

ENG

- The warehouse is made by a modular structure with adjustable loading cells for bar with different sizes. The system uses motoreducer while sliding are provided by rack and pignons.

- Material blocking system stop the bar with two horizontal rollers while a vertical rollers system provides for material alignment.

- The number of loading stations (each divided by vertical pegs) is customizable depending on the user's needs and the productivity he needs to have.

- Once the bar is in position (two photocells read the position), a milling group with 2 horizontal rollers covered with vulkollan push the material inside feeder vice.

- NC panel control (mounted on independent console) optimize the material loading management up to the correct positioning in the feeder.

- Loading system is synchronized and works together with bandsaw controller to create an integrated cycle made by bar loading, material feeding, bow movement and sawing.

- The user can choose between metallic gridded protection or metallic gridded protection plus safety photocells for maximum operator security while the system is working.

ITA

- Il magazzino è composto da una struttura modulare con selle di caricamento regolabili per barre di diverse dimensioni. Il sistema è movimentato da motoriduttori e scorrimento tramite catena e pignoni.

- Sistema di blocco della barra all'ingresso dell'alimentatore con due rulli orizzontali e rulli verticali per ottimizzare l'allineamento del materiale.

- Il numero di stazioni di carico (delimitate da una serie di pioli verticali) è regolabile in base alle necessità dell'utilizzatore.

- Posizionata la barra e letta la posizione tramite fotocellule, un gruppo di intestatura dotato di 2 rulli orizzontali ricoperti in vulkollan spingono il materiale all'interno del carro avanzatore.

- Pannello di controllo CNC (su console indipendente) per ottimizzare la gestione del carico del materiale fino al posizionamento nel carro avanzatore.

- Il sistema di carico si interfaccia con il comando della segatrice per ottimizzare il flusso di lavoro e la sincronizzazione tra caricamento della barra, avanzamento tramite alimentatore e movimento dell'arco.

- Sistema di protezioni (a scelta tra barriere metalliche e protezione mista barriera-fotocellule) per la massima sicurezza dell'operatore durante il ciclo di funzionamento.

FRA

- Le magasin se compose d'une structure modulaire avec des selles de chargement réglables pour des barres de différentes tailles. Le système est déplacé par des motoréducteurs et couissant par chaîne et pignons.

- Système de blocage de barre à l'entrée du chargeur avec deux rouleaux horizontaux et des rouleaux verticaux pour optimiser l'alignement du matériau.

- Le nombre de postes de chargement (délimités par une série de piquets verticaux) peut être ajusté en fonction des besoins de l'utilisateur.

- Une fois la barre est positionnée et la position lue par des photocellules, un groupe équipé par 2 rouleaux horizontaux recouverts de vulkollan pousse la matière à l'intérieur du chariot d'alimentation.

- Panneau de commande CNC (sur console indépendante) pour optimiser la gestion du chargement du matériel jusqu'à son positionnement dans le chariot d'avancement.

- Le système de chargement s'interface avec le contrôle de la scie pour optimiser le flux de travail et la synchronisation entre le chargement de la barre, l'alimentation se fait à travers le chargeur et le mouvement de l'arc.

- Système de protections (à choisir entre barrières métalliques et protection mixte par barrières-photocellules) pour une sécurité maximale de l'opérateur pendant le cycle de fonctionnement.

SPA

- El almacén está formado por una estructura modular con celdas de carga regulables para barra de diferentes tamaños. El sistema utiliza motoreductores mientras que el deslizamiento es proporcionado por cremallera y pignons.

- El sistema de bloqueo de material detiene la barra con dos rodillos horizontales mientras que un sistema de rodillos verticales proporciona la alineación del material.

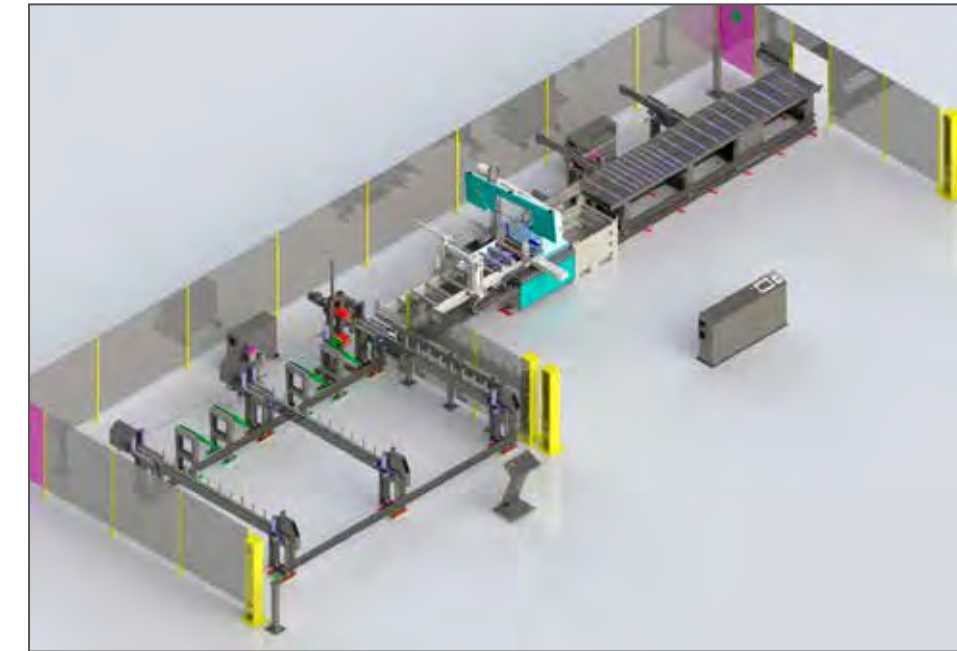
- El número de estaciones de carga (cada una dividida por clavijas verticales) es personalizable según las necesidades del usuario y la productividad que necesita tener.

- Una vez que la barra está en posición (dos fotocélulas leen la posición), un grupo de fresado con 2 rodillos horizontales cubiertos de vulkollan empujan el material dentro del tornillo de banco de alimentación.

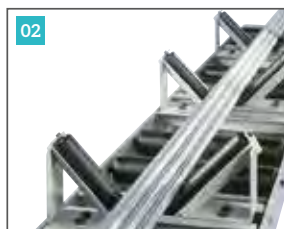
- El panel de control NC (montado en consola independiente) optimiza la gestión de la carga de material hasta el correcto posicionamiento en el alimentador.

- El sistema de carga está sincronizado y funciona junto con el controlador de la sierra de cinta para crear un ciclo integrado formado por la carga de la barra, la alimentación del material, el movimiento del arco y el aserrado.

- El usuario puede elegir entre protección rejilla metálica o protección rejilla metálica más fotocélulas de seguridad para máxima seguridad del operador mientras el sistema está funcionando.



roller tables



W30 V ROLLERS



W30 / W50 VERTICAL ROLLERS



RTS 23060C1

01 RTS W30 - RTS W50

ENG

- Free rolls table for loading and unloading side;

- Single element length is 2m with 7 steel (PVC for Velox) rolls;
- First element has 2 feet with adjustable height. Next element with 1 foot;

ITA

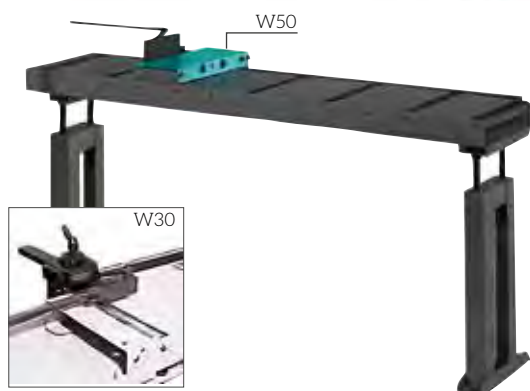
- Piano a rulli folli per il lato di carico e scarico;
- Ogni elemento ha 2m di lunghezza e 7 rulli di supporto in acciaio (PVC per modelli Velox);
- Il primo elemento è dotato di 2 piedistalli regolabili in altezza. Gli elementi successivi di 1 (regolabile in altezza);

FRA

- Table à rouleaux fous pour le chargement et le déchargement;
- Chaque élément est 2 mt de longeur et avec 7 rouleaux de support en acier (PVC pour Velox);
- Le premier élément est équipé de 2 pédestals réglables en hauteur.
- Les éléments suivants sont de 1 mt (réglable en hauteur);

SPA

- Plano de rollos libres para carga y descarga;
- La longitud del elemento único es de 2 m con 7 rollos de acero (PVC para Velox);
- El primer elemento tiene 2 pies con altura regulable. Siguiente elemento con 1 pie;



05 RTM W30 - RTM W50

ENG

- Free rolls table for loading and unloading side;

- Single element length is 2m with 7 steel (PVC for Velox) rolls;
- First element has 2 feet with adjustable height. Next element with 1 foot;
- Manual length stop with metric rod for length reading with mechanical blocking system;

ITA

- Piano a rulli folli per il lato di carico e scarico;
- Ogni elemento ha 2m di lunghezza e 7 rulli di supporto in acciaio (PVC per modelli Velox);
- Il primo elemento è dotato di 2 piedistalli regolabili in altezza. Gli elementi successivi di 1 (regolabile in altezza);
- Fermo di battuta manuale e asta millimetrata per lettura della lunghezza con bloccaggio meccanico;

FRA

- Table à rouleaux fous pour le chargement et le déchargement;
- Chaque élément a 2m de longueur et 7 rouleaux de support en acier (PVC pour Velox);
- Le premier élément est équipé de 2 pédestals réglables en hauteur. Les éléments suivants de 1 mt (réglable en hauteur);
- Butée d'arrêt manuelle et tige millimétrique pour la lecture de la longueur avec verrouillage mécanique;

SPA

- Plano de rollos libres para carga y descarga;
- La longitud del elemento único es de 2 m con 7 rollos de acero (PVC para Velox);
- El primer elemento tiene 2 pies con altura regulable. Siguiente elemento con 1 pie;
- Camino de rodillos lado descarga con cinta milimetrada y busqueda de medida.



