



**B**

**BIANCO**

**Catalogo B9**  
*Catalogue B9*

**Segatrici a nastro**  
*Bandsaw machines*



**MANUALI/Manual** pag. 12

MOD. M E  
MOD. M  
MOD. M DS MP  
MOD. M DS MS  
MOD. M R

**SEMIAUTOMATICHE/Semiautomatic** pag. 22

MOD. SA E  
MOD. SA  
MOD. SA DS  
MOD. SA DS MS  
MOD. SA R  
MOD. SA DV

**AUTOMATICHE/Automatic** pag. 36

MOD. AE  
MOD. A  
MOD. AFE  
MOD. AF  
MOD. AF TC  
MOD. A DV  
MOD. A DS

**CARICATORI/Loading units** pag. 48

**RULLIERE/Roller tracks** pag. 50

**ACCESSORI/Accessories** pag. 53

# UNA STORIA SOLIDA

## *Come le nostre macchine*



Nell'anno 1982 i fratelli Bianco si presentano sul mercato con le segatrici a nastro mod. IMB 200 di loro produzione, macchine innovative e con capacità di taglio superiori rispetto agli standard del momento.

Alle macchine manuali e semiautomatiche si giunge, nell'arco di un

breve periodo, alla presentazione delle versioni automatiche CNC ed alla costituzione di una nuova società, la **BTM SRL**, specializzata nello sviluppo e commercializzazione di macchine speciali.

Oggi **BTM** e **BIANCO** propongono sul mercato macchinari sempre più aggiornati e competitivi e dispongono di un reparto composto esclusivamente da personale specializzato altamente qualificato. Il Gruppo opera su una superficie di circa **25.000** mq e vanta oltre **152.000** macchine prodotte in Italia e vendute in oltre **50** paesi del mondo.

La costante ricerca e lo sviluppo di nuove tecnologie consentono al Gruppo **BIANCO-BTM** di proporsi sul mercato non solo con nuovi modelli, ma anche con impianti speciali e personalizzati, linee di taglio e foratura. Gli alti standard qualitativi e di sicurezza adottati nella progettazione e produzione dei macchinari hanno consentito al Gruppo di ottenere la certificazione "CE".

## **OUR BACKGROUND**

*Strong as our Bandsaw Machines are*

*In 1982 the Bianco family starts manufacturing and marketing its first bandsaw machine, IMB 200, an innovative machine with increased cutting capacities if compared with others in the same period.*

*In a very short time they introduce on the market a wide range of manual, semiautomatic and automatic NC operated machines. The market needs and the continuous development of new cutting solutions, induce the **Bianco** brothers to establish a new society, **BTM S.r.l.**, specialized in research, production and trade of special and custom machines.*

*Today **BIANCO** and **BTM** can offer a wide range of updated and competitive machines on the market and have a department composed exclusively of highly qualified and specialized staff.*

*The **BIANCO-BTM** GROUP plants cover an area of **25,000** sq.m and the production counts more than **152,000** machines made in Italy and sold in **50** countries worldwide.*

*The Group is "CE" certified and the increasing efforts in researching and developing new technologies as well as the high quality and safety standards, allow the Group to propose itself on the market not only with new models, but also with special and customized machines, cutting and drilling lines.*







**152.000<sup>+</sup>** *Macchine vendute / Sold machines*

**35<sup>+</sup>** *Partners*

**100%** *Made in Italy*

**37** *Anni di attività / Years of activity*

**50<sup>+</sup>** *Paesi d'esportazione / Export countries*

**50<sup>+</sup>** *Modelli / Models*



# 100% MADE IN ITALY

## 100% made in Bianco

### **Progettazione - lavorazioni meccaniche - produzione**

Tutte le macchine, dalle più piccole manuali alle più complesse a controllo numerico, vengono concepite, progettate e costruite all'interno dell'azienda. Questo sistema permette un controllo efficace in ogni fase della realizzazione del prodotto confermato nell'alta qualità del risultato.

### **Design – mechanical processing – production**

*Each bandsaw, from the smallest manual, to the most complex NC operated, is conceived, projected and assembled inside the firm.*

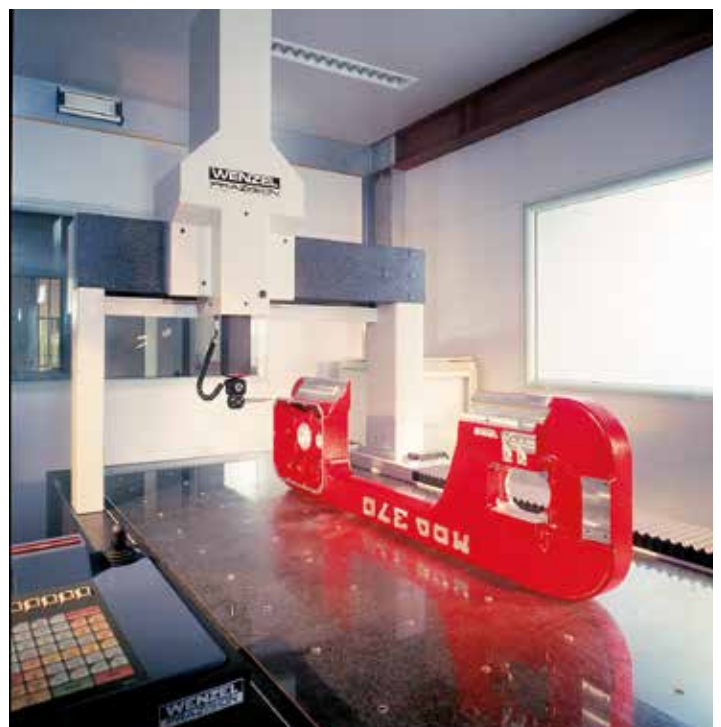
*This system allows a real and accurate control of each production phase confirmed by the high quality of every single machine.*





# SEGATRICI A NASTRO

*Bandsaw machines*





# BTM

## *Un marchio Bianco Group*

**BTM è una società del gruppo Bianco, che progetta e produce una vasta gamma di prodotti:**

Segatrici a nastro di medie e grandi dimensioni, applicazioni speciali ad alta produttività, impianti di taglio e foratura tutti completamente personalizzabili.

### **BTM**

***A brand of Bianco Group***

***BTM is a company of Bianco Group that designs and produces a wide range of products:***

*Medium and large size bandsaw machines, special high productivity applications, cutting and drilling lines. Every machine is completely customizable.*



*Programmi dedicati/ Customized cutting programs*

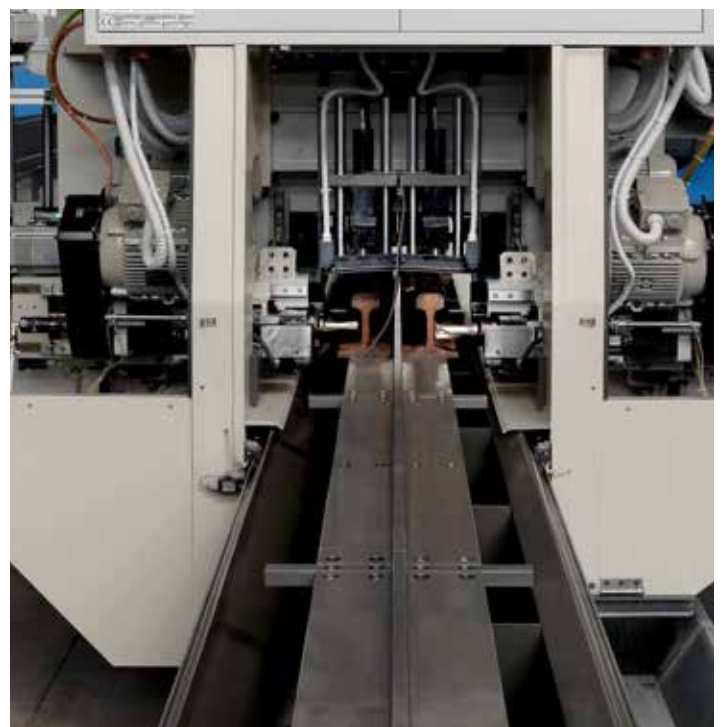


*Reparto produzione BTM/BTM production department*





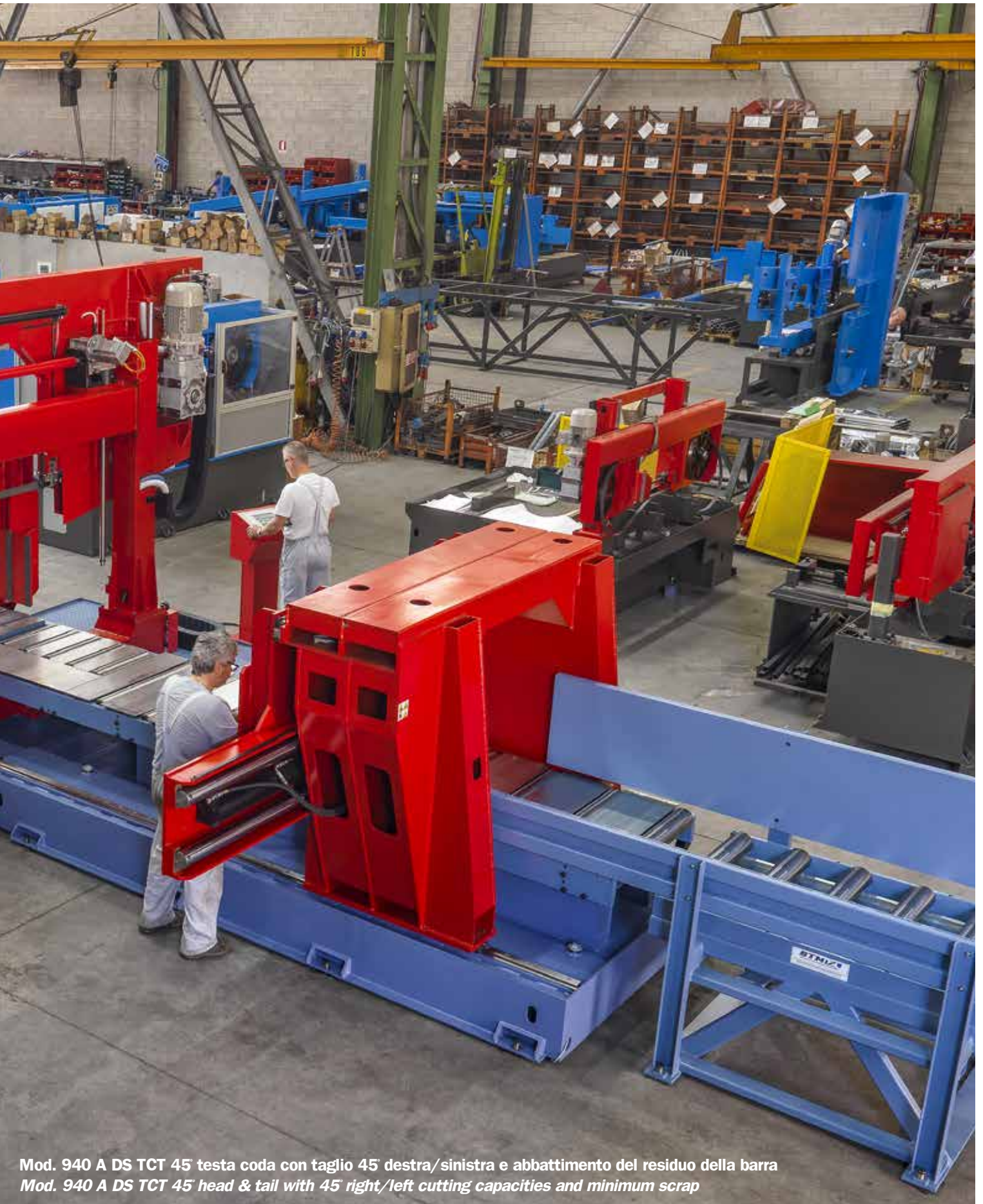
Impianto speciale per taglio e foratura binari con diametro massimo 40 mm  
*Special system for cutting and drilling tracks with a maximum diameter of 40 mm*











**Mod. 940 A DS TCT 45' testa coda con taglio 45' destra/sinistra e abbattimento del residuo della barra**  
**Mod. 940 A DS TCT 45' head & tail with 45' right/left cutting capacities and minimum scrap**

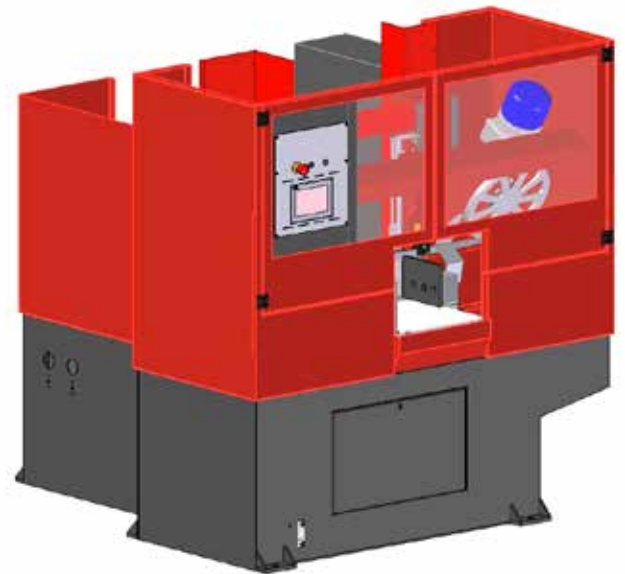
# La gamma è ancora più completa!

*The range is even more complete!*

**L'evoluzione continua...**  
*Evolution is going on...*



**Semiautomatiche SA DV**  
*Semiautomatic SA DV*



**Automatiche AF TC**  
*Automatic AF TC*

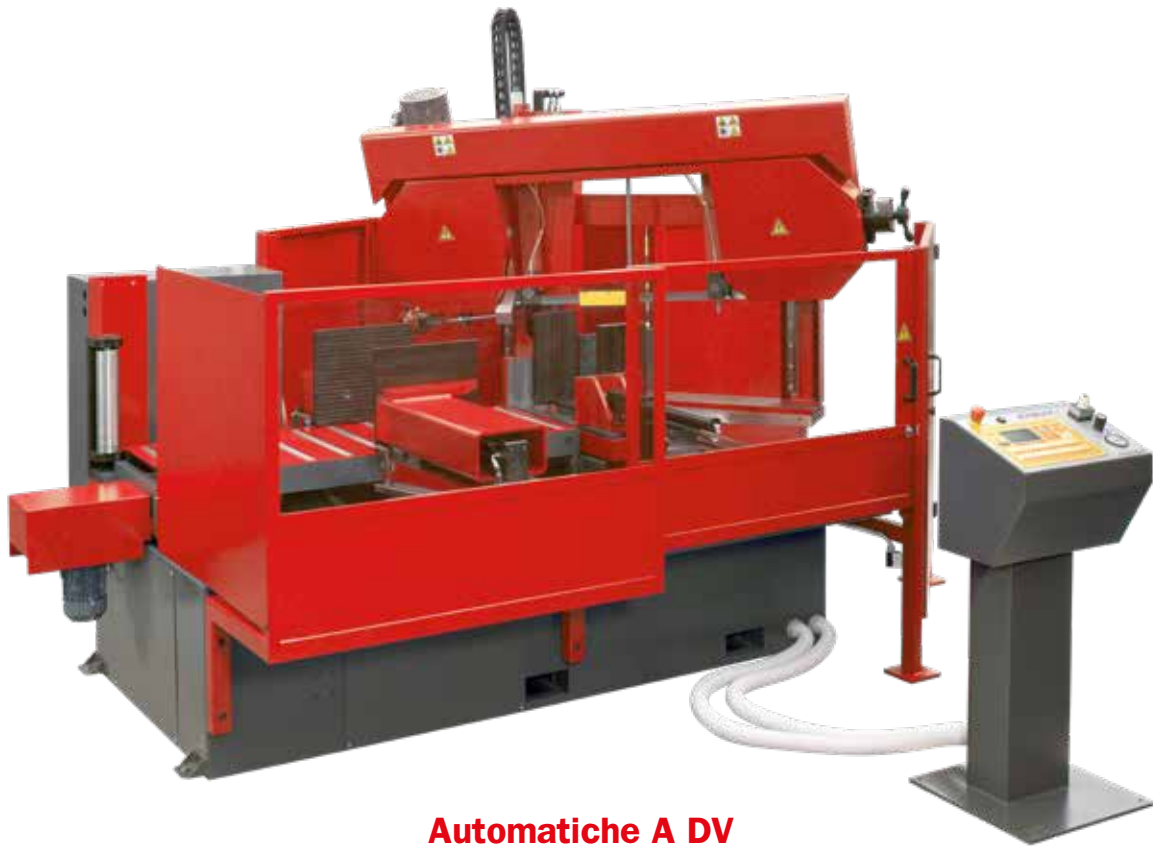


**Manuali MR**  
*Manual MR*



**Semiautomatiche SAE**  
*Semiautomatic SAE*





**Automatiche A DV**  
*Automatic A DV*



**Semiautomatiche SA R**  
*Semiautomatic SA R*



**Semiautomatiche SA DV**  
*Semiautomatic SA DV*

# MANUALI

## Manual

**Macchine completamente manuali particolarmente robuste, indicate per il taglio di tondi, piatti e profilati di medie dimensioni.**

La cura nel realizzare la struttura e gli accorgimenti tecnici adottati consentono un'elevata precisione di taglio ed una sicura affidabilità. L'arco in pressofusione d'alluminio bonificato garantisce flessibilità e resistenza. L'impianto elettrico in bassa tensione rispetta tutte le norme CE.

**Manual operated machines, very strong, suitable for medium size round, plate and profiles cutting.**

*The care in realizing every machine and all the technical features allow high precision in cutting and absolute reliability. The bow, realized in aluminium die-casting guarantees flexibility and resistance. Low voltage electrical system realized according to EC rules.*

### MANUALI M E

pag. 14

- Riduttore a vite senza fine
- Gruppo supporto morsa adattato alle capacità di taglio, questo per contenere i costi della macchina mantenendo la sua affidabilità
- Concepita per andare incontro alle esigenze del mercato
- Possibilità di taglio fino a 60° destra

### Manual M E

- Worm reduction gear box
- Vice holder group adapted to cutting capacities in order to keep reliability, reducing machine costs
- Machine designed to meet the market needs
- Cutting capacities up to 60° right

### MANUALI M

pag. 16

- Ingranaggi temprati rettificati in bagno d'olio
- Possibilità di taglio fino a 60° destra

### Manual M

- Reducer unit with hardened and ground gears lubricated with oil
- Cutting capacities up to 60° right

### MANUALI M DS

pag. 18

- Possibilità di taglio fino a 60° destra e 45° sinistra
- Morsa scorrevole per posizionamento facile e veloce del pezzo da tagliare (MS)
- Rilevamento dei gradi dell'angolo di taglio tramite encoder e visualizzazione su display elettronico (MS)
- Morsa pneumatica per recupero veloce della corsa di apertura del cilindro morsa durante il taglio a gradi (MP)

### Manual M DS

- Cutting capacities up to 60° right and 45° left
- Sliding vice for an easy and quick placement of the piece to be cut (MS)
- Encoder for detecting correct angle position and reading out on digital display (MS)
- Pneumatic vice for a quick cylinder opening when the cutting angle is set (MP)

### MANUALI M R

pag. 20

- Possibilità di taglio fino a 60° destra e 45° sinistra
- Movimento del gruppo di taglio su ralla di grosse dimensioni e immediata identificazione della posizione richiesta grazie alla targhetta graduata posta sulla base della ralla stessa

### Manual M R

- Cutting capacities up to 60° right and 45° left
- Cutting group movement on big dimensions slewing ring. Graduated scale located on the front side of the machine for a quick reading of the cutting angle





**AFFIDABILITÀ/RELIABILITY**

Disponibilità dei pezzi di ricambio  
delle macchine per 20 anni  
*Availability of spare parts  
for 20 years*



**QUALITÀ/QUALITY**

Componenti di altissima qualità  
*Top quality components*



**RESISTENZA/RESISTANCE**

Ingranaggi temprati rettificati  
*Reducer unit with hardened  
and ground gears*



**STABILITÀ/STABILITY**

Arco in pressofusione d'alluminio  
*Bow realized in aluminium die-casting*



**EFFICIENZA/EFFICIENCY**

Alte prestazioni di lavoro  
*High working performances*










**SOLIDITÀ/STRENGTH**

Basamento in carpenteria  
*Heavy duty base*





### Manuale/Manual 200 M E

				
LxWxH (cm) <b>110 x 120 x 180</b>	LxWxH (cm) <b>75 x 120 x 155</b>	Kg <b>202</b>		
				
<b>90°</b>	200	170	200x170	2450x20x0,9
<b>45°</b>	130	130	130x180	
<b>60°</b>	70	70	70x70	

- Velocità di taglio/Cutting speed **40 - 80 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **935 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,37 - 0,75 kW (V230 monof.)**

#### Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Rullo in ingresso

#### Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop







Infeed roller

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

**TS S SA**



### Manuale/Manual 280 M E

				
LxWxH (cm) <b>110 x 120 x 180</b>	LxWxH (cm) <b>75 x 120 x 155</b>	Kg <b>202</b>		
				
<b>90°</b>	220	220	260x140	2450x27x0,9
<b>45°</b>	160	155	160x140	
<b>60°</b>	95	95	95x95	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **935 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,33 - 0,55 kW (V400)**

#### Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Rullo in ingresso

#### Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Infeed roller

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

**TS S SA**







### Manuale/Manual 280 M

LxWxH (cm) <b>110 x 120 x 186</b>	LxWxH (cm) <b>75 x 120 x 165</b>	Kg <b>240</b>	
	∅	∇	∇
<b>90°</b>	220	220	260x140
<b>45°</b>	160	155	160x140
<b>60°</b>	95	95	95x95
			2450x27x0,9

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **965 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,5 - 0,7 kW (V400)**

#### Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Rullo in ingresso

#### Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Infeed roller

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

**I V TS S SA MP**



### Manuale/Manual 330 M

LxWxH (cm) <b>140 x 150 x 185</b>	LxWxH (cm) <b>75 x 145 x 150</b>	Kg <b>345</b>	
	∅	∇	∇
<b>90°</b>	260	240	330x120
<b>45°</b>	200	190	200x130
<b>60°</b>	120	115	120x100
			3010x27x0,9

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

#### Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Spazzola puliscilama

Rullo in ingresso

#### Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

Infeed roller

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

**I V TS S SA MP VG**





## Manuale / Manual 370 M

LxWxH (cm) <b>140 x 155 x 190</b>	LxWxH (cm) <b>75 x 145 x 150</b>	Kg <b>353</b>

<b>90°</b>	280	240	370x140	3120x27x0,9
<b>45°</b>	225	215	230x140	
<b>60°</b>	140	140	140x130	

- Velocità di taglio / *Cutting speed* **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro / *Working surface height* **830 mm**
- Motore lama / *Blade motor* **0,9 - 1,5 kW (V400)**

### Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Spazzola puliscilama

Rullo in ingresso

### Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

Infeed roller

### Accessori Opzionali / *Optional Accessories pag.54*

**I V TS S SA MP VG**



## Manuale / Manual 420 M

LxWxH (cm) <b>140 x 160 x 195</b>	LxWxH (cm) <b>75 x 145 x 150</b>	Kg <b>356</b>

<b>90°</b>	300	240	420x200	3270x27x0,9
<b>45°</b>	240	230	270x140	
<b>60°</b>	170	170	170x170	

- Velocità di taglio / *Cutting speed* **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro / *Working surface height* **830 mm**
- Motore lama / *Blade motor* **0,9 - 1,5 kW (V400)**

### Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Spazzola puliscilama

Rullo in ingresso

### Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray







Cleaning brush

Infeed roller

### Accessori Opzionali / *Optional Accessories pag.54*

**I V TS S SA MP VG**


**Manuale/Manual 280 M DS MP**
*Morsa pneumatica/Pneumatic vice*

			
LxWxH (cm)	<b>131 x 112 x 190</b>	<b>90 x 120 x 170</b>	<b>Kg 300</b>
			
<b>90°</b>	220	210	200x200
<b>45° DX</b>	140	140	140x140
<b>60° DX</b>	100	90	90x120
<b>45° SX</b>	140	125	140x110
			2450x27x0,9

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **970 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,5 - 0,7 kW (V400)**

**Accessori Standard**

 Riga millimetrata da 0-500 mm  
 con blocchetto di riscontro

Rullo in ingresso e uscita







**Standard Accessories**

 Millimetre rule 0-500 mm with  
 mechanical length stop

Infeed and outfeed roller

**Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54**
**I V TS S SA**
**A richiesta/On request Mod. 370 M DS MP**

**Manuale/Manual 330 M DS MS**
*Morsa scorrevole/Sliding vice*

			
LxWxH (cm)	<b>140 x 150 x 170</b>	<b>75 x 145 x 150</b>	<b>Kg 400</b>
			
<b>90°</b>	260	220	330x120
<b>45° DX</b>	150	150	190x150
<b>60° DX</b>	120	110	120x120
<b>45° SX</b>	130	110	190x110
			3010x27x0,9

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

**Accessori Standard**

 Riga millimetrata da 0-500 mm  
 con blocchetto di riscontro

Rullo in ingresso e uscita

 Encoder + visualizzatore digitale  
 gradi angolo di taglio

**Standard Accessories**

 Millimetre rule 0-500 mm with  
 mechanical length stop

Infeed and outfeed roller

 Encoder + cutting angle digital  
 display







**Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54**
**I V TS S SA MP**





## Manuale/Manual 370 M DS MS

Morsa scorrevole/Sliding vice

			
LxWxH (cm)	140 x 155 x 175	75 x 145 x 150	Kg 420
			
90°	280	240	350x140
45° DX	230	200	230x120
60° DX	150	130	130x130
45° SX	200	170	220x110
			3120x27x0,9

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

### Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Rullo in ingresso e uscita

Encoder + visualizzatore digitale gradi angolo di taglio

### Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Infeed and outfeed roller

Encoder + cutting angle digital display



### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

**I V TS S SA MP**



## Manuale/Manual 420 M DS MS

Morsa scorrevole/Sliding vice

			
LxWxH (cm)	140 x 160 x 180	75 x 145 x 150	Kg 438
			
90°	280	240	420x200
45° DX	260	240	260x200
60° DX	170	160	160x160
45° SX	200	180	250x100
			3270x27x0,9

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

### Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Rullo in ingresso e uscita

Encoder + visualizzatore digitale gradi angolo di taglio

### Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Infeed and outfeed roller





Encoder + cutting angle digital display

### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

**I V TS S SA MP**


**Manuale/Manual 280 M R**

		
LxWxH (cm) <b>120 x 120 x 175</b>	LxWxH (cm) <b>75 x 120 x 150</b>	Kg <b>300</b>

				
<b>90°</b>	220	200	220x200	2450x27x0,9
<b>45° DX</b>	140	140	130x170	
<b>60° DX</b>	85	85	80x130	
<b>45° SX</b>	130	110	130x100	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **960 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,5 - 0,7 kW (V400)**

**Accessori Standard**

Rullo in ingresso e in uscita





**Standard Accessories**

Infeed and outfeed roller

**Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54**
**I V TS S SA MP**

**Manuale/Manual 330 M R**

		
LxWxH (cm) <b>140 x 150 x 180</b>	LxWxH (cm) <b>75 x 145 x 140</b>	Kg <b>480</b>

				
<b>90°</b>	250	240	260x230	3010x27x0,9
<b>45° DX</b>	170	160	160x200	
<b>60° DX</b>	100	100	100x160	
<b>45° SX</b>	160	140	140x130	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

**Accessori Standard**

Spazzola puliscilama

Rullo in ingresso e in uscita

**Standard Accessories**

Cleaning brush

Infeed and outfeed roller





**Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54**
**I V TS S SA MP**





### Manuale/Manual 370 M R

	LxWxH (cm) <b>140 x 160 x 185</b>		LxWxH (cm) <b>75 x 145 x 150</b>		Kg <b>492</b>
---	--------------------------------------	---	-------------------------------------	---	------------------

				
<b>90°</b>	280	260	310x240	3120x27x0,9
<b>45° DX</b>	200	190	190x200	
<b>60° DX</b>	130	130	130x180	
<b>45° SX</b>	180	150	150x160	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

#### Accessori Standard

Spazzola puliscilama

Rullo in ingresso e in uscita

#### Standard Accessories

Cleaning brush

Infeed and outfeed roller





#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

**I V TS S SA MP**



### Manuale/Manual 420 M R

	LxWxH (cm) <b>140 x 165 x 190</b>		LxWxH (cm) <b>75 x 145 x 150</b>		Kg <b>498</b>
---	--------------------------------------	---	-------------------------------------	---	------------------

				
<b>90°</b>	290	290	310x290	3270x27x0,9
<b>45° DX</b>	250	230	200x270	
<b>60° DX</b>	150	150	200x150	
<b>45° SX</b>	220	180	190x190	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

#### Accessori Standard

Spazzola puliscilama

Rullo in ingresso e in uscita

#### Standard Accessories

Cleaning brush

Infeed and outfeed roller

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

**I V TS S SA MP**

# SEMIAUTOMATICHE

## *Semiautomatic*

Le macchine semiautomatiche sono dotate di arco e morsa a comando oleodinamico, gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati rettificati, discesa e salita rapida controllata da tastatore e avanzamento di taglio con regolazione infinitesimale.

Tutte le segatrici sono dotate di doppio pulsante di sicurezza per avviamento ciclo e d'impianto elettrico in bassa tensione secondo norme CE.