08 RTS KS

ENG

- Free rolls table for loading and unloading side;
- Single element length 1.5m with 1 foot;
- Each module has 6 supporting rollers in steel;

ITA

- Piano a rulli folli per il lato di carico e scarico;
- Lunghezza singolo modulo 1.5 m con un piedistallo;
- 6 rulli folli in acciaio per ogni modulo;

FRA

- Table à rouleaux fous pour le côté chargement et déchargement;
- Longueur de chaque module 1,5 m avec un piédestal;
- 6 rouleaux en acier pour chaque module

SPA

- Plano de rodillos libres para descarga;
- Longitud de un solo elemento 1,5 m con 1 pie;
- Cada módulo tiene 6 rodillos de apoyo en acero;



06 RTD W30 - RTD W50

ENG

- Free rolls table for unloading side;
- Positioning reading by LCD display, movement through handler;
- 50mm automatic retrain to ease unloading;
- Panel control to manage system positioning, device overturning and pneumatic blocking of the length-stop;

ITA

- Piano a rulli folli per il lato di scarico;
- Fermo di battuta movimentato tramite volantino e lettura tramite display LCD;
- Arretramento automatico di 50 mm per facilitare scarico del materiale;
- Pannello di comando per gestire il ritorno in posizione, il ribaltamento e bloccaggio pneumatico del fermo di misura;

FRA

- Table avec rouleaux fous pour le côté déchargement;
- Butée déplacée par volant et lecture par écran LCD;
- Rétraction automatique de 50 mm pour faciliter le déchargement du matériel;
- Panneau de commande pour gérer le retour en position, le basculement et le blocage pneumatique de la butée de mesure;

SPA

- Plano de rodillos libres para descarga;
- Lectura de posicionamiento por pantalla LCD, movimiento a través del controlador;
- Retrat automático de 50 mm para facilitar la descarga;
- Panel de control para gestionar el posicionamiento del sistema, el vuelco del dispositivo y el bloqueo neumático del tope longitudinal;



07 RTP W30 - RTP W50

ENG

- Free rolls table for unloading side;
- Motorized length-stop. Settings of different lengths provided by 5.7" touch screen display;
- Allows to program up to 20 different cutting lengths;
- Toothed belt and motoreducer provides for movement. Blocking through pneumatic cylinder;
- Position reading by encoder on rack. Automatic 50mm retreat to ease the unloading;

ITA

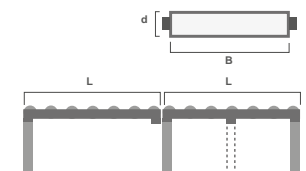
- Piano a rulli folli per lato di scarico;
- Fermo di battuta motorizzato e impostazione tramite touch screen 5.7" di lunghezze differenti;
- Fino a 20 lunghezze differenti programmabili;
- Movimentazione tramite cinghia dentata e motoriduttore con bloccaggio tramite cilindro pneumatico;
- Lettura della posizione tramite encoder su cremagliera. Arretramento automatico di 50mm per agevolare lo scarico;

FRA

- Table avec rouleaux fous pour le côté déchargement;
- Butée d'arrêt motorisée et réglage de différentes longueurs au moyen d'un écran tactile de 5,7
- Jusqu'à 20 longueurs programmables différentes; Déplacement au moyen d'une courroie crantée et d'un motoréducteur avec blocage au moyen d'un vérin pneumatique;
- Lecture de la position au moyen d'un encodeur sur crémaillère.
- Recul automatique de 50 mm pour faciliter le déchargement;

SPA

- Plano de rodillos libres para descarga;
- Tope longitudinal motorizado. Configuraciones de diferentes longitudes provistas por pantalla táctil de 5.7";
- Permite programar hasta 20 longitudes de corte diferentes;
- La correa dentada y el motorreductor permiten el movimiento. Bloqueo mediante cilindro neumático;
- Posición de lectura por encoder en rack. Retroceso automático de 50 mm para facilitar la descarga;



09 RTL KS / W30 / W50

ENG

- Free rolls table for unloading side;
- 6 steel supporting rollers each 1.5m. Available: 3m, 6m, 9m;
- Manual positioning length-stop with measure reading on LCD display;
- Position reading provided by magnetic encoder;

ITA

- Piano a rulli folli per il lato di scarico;
- 6 rulli di supporto in acciaio ogni 1.5m. Disponibilità: 3m, 6m e 9m;
- Fermo di battuta a spostamento manuale e lettura della misura tramite display LCD;
- Lettura della posizione tramite encoder magnetico;

FRA

- Table avec rouleaux fous pour le côté déchargement;
- 6 rouleaux de support en acier tous les 1,5 m.
- Disponibilité: 3m, 6m et 9m;
- Butée avec mouvement manuel et lecture de la mesure via écran LCD;
- Lecture de la position par encodeur magnétique

SPA

- Plano de rodillos libres para descarga;
- 6 rodillos de soporte de acero de 1,5 m cada uno. Disponible: 3 m, 6 m, 9 m;
- Tope de longitud de posicionamiento manual con lectura de medida en pantalla LCD;
- Lectura de posición proporcionada por codificador magnético;



10 RTP KS

ENG

- Free rolls table for unloading side;
- Motorized length-stop. Settings of different lengths provided by 5.7" touch screen display;
- Allows to program up to 20 different cutting lengths;
- Toothed belt and motoreducer provides for movement. Blocking through pneumatic cylinder;
- Position reading by encoder magnetic on rack. Automatic 50mm retreat to ease the

ITA

- Piano a rulli folli per lato di scarico;
- Fermo di battuta motorizzato e impostazione tramite touch screen 5.7" di lunghezze differenti;
- Fino a 20 lunghezze differenti programmabili;
- Movimentazione tramite cinghia dentata e motoriduttore con bloccaggio tramite cilindro pneumatico;
- Lettura della posizione tramite encoder magnetico su cremagliera. Arretramento automatico di 50mm per agevolare lo scarico;

FRA

- Table à rouleaux fous pour le côté déchargement;
- Butée d'arrêt motorisée et réglage de différentes longueurs au moyen d'un écran tactile de 5,7"
- Jusqu'à 20 longueurs différentes programmables;
- Déplacement par courroie crantée et motoréducteur avec blocage par vérin pneumatique;
- Lecture de position au moyen d'un encodeur magnétique sur crémaillère.
- Recul automatique de 50 mm pour faciliter le déchargement

SPA

- Plano de rodillos libres para descarga;
- Tope longitudinal motorizado. Configuraciones de diferentes longitudes provistas por pantalla táctil de 5.7";
- Permite programar hasta 20 longitudes de corte diferentes;
- La correa dentada y el motorreductor permiten el movimiento. Bloqueo mediante cilindro neumático;
- Posición de lectura por encoder magnético en rack. Retroceso automático de 50 mm para facilitar la descarga;

	B	d	H	L	LOAD	ROLLERS
RTS / RTL / RTM / RTD / RTP W 30	300	50	850 - 1040	2000	840	7
RTS / RTM / RTD / RTP / RTL W 50	453	60	870 - 1060	2000	840	7
RTS / RTL / RTP KS	600	76	820 - 805	1500	1500	6

roller tables



11 RTS

ENG

- Free rolls table for loading and unloading side;
- Standard configuration with 4 rolls, quoted by linear meter;
- Compatible with length stop system;

ITA

- Piano a rulli folli per lato di scarico;
- Disponibile al metro lineare con 4 rulli standard per modulo (configurazione su richiesta);
- Compatibili con sistemi di misura;

FRA

- Table à rouleaux fous pour le côté déchargement;
- Disponible au mètre linéaire avec 4 rouleaux standard par module (configuration sur demande);
- Compatible avec les systèmes de mesure

SPA

- Piano de rodillos libres para lado de carga y descarga;
- Configuración estándar con 4 rollos, cotizada por metro lineal;
- Compatible con sistemas de tope de longitud;

12 RTS X

ENG

- Free rolls table for loading and unloading side;
- Strong, resistant structure to support big size loadings;
- 2m long module with 5 supporting rolls and 2 vertical rolls;

ITA

- Piano a rulli folli per lato di carico e scarico;
- Rigida struttura in acciaio per carichi di grosse dimensioni;
- Moduli da 2m con 5 rulli di supporto e 2 rulli verticali di appoggio;

FRA

- Table avec rouleaux fous pour le chargement et le déchargement;
- Structure en acier rigide pour grandes charges;
- Modules de 2m avec 5 rouleaux de support et 2 rouleaux de support verticaux

SPA

- Piano de rodillos libres para lado de carga y descarga;
- Estructura fuerte y resistente para soportar cargas de gran tamaño;
- Módulo de 2 m de largo con 5 rollos de soporte y 2 rollos verticales;



optional



roller tables



RTR RR



RTR RL



14 RTR

ENG

- Motorized roller table for loading and unloading side;
- Mobile controller with easy button system;
- Roller movement provided by brushless motor, rack and pignon;

ITA

- Piano a rulli motorizzati per lato di carico e scarico;
- Comandi tramite pulsantiera mobile;
- Movimentazione tramite motore brushless, pignone e cremagliera;

FRA

- Table à rouleaux motorisés pour le côté chargement et déchargement;
- Commandes par console mobile;
- Déplacement par moteur brushless, pignon et crémaillère;

SPA

- Planos de rodillos motorizados para lado de carga y descarga;
- Mando móvil con pulsadores para regulación de velocidad;
- Movimiento es por medio de piñón cadena y motor brushless;

Available measurement systems:

RL

- Digital length stop;
- Manual movment and positioning;
- Mechanical detech device to slow-down material;

RR

- Easy and user friendly interface with 7" touch screen display;
- Possibility to program up to 20 cutting lines with different lengths ad quantities;
- Mechanical detech device for material slow-down;

Sistemi di misura disponibili:

RL

- Riscontro di misura digitale;
- Spostamento manuale del fermo di battuta;
- Dispositivo meccanico tastatore per rallentamento del materiale;

RR

- Interfaccia d'uso semplice e intuitiva con display touch 7";
- Possibilità di programmare 20 linee di taglio con lunghezze e quantità differenti;
- Dispositivo meccanico tastatore per rallentamento del materiale;

Systèmes de mesure disponibles:

RL

- Butée de mesure numérique;
- Mouvement manuel de la butée d'arrêt;
- Dispositif de palpeur mécanique pour ralentir le matériau;

RR

- Interface utilisateur simple et intuitive avec écran tactile de 7";
- Possibilité de programmer 20 lignes de coupe avec différentes longueurs et quantités;
- Dispositif palpeur mécanique pour ralentir le matériau;

Sistemas de medición disponibles

RL

- Tope de longitud digital;
- Movimiento y posicionamiento manual;
- Dispositivo de detección mecánica para ralentizar el material;

RR

- Interfaz fácil de usar con pantalla táctil de 7";
- Posibilidad de programar hasta 20 líneas de corte con diferentes longitudes y cantidades;
- Dispositivo de detección mecánica para la ralentización del material;

Premium Line compatibility

roller table	GBS	BS 300/60	BS PLUS	BS 350-400	KS	CUBO	RECORD	SIRIO VELOX
RTS - W30 / W50	W30	W30	W30	W50		W50	W30	W30
RTM - W30 / W50		W30	W30	W50			W30	W30
RTD - W30 / W50			W30	W50				W30
RTP - W30 / W50 / KS			W30	W50	KS			W30
RTL - W30 / W50 / KS		W30	W30	W50	KS			W30
RTS KS					X			
RTR					X			

Maxi Line compatibility

roller table	H 601 / 601 NC	H - KS - KTECH 802 / 102	KTECH 502 / 652	XSMART3	XT / XS
RTS - W50				X	
RTP - KS	X				
RTS KS600 - 652	X		X		
RTL	X				
RTP	X				
RTS		X			
RTS-X					X
RTR	X	X	X		X