*Semiautomatic machines are equipped with bow and vice movement at hydraulic control, reducer unit with hardened and grinded gears, automatic fast up/down bow movement controlled by feeler pin and cutting progress with infinitesimal adjustment.*

*All semiautomatic bandsaw machines have double safety button for cycle start and low voltage electrical system according to EC rules.*

### SEMIAUTOMATICHE SA E pag. 24

- Dotate di cilindro alza arco posteriore
- Possibilità di taglio fino a 60° destra

### *Semiautomatic SA E*

- *Bow cylinder situated in the back side of the machine*
- *Cutting capacities up to 60° right*

### SEMIAUTOMATICHE SA pag. 26

- Dotate di cilindro alza arco anteriore
- Possibilità di taglio fino a 60° destra

### *Semiautomatic SA*

- *Front bow cylinder*
- *Cutting capacities up to 60° right*

### SEMIAUTOMATICHE SA DS pag. 28

- Possibilità di taglio fino a 60° destra e 45° sinistra
- Morsa scorrevole per posizionamento facile e veloce del pezzo da tagliare (MS)
- Rilevamento dei gradi dell'angolo di taglio per mezzo di encoder e visualizzazione su display elettronico (MS)

### *Semiautomatic SA DS*

- *Cutting capacities up to 60° right and 45° left*
- *Sliding vice for an easy and quick placement of the piece to be cut (MS)*
- *Encoder for detecting correct angle position and reading out on electronic display (MS)*

### SEMIAUTOMATICHE SA R pag. 30

- Possibilità di taglio fino a 60° destra e 45° sinistra
- Morsa posizionabile manualmente in base all'angolo di taglio
- Movimento del gruppo di taglio su ralla di grosse dimensioni e immediata identificazione della posizione richiesta grazie alla targhetta graduata posta sulla base della ralla stessa

### *Semiautomatic SA R*

- *Cutting capacities up to 60° right and 45° left*
- *Manual vice positioning, according to the cutting angle*
- *Cutting group movement on big dimensions slewing ring. Graduated scale located on the front side of the machine for a quick reading of the cutting angle*

### SEMIAUTOMATICHE DV pag. 32

- Possibilità di taglio fino a 60° destra
- Discesa verticale arco su due colonne con guide a ricircolo di sfere
- Gruppo riduttore a vite senza fine

### *Semiautomatic SA DV*

- *Cutting capacities up to 60° right*
- *Two columns vertical bow descent on ball bearing guides*
- *Worm reduction gear box*





**AFFIDABILITÀ/RELIABILITY**

Disponibilità dei pezzi di ricambio delle macchine per 20 anni  
*Availability of spare parts for 20 years*



**STABILITÀ/STABILITY**

Arco in pressofusione d'alluminio  
*Bow realized in aluminium die-casting*



**QUALITÀ/QUALITY**

Componenti di altissima qualità  
*Top quality components*



**EFFICIENZA/EFFICIENCY**

Alte prestazioni di lavoro  
*High working performances*



**FORZA/STRENGTH**

Cilindro posto anteriormente per maggiore stabilità  
*Front cylinder for more stability*



**CONTROLLO CONTROL**

Comandi semplici, veloci ed intuitivi  
*Simple, quick and intuitive controls*



**SOLIDITÀ/STRENGTH**

Basamento in carpenteria  
*Heavy duty base*



# B SEMIAUTOMATICHE SA E

## Semiautomatic SA E

FORNIBILE SOLO CON PANNELLO ALTO "A"  
AVAILABLE ONLY WITH "A" PANEL



### Semi 280 SA E

	LxWxH (cm) 80 x 130 x 186			LxWxH (cm) 80 x 120 x 180			Kg 290
90°	220	200	250x150	2450x27x0,9			
45°	160	140	140x140				
60°	90	90	90x90				

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **970 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,5 - 0,7 kW (V400)**

#### Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

#### Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMS TFIS TS R1 I VGS DL

Pannello Alto  
Control panel

A I

Pannello Basso  
Control panel

B V



### Semi 330 SA E

	LxWxH (cm) 120 x 160 x 180			LxWxH (cm) 80 x 145 x 145			Kg 394
90°	260	240	330x120	3010x27x0,9			
45°	200	190	200x130				
60°	120	115	120x100				

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

#### Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Spazzola puliscilama

#### Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMS TFIS TS R1 A I B V VGS DL

MODELLO FORNIBILE CON PANNELLO ALTO "A" O BASSO "B" DA SPECIFICARE IN FASE DI ORDINE  
AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B" TO BE SPECIFIED WHILE ORDERING



# SEMIAUTOMATICHE SA E

## Semiautomatic SA E

**B**



Pannello Alto  
Control panel

**A** **I**

Pannello Basso  
Control panel

**B** **V**

### Semi 370 SA E

	LxWxH (cm) <b>120 x 165 x 185</b>			LxWxH (cm) <b>80 x 145 x 145</b>			Kg <b>400</b>	
<b>90°</b>								
<b>45°</b>								
<b>60°</b>								

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

#### Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Spazzola puliscilama

#### Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

**TFMS** **TFIS** **TS** **R1** **A** **I** **B** **V** **VGS** **DL**

MODELLO FORNIBILE CON PANNELLO ALTO "A" O BASSO "B" DA SPECIFICARE IN FASE DI ORDINE  
AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B" TO BE SPECIFIED WHILE ORDERING



Pannello Alto  
Control panel

**A** **I**

Pannello Basso  
Control panel

**B** **V**

### Semi 420 SA E

	LxWxH (cm) <b>120 x 165 x 190</b>			LxWxH (cm) <b>80 x 145 x 145</b>			Kg <b>410</b>	
<b>90°</b>								
<b>45°</b>								
<b>60°</b>								

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

#### Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Spazzola puliscilama

#### Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

**TFMS** **TFIS** **TS** **R1** **A** **I** **B** **V** **VGS** **DL**

MODELLO FORNIBILE CON PANNELLO ALTO "A" O BASSO "B" DA SPECIFICARE IN FASE DI ORDINE  
AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B" TO BE SPECIFIED WHILE ORDERING

Pannello Alto  
Control panel

A  I







Pannello Basso  
Control panel

B  V



### Semi 280 SA

				
LxWxH (cm)	133 x 130 x 188	80 x 130 x 145		Kg 350
90°	220	200	250x150	2450x27x0,9
45°	160	140	140x140	
60°	90	90	90x90	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **800 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,5 - 0,7 kW (V400)**

#### Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

#### Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMS TFIS TS R1 A  I B  V VGS DL

MODELLO FORNIBILE CON PANNELLO ALTO "A" O BASSO "B" DA SPECIFICARE IN FASE DI ORDINE  
AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B" TO BE SPECIFIED WHILE ORDERING

Pannello Alto  
Control panel

A  I







Pannello Basso  
Control panel

B  V



### Semi 330 SA

				
LxWxH (cm)	120 x 160 x 180	80 x 145 x 145		Kg 394
90°	260	240	330x120	3010x27x0,9
45°	200	190	200x130	
60°	120	115	120x100	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

#### Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Spazzola puliscilama

#### Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMS TFIS TS R1 A  I B  V VGS DL

MODELLO FORNIBILE CON PANNELLO ALTO "A" O BASSO "B" DA SPECIFICARE IN FASE DI ORDINE  
AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B" TO BE SPECIFIED WHILE ORDERING



# SEMIAUTOMATICHE SA

## Semiautomatic SA

B

Pannello Alto  
Control panel

A I



Pannello Basso  
Control panel

B V



### Semi 370 SA

	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
LxWxH (cm)	140 x 150 x 200	LxWxH (cm)	90 x 150 x 145	Kg
	∅	∇	∇	⌋
90°	280	240	370x140	3120x27x0,9
45°	225	215	230x140	
60°	140	140	140x130	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

#### Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Spazzola puliscilama

#### Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMS TFIS TS R1 A I B V VGS DL

MODELLO FORNIBILE CON PANNELLO ALTO "A" O BASSO "B" DA SPECIFICARE IN FASE DI ORDINE  
AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B" TO BE SPECIFIED WHILE ORDERING

Pannello Alto  
Control panel

A I



Pannello Basso  
Control panel

B V



### Semi 420 SA

	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
LxWxH (cm)	150 x 155 x 200	LxWxH (cm)	90 x 150 x 145	Kg
	∅	∇	∇	⌋
90°	300	240	420x200	3270x27x0,9
45°	240	230	270x140	
60°	170	170	170x170	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

#### Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Spazzola puliscilama

#### Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMS TFIS TS R1 A I B V VGS DL

MODELLO FORNIBILE CON PANNELLO ALTO "A" O BASSO "B" DA SPECIFICARE IN FASE DI ORDINE  
AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B" TO BE SPECIFIED WHILE ORDERING

Pannello Alto  
Control panel

A I

Pannello Basso  
Control panel

B V



### Semi 370 SA DS

LxWxH (cm)  
185 x 160 x 180

LxWxH (cm)  
110 x 150 x 150

Kg  
550

90°	260	200	340x180	3120x27x0,9
45° DX	210	175	220x120	
60° DX	130	130	135x90	
45° SX	220	175	220x120	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

#### Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

#### Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMS TFIS TS R1 A I B V DL

MODELLO FORNIBILE CON PANNELLO ALTO "A" O BASSO "B" DA SPECIFICARE IN FASE DI ORDINE  
AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B" TO BE SPECIFIED WHILE ORDERING

Pannello Alto  
Control panel

A I

Pannello Basso  
Control panel

B V



### Semi 330 SA DS MS

Morsa scorrevole/Sliding vice

LxWxH (cm)  
150 x 160 x 170

LxWxH (cm)  
75 x 145 x 170

Kg  
465

90°	260	220	330x120	3010x27x0,9
45° DX	150	150	190x150	
60° DX	120	110	120x120	
45° SX	130	110	190x100	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

#### Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Visualizzatore digitale gradi angolo di taglio

#### Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cutting angle digital display

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMS TFIS TS R1 A I B V DL

MODELLO FORNIBILE CON PANNELLO ALTO "A" O BASSO "B" DA SPECIFICARE IN FASE DI ORDINE  
AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B" TO BE SPECIFIED WHILE ORDERING



# SEMIAUTOMATICHE SA DS

## Semiautomatic SA DS

B

Pannello Alto  
Control panel

A I




Pannello Basso  
Control panel

B V



### Semi 370 SA DS MS

Morsa scorrevole/ Sliding vice

				
LxWxH (cm)	155 x 160 x 175		75 x 145 x 150	
	Ø	◻	◻	
90°	280	240	350x140	3120x27x0,9
45° DX	230	200	230x230	
60° DX	140	140	140x140	
45° SX	200	170	220x100	

- Velocità di taglio/ Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/ Working surface height **830 mm**
- Motore lama/ Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

#### Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Visualizzatore digitale gradi angolo di taglio

#### Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cutting angle digital display

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMS TFIS TS R1 A I B V DL

MODELLO FORNIBILE CON PANNELLO ALTO "A" O BASSO "B" DA SPECIFICARE IN FASE DI ORDINE  
AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B" TO BE SPECIFIED WHILE ORDERING

Pannello Alto  
Control panel

A I




Pannello Basso  
Control panel

B V



### Semi 420 SA DS MS

Morsa scorrevole/ Sliding vice

				
LxWxH (cm)	160 x 160 x 180		75 x 145 x 150	
	Ø	◻	◻	
90°	280	240	420x200	3270x27x0,9
45° DX	260	240	260x200	
60° DX	170	160	160x160	
45° SX	200	180	250x100	

- Velocità di taglio/ Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/ Working surface height **830 mm**
- Motore lama/ Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

#### Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Visualizzatore digitale gradi angolo di taglio

#### Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cutting angle digital display

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMS TFIS TS R1 A I B V DL

MODELLO FORNIBILE CON PANNELLO ALTO "A" O BASSO "B" DA SPECIFICARE IN FASE DI ORDINE  
AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B" TO BE SPECIFIED WHILE ORDERING



### Semi 330 SA R

LxWxH (cm) <b>140 x 165 x 170</b>	LxWxH (cm) <b>80 x 145 x 170</b>	Kg <b>548</b>

<b>90°</b>	250	240	270x200	3010x27x0,9
<b>45° DX</b>	180	170	170x200	
<b>60° DX</b>	110	110	110x170	
<b>45° SX</b>	140	130	140x110	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

#### Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Rullo in ingresso e uscita

Spazzola puliscilama

#### Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Infeed and outfeed roller

Cleaning brush

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

**TFMS** **TFIS** **I** **TS** **R1** **DL**



### Semi 370 SA R

LxWxH (cm) <b>145 x 165 x 175</b>	LxWxH (cm) <b>80 x 145 x 170</b>	Kg <b>561</b>

<b>90°</b>	280	260	310x240	3120x27x0,9
<b>45° DX</b>	200	190	190x200	
<b>60° DX</b>	130	130	130x180	
<b>45° SX</b>	180	150	160x140	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

#### Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Rullo in ingresso e uscita

Spazzola puliscilama

#### Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Infeed and outfeed roller

Cleaning brush

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

**TFMS** **TFIS** **I** **TS** **R1** **DL**



### Semi 420 SA R

	LxWxH (cm) <b>150 x 170 x 180</b>		LxWxH (cm) <b>80 x 145 x 170</b>		Kg <b>570</b>
--	--------------------------------------	--	-------------------------------------	--	------------------

90°	300	270	310x270	3270x27x0,9
45° DX	250	230	140x250	
60° DX	150	140	140x150	
45° SX	220	190	140x230	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

#### Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Rullo in ingresso e uscita

Spazzola puliscilama

#### Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Infeed and outfeed roller

Cleaning brush

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMS

TFIS

I

TS


R1


DL









### Semi **370 SA DV**

 LxWxH (cm)  
**149 x 156 x 183**

 LxWxH (cm)  
**80 x 160 x 155**

 Kg  
**590**

				
90°	300	300	350x260	3270x27x0,9
45°	210	210	210x260	
60°	110	110	110x150	

- Velocità di taglio/*Cutting speed* **40 - 80 m/min**
- Altezza piano di lavoro/*Working surface height* **830 mm**
- Motore lama/*Blade motor* **1,5 kW (V400)**

#### Accessori Standard

Spazzola puliscilama

#### Standard Accessories

Cleaning Brush

#### Accessori Opzionali / *Optional Accessories pag.54*

TFMS

TFIS

I

TS

R1

VGS

DL



Le segatrici a nastro SA DV (370/450) sono macchine che aggiungono alle caratteristiche di base della manuale il vantaggio del ciclo di taglio semiautomatico a movimentazione oleodinamica.

Una caratteristica particolare di queste macchine è la discesa verticale dell'arco su due colonne con scorrimento su guide lineari a ricircolo di sfere, che rende le segatrici stabili e precise nel taglio.