optional



15
RABGBC GBS 185, 218, 240, 270



16
RABGBS GBS 185, 218, 240



19
RAB26C BS 300/60, GH, SHI



20
RAB26S BS 300/60, GH, SHI



21
RAB2PS BS 300 PLUS, GH, SH, SHI



22
RAB35S BS 350 GH, SHI



23
RAB40S BS 400 SHI



28
RAKS450 RAKS600 RAKS652



29
RARECC RECORD



30
RARECS RECORD



31
RASIRU SIRIO 315, 370, SH, SHE



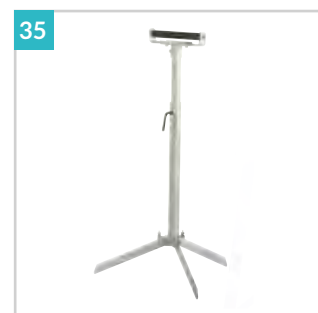
32
RASAF SIRIO 370 AF-E SIRIO 370 AF-NC



33
RAVELU VELOX 350, SHE



34
RAVAFC VELOX 350 AF-E, VELOX 350 AF-NC



35
784345 - WS



36
185007 - PA PERFECT 250



38
231700-IBC PERFECT 275 PERFECT 300



39
230092- IBL RECORD



40
230095 - IBS VELOX



41
000970



42
ESC



43
BS 300/60 - BS 300 PLUS



44
PERFECT 300 - RECORD - SIRIO



45
PERFECT 275 - 300 - SIRIO



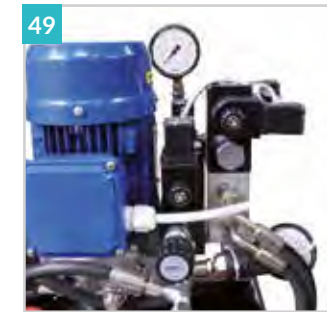
46
691100 SIRIO



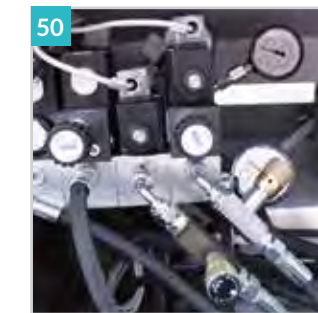
47
SIRIO



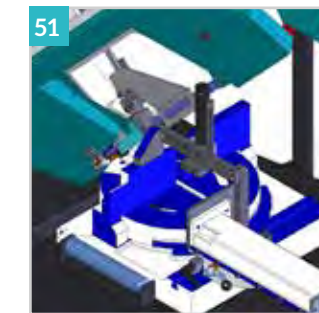
48
VELOX



49
000966



50
000964



51
000951 BS 300-350-400 SHI



52
000951 KS - H line



53
000951 CUBO line

optional

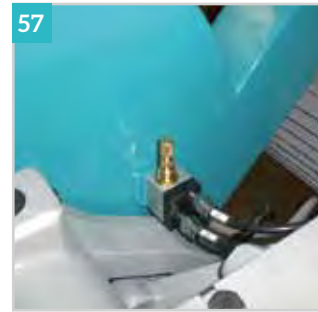
optional



000946 Bundle cutting device for XT Series



XT40002 BS 350 - 400 SHI



000960 VELOX



000947 Minimal lubrication system 1.3 liters



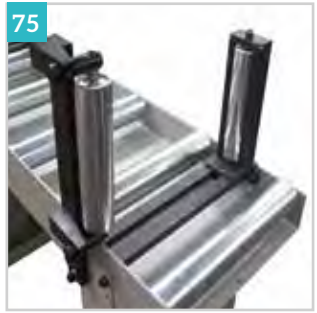
000942 VELOX 350 AFE - AFNC



000935-01 SIRIO 370 AF-NC SLB6 VELOX 350 AF-NC SLB6



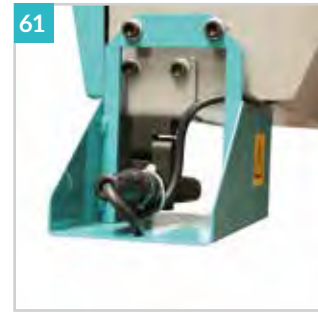
RL RTL



RI-W45 RI-W60 KS - H601



000947 Minimal lubrication system 3 liters



LASER



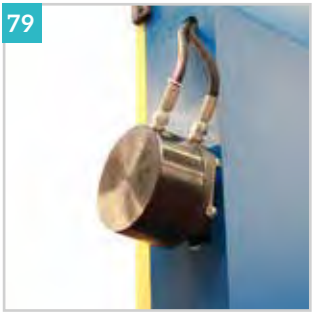
RAB61S H601 - H601 NC



RI-250 RI-300



Y130171 GBS 171



H601 - H700 - KS702 KTECH 702



000910 RTD RTP



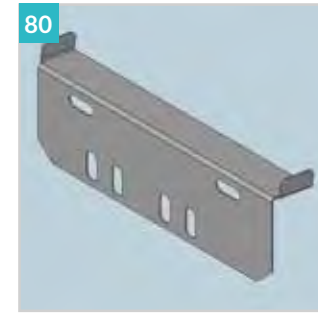
000955



000954



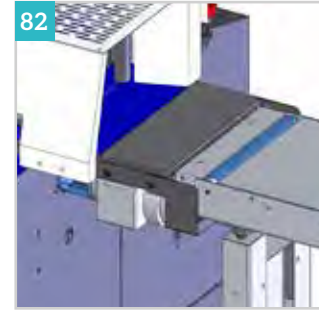
000921 - 000920



RABGBC2 GBS 242



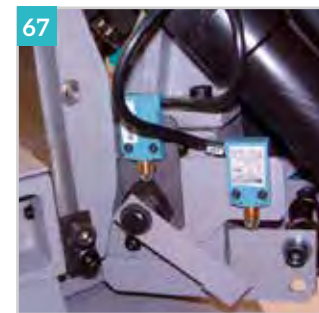
RABGBS2 GBS 242



RABCUC



RAB51S



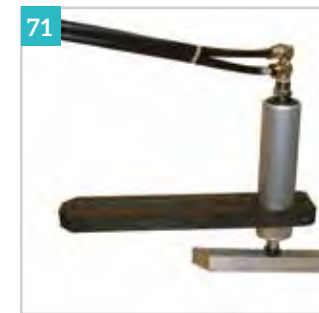
000910 RTD RTP



000955



000954



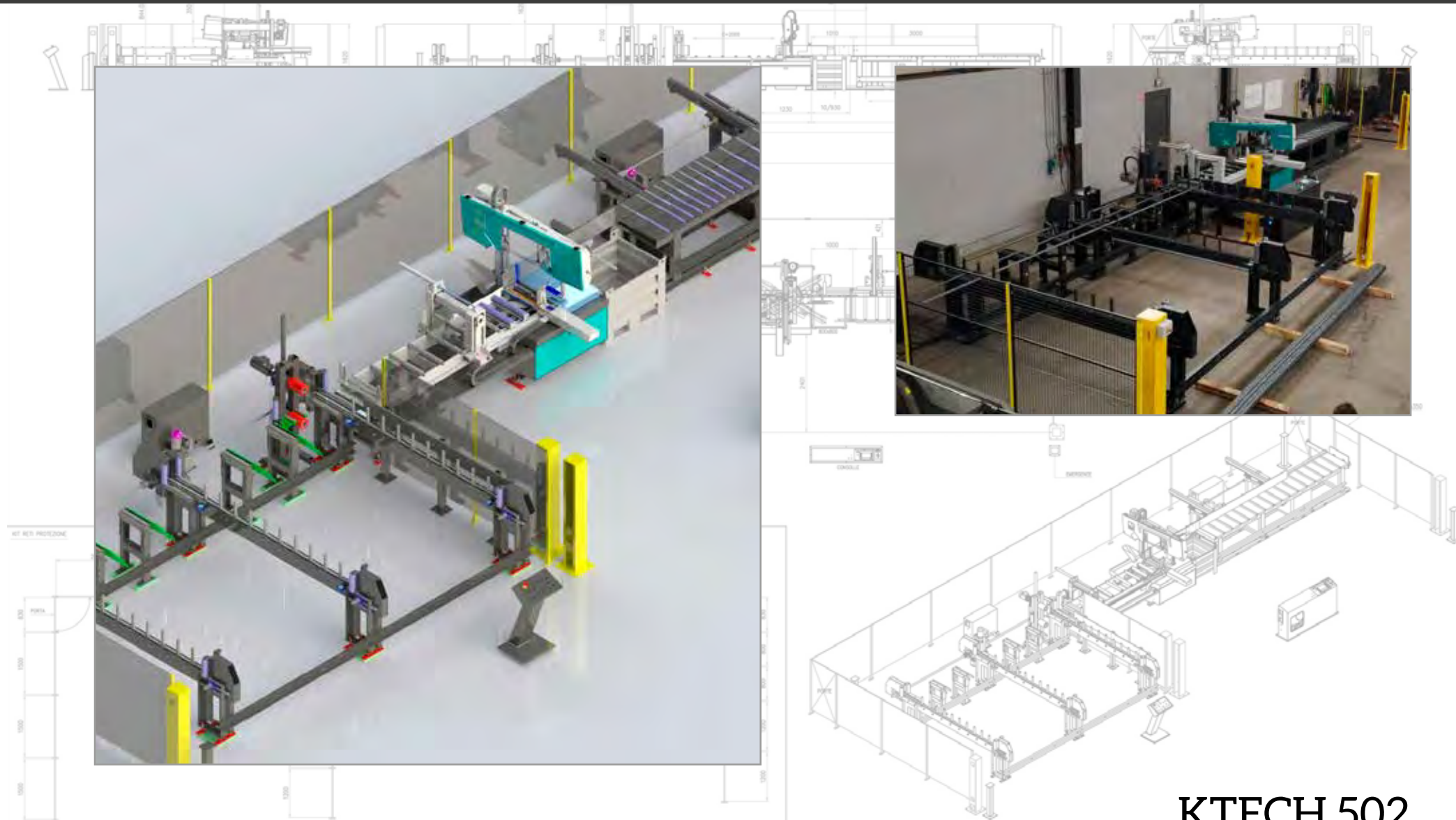
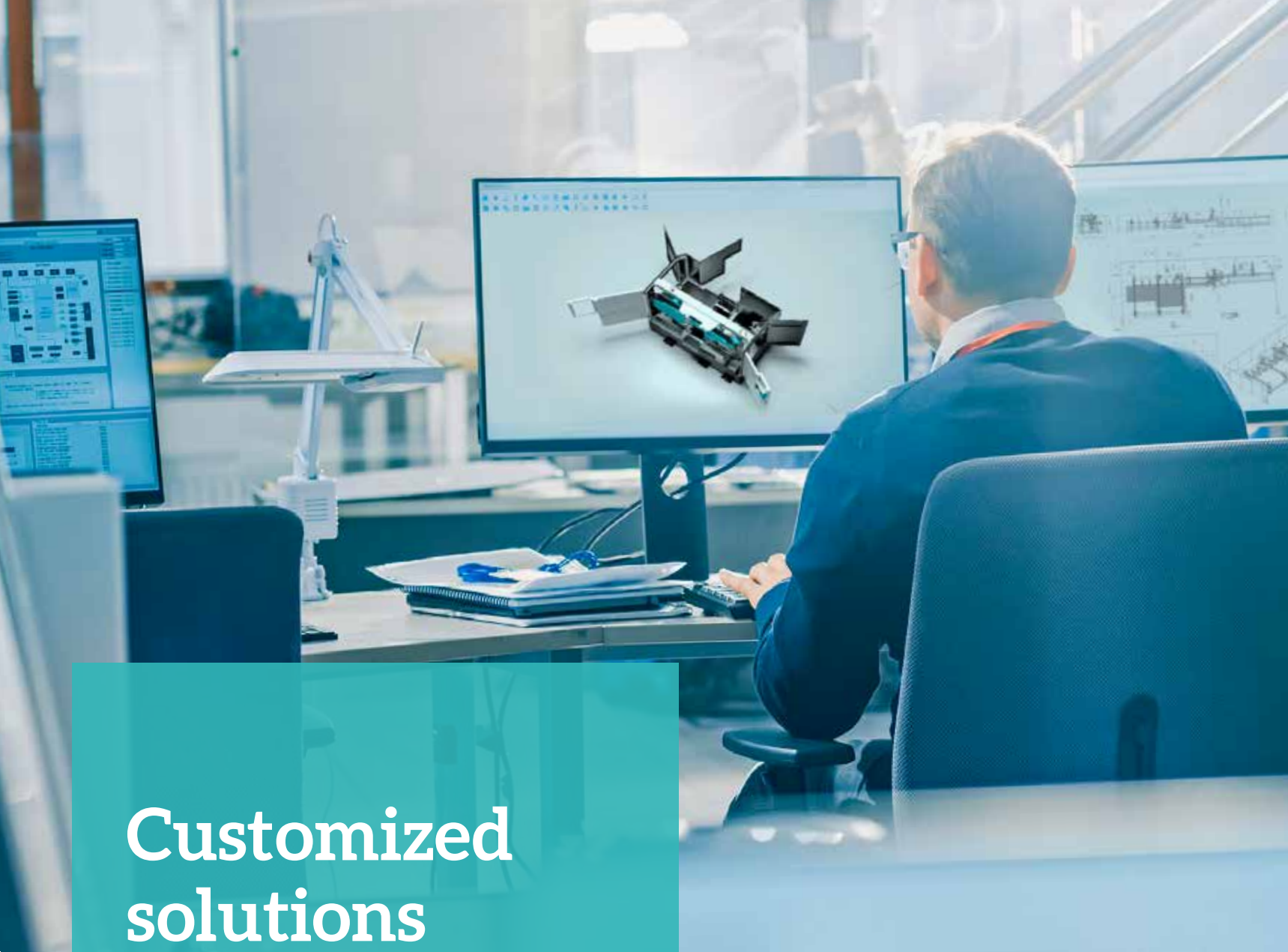
XS32000 VELOX



689000 Pressure for Sirio to cut 45°

optional

Customized solutions



KTECH 502

STANDARD VERSION PAG. 72

ENG Thanks to our know-how, developed in over 50 years of experience in the world of metalworking, we're able to provide high quality, customized solutions to our partner's needs: our engineers and R&D department will study the best sawing solution together with the final user with the aim to integrate our bandsaws and circular saws in every working cycle and environment. Discover our main special customized projects, get in contact with our team, together we'll find how to help you!

ITA Grazie al know-how sviluppato in oltre 50 anni di esperienza, imet è in grado di fornire soluzioni innovative e personalizzate sulle esigenze del cliente: in base alle necessità e alle richieste, i nostri esperti studieranno la miglior soluzione possibile per integrare una segatrice a nastro o troncatrice a disco all'interno del flusso di lavoro o dello stabilimento produttivo del cliente. Scopri i nostri principali progetti personalizzati, contatta il nostro team per trovare insieme la miglior soluzione per te!

FRA Grâce à notre savoir-faire, développé en plus de 50 ans d'expérience dans le monde du travail des métaux, nous sommes en mesure de fournir des solutions personnalisées de haute qualité aux besoins de nos partenaires: nos ingénieurs et notre service R&D étudieront la meilleure solution de sciage en collaboration avec le utilisateur final dans le but d'intégrer nos scies à ruban et scies circulaires dans chaque cycle de travail et environnement. Découvrez nos principaux projets spéciaux sur mesure, contactez notre équipe, ensemble nous trouverons comment vous aider!

SPA Gracias a nuestro know-how, desarrollado en más de 50 años de experiencia en el mundo de la metalurgia, podemos ofrecer soluciones personalizadas de alta calidad a las necesidades de nuestros socios: nuestros ingenieros y departamento de I + D estudiarán la mejor solución de aserrado junto con el usuario final con el objetivo de integrar nuestras sierras de cinta y sierras circulares en cada ciclo de trabajo y entorno. Descubre nuestros principales proyectos especiales personalizados, ponte en contacto con nuestro equipo, juntos encontraremos como ayudarte!

ENG

Personalizzazione di una segatrice automatica KTECH 502 F2000 con magazzino automatico di carico, sistema di scarico con selezione di pezzi tagliati tramite spingitore e marcaura.

Sistema integrato e automatico di carico e scarico per segatrice automatica KTECH 502 F2000. Il progetto è costituito da un magazzino caricabarre gestito dal controllo sistema operativo CNC della macchina con alimentazione automatica del materiale (fino a 10 pezzi contemporaneamente) e posizionamento sul carro avanzatore. Il sistema di scarico, dotato di spingitore per la selezione dei pezzi tagliati, è posizionato su un binario per permettere di scartare i tagli in eccedenza.

ITA

Personalizzazione di una segatrice automatica KTECH 502 F2000 con magazzino automatico di carico, sistema di scarico con selezione di pezzi tagliati tramite spingitore e marcaura.

Sistema integrato e automatico di carico e scarico per segatrice automatica KTECH 502 F2000. Il progetto è costituito da un magazzino caricabarre gestito dal controllo sistema operativo CNC della macchina con alimentazione automatica del materiale (fino a 10 pezzi contemporaneamente) e posizionamento sul carro avanzatore. Il sistema di scarico, dotato di spingitore per la selezione dei pezzi tagliati, è posizionato su un binario per permettere di scartare i tagli in eccedenza.

FRA

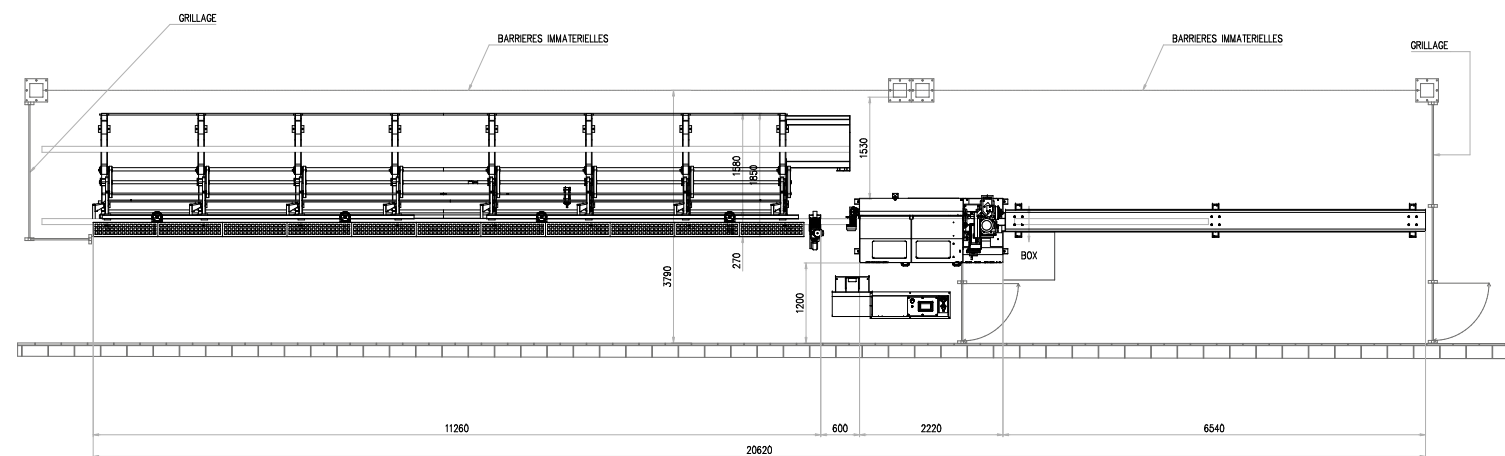
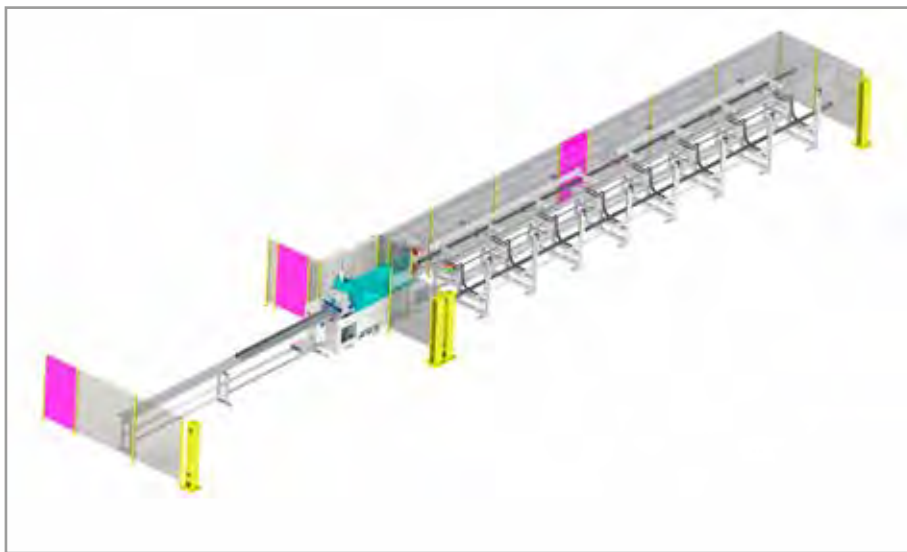
Personalizzazione di una segatrice automatica KTECH 502 F2000 con magazzino automatico di carico, sistema di scarico con selezione di pezzi tagliati tramite spingitore e marcaura.

Sistema integrato e automatico di carico e scarico per segatrice automatica KTECH 502 F2000. Il progetto è costituito da un magazzino caricabarre gestito dal controllo sistema operativo CNC della macchina con alimentazione automatica del materiale (fino a 10 pezzi contemporaneamente) e posizionamento sul carro avanzatore. Il sistema di scarico, dotato di spingitore per la selezione dei pezzi tagliati, è posizionato su un binario per permettere di scartare i tagli in eccedenza.

SPA

Personalizzazione di una segatrice automatica KTECH 502 F2000 con magazzino automatico di carico, sistema di scarico con selezione di pezzi tagliati tramite spingitore e marcaura.

Sistema integrato e automatico di carico e scarico per segatrice automatica KTECH 502 F2000. Il progetto è costituito da un magazzino caricabarre gestito dal controllo sistema operativo CNC della macchina con alimentazione automatica del materiale (fino a 10 pezzi contemporaneamente) e posizionamento sul carro avanzatore. Il sistema di scarico, dotato di spingitore per la selezione dei pezzi tagliati, è posizionato su un binario per permettere di scartare i tagli in eccedenza.



SIRIO 370 AF-NC

STANDARD VERSION PAG. 44

ENG
Troncatrice a disco automatica SIRIO 370 AF-NC con caricatore a fascio per tubi in acciaio da 12m e sistema di scarico basculante e selezione dei pezzi tagliati tramite software.

ITA
Troncatrice a disco automatica SIRIO 370 AF-NC con caricatore a fascio per tubi in acciaio da 12m e sistema di scarico basculante e selezione dei pezzi tagliati tramite software.

FRA
Troncatrice a disco automatica SIRIO 370 AF-NC con caricatore a fascio per tubi in acciaio da 12m e sistema di scarico basculante e selezione dei pezzi tagliati tramite software.

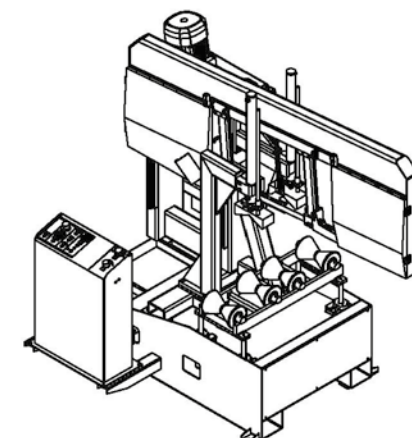
SPA
Troncatrice a disco automatica SIRIO 370 AF-NC con caricatore a fascio per tubi in acciaio da 12m e sistema di scarico basculante e selezione dei pezzi tagliati tramite software.