*The SA DV models (370/450) are twin-column semiautomatic bandsaw machines with bow movement on linear ball bearing guides and hydraulic controlled cutting cycle.*

*The design combined with the technical features of these machines, grant high cutting precision and absolute reliability.*

# SEMIAUTOMATICHE SA DV

## Semiautomatic SA DV

**B**


### Semi 450 SA DV

	LxWxH (cm) <b>210 x 226 x 232</b>			LxWxH (cm) <b>122 x 211 x 233</b>			Kg <b>1500</b>
90°	450	450	500x450	4580x34x1,1			
45°	350	350	350x420				
60°	180	180	180x400				

- Velocità di taglio/Cutting speed **20 - 120 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **840 mm**
- Motore lama/Blade motor **2,2 kW (V400)**

#### Accessori Standard

Spazzola puliscilama  
Variatore elettronico velocità lama

#### Standard Accessories

Cleaning Brush  
Inverter

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

**R1** **TS** **TFI4S** **VGS** **DL**

In fase di restyling/Restyling in progress

### Semi 450 SA F



	LxWxH (cm) <b>240 x 100 x 225</b>			LxWxH (cm) <b>245 x 105 x 230</b>			Kg <b>1600</b>
90°	450	450	500x450	4580x34x1,1			

- Velocità di taglio/Cutting speed **20 - 100 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **840 mm**
- Motore lama/Blade motor **2,2 kW (V400)**

#### Accessori Standard

Spazzola puliscilama  
Variatore elettronico velocità lama

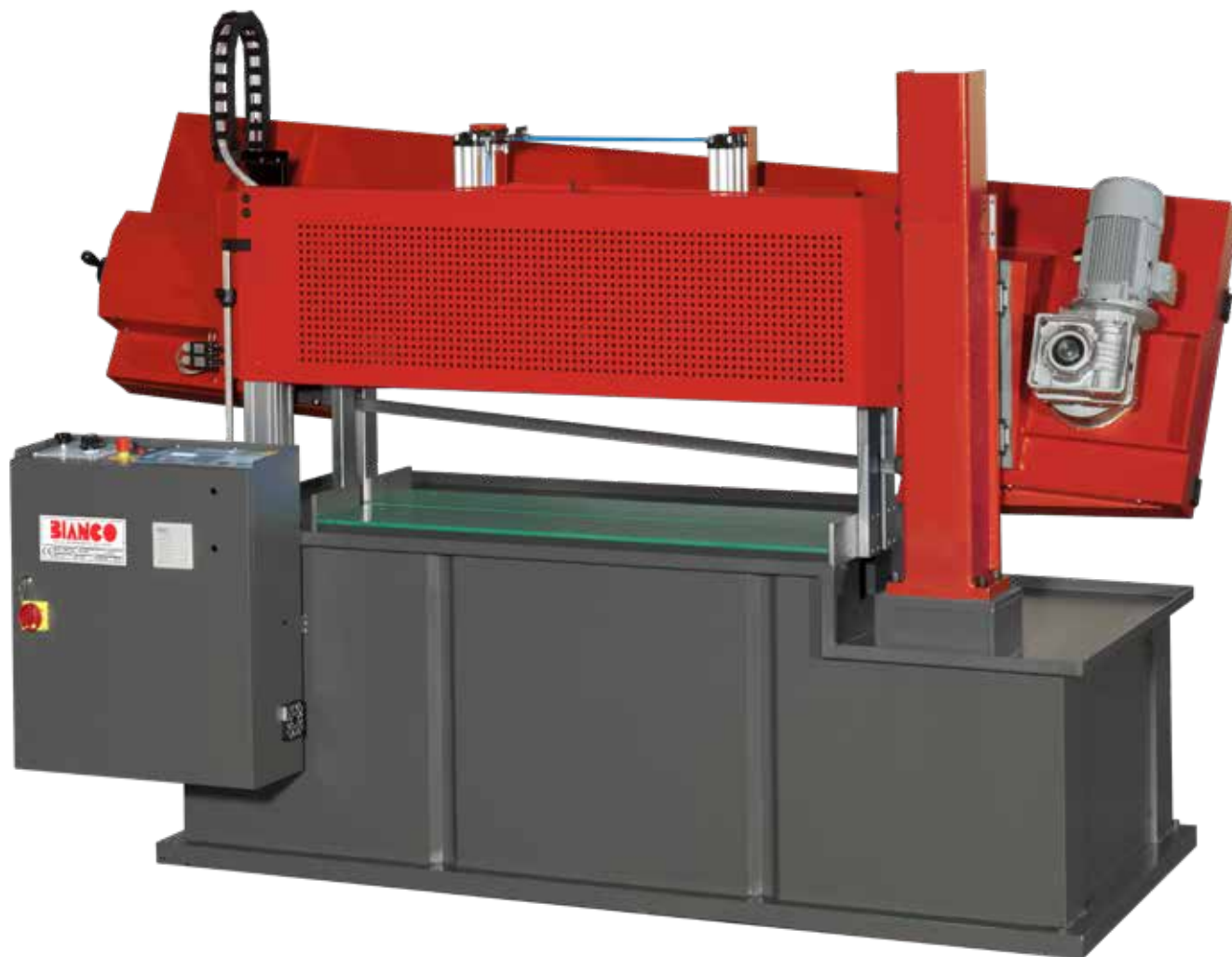
#### Standard Accessories

Cleaning Brush  
Inverter


#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

**R1** **TS** **TFI4S** **DL**

In fase di restyling/Restyling in progress



### Semi 125 SA E DV

 LxWxH (cm)  
290 x 130 x 200

 LxWxH (cm)  
290 x 130 x 195

 Kg  
1200

90°

 1250x300

 5940x34x1,1

- Velocità di taglio/Cutting speed
- Altezza piano di lavoro/Working surface height
- Motore lama/Blade motor

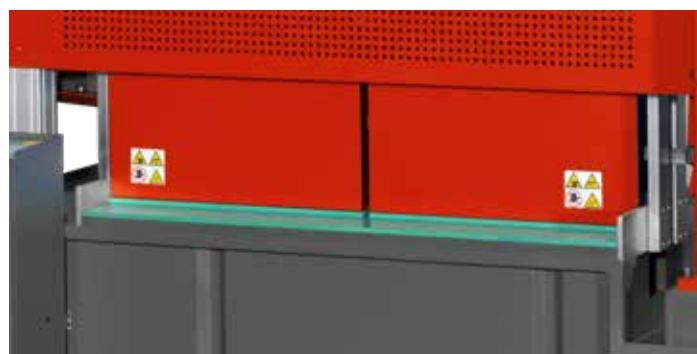
40 - 170 m/min  
930 mm  
2,2 kW (V400)

#### Segatrice a nastro semiautomatica a due montanti, caratterizzata da arco inclinato a 5°.

Scorrimento arco su guide lineari a ricircolo di sfere, discesa di lavoro a comando oleodinamico e chiusura morse a comando pneumatico.

Pattini guidalama fissi e lubrificazione lama con olio nebulizzato.

*Twin-column semiautomatic bandsaw machine with bow movement on linear ball bearing guides, hydraulic controlled working down feed and vice closure at pneumatic control. The 125 SAE DV is equipped with 5° inclined bow, fix bladeguide block and blade dry cooling device.*



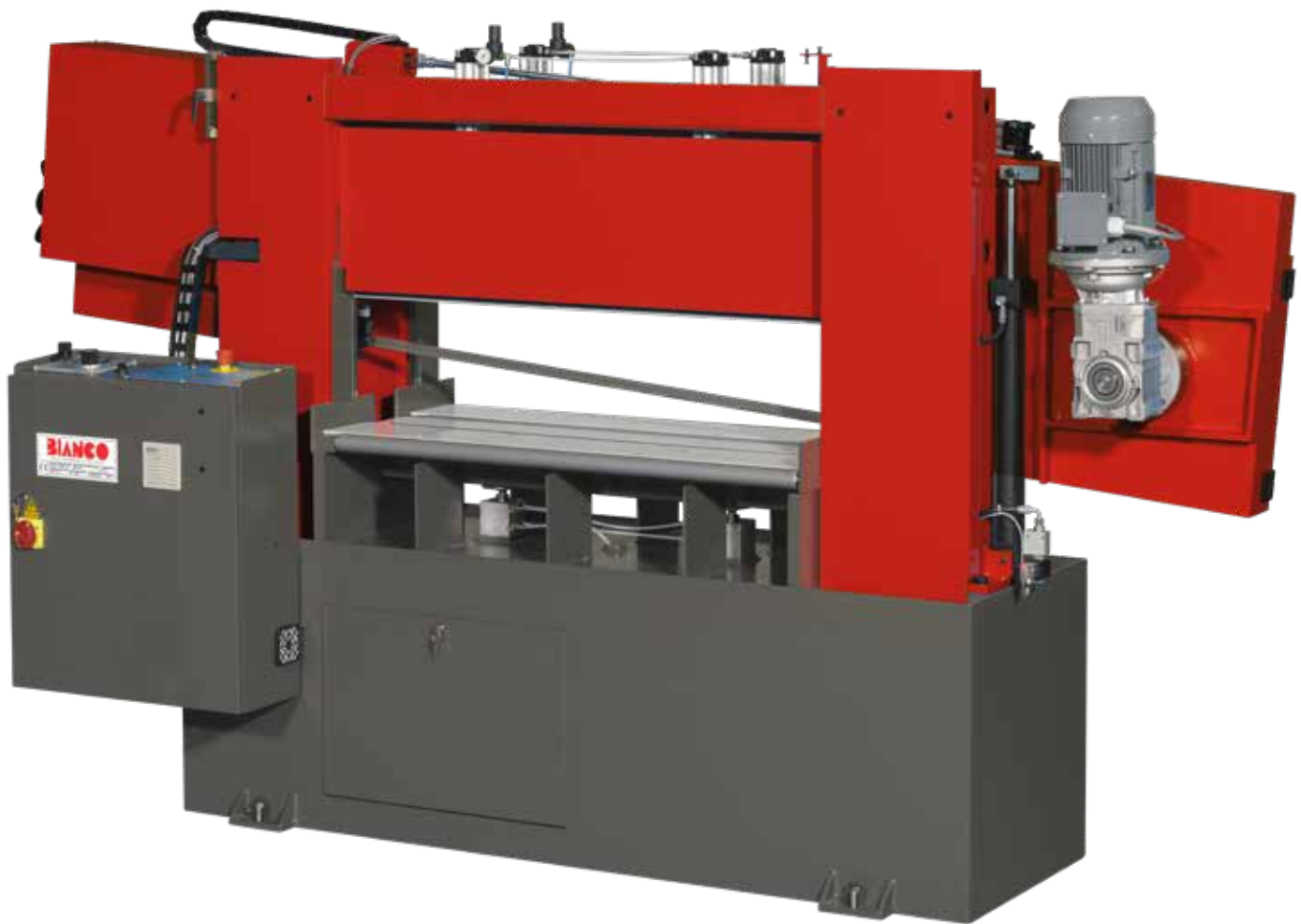
#### Accessori a richiesta/On request

Dispositivo di rotazione macchina 30° dx e 30° sx  
Bow mitre rotation at 30° left and 30° right

Dispositivo controllo ottico posizione lama  
Blade position optical control device (laser light)

Lubrificazione lama con liquido emulsionabile  
(solo 125 SAE DV)  
Blade cooling by emulsifiable coolant  
(125 SAE DV only)





## Semi **125 SA DV**



LxWxH (cm)  
**320 x 100 x 210**



LxWxH (cm)  
**320 x 100 x 186**



Kg  
**1560**

**90°**



1250x300



6610x34x1,1

- Velocità di taglio/Cutting speed **40 - 170 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **930 mm**
- Motore lama/Blade motor **2,2 kW (V400)**

**Segatrice a nastro semiautomatica a due montanti, caratterizzata da arco inclinato a 10° e base di taglio a comando pneumatico.**

Scorrimento arco su guide lineari a ricircolo di sfere, discesa di lavoro a comando oleodinamico e movimento morse a comando pneumatico. **Pattino guidalama mobile che, regolandosi automaticamente con l'avanzare del taglio, garantisce alta precisione e bassa rumorosità.** Lubrificazione lama con olio nebulizzato.

**Twin-column semiautomatic bandsaw machine with bow movement on linear ball bearing guides, hydraulic controlled working down feed and vice closure at pneumatic control.**

The 125 SA DV is equipped with 10° inclined bow, cutting base movement (up/down) at pneumatic control, blade dry cooling device and movable bladeguide group that, thanks to its automatic positioning during the cutting process, grants an accurate cutting precision and low acoustic noise level.



Base di taglio pneumatica – Pneumatic cutting base



Pattino guidalama mobile – Movable blade guide

# AUTOMATICHE

## *Automatic*

Le movimentazioni arco e morse delle segatrici automatiche sono a comando oleodinamico, mentre la discesa e risalita della lama è controllata da tastatore. I modelli CNC hanno possibilità di memorizzare fino a max 99 programmi e l'avanzamento di taglio ha una regolazione infinitesimale.

Tutte le macchine automatiche montano il carter di protezione, il doppio pulsante di sicurezza per avviamento ciclo e l'impianto elettrico in bassa tensione secondo norme CE.

*Automatic bandsaw machines are equipped with hydraulic controlled bow, vice and material feeding. Cutting progress with infinitesimal adjustment. Automatic fast up/down bow movement is controlled by feeler pin. NC models can control all the machine functions and can store up to 99 cutting programs.*

*All automatic bandsaws have perimetral safety protections and double safety button for cycle start-up. Every machine is equipped with low voltage electrical system according to EC rules.*

### **AUTOMATICHE AE/A** pag. 38

- Possibilità di taglio fino a 60° destra
- Impostazione manuale della lunghezza di taglio tramite volantino
- Quantità pezzi da tagliare gestita da PLC
- Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati rettificati
- Possibilità di installare caricatore automatico di barre

### **Automatic AE/A**

- Cutting capacities up to 60° right
- Manual setting of the cutting length by handle
- PLC setting of the quantity of pieces to be cut
- Reducer unit with hardened and ground gears
- The machine can be fitted with an automatic loading unit

### **AUTOMATICHE AFE/AF** pag. 40

- Impostazione manuale della lunghezza di taglio tramite volantino
- Quantità pezzi da tagliare gestita da PLC
- Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati rettificati
- Possibilità di installare caricatore automatico di barre

### **Automatic AFE/AF**

- Manual setting of the cutting length by handle
- PLC setting of the quantity of pieces to be cut
- Reducer unit with hardened and ground gears
- The machine can be fitted with an automatic loading unit

### **AUTOMATICHE AF TC** pag. 42

- Discesa verticale arco su due colonne con guide a ricircolo di sfere a comando oleodinamico
- Avanzamento carro su guide a ricircolo di sfere comandato da motore Brush Less
- Impostazione velocità di taglio tramite inverter
- Tecnologia "Testa Coda" con abbattimento a zero del residuo della barra
- Possibilità di installare caricatore automatico di barre

### **Automatic AF TC**

- Hydraulic controlled twin column bow descent on ball bearing guides
- Feeding carriage controlled by brush-less motor and sliding on ball bearing guides
- Blade speed setting by inverter
- Head and Tail technology with 0mm scrap length
- The machine can be fitted with an automatic loading unit

### **AUTOMATICHE A DV/AF DV** pag. 43

- Discesa verticale arco su due colonne con guide a ricircolo di sfere a comando oleodinamico
- Avanzamento carro su guide a ricircolo di sfere comandato da motore Brush Less
- Impostazione velocità di taglio tramite inverter
- Gruppo riduttore a vite senza fine
- Possibilità di installare caricatore automatico di barre

### **Automatic A DV/AF DV**

- Hydraulic controlled twin column bow descent on ball bearing guides
- Feeding carriage controlled by brush-less motor and sliding on ball bearing guides
- Blade speed setting by inverter
- Worm reduction gear box
- The machine can be fitted with an automatic loading unit

### **AUTOMATICHE A DS** pag. 46

- Possibilità di taglio fino a 60° destra e 45° sinistra
- Alimentazione materiale e rotazione arco completamente automatici
- CNC per il controllo di tutte le funzioni macchina
- Possibilità di installare caricatore automatico di barre

### **Automatic A DS**

- Cutting capacities up to 60° right and 45° left
- Fully automatic machine, including the material feeding and the bow rotation
- CNC control of each machine function
- The machine can be fitted with an automatic loading unit



**AFFIDABILITÀ/RELIABILITY**

Disponibilità dei pezzi di ricambio delle macchine per 20 anni  
*Availability of spare parts for 20 years*