Su richiesta del cliente, i nostri ingegneri hanno sviluppato un sistema integrato di taglio per tubi in acciaio; il magazzino (da 12m) permette di caricare fasci di tubi in acciaio e, tramite CNC e display touch screen della macchina (SIRIO 370 AF-NC), caricarli uno alla volta, con un sistema a cinghie motorizzate, all'interno del carro avanzatore (F1200) della troncatrice; lo scarico automatico dei pezzi (anche questo gestito tramite CNC e touch screen) utilizza un sistema basculante per dividere i tubi tagliati a seconda delle necessità dell'operatore. L'intero sistema utilizza un sistema di protezione misto tra fotocellule di sicurezza (gestite tramite pannello di controllo) e barriere metalliche.

Su richiesta del cliente, i nostri ingegneri hanno sviluppato un sistema integrato di taglio per tubi in acciaio; il magazzino (da 12m) permette di caricare fasci di tubi in acciaio e, tramite CNC e display touch screen della macchina (SIRIO 370 AF-NC), caricarli uno alla volta, con un sistema a cinghie motorizzate, all'interno del carro avanzatore (F1200) della troncatrice; lo scarico automatico dei pezzi (anche questo gestito tramite CNC e touch screen) utilizza un sistema basculante per dividere i tubi tagliati a seconda delle necessità dell'operatore. L'intero sistema utilizza un sistema di protezione misto tra fotocellule di sicurezza (gestite tramite pannello di controllo) e barriere metalliche.

Su richiesta del cliente, i nostri ingegneri hanno sviluppato un sistema integrato di taglio per tubi in acciaio; il magazzino (da 12m) permette di caricare fasci di tubi in acciaio e, tramite CNC e display touch screen della macchina (SIRIO 370 AF-NC), caricarli uno alla volta, con un sistema a cinghie motorizzate, all'interno del carro avanzatore (F1200) della troncatrice; lo scarico automatico dei pezzi (anche questo gestito tramite CNC e touch screen) utilizza un sistema basculante per dividere i tubi tagliati a seconda delle necessità dell'operatore. L'intero sistema utilizza un sistema di protezione misto tra fotocellule di sicurezza (gestite tramite pannello di controllo) e barriere metalliche.

Su richiesta del cliente, i nostri ingegneri hanno sviluppato un sistema integrato di taglio per tubi in acciaio; il magazzino (da 12m) permette di caricare fasci di tubi in acciaio e, tramite CNC e display touch screen della macchina (SIRIO 370 AF-NC), caricarli uno alla volta, con un sistema a cinghie motorizzate, all'interno del carro avanzatore (F1200) della troncatrice; lo scarico automatico dei pezzi (anche questo gestito tramite CNC e touch screen) utilizza un sistema basculante per dividere i tubi tagliati a seconda delle necessità dell'operatore. L'intero sistema utilizza un sistema di protezione misto tra fotocellule di sicurezza (gestite tramite pannello di controllo) e barriere metalliche.



H 601

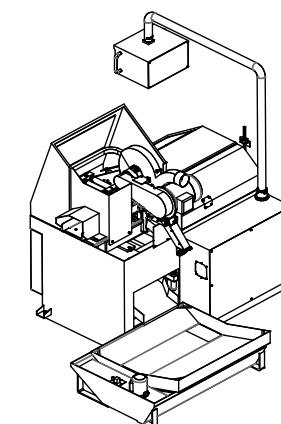
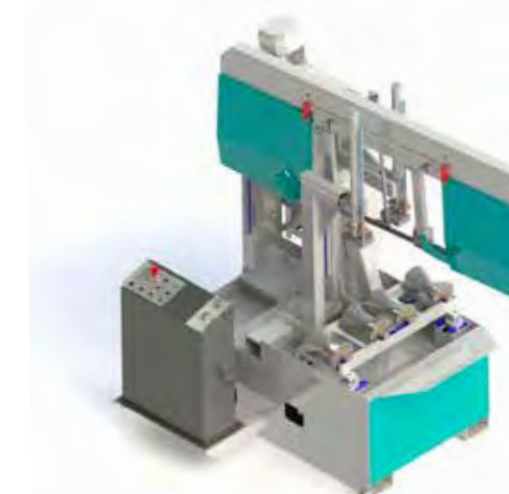
STANDARD VERSION PAG. 54

ENG
• Semiautomatic bandsaw with customized vice and structure for loading;
• Sawframe structure optimized to load special material;
• Special vice and jaws suitable to cut round 550mm tubes;

ITA
• Segatrice semiautomatica con morsa e struttura personalizzate per carico;
• Struttura dell'arco ottimizzata per il carico di materiale speciale;
• Morse e ganasce su misura per taglio di tubi tondi fino a 550mm;

FRA
• Cie semi-automatique avec étau et structure personnalisés pour le chargement;
• Structure d'arc optimisée pour le chargement de matériaux spéciaux;
• Etau et mâchoires personnalisées pour couper des tubes ronds jusqu'à 550 mm;

SPA
• Sierra de cinta semiautomática con mordaza banco y estructura de carga personalizados;
• Estructura de l'arco optimizada para cargar material especial;
• Mordazas especiales para cortar tubos redondos de 550 mm;



VELOX 350 AF-NC 90°

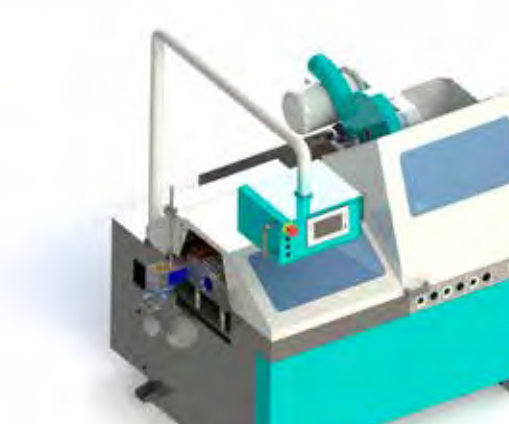
STANDARD VERSION PAG. 52

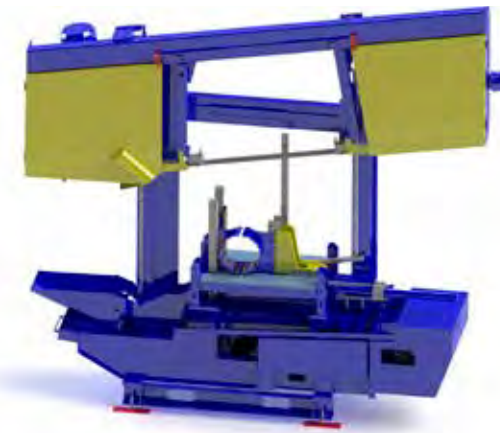
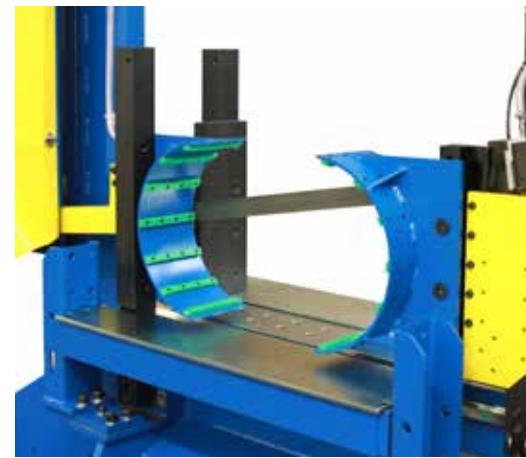
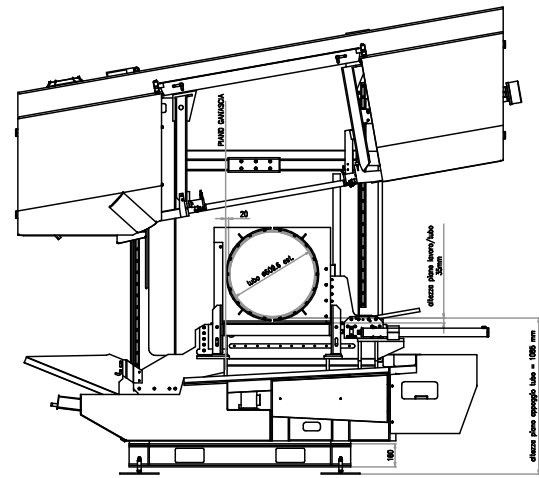
ENG
• Automatic circular saw customized to cut bronze, copper and brass;
• Dedicated 3KW motor with electric variator for a speed range of 800/2200 rpm;
• Lubrication with coolant liquid;

ITA
• Troncatrice a disco automatica con personalizzata per il taglio di ottone, bronzo e rame;
• Motore 3KW con variatore elettrico per range di velocità da 800 a 2200 rpm;
• Raffreddamento e lubrificazione tramite emulsione;

FRA
• Tronçonneuse automatique à disque personnalisée pour couper le laiton, le bronze et le cuivre;
• Moteur 3KW avec variateur électrique pour vitesses de 800 à 2200 tr / min;
• Refroidissement et lubrification par émulsion;

SPA
• Sierra circular automática personalizada para cortar bronce, cobre y latón;
• Motor dedicado de 3KW con variador eléctrico para velocidad de 800/2200 rpm;
• Lubricación con líquido refrigerante;