**STABILITÀ/STABILITY**

Arco in pressofusione d'alluminio  
*Bow realized in aluminium die-casting*



**QUALITÀ/QUALITY**

Componenti di altissima qualità  
*Top quality components*



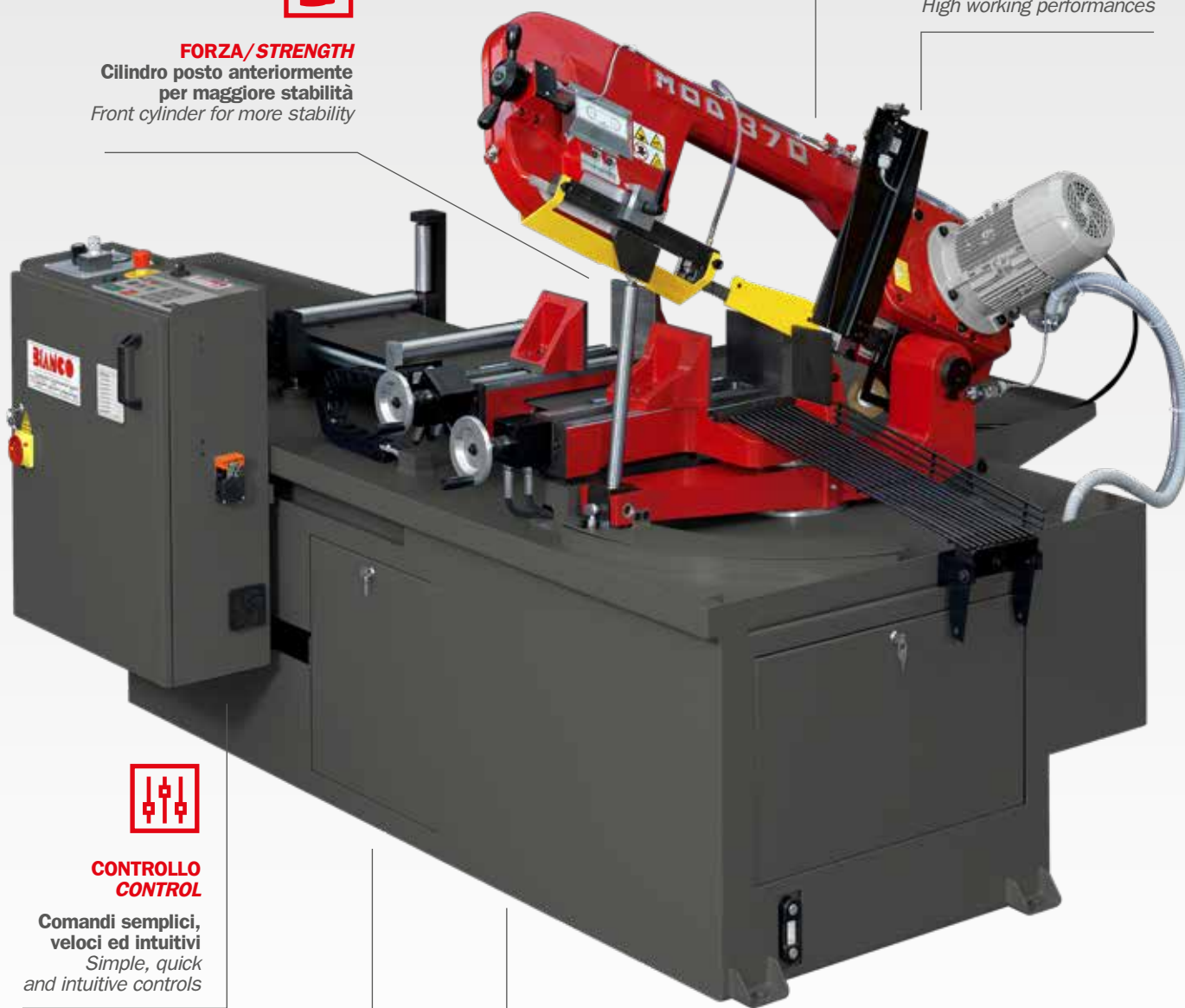
**FORZA/STRENGTH**

Cilindro posto anteriormente per maggiore stabilità  
*Front cylinder for more stability*



**EFFICIENZA/EFFICIENCY**

Alte prestazioni di lavoro  
*High working performances*



**CONTROLLO CONTROL**

Comandi semplici, veloci ed intuitivi  
*Simple, quick and intuitive controls*



**PRECISIONE/PRECISION**

Software di ultima generazione  
*Innovative operating software*



**SOLIDITÀ/STRENGTH**

Basamento in carpenteria  
*Heavy duty base*





PLC



CNC



TOUCH 7"



### Auto 330 AE

	PLC	CNC	TOUCH	
	∅	∩	∩	
90°	260	240	330x120	3010x27x0,9
45°	200	190	200x130	
60°	120	115	120x100	



LxWxH (cm)  
**322 x 195 x 190**



LxWxH (cm)  
**240 x 170 x 170**



Kg  
**1090**

- Velocità di taglio/Cutting speed (CNC - TOUCH)
- Velocità di taglio/Cutting speed (PLC)
- Altezza piano di lavoro/Working surface height
- Motore lama/Blade motor
- Corsa carro/Carriage stroke

**20 - 100 m/min**  
**35 - 70 m/min**  
**835 mm**  
**0,9 - 1,5 kW (V400)**  
**600 mm**

#### Accessori Standard

Scivolo di scarico pezzi

Spazzola puliscilama motorizzata (CNC - TOUCH)

Spazzola puliscilama (PLC)

#### Standard Accessories

Discharge tray

Powered cleaning brush (CNC - TOUCH)

Cleaning brush (PLC)

### Auto 370 AE

	PLC	CNC	TOUCH	
	∅	∩	∩	
90°	280	240	330x240	3120x27x0,9
45°	225	215	230x140	
60°	140	140	140x130	

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag. 54

TFMA TFIA V TS R2 I VG DL T10

**I** Di serie sui modelli CNC e TOUCH / Optional su PLC  
Standard equipment on CNC and TOUCH models /  
Optional on PLC models

**V** Optional disponibile solo per versione PLC  
Optional available only on PLC model

**DL** Di serie sui modelli TOUCH  
Standard equipment on TOUCH models

I modelli **AE** sono caratterizzati dal cilindro comando arco posto in prossimità del pattino guidalama fisso. Sui modelli AE non è possibile installare l'evacuatore trucioli **È CONSIGLIABILE PER TAGLIO IN AUTOMATICO, NON SUPERARE Ø PIENI mm 150**

**AE models are equipped with bow command cylinder located near the fix blade-guide block. The chip conveyor can not be installed on "AE" models WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø**

### Auto 420 AE

	PLC	CNC	TOUCH	
	∅	∩	∩	
90°	300	240	420x200	3270x27x0,9
45°	240	230	270x140	
60°	165	170	170x170	



PLC



CNC



TOUCH 7"



## Auto 330 A

	PLC	CNC	TOUCH	
	∅	∇	∩	
90°	260	240	330x120	3010x27x0,9
45°	200	190	200x130	
60°	120	115	120x100	

LxWxH (cm)  
**280 x 200 x 190**

LxWxH (cm)  
**240 x 170 x 170**

Kg  
**1090**

- Velocità di taglio/Cutting speed (CNC - TOUCH)
- Velocità di taglio/Cutting speed (PLC)
- Altezza piano di lavoro/Working surface height
- Motore lama/Blade motor
- Corsa carro/Carriage stroke

**20 - 100 m/min**  
**35 - 70 m/min**  
**835 mm**  
**0,9 - 1,5 kW (V400)**  
**800 mm**

### Accessori Standard

Scivolo di scarico pezzi

Spazzola puliscilama motorizzata (CNC - TOUCH)

Spazzola puliscilama (PLC)

### Standard Accessories

Discharge tray

Powered cleaning brush (CNC - TOUCH)

Cleaning brush (PLC)

## Auto 370 A

	PLC	CNC	TOUCH	
	∅	∇	∩	
90°	280	240	330x240	3120x27x0,9
45°	225	215	230x140	
60°	140	140	140x130	

### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

**TFMA** **TFIA** **V** **TS** **R2** **E** **I** **VG** **DL** **T1.0**

**I** **E** Di serie sui modelli CNC e TOUCH / Optional su PLC  
Standard equipment on CNC and TOUCH models /  
Optional on PLC models

**V** Optional disponibile solo per versione PLC  
Optional available only on PLC model

**DL** Di serie sui modelli TOUCH  
Standard equipment on TOUCH models

## Auto 420 A

	PLC	CNC	TOUCH	
	∅	∇	∩	
90°	300	240	420x200	3270x27x0,9
45°	240	230	270x140	
60°	170	170	170x170	

I modelli **A** hanno il cilindro comando arco posto anteriormente.  
Solo sui modelli **A** è possibile installare l'evacuatore trucioli (optional sulle versioni PLC). **È CONSIGLIABILE PER TAGLIO IN AUTOMATICO, NON SUPERARE Ø PIENI mm 150**  
**A models have a front control bow cylinder block. The chip conveyor can only be installed on A models (optional on PLC versions). WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø**



PLC



CNC



TOUCH 7"



### Auto 330 AFE

	PLC	CNC	TOUCH
90°	260	240	330x120
	Ø	☑	☑
			3010x27x0,9

### Auto 370 AFE

	PLC	CNC	TOUCH
90°	280	240	330x240
	Ø	☑	☑
			3120x27x0,9

### Auto 420 AFE

	PLC	CNC	TOUCH
90°	300	240	420x200
	Ø	☑	☑
			3270x27x0,9

### Technical Specifications

Icon	LxWxH (cm)	LxWxH (cm)	Kg
	245 x 190 x 190	180 x 180 x 150	1090
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Velocità di taglio/Cutting speed (CNC - TOUCH) 20 - 100 m/min</li> <li>Velocità di taglio/Cutting speed (PLC) 35 - 70 m/min</li> </ul>		835 mm
	Altezza piano di lavoro/Working surface height		800 mm
	Motore lama/Blade motor		0,9 - 1,5 kW (V400)
	Corsa carro/Carriage stroke		800 mm

Accessori Standard	Standard Accessories
Scivolo di scarico pezzi	Discharge tray
Spazzola puliscilama motorizzata (CNC - TOUCH)	Powered cleaning brush (CNC - TOUCH)
Spazzola puliscilama (PLC)	Cleaning brush (PLC)

### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMA	TFIA	V	TS	R2	E	I	DL	T10
<b>I</b>	<b>E</b>	Di serie sui modelli CNC e TOUCH / Optional su PLC Standard equipment on CNC and TOUCH models / Optional on PLC models						
<b>V</b>	Optional disponibile solo per versione PLC Optional available only on PLC model							
<b>DL</b>	Di serie sui modelli TOUCH Standard equipment on TOUCH models							

I modelli AFE sono caratterizzati dal cilindro comando arco posto in prossimità del pattino guidalama fisso. **È CONSIGLIABILE PER TAGLIO IN AUTOMATICO, NON SUPERARE Ø PIENI mm.150**

**AFE models are equipped with bow command cylinder located near the fix blade-guide block. WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø**





PLC



CNC



TOUCH 7"



### Auto 330 AF

	PLC	CNC	TOUCH
90°	260	240	330x120

### Auto 370 AF

	PLC	CNC	TOUCH
90°	280	240	330x240

### Auto 420 AF

	PLC	CNC	TOUCH
90°	300	240	420x200

I modelli AF hanno il cilindro comando arco posto anteriormente.  
Evacuatore trucioli di serie sulle versioni CNC e TOUCH, optional su PLC.  
**È CONSIGLIABILE PER TAGLIO IN AUTOMATICO, NON SUPERARE Ø PIENI mm.150**

### Technical Specifications

LxWxH (cm)	LxWxH (cm)	Kg
322 x 195 x 190	240 x 170 x 170	1090
Velocità di taglio/Cutting speed (CNC - TOUCH)	20 - 100 m/min	
Velocità di taglio/Cutting speed (PLC)	35 - 70 m/min	
Altezza piano di lavoro/Working surface height	835 mm	
Motore lama/Blade motor	0,9 - 1,5 kW (V400)	
Corsa carro/Carriage stroke	800 mm	

Accessori Standard	Standard Accessories
Scivolo di scarico pezzi	Discharge tray
Spazzola puliscilama motorizzata (CNC - TOUCH)	Powered cleaning brush (CNC - TOUCH)
Spazzola puliscilama (PLC)	Cleaning brush (PLC)

### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

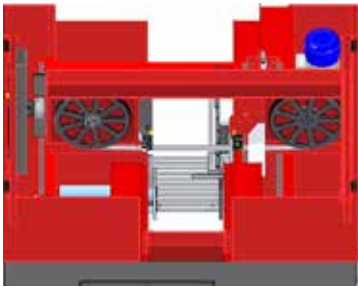
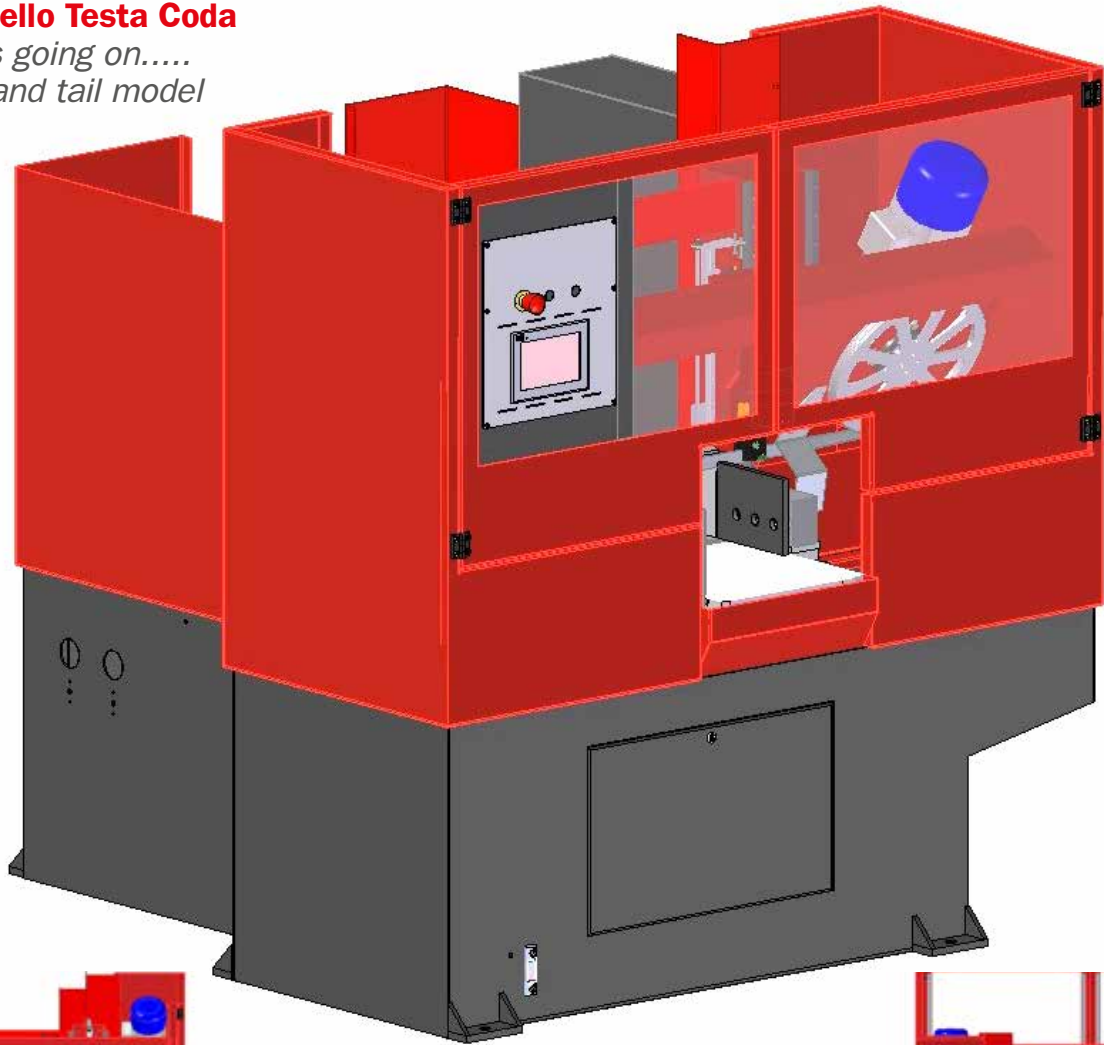
TFMA	TFIA	V	TS	R2	E	I	DL	T10
I	E							
		V						
							DL	

Di serie sui modelli CNC e TOUCH / Optional su PLC  
Standard equipment on CNC and TOUCH models / Optional on PLC models  
Optional disponibile solo per versione PLC  
Optional available only on PLC model  
Di serie sui modelli TOUCH  
Standard equipment on TOUCH models  
**AF models have a front control bow cylinder block. Chip conveyor standard on CNC and TOUCH versions, optional on PLC models. WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø**

# B AUTOMATICHE AF TC

## Automatic AF TC

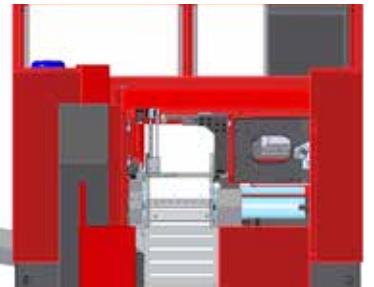
**L'evoluzione continua.....**  
**Nuovo modello Testa Coda**  
*Evolution is going on.....*  
*New head and tail model*



CNC



TOUCH 7"



### Auto 30.30 AF TC

CNC	TOUCH			
90°	300	300	300x150	3560x27x0,9
LxWxH (cm)	LxWxH (cm)	LxWxH (cm)		Kg
184 x 210 x 162	190 x 210 x 165			1400

- Velocità di taglio/Cutting speed
- Altezza piano di lavoro/Working surface height
- Motore lama/Blade motor
- Corsa carro/Carriage stroke

20 - 100 m/min  
 830 mm  
 0,9 - 1,5 kW (V400)  
 800 mm

Volani inclinati di 30° / With 30° tilted blade wheels

Accessori Standard	Standard Accessories
Carro alimentatore controllato da motore Brush - Less	Feeding carriage controlled by Brush - Less motor
Spazzola puliscilama	Cleaning Brush
Evacuatore trucioli	Chip Conveyor
Variatore elettronico velocità lama	Inverter

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMA TFIA TS R2 DL T10

- **DL** Di serie sui modelli TOUCH  
Standard equipment on TOUCH models
- **PAT** Programmazione con parametri automatici di taglio (di serie su mod. TOUCH)  
Automatic cutting parameters setting (standard on TOUCH mod.)



CNC



TOUCH 7"

### Auto 30.30 A DV

CNC	TOUCH			
	∅	∩	∩	
90°	300	300	300x300	3820x27x0,9
45°	225	210	180x300	
60°	150	140	100x300	
LxWxH (cm) 280 x 200 x 180		LxWxH (cm) 220 x 190 x 180		Kg 1490

- Velocità di taglio/Cutting speed
- Altezza piano di lavoro/Working surface height
- Motore lama/Blade motor
- Corsa carro/Carriage stroke

20 - 100 m/min  
835 mm  
1,5 kW (V400)  
800 mm

#### Accessori Standard

Carro alimentatore controllato da motore Brush - Less

Spazzola puliscilama

Evacuatore trucioli

Variatore elettronico velocità lama

#### Standard Accessories

Feeding carriage controlled by Brush - Less motor

Cleaning Brush

Chip Conveyor

Inverter

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMA TFIA TS R2 VG DL T10

**DL** Di serie sui modelli TOUCH  
Standard equipment on TOUCH models

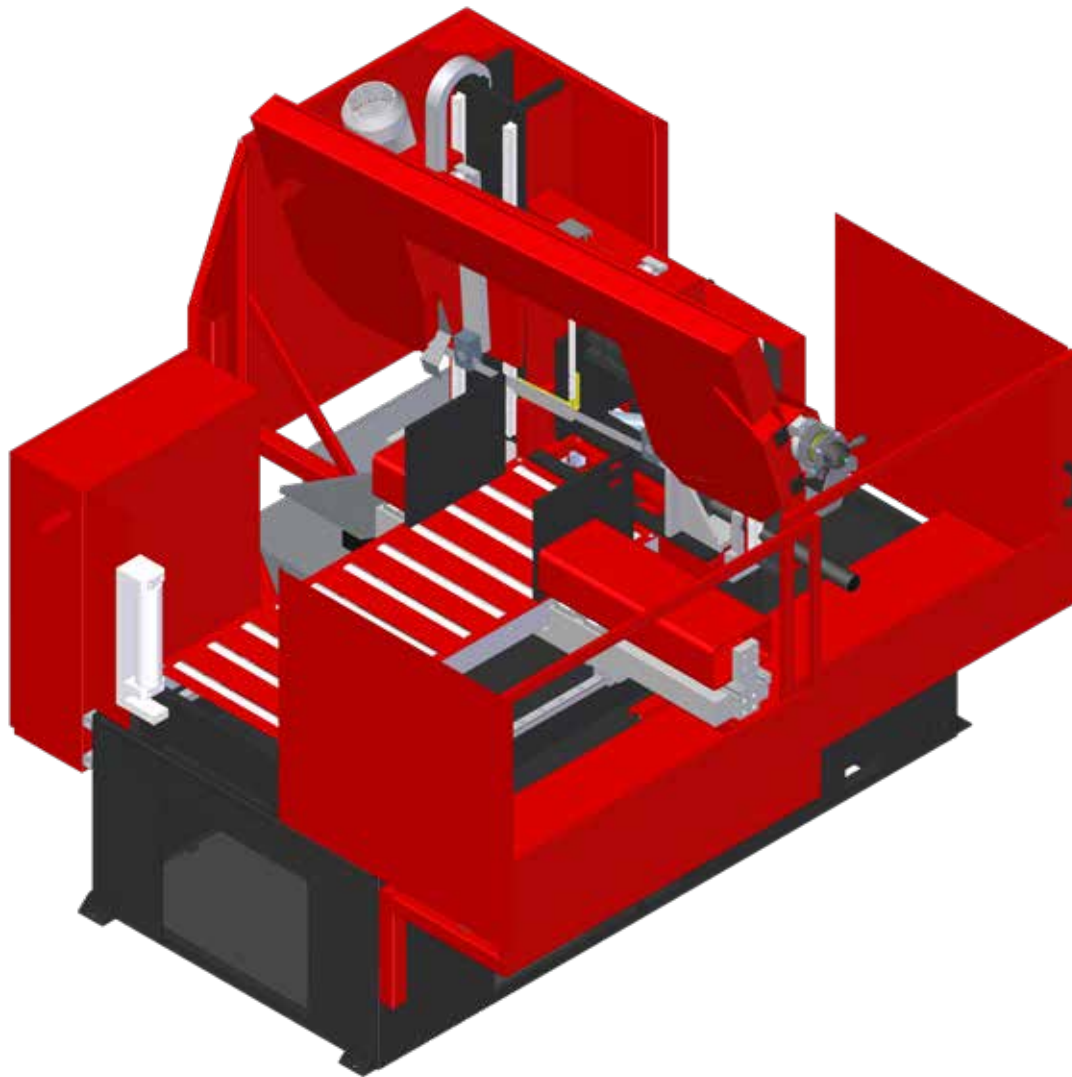
▪ **PAT** Programmazione con parametri automatici di taglio (di serie su mod. TOUCH)  
Automatic cutting parameters setting (standard on TOUCH mod.)





# AUTOMATICHE A DV

## Automatic A DV



CNC



TOUCH 7"

### Auto 450 AF DV

CNC	TOUCH		
90°	<input checked="" type="checkbox"/> 450	<input checked="" type="checkbox"/> 450	<input checked="" type="checkbox"/> 500x450
	4950x34x1,1		
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
LxWxH (cm) 365 x 256 x 220	LxWxH (cm) 283 x 220 x 220		Kg 2000

- Velocità di taglio / Cutting speed
- Altezza piano di lavoro / Working surface height
- Motore lama / Blade motor
- Corsa carro / Carriage stroke

20 - 120 m/min  
730 mm  
2,2 kW (V400)  
800 mm

Volani inclinati di 15° / With 15° tilted blade wheels

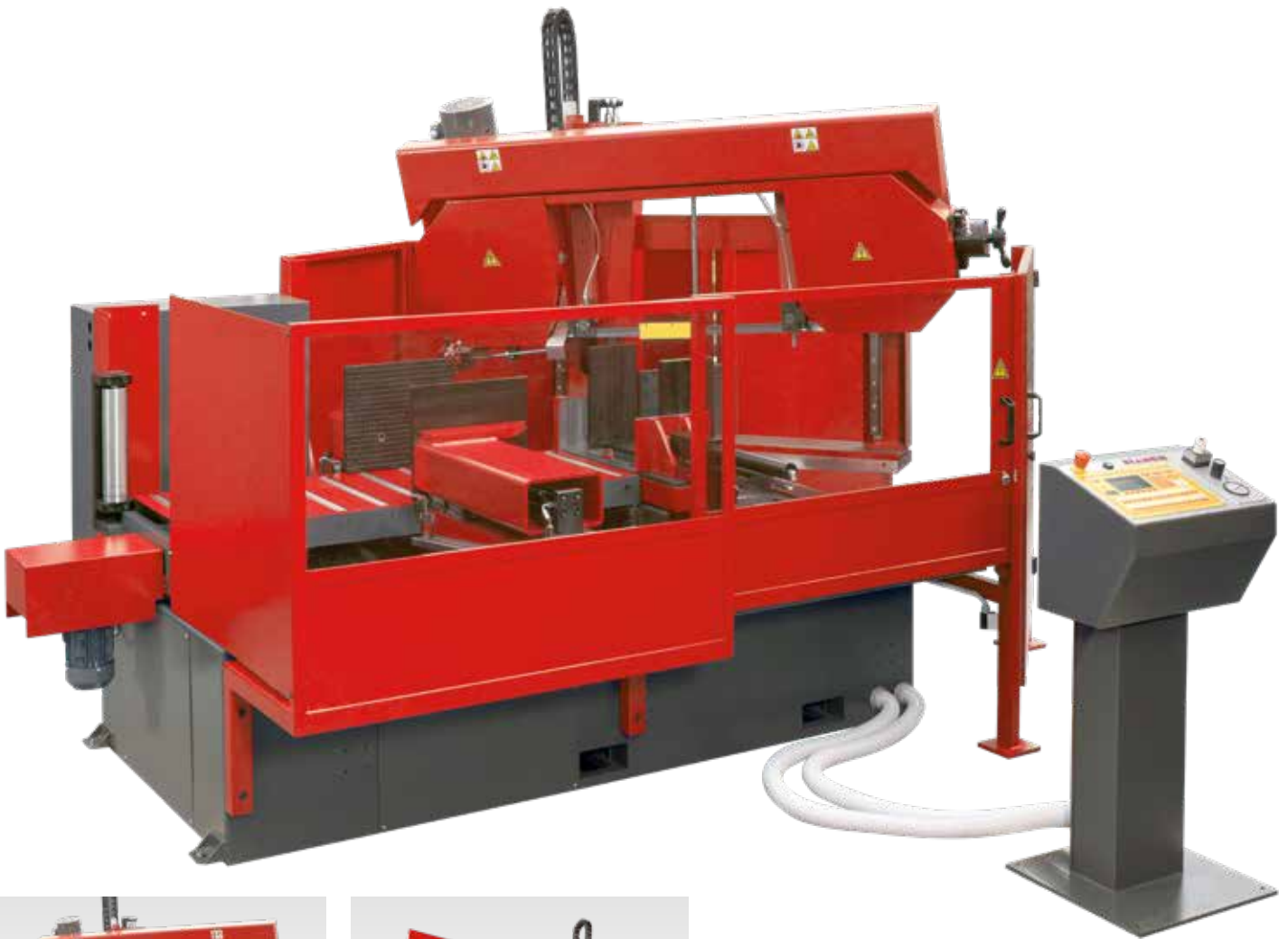
Accessori Standard	Standard Accessories
Carro alimentatore controllato da motore Brush - Less	Feeding carriage controlled by Brush - Less motor
Spazzola puliscilama	Cleaning Brush
Evacuatore trucioli	Chip Conveyor
Variatore elettronico velocità lama	Inverter

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

**TS** **R2** **TF4A** **DL** **T10**

**DL** Di serie sui modelli TOUCH  
Standard equipment on TOUCH models

- **PAT** Programmazione con parametri automatici di taglio (di serie su mod. TOUCH)  
Automatic cutting parameters setting (standard on TOUCH mod.)



CNC



TOUCH 7"



## Auto 450 A DV

CNC	TOUCH			
	∅	☑	☒	☐
90°	450	450	500x450	4950x34x1,1
45°	320	320	365x350	
60°	200	200	180x400	

### Accessori Standard

Carro alimentatore controllato da motore Brush - Less

Spazzola puliscilama

Variatore elettronico velocità lama

### Standard Accessories

Feeding carriage controlled by Brush - Less motor

Cleaning Brush

Inverter

### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

**TS R2 TFI4A VG DL E T10**

**DL** Di serie sui modelli TOUCH  
Standard equipment on TOUCH models

- **RA** Dispositivo di rotazione arco automatica con comando da motore C.C. Bow mitre rotation controlled by DC motor
- **PAT** Programmazione con parametri automatici di taglio (di serie su mod. TOUCH) Automatic cutting parameters setting (standard on TOUCH mod.)

☑ LxWxH (cm)  
**365 x 256 x 220**

☐ LxWxH (cm)  
**283 x 220 x 220**

📏 Kg  
**2300**

- Velocità di taglio/Cutting speed
- Altezza piano di lavoro/Working surface height
- Motore lama/Blade motor
- Corsa carro/Carriage stroke

**20 - 120 m/min**  
**730 mm**  
**2,2 kW (V400)**  
**800 mm**



# AUTOMATICHE A DS

## Automatic A DS



CNC



TOUCH 7"

### Auto 370 A DS 1R

CNC	TOUCH			
	Ø	▣	▤	
90°	280	240	320x240	3120x27x0,9
45° DX	230	230	230x230	
60° DX	140	140	140x140	
45° SX	200	170	220x100	

È CONSIGLIABILE PER TAGLIO IN AUTOMATICO, NON SUPERARE Ø PIENI mm.150

WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø

Accessori Standard	Standard Accessories
Carro alimentatore controllato da motore Brush - Less	Feeding carriage controlled by Brush - Less motor
Spazzola puliscilama	Cleaning Brush
Evacuatore trucioli	Chip Conveyor
Variatore elettronico velocità lama	Inverter
Rotazione arco automatica controllata da motore Brush - Less	Automatic bow rotation controlled by Brush - less motor

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMA	TFIA	TS	R2	DL	T10
DL	Di serie sui modelli TOUCH Standard equipment on TOUCH models				



LxWxH (cm)  
300 x 200 x 182



LxWxH (cm)  
170 x 240 x 170



Kg  
1200

- Velocità di taglio/Cutting speed
- Altezza piano di lavoro/Working surface height
- Motore lama/Blade motor
- Corsa carro/Carriage stroke

20 - 100 m/min  
835 mm  
1,5 kW (V400)  
1000 mm





CNC



TOUCH 7"

IMMAGINE DIMOSTRATIVA, MACCHINA VENDUTA CON CARTER DI PROTEZIONE COMPLETO. (VEDI MODELLO 370 A DS 1R).