H 820

STANDARD VERSION PAG. 60

ENG

- Semiautomatic double column bandsaw with special vice;
- Special self-centering vice with both adjustable jaws that block the material to have the piece perfectly positioned and centered;

ITA

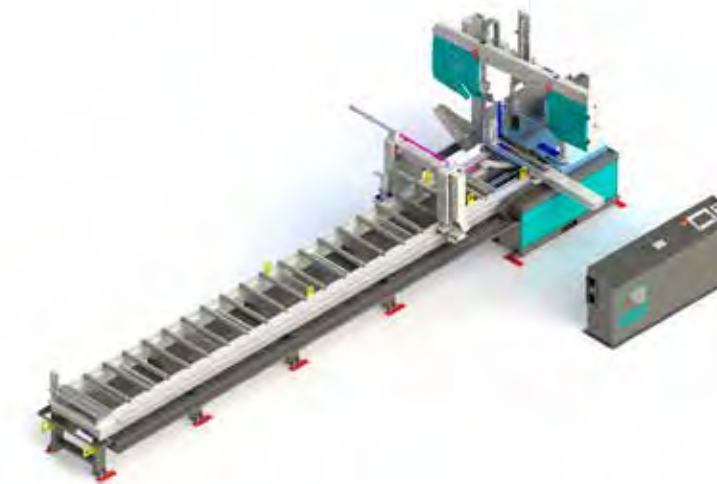
- Segatrice semiautomatica a doppia colonna con morsa speciale;
- Morsa speciale autocentrante in cui entrambe le ganasce chiudono il pezzo garantendo la perfetta centratura del pezzo;

FRA

- Scie semi-automatique à double colonne avec étai spécial;
- Etai spécial auto-centrant dans lequel les deux mâchoires ferment la pièce garantissant un centrage parfait de la pièce;

SPA

- Sierra de cinta semiautomática con doble columna y mordaza especial;
- Mordaza especial autocentrante con ambas mordazas regulables que bloquean el material para tener la pieza perfectamente posicionada y centrada;



KTECH 652 F6000 MARKING

STANDARD VERSION PAG. 74

ENG

- Automatic cutting and marking system with F6000 feeder;
- Integrated working cycle with material feeding, cutting and marking of cut pieces;
- CNC management of full cycle with double touch screen display for loading, cutting and marking;

ITA

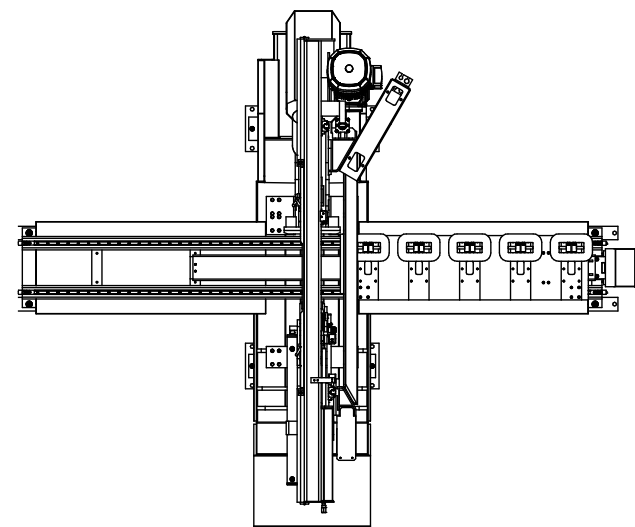
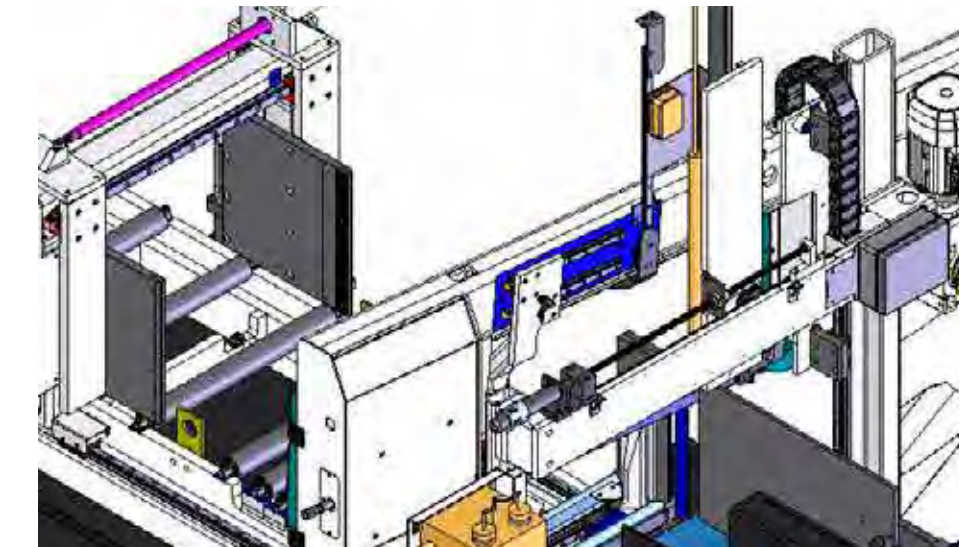
- Sistema di taglio e marcatura automatica con carro avanzatore F6000;
- Ciclo di lavoro integrato con avanzamento, taglio e marcatura dei pezzi tagliati;
- Gestione tramite CNC e touch screen delle operazioni (carico, taglio e marcatura);

FRA

- Système de coupe et de marquage automatique avec chariot d'alimentation F6000;
- Cycle de travail intégré avec avancement, coupe et marquage des pièces coupées;
- Gestion des opérations (chargement, coupe et marquage) via CNC et écran tactile;

SPA

- Sistema automático de corte y marcatura con alimentador F6000;
- Ciclo de trabajo integrado con alimentación de material, corte y marcatura de piezas cortadas;
- Gestión CNC de ciclo completo con doble pantalla táctil para carga, corte y marcatura



H 700 NC F2000

STANDARD VERSION PAG. 64

ENG

- Automatic bandsaw with customized feeder;
- Feedings system integrated with special vice to cut transformers;

ITA

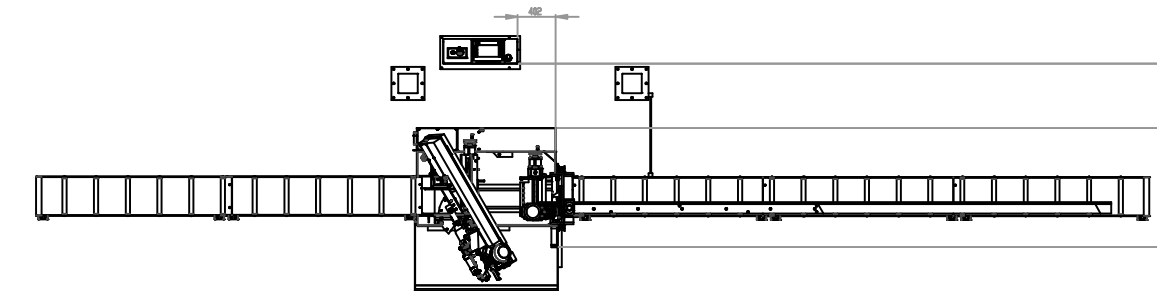
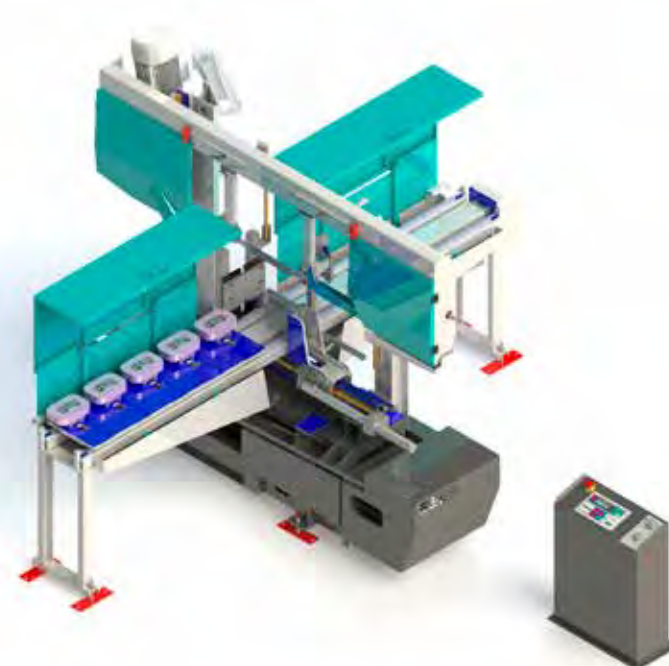
- Segatrice automatica con carro avanzatore integrato;
- Sistemadi carico personalizzato con ganasce speciali per trasformatori;

FRA

- Scie automatique avec chariot d'alimentation intégré;
- Système de chargement personnalisé avec mâchoires spéciales pour transformateurs;

SPA

- Sierra de cinta automática con alimentador personalizado;
- Sistema de alimentación integrado con mordaza de banco especial para cortar transformadores;



BS 350/60 AF-NC

STANDARD VERSION PAG. 52

ENG

- Segatrice automatica pivotante con sistema di foratura e svasatura integrato;
- Foratrice con asse a doppia battuta meccanica;
- Movimento sincronizzato di foratura, avanzamento materiale e taglio;
- Gestione integrata del ciclo di lavoro tramite touch screen 10" della macchina e CNC;

ITA

- Automatic bandsaw with integrated drilling system;
- Drilling with double mechanical stop;
- Synchronyzed movement between drilling, material feeding and cutting;
- Integrated working cycle management by machine CNC and 10" touch screen display;

FRA

- Scie à ruban automatique avec système de perçage et de fraisage intégré;
- Axe perceuse à double butée mécanique;
- Mouvement synchronisé de perçage, d'avancement et de coupe;
- Gestion intégrée du cycle de travail via l'écran tactile de 10" de la machine et de la CNC

SPA

- Sierra de cinta automática con sistema de perforación integrado;
- Taladrado con doble tope mecánico;
- Movimiento sincronizado entre perforación, alimentación de material y corte;
- Gestión integrada del ciclo de trabajo mediante máquina CNC y pantalla táctil 10"





model choosing

We'll help you to find the suitable model for you requirements.

NAME _____ DATE _____

1. **Material** (type, hardness) / **Materiale da tagliare** (tipo, durezza) / **Materiel** (type, dureté, classification) / **Materiel** (type, dureté, classification)

2. **Material size** (diameter, height, thickness) / **Sezione del materiale** (base x altezza, diametro, spessore) / **Section** (diameter, hauteur, épaisseur) / **Seccion** (diametro, altura, espesor)

3. **Cutting angle** / **Angolo del taglio** / **Angle de coupe** / **Angulo de corte** (45°, 90°, 135°, 150°, others)

4. **Minimum cutting length** / **Lunghezza minima dei pezzi tagliati** / **Longueur minimal de coupe (mm.)** / **Largura minima de las piezas cortadas (mm)**

5. **Maximum cutting length** / **Lunghezza massima dei pezzi tagliati** / **Longueur maximal de coupe** / **Largura maxima de las piezas cortadas (mm)**

6. **Bar length** / **Lunghezza iniziale del materiale** / **Longueur de barre** / **Largura inicial del material (mm)**

7. **Number of cuts per year of the maximum section** / **N° di tagli per anno della sezione massima** / **Numéro de coupe pour année de la section maximal** / **Numero de cortes/ano de la seccion maxima**

8. **Number of cuts per year of the most used section** / **N° di tagli per anno della sezione più usata** / **Numéro de coupe pour année de la section plus utilisée** / **Numero de cortes/ano de la seccion mas usada**

9. **Requested cutting time** / **Tempo di taglio desiderato** / **Temps de coupe requis** / **Tiempo de corte deseado**

10. **Automatic clamping** / **Bloccaggio pezzo automatico** / **Serrage de pieces automatique** / **Serraje de la pieza automatica**

YES **NO**

11. **Automatic sawing movement** / **Avanzamento dell'utensile automatico** / **Mouvement de scie automatique** / **Adelantamiento de la hoja automatico**

YES **NO**

12. **Automatic change of the cutting angle** / **Cambio dell'angolo di taglio automatico** / **Changement d'angle de coupe automatique** / **Cambio de angulo de corte automatico**

YES **NO**

13. **Automatic feeding** / **Avanzamento del materiale da tagliare automatico** / **Changement de la barre automatique** / **Adelantamiento del material da cortar automatico**

YES **NO**

14. **Automatic change of the bar** / **Inserimento della barra nuova automatico** / **Avance de la barre automatique** / **Cambio automatico de la barra da cortar**

YES **NO**

15. **Programmation of different cutting lengths** / **Programmazione di lotti di diversa lunghezza** / **Programmation des longueur de coupe différentes** / **Programacion de diferentes larguras**

YES **NO**

16. **Type of saw required** (bandsaw, cut-off saw) / **Tipo utensile preferito** (a nastro, a disco) / **Type de scie requis** (à ruban / à disque) / **Tipo de hoja deseada** (a cinta / a disco)

17. **Accessories required** (roller tables, bundle cutting, lubrication...), **Accessori prevedibili** (es. rulliere , taglio in fascio, lubrificazione, etc.)

Accessoires éventuelles (table a rouleaux, dispositif pour coupe en paquet, lubrification minimal, etc..) **Acesorios necesarios** (ejemplo: plano de rodillo, corte a paquete, lubrication, ecc..)

contact

Reception

+39 035 4387911
imet@imetsaws.com

Italia sales dept.

+39 035 4387926
+39 035 4387924
vendite@imetsaws.com

Export sales dept.

+39 035 4387925
+39 035 4387923
sales@imetsaws.com

Purchasing dept.

+39 035 4387910
+39 035 4387912
acquisti@imetsaws.com

Accounts dept.

+39 035 4387914
+39 035 4387913
account@imetsaws.com

Technical service dept.


+39 035 4387918
+39 035 4387928
service@imetsaws.com

legend

 Mitre cut angle | Angolo di taglio | Angle de coupe | Angulo de corte

 Cutting diameter for solid C45 | Capacità di taglio per pieno C45
Capacité coupe pour plains C45 | Capacidad de corte macizo C45

 Round cutting capacity | Capacità di taglio su tondo
Capacité de coupe sur rond | Capacidad de corte tondo

 Square cutting capacity | Capacità di taglio quadro
Capacité de coupe sur carré | Capacidad de corte cuadrado

 Rectangular cutting capacity | Capacità di taglio rettangolare
Capacité de coupe sur rectangulaire | Capacidad de corte rectangular

 Bundle cutting | Taglio a fascio | Coupe en paquet | Corte a paquete



Product range IMET S.P.A.

In line with our policy of on-going product improvement, we reserve the right to modify technical features and specifications. Please note that some machines are shown with one or more accessories.

Per garantire il continuo aggiornamento dei prodotti, l'azienda si riserva il diritto di modificarne le caratteristiche senza alcun preavviso. Alcuni modelli sono riprodotti con accessori non di serie.

Pour garantir la mise a jour continue des produits, l'entreprise se réserve le droit de modifier les caractéristiques des produits sans préavis. Quelques modèles sont reproduites avec accessoires qui ne sont pas de séries.

Para garantizar la continua actualizacion de sus productos la empresa se reserva el derecho de modificar las características sin previo aviso. Algunos de los modelos estan reproducidos con accesorios no de series.



IMET SAWING TECHNOLOGY 2021

PRODUCT RANGE IMET / VS1

IMET S.P.A. - Località tre fontane, 6 - 24034 Cisano Bergamasco (BG) ITALY
Tel. +39 035 4387911 - Fax +39 035 787066 - imet@imetsaws.com

www.imetsaws.com

BRIDGE
4 COMPANIES

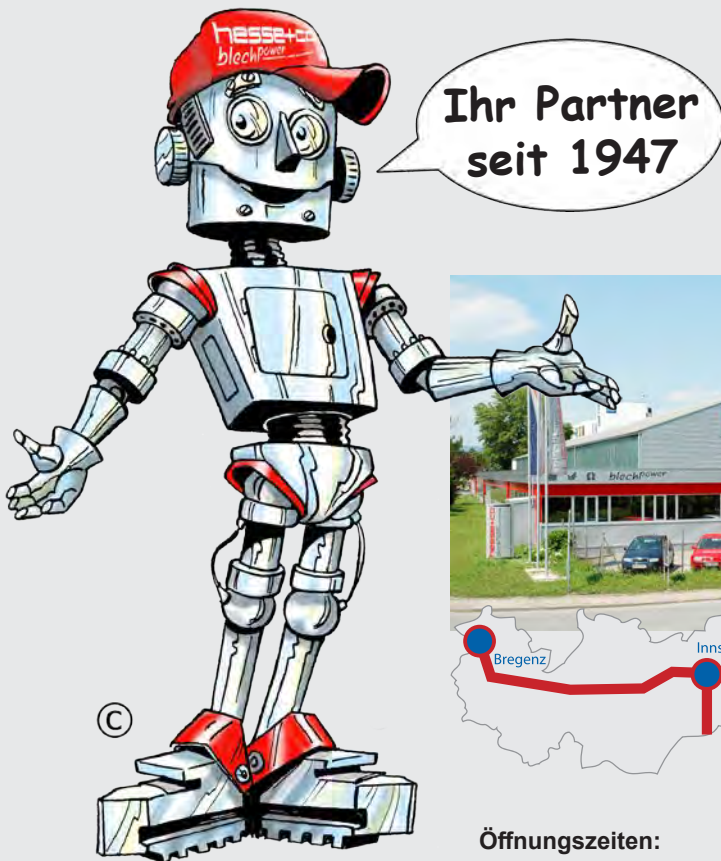
Vertrauen Sie auf über 70 Jahre Erfahrung!

Die Firma HESSE+CO wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert. Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m² großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in more than 70 years of experience!

HESSE+CO was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m² showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

www.hesse-maschinen.com



Öffnungszeiten:

Mo - Do 8:00 - 16:30 Uhr
Fr 8:00 - 14:30 Uhr

HESSE+CO Maschinenfabrik GmbH
Industriezentrum NÖ-Süd
Straße 4 - Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
AUSTRIA

hesse **hesse+co**
blechpower
maschinen und werkzeuge

Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.
Gültig bis auf Widerruf.

Tel.: +43/2236/638 70-0
Fax: +43/2236/636 62
office@hesse-maschinen.com
www.hesse-maschinen.com
www.blechpower.com