IMAGE FOR DEMONSTRATION PURPOSES ONLY. THE MACHINE WILL BE SOLD WITH ALL THE PROTECTIVE COVERS. (SEE MOD. 370 A DS 1 R PICTURE).

### Auto 370 A DS 3R

	CNC		TOUCH		
	∅	▣	▤		
90°	280	240	320x240	3120x27x0,9	
45° DX	230	230	230x230		
60° DX	140	140	140x140		
45° SX	200	170	220x100		

#### Accessori Standard

Carro alimentatore controllato da motore Brush - Less

Spazzola puliscilama

Evacuatore trucioli

Variatore elettronico velocità lama

Rotazione arco automatica controllata da motore Brush - Less

#### Standard Accessories

Feeding carriage controlled by Brush - Less motor

Cleaning Brush

Chip Conveyor

Inverter

Automatic bow rotation controlled by Brush - less motor

#### Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMA TFIA TS R2 DL T10

**DL** Di serie sui modelli TOUCH  
Standard equipment on TOUCH models



LxWxH (cm)  
480 x 200 x 182



LxWxH (cm)  
180 x 420 x 170



Kg  
1850

- Velocità di taglio/Cutting speed
- Altezza piano di lavoro/Working surface height
- Motore lama/Blade motor
- Corsa carro/Carriage stroke

20 - 100 m/min  
835 mm  
1,5 kW (V400)  
3000 mm

# CARICATORI

## *Loading unit*

**Il caricatore di nuova concezione è stato progettato per alimentare segatrici a nastro automatiche con CNC.**

Il controllo CNC gestisce il funzionamento del caricatore e della macchina, può eseguire varie misure con semplicità e praticità di utilizzo per ottimizzare prestazioni e capacità di taglio della segatrice a nastro. Lunghezza massima 8 m di carico. Lunghezze maggiori a richiesta.

**The new design loader has been developed to feed Bianco automatic bandsaw machines with CNC control.**

The CNC control manages both the loader and the sawing machine: it can easily store different cutting lengths and optimise the bandsaw cutting performances.

Max loading length 8 m. Longer lengths on request.

### CL 6000



LxWxH (cm)  
**650 x 220 x 130**

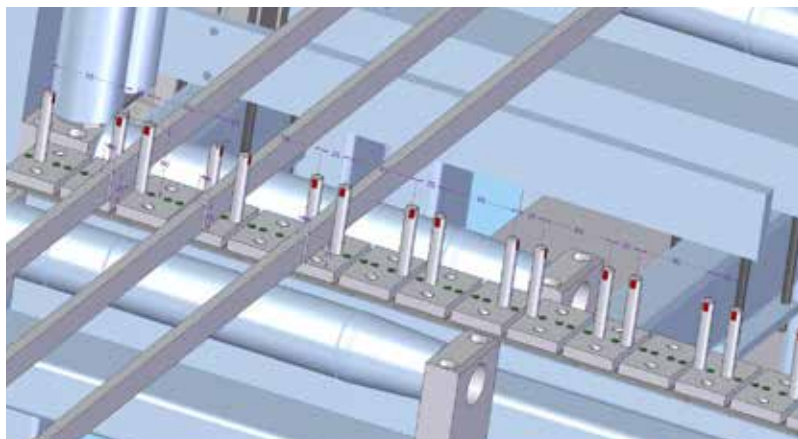


LxWxH (cm)  
**435 x 220 x 130**



Kg  
**950**

- Caricatore lineare a 10 stazioni. Maggiori stazioni a richiesta max  $\square$  270x150x6 mm da 3000/6500 mm con passo pioli modulare da 25 mm
- Portata kg 2500
- Modulare componibile in varie dimensioni
- *Loading unit at fix stations (max 10), higher a ty on request material max dimensions  $\square$  270x150x6 mm lengths from 3000 to 6500 mm with adjustable pitch distance (25mm / 50mm / 75mm etc...)*
- *Max loading weight kg 2500*
- *Built on modules, available in different lengths*





## C6000 D 120



LxWxH (cm)  
**650 x 220 x 180**



LxWxH (cm)  
**435 x 220 x 180**



Kg  
**850**

- Caricatore per tondi pieni max  $\varnothing$  60x3000/6500 mm e tubolari da 120 mm spessore 3 mm
- Possibilità di carico multibarre
- Portata kg 2500
- Completamente idraulico
- Modulare componibile in varie dimensioni
- *Loading unit for full material with max  $\varnothing$ 60x3000/6500 mm and tubes with  $\varnothing$  120 mm thickness 3 mm*
- *Multibar loading*
- *Max loading weight kg 2500*
- *Full hydraulic*
- *Built on modules, available in different lengths*



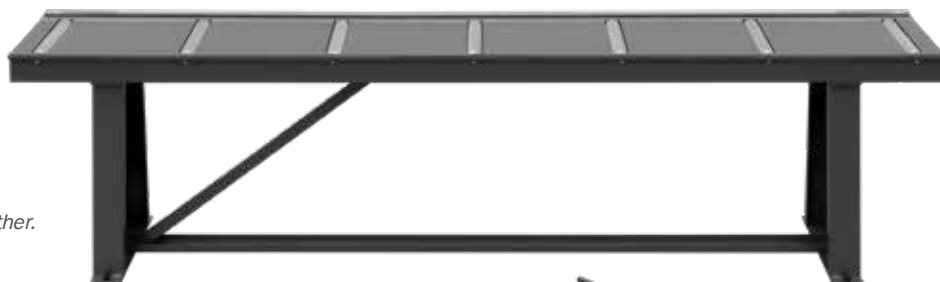


**RULLIERA BASE (COD. RMT)**

Portata: 300 Kg/m  
Disponibile in moduli da 1 a 6 metri.  
Per lunghezze superiori è possibile sommare i moduli affiancandoli.

**Standard roller track (COD. RMT)**

Carrying capacity 300 Kg/mt  
Available in modules from 1 to 6 meters long.  
For different lengths, the modules can be joined together.



**RULLIERA CON RISCONTRO MECCANICO (R) (COD. RMT - R)**

Portata: 300 kg/m  
Disponibile in moduli da 1 a 3 metri

**Mechanical length stop roller track (R) (COD. RMT - R)**

Available in modules from 1 to 3 m long.  
Carrying capacity: 300 kg/m.



**RULLIERA CON RISCONTRO MECCANICO CON VISUALIZZATORE DIGITALE (R) (COD. RMT - R)**

Portata: 300 kg/m  
Disponibile in moduli da 4 a 6 metri.  
Lunghezze differenti a richiesta.

**Mechanical length stop roller track with digital visualizer (R) (COD. RMT - R)**

Carrying capacity: 300 kg/m  
Available in modules from 4 to 6 m long.  
Different lengths on request.



**RULLIERA CON REGOLAZIONE TRAMITE VOLANTINO CON VISUALIZZATORE DIGITALE (V) (COD. RMT - V)**

Portata: 300 kg/m  
Disponibile in moduli da 1 a 4 metri.  
Lunghezza di riferimento nominale. Es. RMT 3 V = corsa effettiva riscontro 2800 mm. (200 mm recuperabili con riscontro retraibile). Lunghezze differenti a richiesta.

**Roller track with length set trough mechanical nonius and digital visualizer (V) (COD. RMT - V)**

Carrying capacity: 300 kg/m  
Available in modules from 1 to 4 m long.  
Nominal reference length. E.g. RMT 3 V = effective carriage stroke 2800 mm. (200 mm enjoyable trough retractable length stop). Different lengths on request.



**RULLIERA CON RISCONTRO MOTORIZZATO (M) (COD. RMT - M)**

Portata: 300 kg/m  
Disponibile in moduli da 1 a 6 metri.  
Lunghezze differenti a richiesta.

**Powered length stop roller track (M) (COD. RMT - M)**

Carrying capacity: 300 kg/m  
Available in modules from 1 to 6 m long.  
Different lengths on request.



Come ordinare: **RMT 3 M** Rulliera con riscontro motorizzato (M) da 3 metri. IN FASE D'ORDINE INDICARE SEMPRE DOPO IL CODICE "RMT" I METRI DI LUNGHEZZA RICHIESTI. SPECIFICARE INOLTRE SE SI NECESSITA DI RULLIERA DI INGRESSO O DI USCITA.  
How to order : **RMT 3 M** 3 m long powered length stop roller track (M) WHILE ORDERING, ALWAYS INDICATE THE REQUESTED LENGTH AFTER THE "RMT" CODE. REMEMBER ALSO TO SPECIFY IF INFEED OR OUTFEED ROLLER IS NEEDED.



**RULLIERA SERIE PESANTE (PER MODELLI 330-370-420 E 30.30) (COD.RMT P)**

Portata: 1.200 kg/m

Disponibile in moduli da 1 a 6 metri. Lunghezze differenti a richiesta.

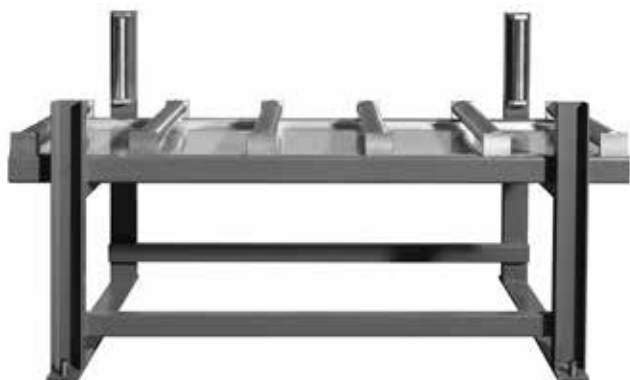
Per i modelli 330-370-420 le rulliere attacco macchina hanno i primi 3 rulli Ø41,5 mm anziché Ø58 mm per evitare l'interferenza del cilindro carro alimentatore.

**Heavy series roller track (for 330-370-420 e 30.30 mod.) (COD.RMT P)**

Carrying capacity : 1.200 Kg/m

Available in modules from 1 to 6 m long. Different lengths on request.

Mod. 330-370-420 have the first 3 rollers Ø41,5 mm instead of Ø58 mm to avoid any feeding carriage cylinder interference.



**RULLIERA SERIE PESANTE APERTA (PER MOD. 450) (COD. RMT P - 450)**

Portata: 1.200 kg/m

Disponibile in moduli da 1 a 6 metri. Lunghezze differenti a richiesta.

**HEAVY SERIES ROLLER TRACK "OPEN" (MOD. 450)**

**(COD. RMT P - 450)**

Carrying capacity : 1.200 Kg/m

Available in modules from 1 to 6 m long. Different lengths on request.



**RULLIERA SERIE PESANTE CHIUSA (PER MOD. 450) (COD. RMT P - 450C)**

Portata: 1.200 kg/m

Disponibile in moduli da 1 a 6 metri. Lunghezze differenti a richiesta.

**HEAVY SERIES ROLLER TRACK "CLOSED" (MOD. 450)**

**(COD. RMT P - 450C)**

Carrying capacity : 1.200 Kg/m

Available in modules from 1 to 6 m long. Different lengths on request.



**RULLIERA SERIE PESANTE CON RISCANTRO MECCANICO (R) E RIBALTAMENTO MANUALE (RM) (COD. RMT P - R)**

Portata: 1200 kg/m

Disponibile in moduli da 1 a 12 metri. Lunghezze differenti a richiesta. Scorrimento riscalzo su tubolare in ferro. Adatto alla movimentazione di pezzi pesanti.

**Heavy series roller track with mechanical length stop (R) and manual lifting (RM) (COD. RMT P - R)**

Carrying capacity: 1200 kg/m

Available in modules from 1 to 12 m long. Different lengths on request. Length stop sliding on iron pipe. Suitable for heavy pieces handling.

Come ordinare: **RMT P 3 R RM** Rulliera serie pesante con riscalzo meccanico (R) e ribaltamento manuale (RM) da 3 metri. IN FASE D'ORDINE INDICARE SEMPRE DOPO IL CODICE "RMT P" I METRI DI LUNGHEZZA RICHIESTI. SPECIFICARE INOLTRE SE SI NECESSITA DI RULLIERA DI INGRESSO O DI USCITA.  
How to order : **RMT 3 M** 3 m long heavy series roller track with mechanical length stop (R) and manual lifting (RM). WHILE ORDERING, ALWAYS INDICATE THE REQUESTED LENGTH AFTER THE "RMT P" CODE. REMEMBER ALSO TO SPECIFY IF INFEED OR OUTFEED ROLLER IS NEEDED.

**RULLIERA TAGLIAPANNELLI**

Portata: 240 kg/m  
Disponibile in moduli da 2 metri.  
Per lunghezze maggiori è possibile sommare i moduli affiancandoli.  
Disponibile anche con rulli in PVC.

**Grating and foam panels roller track**

Carrying capacity: 240 kg/m  
Available in 2 m long modules.  
For different lengths, the modules can be joined together.  
Available with PVC rollers.



Piastre di giunzione/Connetting plates



**RISCONTRO MECCANICO (R)  
E RIBALTAMENTO MANUALE (RM)**

Adatto alla movimentazione di pezzi leggeri.  
**Mechanical length stop (R) and manual lifting (RM)**  
Suitable for light pieces handling.



**RISCONTRO MOTORIZZATO (M)  
E RIBALTAMENTO PNEUMATICO (RP)**

Con scorrimento su doppia guida a ricircolo di sfere.  
**Motorized length stop (M) and pneumatic lifting (RP)**  
Sliding on double ball bearing guides.





## ASSISTENZA TECNICA / Service



Tel. +39 035 4252544



service@bianco.bg.it

## PARTNER

ATOS	EUROFLUID	OVERALL	STM
BONFIGLIOLI	GEWISS	PHOENIX	THINKEN
BOSCH	HENGSTLER	PNEUMAX	THK
CASTROL	IGUS	PROFACE	TOGNELLA
CEB	IKO	RHP	TRIVENETA
CONTROL TECHNIQUE	MARZOCCHI	SAP	WIKA
DROPSA	MOBIL	SECO	WIKUS
DUPLOMATIC	NSK	SIEMENS	
ELESA	OMRON	SIKO	

## LAME / Blades



M42 20x2.450x0,9	
M42 27x2.450x0,9	
M42 27x3.010x0,9	
M42 27x3.120x0,9	
M42 27x3.270x0,9	
M42 27x3.560x0,9	
M42 27x3.820x0,9	
M42 34x4.580x1,1	
M42 34x4.950x1,1	
M42 34x5.940x1,1	
M42 34x6.610x1,1	

## ACCESSORI / Accessories

<p><b>OLIO EMULSIONABILE</b> <i>Cooling oil</i></p>	<p><b>OLIO TAGLIO A SECCO</b> <i>Oil for dry cooling device</i></p>	<p><b>OLIO IDRAULICO</b> <i>Hydraulic oil</i></p>	<p><b>OLIO RIDUTTORE</b> <i>Gear oil</i></p>	<p><b>RULLO VERTICALE</b> <i>Vertical roller</i></p>
<p>OE 10 lt    OE 20 lt</p>	<p>OTS 3 lt    OTS 5 lt</p>	<p>OI 10 lt    OI 20 lt</p>	<p>OR 5 lt    OR 10 lt</p>	



**I**  
**INVERTER**  
*Frequency converter*

330/370/420 280



**V**  
**MOTOVARIATORE**  
*Blade speed variator*

330/370/420 280



**S**  
**SKIP ELETTRICO**  
*Electrical skip*



**SA**  
**DISCESA CONTROLLATA**  
*Gravity down feed*



**MP**  
**MORSA PNEUMATICA**  
*Pneumatic vice*



**TS**  
**DISPOSITIVO TAGLIO A SECCO**  
*Dry cooling device*



**TFMS**  
**TAGLIO FASCIO MECCANICO**  
*Mechanical bundle clamping device*

Semiautomatiche



**TFIS**  
**TAGLIO FASCIO OLEODINAMICO**  
*Hydraulic bundle clamping device*

Semiautomatiche



**TFMA**  
**TAGLIO FASCIO MECCANICO**  
*Mechanical bundle clamping device*

Automatiche



**TFIA**  
**TAGLIO FASCIO OLEODINAMICO**  
*Hydraulic bundle clamping device*

Automatiche



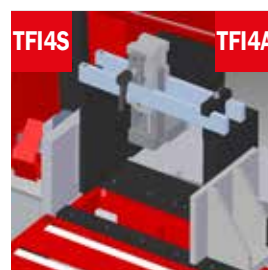
**R1**  
**REG. PRESSIONE MORSE**  
*Adjustable vice pressure*



**R2**  
**REG. PRESSIONE MORSE DOPPIO**  
*Adjustable vice pressure*

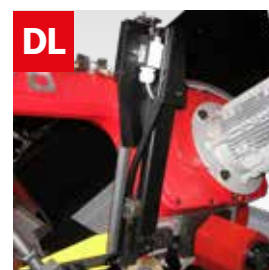


**E**  
**EVACUATORE TRUCIOLI**  
*Chip conveyor*



**TFI4S** **TFI4A**  
**TAGLIO FASCIO OLEODINAMICO**  
*Hydraulic bundle clamping device*

Semiautomatiche Automatiche



**DL**  
**DISPOSITIVO CONTROLLO  
DEVIAZIONE LAMA**  
*Blade deflection control  
device*



**VG**  
**VISUALIZZATORE GRADI ANGOLO DI TAGLIO**  
*Cutting angle display*

Manuali Automatiche



**VGS**  
**VISUALIZZATORE GRADI ANGOLO DI TAGLIO**  
*Cutting angle display*

Semiautomatiche



**T10**  
**TOUCH SCREEN 10"**  
*10" touch screen*

Le capacità di taglio fanno riferimento alla macchina standard. Alcuni optional possono diminuire le capacità di taglio.

*Cutting capacities refer to standard machines. Some optionals may reduce cutting capacities.*



# CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

## General supply conditions

- 1 Principi generali**
    - 1.1 Le seguenti condizioni di vendita sono le uniche che disciplinano gli ordini emessi o i contratti di vendita stipulati da Bianco Srl. Qualsiasi modifica e aggiunta, nonché qualsiasi condizione di acquisto del committente diversa in tutto o in parte dalle presenti condizioni di vendita, sarà valida soltanto nel caso di specifica accettazione scritta da parte della Bianco Srl.
    - 1.2 Le condizioni di vendita della Bianco Srl si applicheranno a tutti i futuri acquisti di prodotti o servizi da parte del committente fino ad una nuova edizione delle stesse.
    - 1.3 Le presenti condizioni sono regolate dalle leggi della Repubblica Italiana. È esclusa l'applicazione della convenzione dell'Aia relativa al diritto uniforme sulla vendita internazionale delle merci, della convenzione delle Nazioni Unite sui contratti per la vendita internazionale delle merci o di altre convenzioni relative alla legge applicabile alla vendita delle merci.
  - 2 Ordini e loro modifiche**
    - 2.1 I dettagli degli ordini, i contratti e le richieste di consegna o di fornitura così come modifiche o aggiunte agli stessi devono essere formulati per iscritto.
    - 2.2 La validità di eventuali accordi verbali durante la trattativa è subordinata alla conferma scritta dell'ufficio vendite della Bianco Srl.
    - 2.3 Se il committente non accetta la conferma ordine entro due settimane dalla sua ricezione, la Bianco Srl avrà il diritto di annullarlo.
  - 3 Consegna di beni**
    - 3.1 Il luogo di consegna è il luogo nel quale beni e/o servizi devono essere forniti in conformità a quanto disposto nelle conferme ordine o nel contratto.
    - 3.2 Consegne o forniture differenti dalle specifiche indicate nei contratti e nelle conferme ordine della Bianco Srl richiedono il preventivo accordo scritto della Bianco Srl.
    - 3.3 Le date ed i termini convenuti non sono vincolanti. Per quanto riguarda i soli beni si conviene che il committente renderà tempestivamente disponibile i dati inerenti le modalità di spedizione.
    - 3.4 L'installazione è a carico del committente, salvo patto contrario, e saranno a suo carico anche tutti i costi relativi, come le spese di viaggio, la disponibilità degli strumenti, nonché le diarie.
    - 3.5 Il committente dovrà dare immediata notizia all'ufficio vendite della Bianco Srl, ove preveda difficoltà che possano ostacolare la sua capacità di ricevere i beni o i servizi tempestivamente.
  - 4 Forza maggiore**

In caso di forza maggiore, controversie sindacali, interruzioni delle attività al di fuori del controllo della Bianco Srl, la stessa avrà la facoltà di recedere in tutto o in parte dal contratto di fornitura qualora tali eventi rendano la stessa antieconomica.
  - 5 Avviso di spedizione e fatturazione**

Si applicano le istruzioni contenute nei nostri ordini e richieste di consegna e/o fornitura.
  - 6 Prezzo e passaggio del rischio**

Salvo diverso accordo i prezzi dei beni sono franco fabbrica Bianco Srl ed escludono l'imballaggio. L'imposta sul valore aggiunto non è inclusa. I beni restano a rischio del committente fino al momento della loro accettazione nel luogo di consegna convenuto.
  - 7 Termini di pagamento**

I termini di pagamento sono quelli indicati nell'ordine di vendita o contratto di vendita.
  - 8 Reclami e Garanzia da parte del Committente**
    - 8.1 L'accettazione dei beni e/o servizi è soggetta ad ispezione e/o controllo all'immediata ricezione della stessa pertanto il committente darà tempestiva comunicazione di qualsiasi vizio dopo la sua scoperta.
    - 8.2 La Bianco Srl concede un periodo di garanzia, sulle sole parti risultanti difettose e non per erroneo utilizzo delle stesse, di mesi 12 a far decorrenza dalla data di fatturazione e/o collaudo ove esplicitamente indicato.
    - 8.3 Saranno a carico del Committente i costi relativi a forniture di beni o servizi difettosi, con particolare riguardo ai costi di trasporto, lavorazione, ispezioni e verifiche.
    - 8.4 In ogni caso il committente è sempre direttamente responsabile in caso di danni imputabili ad un bene o servizio fornito con relativo accollo di ogni costo e spesa incluse le spese legali e quelle di richiamo dei prodotti. Per quanto qui non regolato si applicano le disposizioni di legge.
  - 9 Confidenzialità ed esclusiva**
    - 9.1 Il committente manterrà confidenziali tutte le informazioni commerciali e tecniche rese disponibili dalla Bianco Srl (compresi i dati che possono essere appresi da oggetti, documenti, o software e qualsiasi altra informazione o esperienza), salvo quanto già di pubblica conoscenza.
    - 9.2 I beni realizzati sulla base di documentazione come disegni, modelli e simili, allestiti da Bianco Srl o basati su informazioni confidenziali della Bianco Srl, nonché gli strumenti o gli ulteriori strumenti modellati sugli stessi, non potranno mai essere utilizzati dal committente al di fuori del contratto di fornitura con la Bianco Srl, né offerti o ceduti a terzi.
  - 10 Foro competente**

Per ogni controversia derivante dalle presenti condizioni o connessa con le stesse, sarà competente in via esclusiva il foro di Bergamo.
- 1 General points**
    - 1.1 The below mentioned supply conditions issued and signed by Bianco Srl are to be considered the only valid ones. Any add-on or modification other than what specifically stated, will be considered valid only upon Bianco's Srl specific acceptance.
    - 1.2 Bianco Srl's overall sales conditions, are to be considered applicable to all future product and/or service purchases unless otherwise stated through a new contract.
    - 1.3 All listed conditions are subject to the Italian Republic trade laws. Excluded is the application of the Aia convention regarding the just right on international goods sales, and to the United Nations convention on international goods sales contracts and any other goods sales laws applicable.
  - 2 Purchase order and modifications**
    - 2.1 Contracts, order details, delivery or supply requests and modifications of any sort need to be communicated in a written manner.
    - 2.2 Any eventual verbal agreement reached during the negotiation phase, are to be considered valid only upon Bianco Srl's written confirmation and acceptance.
    - 2.3 If the customer doesn't accept the order confirmation issued, Bianco Srl reserves the right to cancel it.
  - 3 Goods delivery**
    - 3.1 The delivery of the goods/service will be according to the location stated on all confirmations and agreements made on the contract.
    - 3.2 Delivery and supply different than what otherwise stated on contracts and confirmations need to be agreed by Bianco Srl prior to official approval and acceptance.
    - 3.3 Delivery date and terms of conditions agreed are not to be considered mandatory. As far as only the goods are concerned, it is agreed that the customer will promptly submit all shipping details and information.
    - 3.4 The installation is at the customer's charge, unless otherwise agreed. Expenses for travelling, daily allowance and tools needed are at the customer's charge.
    - 3.5 The customer will have to promptly notify Bianco Srl should any inconvenience arise upon goods delivery/service.
  - 4 Circumstance beyond control**

In case of circumstances beyond control, labor union controversies, interruptions out of Bianco Srl's control, Bianco Srl will have the faculty to withdraw itself either partially or fully from the undersigned contract, should these events make this supply non economical.
  - 5 Shipping notification and invoicing**

As specified in our order confirmations or delivery notes.
  - 6 Price and shipping damage risk**

Otherwise agreed and stated, all goods are ex works Bianco Srl warehouse and don't include packaging costs. Vat tax is also not included. The goods are under the customer's sole responsibility up to their final delivery acceptance.
  - 7 Payment terms**

Payment terms are according to what stated in the order and sales conditions agreed.
  - 8 Complaints and Warranty issues on behalf of the customer**
    - 8.1 Full goods and or service acceptance are subject to immediate inspection and verification upon request. Therefore, the customer will promptly communicate and inform the supplier of any reported damage found.
    - 8.2 Bianco Srl grants a warranty period, on the single defective part found, and not for misuse. It grants 12 months from the invoice date or quality test where specifically mentioned.
    - 8.3 All costs for defective supplies including transportation, testing, inspections and verifications are at the customer's charge.
    - 8.4 The customer is directly responsible of any goods damage or service supplied and will be charged of all expenses, including the legal costs involved. Regarding what not mentioned and regulated, all current laws will be applied.
  - 9 Non-disclosure and confidentiality**
    - 9.1 The customer will treat as confidential all sales and technical information given by Bianco Srl, (including all information learned through objects, documents, software or any other source). Unless what already of public knowledge.
    - 9.2 Goods designed based on documentation such as drawings, prototypes or similar, made by Bianco Srl, or based on the confidential information including tools specifically created on these, may not be used by customer outside the contract with Bianco Srl, neither offered or given to third parties.
  - 10 Competent court**

For any controversy deriving by the above listed terms and conditions or in any linked to them, the Bergamo court is appointed to solve any legal dispute which may arise.



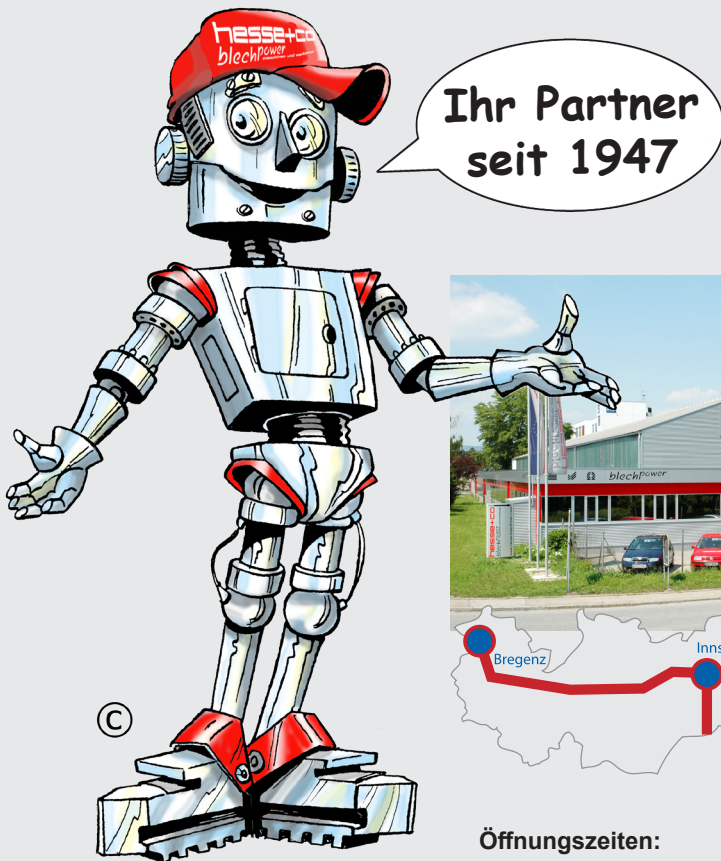
**Vertrauen Sie auf über 70 Jahre Erfahrung!**

Die Firma HESSE+CO wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert. Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m<sup>2</sup> großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

**Trust in more than 70 years of experience!**

HESSE+CO was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m<sup>2</sup> showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

**[www.hesse-maschinen.com](http://www.hesse-maschinen.com)**



**Öffnungszeiten:**

Mo - Do 8:00 - 16:30 Uhr  
Fr 8:00 - 14:30 Uhr

HESSE+CO Maschinenfabrik GmbH  
Industrienzentrum NÖ-Süd  
Straße 4 - Objekt 8  
A-2351 Wiener Neudorf  
AUSTRIA



Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.  
Gültig bis auf Widerruf.

Tel.: +43/2236/638 70-0  
Fax: +43/2236/636 62  
[office@hesse-maschinen.com](mailto:office@hesse-maschinen.com)  
[www.hesse-maschinen.com](http://www.hesse-maschinen.com)  
[www.blechpower.com](http://www.blechpower.com)